

WinAlign[®] 얼라인먼트 소프트웨어

버전 9.0

사용 설명서



HUNTER
Engineering Company

© Copyright 1995-2003 Hunter Engineering Company

내용

도움말 힌트.....	1
WinAlign 얼라인먼트 소프트웨어 내에는.....	1
도움말 힌트 내에는.....	2
도움말 버튼 사용하기.....	3
제목 선택하기.....	4
도움말 찾아가기.....	4
1. 시작하기.....	5
1.1 일반적인 소개.....	5
“참조”.....	5
1.2 시스템 요구사항.....	5
1.3 당신의 안전을 위하여 - 위험에 대한 정의.....	6
중요한 안전 지침.....	6
HFSS 무선 센서가 장치된 시스템을 위한 대책.....	8
특별 주의사항/전원.....	8
북 아메리카:.....	8
기타 지역:.....	8
장비 규격.....	9
전원.....	9
주변 환경.....	9
안전 요약.....	9
1.4 콘솔 가동하기.....	10
전원 켜기.....	10
콘솔 전원 끄기.....	10
“소프트키” 사용하기.....	11
얼라인먼트 절차 바그래프.....	13
가상화면™ (Virtual View™) 조정기능을 사용하기.....	14
가상화면 각도 선택기.....	15
SoundGuide™ 음성 피드백 시스템.....	17
AlignGuide™ 교육 및 정보 안내.....	18
프로그램 재시작하기.....	18
현장 교육 비디오 지침.....	19
화면 보호기 사용하기.....	20
1.5 리모콘 사용하기.....	20
리모콘을 사용한 센서 보정 화면 (카메라 센서에 한해서).....	21
리모콘을 사용한 캐스터 측정 화면.....	22
리모콘을 사용한 얼라인먼트 측정값 화면.....	22
리모콘을 사용한 얼라인먼트 측정값을 전시토록 선택.....	22
리모콘을 사용한 전시된 측정값 및 바그래프 구분.....	24
리모콘을 사용한 얼라인먼트 화면들의 예.....	25
리모콘을 사용한 측정값 기록하기 (플러스 모델에 한해서).....	26

리모콘을 사용한 측정값 화면 - 값 표시 화면	27
리모콘 인디케이터	28
리모콘을 사용한 측정값 저장하기	29
리모콘을 사용한 타이어 온도 읽기	30
리모콘을 사용한 타이어 공기압 수치	31
리모콘을 사용한 타이어 트레드 깊이	32
리모콘을 사용한 프레임 각도	32
리모콘을 사용한 저장된 값 검토 및 편집하기	33
리모콘 요약 /전송 버튼	33
리모콘을 사용한 승차높이	35
표준 리모콘 사용하기	36
1.6 ExpertAlign® 조정기능과 DSP400/DSP600 센서를 사용한 얼라인먼트 작업 예 ...	36
예제 1 (ExpressAlign® / DSP400/DSP600)	36
예제 2 (ExpressAlign® / DSP400/DSP600)	45
1.7 DSP400 / DSP600 센서를 사용하지 않고 ExpressAlign® 조정기능을 사용한 얼라인먼트 작업 예	57
예제 1 (DSP400/DSP600를 사용하지 않는 ExpressAlign®)	57
예제 2 (ExpressAlign® / DSP400나DSP600 센서를 사용하지 않은)	64

2. 기본 가동 정보

2.1 센서 및 타깃	72
휠 어댑터에 센서나 타깃 설치하기	72
휠 어댑터 175-285-1	73
라쳇 어댑터 고정 레버가 있는 휠 어댑터 175-321-1	74
휠에 휠 어댑터 설치하기	75
림 테두리가 없는 휠 (외측 림 테두리에 부착하기)	75
림 테두리가 있는 휠 (안쪽 림 테두리에 설치하기)	76
전자식 센서 케이블 연결하기	77
옵션인 랙 배선 키트가 장치된 센서 케이블 연결하기	77
옵션인 랙 배선 키트가 없는 센서 케이블 연결하기	77
전자식 센서 보정하기	78
전자식 센서 - 일반 보정	78
전자식 센서 - 3-점식 보정	79
전자식 센서 보정 - 2-점식 보정	80
전자식 센서의 구름 보정	82
전자식 센서의 구름 보정 - 3-점식 절차	82
전자식 센서의 구름 보정 - 2-점식 절차	83
절차의 한계	84
DSP400/600 타깃 보정하기 - 일반 보정	85
DSP400/600 타깃 보정하기 - 구름 보정에 대하여	85
얼라인먼트 작업을 하기 전에 차량검사 시행	85
DSP400/600 타깃 보정하기 - DSP400/600 구름 보정	86
Roll-Check® 측정 기능	90

올림 보정.....	91
2.2 차량 규격.....	93
기본 및 이차 규격 그룹.....	94
차량규격 메모리.....	95
차량 불러오기 규격 선택.....	96
차량목록에서 선택하기.....	98
차량확인 번호 (VIN)로 선택하기.....	98
“사용자 규격” 선택하기.....	99
규격 편집하기 - 규격 입력 및 편집하기.....	99
규격양식 선택하기.....	101
허용값 축소하기.....	102
규격 저장하기 - 규격 참고.....	102
규격 저장하기 - “사용자 규격” 저장하기.....	104
규격 저장하기 - “사용자 규격” 삭제하기.....	106
제조회사 정정 규격.....	106
WebSpecs.Net™ 온라인 규격 데이터베이스.....	107
WebSpecs 하드웨어 및 소프트웨어 필요조건.....	108
WebSpecs 사용자 인가.....	109
WebSpecs 설치 지침.....	109
WebSpecs.Net 접속하기 (얼라이언 콘솔).....	110
규격 다운로드하기.....	111
WebSpecs에서 조정 도해 보기.....	113
부품 검사.....	113
WebSpecs 조정 도해 인쇄하기.....	114
저장된 WebSpecs 불러오기.....	114
저장된 WebSpecs 삭제하기.....	114
원격 PC에서 WebSpecs 사용하기.....	115
WebSpecs를 플로피 디스크에 다운로드하기.....	116
WebSpecs 업로드하기.....	118
규격 필요.....	119
표시 단위 선택하기.....	120
규격 인쇄하기.....	121
2.3 차량 측정 및 조정.....	122
차량 모형도 상태 표시기.....	122
타깃 가림.....	123
센서 고장처리.....	124
스포일러 모드 (DSP508 / DSP508-XF 센서에만 적용).....	126
측정값 보기.....	126
바그래프를 사용한 조정.....	127
그래프 그룹.....	128
문맥 인식 메뉴.....	130
제로로 조정.....	132
전문축 및 후륜 축 보기 및 선택하기.....	132

축을 올린 상태에서 조정하기.....	132
Jack Detect™ 기능을 사용해서 축을 올린 상태에서 조정하기.....	134
휠-오프 조정 기능	135
휠-오프 어댑터 설치	136
표준 볼트식 휠-오프 어댑터 설치.....	137
옵션인 마그네트 어셈블리 키트 20-1979-1을 사용한 휠-오프 어댑터 설치.....	137
센서 / 타깃 재-설치.....	139
“작업전” 측정값 저장하기.....	142
저장된 측정값 조정	142
“현재” 측정값 보기	142
“작업전” 측정값 보기.....	143
“현재” 측정값을 “작업전” 측정값으로 저장하기.....	144
ExpressAlign® 얼라인먼트 조정 시스템.....	144
2.4 얼라인먼트 작업 절차.....	148
조정 순서.....	149
작업절차 선택하기	149
DSP400/600 얼라인먼트 측정 기준면	150
센서 보정 조종하기	150
캐스터, SAI 및 포괄각 측정하기	151
캐스터 측정하기	152
S.A.I. 및 포괄각 측정하기.....	156
캐스터 및 S.A.I./포괄각 동시에 측정하기 (FasterCaster®).....	157
라이브 캐스터.....	159
Lock-Check® 센서 검사 기능	159
2.5 추가 측정.....	160
프레임 각도 측정.....	160
승차높이 측정하기.....	161
승차높이 도구를 사용해서 승차높이 측정하기	162
키보드를 사용해서 승차높이 측정하기	164
승차높이 리모트를 사용해서 승차높이 측정하기.....	165
승차높이 타깃을 사용해서 승차높이 측정하기	168
가상화면 실시간 승차높이.....	169
실시간 승차높이	171
Mercedes용 Romess 경사계를 사용해서 승차높이 측정하기	173
승차높이 바그래프	173
승차높이 좌우차	174
승차높이 의존 규격	174
확대하기	175
승차높이 인쇄하기.....	176
대칭 각도 / 셋백 측정값.....	177
셋백 절차.....	177
회전시 토우-아웃	179
최대 조향각	182

타이어 상태	184
범프 스티어 측정	188
개요	188
범프 스티어 측정하기	190
토우를 차를 올려서 작업하는 절차	193
V.A.G. 순서도	198
타이어 정보	199
휠베이스 및 트랙폭 측정값	200
서스펜션 바디 제원 감사 (SBDA)	201
2.6 차량조정 도해	205
2.7 후륜 조정	207
후륜 쉘	207
Shim-Select® II 프로그램 사용하기	207
조정할 수 없는 1-매 쉘 사용하기	208
전체 접축/이중 각도 쉘에 대하여 (오리지널 Hunter/Northstar 디자인)	209
조정할 수 있는 2-매 쉘 사용하기	210
시스템 2000 Hunter/Northstar 쉘에 대하여	211
권장하는 쉘 무시하기	211
쉘 전시 크기 조정하기	212
기본값 쉘 브랜드 선택하기	212
후륜 쉘 설정하기	213
쉘 제조회사 연락하기	213
2.8 전륜 조정작업	213
전륜 쉘	213
전륜 캠 및 슬롯에 대한 CAMM® (Control Arm Movement Monitor)	216
WinToe® 토우 조정 시스템	220
자동 붓싱 계산기® (ABC) 조정 기능	225
2.9 인쇄 선택	230
인쇄 미리보기 기능	231
증상 보고서 인쇄	232
차량 인쇄하기	233
요약 인쇄	235
규격 인쇄 및 측정값 인쇄	236
바그래프 인쇄	237
2.10 온라인 기능	238
ShopResults.NET™	238
ShopResults.NET™ 설정하기	238
Hunter 웹 서버로 열라인먼트 결과 보내기	239
열라인먼트 결과 보내기	240
ShopResults.NET™ 온라인 서비스에 로그인하기	241
ShopResults.NET™ 이메일 편집하기	241
이메일을 보내기 전에 결과 보기	242
이메일은 어떻게 작동하나	242

이메일 수신자가 웹 브라우저에서 결과 보기.....	243
결과 업로드하기	244
정비업소에서 이전에 저장한 작업결과 보기.....	244
업소 ID.....	246
보고서.....	246
HunterUser.COM 웹사이트	248
Hunter 웹사이트	249
3. WinAlignTuner™ 얼라인먼트 작업 절차.....	250
WinAlignTuner™ 개관	250
WinAlignTuner™ 설정	251
WinAlignTuner™ 작업절차	252
WinAlignTuner™ 옵션.....	252
WinAlignTuner™으로 차량 얼라인먼트 작업하기	255
4. 얼라이너 설정	271
4.1 설정	271
얼라이너 설정에 대한 제조회사 설정값	272
4.2 화면	273
화면언어 설정하기	273
로고 스크린 광고 메시지 설정하기	274
로고 스크린 설정하기.....	274
동적으로 창 열기 효과 설정하기.....	275
Alignguide™ 기능 설정하기	276
웹사이트 주소 설정하기	276
4.3 얼라인먼트 작업 절차.....	277
공통적인 얼라인먼트 우선사항 설정하기.....	277
차량 특정 얼라인먼트 우선사항 설정하기.....	278
ShopResults.NET 설정하기	278
ExpressAlign® / 파워툴 우선사항 설정하기	279
얼라인먼트 작업절차 설정하기	280
얼라인먼트 작업절차 자동 선택 설정하기.....	281
얼라인먼트 측정 단위 및 양식 설정하기.....	282
단위에 대하여.....	284
양식에 대하여.....	284
캐스터 측정 선택 설정하기	285
소프트키 수 줄이기 설정: 기능작동/기능정지	286
차량 선택 옵션 맞춤을 설정하기.....	287
차량규격 기본값	287
4.4 바그래프	288
전륜축 바 그룹 설정하기.....	288
후륜축 바 그룹 설정하기.....	289
좌우차 바그래프 / 추가의 좌우차 각도 설정하기: 기능작동/기능정지.....	289

바그래프에서 규격보기 설정하기: 기능작동/기능정지	290
4.5 프린터	291
프린터 설정하기	291
프린터 언어 설정하기	292
인쇄물 광고 메시지 설정하기	293
경고 메시지 인쇄 설정하기: 기능작동/기능정지	293
보고서 양식 설정하기	294
인쇄물 기본값 설정	294
사용자 구성 인쇄 머리글	296
인쇄 미리보기 설정	300
4.6 센서	300
센서 종류 설정하기	300
회전시-토우-아웃 장치 설정하기	301
리모트 인디케이터 소프트웨어 업데이트하기	302
센서 소프트웨어 업데이트하기	303
전자식 센서 보정옵션 설정하기	304
얼라인먼트 작업장 구성 설정하기	305
DSP400/DSP600 얼라인먼트 측정기준면 설정하기	305
DSP400/DSP600 보정절차 설정하기	306
DSP400/600 에미터 플래시 모드	307
DSP600 밝기 모드 설정하기	307
DSP600 캘리브레이션 검사 일깨움말	308
무선 채널 선택 설정하기	308
무선 채널 선택에 대한 설명	308
HF 채널 스캐닝하기	310
HF/HFSS 채널 설정하기	312
무선 리모트 인디케이터를 위한 무선 채널 설정하기	313
전자식 센서 캘리브레이션 일깨움말 설정하기	314
4.7 파워 톨	315
후륜 쉘 기본값 상표 설정하기	315
후륜 쉘 전시 사이즈 설정하기	316
전륜 붓싱 기본 상표 설정하기	316
Virtual View 설정하기	317
Virtual View 캐스터 조향 설정하기	317
가상 WinToe® 설정하기	318
라이브 또는 수작업 승차높이 설정하기	318
도구 및 키트 인터넷 주문 설정하기	319
4.8 검사	320
4.9 일자 및 시간	320
12 또는 24시간제 시계 화면 설정하기	322
일자 양식 설정하기	322
4.10 얼라이너 장비	323
리모콘 채널 설정하기	323

로그 종류 선택 선택하기.....	323
나갈때 Windows 끄기 설정하기	324
4.11 측정값 전송하기	325
측정값 전송 대상 설정하기	325
측정값 전송 양식 설정하기	326
4.12 작업 관리.....	327
작업지시 양식 설정하기	327
사용자 구성 작업지시 양식 설정하기.....	328
4.13 로그인.....	331
로그온 옵션 설정하기.....	331
로그온 레지스트리 설정하기	332
로그온 암호 설정하기.....	334
자동 백업 옵션 설정하기.....	335
4.14 트레이드 깊이	336
트레이드 깊이 한정 규격 설정하기.....	336
5. 자세한 가동 정보	337
5.1 기본 및 팝업 스크린.....	337
5.2 로그인.....	339
로그온의 종류.....	339
관리자 로그인.....	339
사용자 로그인.....	340
항목 설정.....	340
로그온하기.....	340
로그온 끄기	341
로그온 레지스트리.....	341
로그온 암호	342
5.3 작업관리 데이터베이스	342
작업관리 개요.....	342
사용자 구성 양식 (기본값 양식)	344
고객정보 입력하기.....	344
사용자 임의구성 양식에서 고객 ID 편집	344
사용자 임의구성 양식에서 작업지시 편집.....	345
작업지시 목록만들기.....	347
고객 ID에 새 차량 추가하기	348
사용자 임의구성 양식에 현재 작업지시 저장하기.....	349
사용자 임의구성 양식에서 기존 양식과 현재 작업지시 간에 전환하기	349
사용자 구성 양식에서 작업지시 보내기	350
고객 구성 양식에서 작업지시 삭제하기	350
데이터베이스 관리하기.....	350
양식 1	351
고객 ID 입력하기	351
고객 ID 편집	351

작업지시 편집.....	352
참고 추가하기.....	354
고객/차량 불러오기.....	355
현재 작업지시 저장하기.....	356
작업지시 불러오기.....	357
기준 지시와 현재 작업지시 간에 전환하기.....	358
고객 데이터베이스 관리하기.....	358
새 고객 추가하기.....	358
고객에 새 차량 추가하기.....	360
고객 변경하기.....	362
고객 삭제하기.....	363
차량 삭제하기.....	364
작업지시 삭제하기.....	365
데이터 필터링하기.....	366
필터 작성하기.....	368
필터 불러오기.....	368
기준 편집하기.....	369
양식 서신 작성하기.....	369
양식 서신 인쇄하기.....	372
얼라인먼트 작업 차트로 만들기.....	372
고객 데이터베이스 파일 보내기.....	374
DBF 파일 가져오기.....	375
5.4 키보드 시뮬레이터.....	376
기능작동 및 기능정지하기.....	376
센서 선택하기.....	376
센서 보정하기.....	376
캐스터 측정하기.....	376
센서에서 캠버 변경하기.....	376
센서에서 토우 변경하기.....	377
액슬을 돌리기.....	377
센서에서 캐스터 조정 변경하기.....	377
컨트롤 암 이동으로 센서에서 캐스터와 캠버 조정을 변경하기.....	377
센서에서 승차높이 측정하기.....	377
센서의 배터리 충전 변경하기.....	377
미리 설정한 각도로 돌리기.....	377
기타 조종들.....	378
키보드 시뮬레이터 재시작하기.....	378
5.5 차량 검사.....	379
“지적해서 클릭” 검사 모드.....	379
차량검사 입력하기.....	379
“지적해서 클릭” 또는 “검사 부품 목록”에서 상태 설정하기.....	380
“지적해서 클릭” 또는 “검사 부품 목록”을 위한 문맥인식 메뉴.....	381
MAP 검사 비디오.....	382

옵션/부류 분류하기.....	383
“지적해서 클릭” 내부 인쇄하기	384
“부품 목록” 검사 모드.....	384
검사 그룹 및 하위 그룹 선택하기.....	384
모든 모드 보기.....	386
선택한 품목 및 도해 인쇄하기.....	387
인쇄물에 도해 포함시키기.....	387
인쇄물에 참고 추가하기.....	388
견본 인쇄물.....	388
도해로 분류하기.....	389
부품 명으로 분류하기.....	390
부품목록 스크린으로 바꾸기.....	390
“지적해서 클릭” 검사로 바꾸기	390
MAP (Motorist Assurance Program 운전자 보험 프로그램) 지침.....	391
MAP 사용하기.....	391
검사 보고서 인쇄하기.....	393
크래들 검사.....	393
5.6 AllData® 언더카.....	394
5.7 도구 와 키트.....	395
도구와 키트에 접속하기.....	395
도구와 키트 스크린.....	397
도구와 키트 비디오 사용하기.....	399
도구와 키트 제조회사 선택하기.....	401
온라인에서 도구와 키트 주문하기.....	401
보고서 인쇄하기.....	403
도구 및 키트 목록 보고서 인쇄.....	404
도구 및 키트 목록 및 사진 보고서 인쇄.....	405
5.8 현장 교육.....	406
교육 비디오.....	407
5.9 i.SHOP 표준.....	408
i•SHOP 개관.....	408
i.SHOP 표준이란 무엇인가.....	409
어디에서 i. SHOP을 볼 수 있나.....	409
i.SHOP 시나리오.....	409
프런트 샵.....	409
백 샵.....	410
프런트 샵.....	411
백 샵.....	411
프런트 샵.....	412
5.10 ASANetwork 관리자.....	413
5.11 VideoTech.....	415
VideoTech 개관.....	415
VideoTech 접속하기.....	416

VideoTech 비디오 상연하기.....	416
비디오 조종기.....	417
VideoTech 교육 비디오.....	418
5.12 감사를 위해 측정값 전송하기.....	419
C111 A 양식으로 측정값 전송하기.....	423
C111 B 양식으로 측정값 전송하기.....	425
6. 장비 정보	426
6.1 전자식 센서.....	426
전자식 센서 관리 및 청소.....	426
RF*STIK.....	426
HD 포트.....	427
XF 포트 (DSP506XF 및 DSP508XF 센서에 한해서).....	427
XF2 포트 (DSP506XF 및 DSP508XF).....	428
XF 무선 센서가 설치된 시스템의 주의사항들.....	428
전자식 센서 배터리 충전하기 (RF 및 HD/HFSS 센서에 한해서).....	429
전자식 센서 배터리 충전하기 (XF센서에 한해서).....	432
6.2 DSP400/600 및 승차높이 타깃 유지 및 관리.....	435
타깃 유지관리.....	435
카메라 유지관리.....	436
타깃 관리 및 청소.....	436
승차높이 타깃 유지관리.....	436
타깃 면 청소 지침.....	437
타깃 부착면 청소 지침.....	437
DSP400/600 수직 리프트 컨트롤 장치.....	438
가동.....	438
프리셋 키.....	438
안전 스위치.....	439
DSP600LP 리프트 조종기들.....	439
6.3 리모트 인디케이터.....	440
LED.....	440
리모트 인디케이터 모델 30-418-1, 30-419-1 및 30-421-1.....	440
6.4 Digital-PHOTO 옵션.....	440
6.5 CD/DVD-ROM 취급 지침.....	441
트레이 형 플레이어를 갖고 있는 시스템에서 CD/DVD-ROM 교환하기.....	441
6.6 마우스.....	441
6.7 리모콘 송신기.....	442
6.8 프로그램 셀.....	442
프로그램 셀 사용자 구성하기.....	442
6.9 WinAlign 멀티-디스크 백업 / 복원.....	447
백업 및 복원 절차.....	447
백업 절차.....	448
복원 절차.....	449

6.10 전자키	451
6.11 전자식 센서 캘리브레이션	452
캘리브레이션 일반 정보	452
DSP 센서 설치하기	453
캘리브레이션 픽스츄어 수평잡기	455
캘리브레이션 절차 시작하기	456
절차의 기본	456
무엇을 교정할 것인가 선택하기	458
캘리브레이션 작업하기 (일반 센서)	460
토우 트랜스듀서용 프리즘 설치하기 (DSP100, 200, 250 시리즈 센서)	461
캠버 및 캐스터 조정 트랜스듀서용 스페이서 설치하기 (모든 센서)	462
런아웃에 대해 센서 보정하기 (DSP100, 200, 250 센서)	462
제로 캘리브레이션	463
캘리브레이션 결과 저장하기	463
캘리브레이션 마치고	464
캘리브레이션 픽스츄어 조정	464
DSP100, 200, 250 시리즈 센서용 캠 조정하기	464
캘리브레이션 픽스츄어에 센서 설치하기:	465
상부 주물 수평잡기	466
긴 캘리브레이션 바를 사용하는 제로 캘리브레이션	466
소프트웨어 필요사항	466
DSP 센서 준비	467
캘리브레이션 바 및 스탠드 설치하기	467
캘리브레이션 스탠드 안정시키기	468
DSP 센서 설치하기	469
캘리브레이션 바 돌리기	469
캘리브레이션 바의 끝을 올리기 (DSP500 시리즈 센서)	470
제로 캘리브레이션 시행하기	471
역 센서 시험	471
6.12 DSP400/600 센서 캘리브레이션	473
6.13 DSP400/600 센서 캘리브레이션 검사 절차	473
7. 추가 정보	478
7.1 크래들 조정	478
왜 “크래들”이 얼라인먼트에서 논점이 되었는가?	478
프레임 장비 없이도 크래들 재배치가 가능한가?	478
크래들 어셈블리를 올바르게 위치시키는 절차는?	479
크래들의 정의	479
크래들 어셈블리를 왜 사용하는가?	479
크래들의 올바른 위치는 어디인가?	480
크래들이 위치에서 벗어나면 무슨 일이 일어나나?	480
제조회사에서 조정할 수 있는 크래들이 있는 차량	481
전문에서 조정할 수 있는 크래들	481

후륜에서 조정할 수 있는 크래들을 갖고 있는 차량.....	482
캠버 각 및 조향축 경사각 (S.A.I.).....	483
크래들 위치가 어떻게 캠버와 S.A.I.에 영향을 주나?.....	483
위치 잘못된 크래들은 어떤 영향을 미치나?.....	484
캐스터 및 셋백 각도.....	484
크래들 위치가 어떻게 캐스터와 셋백 각에 영향을 주나?.....	485
7.2 승차높이 규격.....	486
토우 변화.....	486
캠버 (사이드슬립).....	487
쇼크 및 스트러트.....	487
후륜 스프링.....	487
8. 용어 해설	488
8.1 얼라인먼트 작업 형태.....	488
기하학적 중심선 얼라인먼트.....	488
스러스트선 얼라인먼트.....	489
전체 4-륜 얼라인먼트.....	489
8.2 얼라인먼트 각도 및 측정값.....	490
캠버.....	490
캐스터.....	490
프레임 각.....	491
기하학적 중심선.....	491
포괄각 (I.A.).....	491
개별 토우.....	492
승차높이.....	492
조향축 경사각 (S.A.I.).....	493
스러스트 각 및 스러스트 선.....	493
전체 토우.....	494
회전각.....	494
대칭 각도 / 셋백 정의.....	495
전륜 셋백.....	495
후륜 셋백.....	495
휠 베이스 차이.....	496
우측 측면 옵셋.....	496
좌측 측면 옵셋.....	497
트랙폭 차이.....	497
액슬 옵셋.....	498

도움말 힌트

WinAlign 얼라인먼트 소프트웨어 내에는

다음의 인가된 명칭들은 WinAlign® 소프트웨어 내에서 (TM)으로 등록되었거나 법적으로 등록된 (®)의 상표등록 제품과 작업절차들입니다.

- AlignGuide® 얼라인먼트 교육 가이드
- AllData® Undercar 기술 서비스 진단 및 관리 도구
- Automatic Busing Calculator® 얼라인먼트 조정작업 기능
- Cal-Check® 센서 캘리브레이션 정확성 기능
- CAMM® 얼라인먼트 조정작업 시스템
- DSP Alignment® 센서 관련 기술
- ExpressAlign® 얼라인먼트 조정 시스템
- FasterCaster® 얼라인먼트 측정 기능
- JackDetect™ 들어올리기 탐지 시스템
- Level Reminder® 센서 정확성 검사
- Lock-Check® 얼라인먼트 측정 기능
- PartHunter® 데이터베이스
- Picture Perfect® 얼라인먼트
- Pro-Comp® 센서 보정 시스템
- Roll Check® 얼라인먼트 측정 기능
- Shim-Select® II 얼라인먼트 조정작업 시스템
- ShopResults.NET™ 온라인 서비스
- SoundGuide® 음성 피드백 기능
- Targets® DSP400 타겟 (디자인)
- Video Tech® 얼라인먼트 비디오 교육 기능
- Virtual View™ 얼라인먼트 기능
- WebSpecs® 온라인 얼라인먼트 규격 데이터베이스
- WinAlign® 얼라인먼트 소프트웨어
- WINTOE® 얼라인먼트 조정작업 시스템

도움말 힌트 내에는

“도움말”은 이 설명서에서 온라인 상의, 문맥인식 복사본입니다. “도움말” 소프트키 라벨은 모든 스크린에서 이용할 수 있고, 일반적으로 가장 낮은 메뉴 라벨의 **K4** 키에 위치해 있습니다. 만일 “도움말” 소프트키가 나타나 있지 않으면, 나타날 때까지 **↔**를 누르십시오.

K4를 누르면, “무슨 도움말을 원하십니까?”라는 질문과 함께 팝업 스크린이 나타납니다. 선택할 수 있는 것은:

‘취소’는 팝업 스크린을 닫고 “도움말”을 눌렀었던 스크린으로 돌아갑니다.

“현장 교육”은 기술자를 교육하는데 유용할 수 있는 팝업 스크린을 열게 됩니다. “현장 교육”은 옵션인 멀티미디어 비디오를 이용한 교육입니다.

“내용 목차”는 “도움말 설명서”의 내용 목차가 있는 팝업 스크린을 열게 됩니다.

K4에 대한 소프트키 라벨은 “nnnnnnn에 대하여”이고 “도움말”을 눌렀었던 곳의 스크린에 대한 제목 또는 절차를 참조해 주게 됩니다. **K4**를 누르면 직접 해당 제목에 대한 참조 항목으로 도움말 설명서를 열어주게 됩니다.












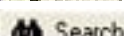


도움말 버튼 사용하기

WinAlign® 도움말은 도움말 창의 상부에 일곱 개의 버튼을 갖고 있습니다.



이들 버튼을 선택하기 위해서는, 마우스로 버튼을 클릭하거나 키보드에서 버튼 라벨의 밑줄 친 글자에 해당하는 글자를 누르십시오.

 Contents	내용 목차가 나타나게 됩니다.
 Index	팝업 스크린이 나타나게 됩니다. 핵심 단어나 구절을 키보드에서 입력하거나 제공된 목록에서 선택할 수 있습니다. 마우스로 “전시” 버튼을 클릭하거나 “입력”을 누르면 그 단어나 구절에 대한 설명이 나타나게 됩니다.
 Find	별개의 색인 창을 엽니다.
 Help Topics	도움말 탭의 창을 열거나 닫습니다.
 Back	도움말 제목을 통해 왔었던 경로를 되돌아 갑니다.
 Print	현재의 제목을 인쇄합니다.
 Options	글씨 크기와 같은 임의로 바꿀 수 있는 옵션에 접속합니다.
 <<	일련의 제목에서 이전 제목이 나타나게 됩니다. 연속에서 첫 번째 제목에 이르면 버튼이 흐려지게 됩니다.
 >>	일련의 제목에서 다음 제목이 나타나게 됩니다. 연속에서 마지막 제목에 이르면 버튼이 흐려지게 됩니다. 도움말 제목 버튼을 누르면, 도움말 창의 좌측에 내비게이션 틀이 나타나게 됩니다. 세 개의 탭을 이용할 수 있습니다.
 Contents	쉽게 찾아볼 수 있도록 전체의 내용 목차를 전시합니다.
 Index	검색하기 위한 이해할 수 있는 단어와 제목의 목록을 전시합니다.
 Search	전체의 도움말 설명서를 검색하기 위한 검색 틀을 전시합니다.

도움말 제목의 내용이 창 내에 맞지 않을 수도 있습니다. 이런 상황이 발생하면 창의 우측에 스크롤 바가 제공됩니다.

정보를 검색하기 위해 다음 방법 중 하나를 이용할 수 있습니다:

- 스크롤 화살표 중 하나를 클릭한다.
- 신속하게 검색하기 위해 스크롤 상자를 끈다.
- 상하로 검색하기 위해 키보드에 있는 커서 화살표 키를 사용한다.
- 키보드에 있는 페이지업 또는 페이지다운 키를 사용한다.
- 스크롤 바에서 스크롤 상자의 위나 아래를 클릭한다.

제목 선택하기

도움말 파일에 있는 몇몇 제목들은 다른 도움말 제목과 연결된 텍스트를 포함하고 있습니다. 이들 연결을 점프라고 부릅니다.

점프 텍스트는 대개 녹색이고 밑줄이 쳐있습니다. 점프를 지적하면 화살표가 손 모양으로 바뀝니다.

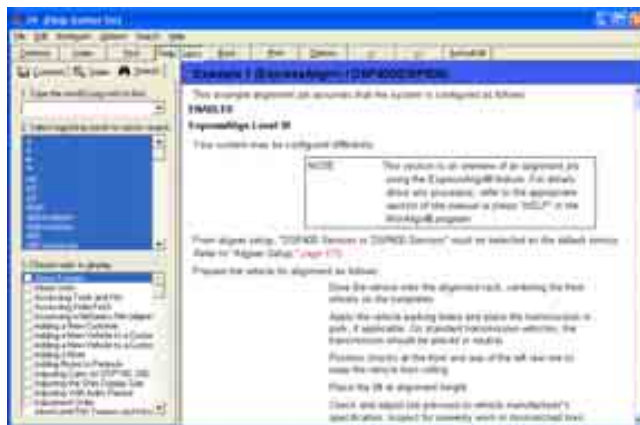
점프를 선택하려면:

- “탭”을 눌러 텍스트를 하이라이트 시킨 다음 “입력”을 누르십시오. 이전 점프 텍스트를 하이라이트 시키려면 “Shift”와 “탭”을 누르십시오 또는
- 화살표를 점프 텍스트로 이동하고 마우스로 클릭하십시오.

제목이 도움말 창에 나타나게 됩니다.

도움말 찾아가기

도움말 색인에 접속하기 위해서는 “색인” 탭을 선택하십시오. 색인 창의 도움말 창 좌측에 나타나게 됩니다. 제목 목록을 검색하기 위해서는 탐색어를 타자하십시오. 원하는 제목을 클릭하면 그것이 주 도움말 창에 나타나게 됩니다.



1. 시작하기

1.1 일반적인 소개

이 설명서는 WinAlign® 소프트웨어가 설치된 811 얼라이너를 가동하는데 필요한 가동 지침과 정보를 제공합니다. WinAlign® 소프트웨어 버전 9.0은 32 비트 프로그램이고 Windows 2000 및 이상의 운영시스템과만 호환됩니다.

시리즈 811 얼라이너의 교육은 전적으로 소유주의 책임하에 조치해야 합니다. 시리즈 811 얼라이너는 교육받은 자격이 있는 기술자만이 가동해야 합니다. 교육받은 개인 기록을 보관하는 것은 전적으로 소유자나 관리자의 책임입니다.

“참조”

이 설명서는 사용자가 이미 휠 얼라인먼트의 기본에 익숙하다고 가정하고 있습니다. “기울임 글씨”는 이 설명서에서 추가 정보나 설명을 제공하는 특정 부분을 참조하는데 사용됩니다. 예를 들어, “*콘솔 가동하기*”를 참조하십시오. 제시된 지침에 대한 추가 정보를 알기 위해서는 반드시 이들 참조를 읽어보아야만 합니다.

1.2 시스템 요구사항

WinAlign® 소프트웨어 버전 9.0은 32-비트 프로그램이어서 시리즈 811 얼라이너와만 호환이 됩니다.

WinAlign® 소프트웨어 9.0 인스톨러로 설치하게 될 필요한 소프트웨어.

Microsoft® DirectX® 9.0C

Intel 디스플레이 어댑터 드라이버 버전 6.14.10.3762

1.3 당신의 안전을 위하여 – 위험에 대한 정의

이들 심볼들은 당신의 안전에 불리할 수 있거나 또는 장비에 손상을 줄 수 있는 상태를 나타냅니다. 이들 심볼에 주목하십시오:

▲ 주의: 사람에게 경미한 부상이나 장비나 자산에 손상을 줄 수 있는 위험하거나 안전치 못한 행위를 나타냅니다.

▲ 경고: 사람에게 심한 부상이나 죽음에 이르게 할 수 있는 위험하거나 안전하지 못한 행위를 나타냅니다.

▲ 위험: 사람에게 즉각적으로 심한 부상이나 죽음에 이르게 할 수 있는 위험을 나타내고 있습니다.

중요한 안전 지침

장비와 도구에 부착된 다음과 같은 주의 및 경고 라벨을 읽고 따르십시오. 이 장비를 잘못 사용하면 사람이 다치거나 얼라이너의 수명을 단축시킬 수 있습니다.

차를 랙 위에 올린 다음에는 항상 좌측 후륜 앞뒤에 고임목을 고이십시오.

차를 잭으로 들어올릴 때는 주의 하십시오.

항상 인증된 보안경을 쓰십시오. 충격방지 렌즈만 있는 안경은 보안경이 아닙니다.

얼라인먼트 작업을 할 때에는 미끄러지지 않는 신발을 신으십시오.

절대로 얼라이너 위에 올라서지 마십시오.

얼라인먼트 작업을 할 때에는 보석이나 험거운 옷을 입지 마십시오.

바퀴를 들어올리거나 옮길 때에는 적절한 보호 등받이를 하십시오.

코드가 손상되었거나 또는 장비를 떨어뜨리거나 손상된 상태에서는 서비스 대리점에서 시험하기 전에는 장비를 사용하지 마십시오.

절대로 코드를 당겨서 전원에서 플러그 빼지 마십시오. 플러그를 붙잡고 당겨서 뽑으십시오.

만일 코드를 연장할 필요가 있으면 현재 사용하고 있는 것과 같은 등급이거나 이상의 것을 사용해야만 합니다. 장비보다 낮은 전류 등급의 코드는 과열을 일으킬 수 있습니다. 코드가 걸리거나 당겨지지 않도록 주의해서 코드를 정돈하십시오.

전원 공급 회로와 콘센트가 올바르게 접지 되었는지 확인하십시오.

전기 쇼크의 위험을 방지하기 위해서 습기 있는 표면이나 비에 노출되는 장소에 장비를 설치하지 마십시오.

장비를 가동하기 전에 전기 공급 회로가 얼라이너에 표시된 전압 및 전류 등급과 동일한지 확인하십시오.

화재의 위험을 막기 위해 인화물질(가솔린) 용기가 열려있는 근처에서 장비를 가동하지 마십시오.

모든 지침서를 장비와 함께 영구적으로 보관하십시오.

모든 라벨 및 주의사항을 깨끗하고 잘 보이게 유지하십시오.

장비의 사고나 손상을 막기 위해 Hunter에서 권장하는 액세서리만 사용하십시오.

장비를 지침서에서 설명한 대로만 사용하십시오.

이 지침서를 보관해 두십시오

▲ 경고: 이 장비는 라디오 파장 에너지를 발생하고, 사용하고 방출할 수 있습니다. 지침서에 따라 설치하고 사용하지 않으면 전자장치와 간섭을 일으킬 수 있습니다. 주거지역에서 이 장비를 사용하면 간섭을 일으킬 수 있고 이럴 경우에는 사용자의 부담으로 간섭을 해결할 수 있는데 필요한 조치를 취해야 합니다.

▲ 주의: 디스크 드라이브가 작동하고 있는 동안에는 전원을 끄지 마십시오. 디스크가 손상될 수 있습니다.

▲ 경고: 전기 플러그를 변경하지 마십시오. 맞지 않는 공급 회로에 플러그를 꽂으면 장비를 손상시키고 사람을 다치게 할 수 있습니다.

이 지침을 보관하십시오

HFSS 무선 센서가 장치된 시스템을 위한 대책

다음의 대책은 얼라이너 콘솔과 HFSS 무선 센서 옵션의 일부로서 얼라이너 센서에 설치된 HFSS 송수신기에 적용됩니다.

▲ 경고: 이 장비는 FCC 법령 15항에 준하여 A 등급 디지털 장치에 대한 한계에 따라 시험하였고 충족시키고 있습니다. 이들 한계는 상업 지역 환경에서 장비를 사용했을 때 유해한 간섭으로부터 합당하게 보호해줄 수 있도록 설계되었습니다. 이 장비는 라디오 파장 에너지를 발생하고, 사용하고 방출할 수 있습니다. 지침서에 따라 설치하고 사용하지 않으면 무선 통신과 해로운 간섭 일으킬 수 있습니다. 주거지역에서 이 장비를 사용하면 간섭을 일으킬 수 있고 이럴 경우에는 사용자의 부담으로 간섭을 해결할 수 있는데 필요한 조치를 취해야 합니다.

▲ 경고: 제조회사에서 명백히 승인하지 않은 변경이나 개조를 하면 사용자의 장비 가동 허가를 취소할 수 있습니다.

특별 주의사항/전원

북 아메리카:

PC 얼라이너는 전원 코드 세트의 공급 콘덕터 사이가 120VAC (정격) 50/60 Hz를 공급하는 전원에서 작동하도록 되어있습니다.

기타 지역:

PC 얼라이너는 전원 코드 세트의 공급 콘덕터 사이에 230VAC (정격) 50/60 Hz를 공급하는 전원에서 작동하도록 되어있습니다. 이 장비에 따라오는 전원공급 코드 세트는 주 전원에 연결하기 위해서 개조가 필요할 수도 있습니다. Hunter 대리점에서 사용자 지역에 맞게 설치해줄 수 있을 것입니다.

▲ 주의: 안전한 가동을 하기 위해서 전원 코드에 있는 접지선을 통해서 반드시 보호 접지를 연결해야 합니다. 양호한 전선만을 사용하십시오.

퓨즈:

화재 위험을 피하기 위해서 제품에 규정된 퓨즈만을 사용하십시오.

장비 서비스:

이 장비는 사용자가 서비스할 수 있는 부품이 없습니다. 모든 수리는 반드시 Hunter 서비스 대리점과 의논하십시오.

들어올리고 운반하기 위한 준비:

이 장비는 들어올리거나 운반하도록 되어있지 않습니다. 반드시 캐스터로 굴려서 이동 해야만 합니다.

장비 규격

전원

전압: 120/230 볼트 (정격)

암페어: 6/3 암페어

전력: 720 와트

주변 환경

온도: +32°F - +122°F (0°C - +50°C)



상대 습도: 비농축 95%까지

고도: 6000 ft까지 (1829 m)

안전 요약

심벌에 대한 설명

이들 심벌은 장비에 표시되어있습니다.

	교류
	접지 단자
	보호 콘덕터 단자
	ON (공급) 상태
	OFF (공급) 상태
	전기 충격 위험
	대기 스위치
	공중 통신망에 연결하기 위한 것이 아님

1.4 콘솔 가동하기

개개의 콘솔은 특정 모델 번호 및 제작 일자에 따라 다르게 됩니다. 콘솔-특정의 자세한 지침은 얼라이너 콘솔에 포함될 것입니다.

전원 켜기

측면 패널 또는 얼라이너 캐비닛 후면 패널에 있는 전원 스위치를 눌러 장비를 켜십시오.

“로고” 스크린이 나타나서 장비가 사용할 준비가 완료되었음을 나타내주게 됩니다. 이는 대략 1.5분 걸립니다.



콘솔 전원 끄기

얼라이너 전원을 끄기 위해서는 다음과 같이 하십시오:

무선 센서를 끄십시오. (각 센서마다 하나의 전원 스위치를 갖고 있습니다.)

콘솔을 재시작하십시오.

“얼라이너 나가기”를 누르십시오. 사용자가 얼라이너를 틀림없이 나가고자 하는지 “확인” 팝업 스크린이 묻게 됩니다. “예”를 누르십시오.











얼라이너 프로그램이 끝나기를 기다리십시오. 얼라이너가 자동적으로 꺼집니다.

콘솔 전원을 끄십시오.

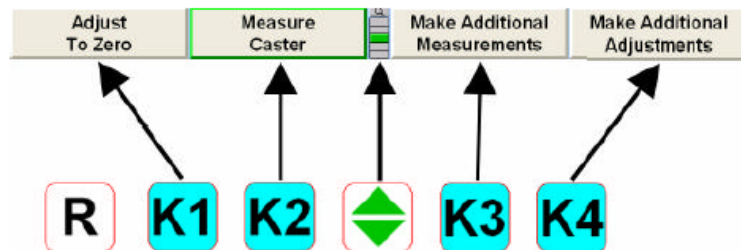
▲ 주의: 정보가 디스크 드라이브에 기록되고 있는 중에 전원을 끄지 마십시오. 이러한 것은 콘솔 설정 중에 그리고 규격이 저장되고 있을 때입니다. 기록중에 전원을 끄면 디스크 드라이브 파일에 손상을 줄 수 있습니다.

“소프트키” 사용하기



키보드에 있는 소프트키는 사용자가 프로그램을 조종할 수 있도록 해줍니다. 이들 키들은 다음과 같이 구분할 수 있습니다:



	K1 키
	K2 키
	K3 키
	K4 키
	메뉴 이동키
	재시작 키
	앞으로 키
	뒤로 키
	줌 키 (키보드)
	줌 소프트키 (스크린 화면)

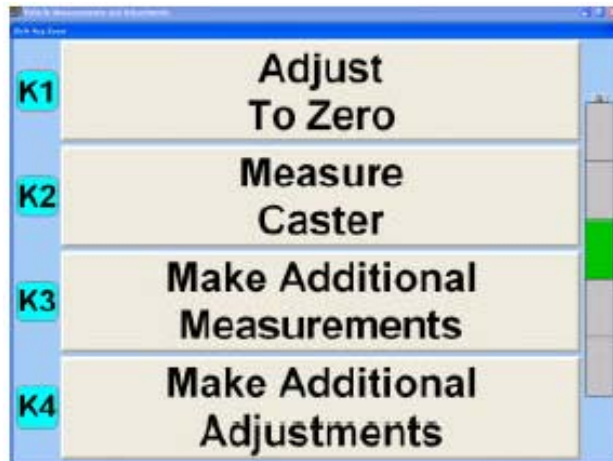
각 화면의 아래에 나타나는 네 개의 라벨은 소프트키 라벨을 나타냅니다. 이들 라벨은 해당하는 **K1**, **K2**, **K3** 및 **K4** 키를 눌렀을 때 프로그램이 실행하게 되는 작업을 나타냅니다.






“K2” 와 “K3” 사이에 세로로 포개진 사각형은 얼마나 많은 소프트키를 이용할 수 있는지를 나타냅니다. 하이라이트 된 박스가 현재 나타나고 있는 메뉴 레벨을 나타냅니다.

소프트키 레벨은 메뉴 이동 소프트키  를 눌러 변경합니다. 이 키를 누르면 소프트키 레벨은 다음 “아래” 레벨로 바뀌게 됩니다. 만일 현재 전시되고 있는 것이 마지막 메뉴 레벨이라면 소프트키 레벨은 첫 번째 소프트키 레벨로 되게 됩니다. 다음의 레벨에서 “위로” 가려면 “Shit”와  를 누르십시오.


“Shift”와  를 누르면 아래에서 보여주는 것과 같이 현재의 소프트키 레벨을 전체 스크린 버전으로 확대시킵니다. 소프트키 라벨과 연관된 소프트키는 라벨의 왼쪽에 표시되고 소프트키 레벨은 라벨의 우측에 나타나 있습니다.  를 다시 누르면 소프트키 레벨을 원래의 보기로 돌아옵니다.



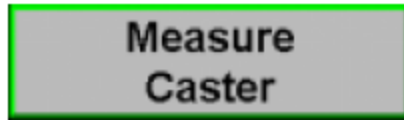
 를 누르거나 소프트키 레벨 위의  를 선택하거나, 메뉴 레벨 지시기를 마우스로 누른 채로 있으면 아래에서 보여주는 것과 같이 이용할 수 있는 모든 메뉴를 나타나도록 합니다. 녹색 배경은 활성화 중인 메뉴 레벨을 나타냅니다.  를 다시 누르면 메뉴를 원래의 보기로 돌아가도록 합니다.



전시된 소프트키의 개수는 “얼라이너 설정”에서 “소프트키 수 줄임”을 활성화 시키므로서 해당 얼라인먼트 작업에 필요한 소프트키 수만으로 줄일 수도 있습니다. “얼라이너 설정”을 참조하십시오.

이 설명서 전반에 걸쳐 “nnnnnnn”를 누르십시오 라는 말은 해당하는 소프트키 라벨을 눌러야 함을 나타냅니다. 만일 필요로 하는 라벨이 현재의 메뉴에 없으면, 메뉴 레벨을 바꾸기 위해 원하는 라벨이 나타날 때까지 반드시 를 눌러야만 합니다.

몇몇 소프트키 라벨은 소프트키 가장자리에 하이라이트 된 녹색 테두리가 있습니다. 일반적으로 아래에서 보여주는 것과 같이 녹색 테두리 (대개 “K4”)가 있는 소프트키는 작업 중인 절차를 진행시키기 위해 눌러야 할 해당하는 키입니다.



얼라인먼트 절차 바그래프



ExpressAlign[®]이 기능 작동되었건 기능정지 되었건, 수직의 바그래프가 스크린의 우측에 나타납니다. “얼라인먼트 절차” 도구 막대는 이용할 수 있거나 실행중인 각 얼라인먼트 작업 또는 WinAlign 절차에 대한 아이콘을 전시합니다.

아이콘은 사용자가 반드시 해야 하는 처음 절차에서부터 마지막 절차에 이르는 순서대로 정렬되어있습니다. 각 얼라인먼트 절차를 실행한 후에 해당 아이콘의 우측 상단 모서리에 체크마크가 나타나게 됩니다.

스크린의 공간보다 이용할 수 있는 아이콘들이 더 있으면, 도구막대를 위나 아래로 순환 시킬 수 있습니다. 만일 위나 아래의 삼각형 부위가 회색이면 더 선택할 수 있는 것이 있고 위나 아래로 순환을 선택할 수 있습니다. 만일 삼각형이 청색이면, 그 방향으로 더 이상의 선택할 수 있는 것이 없는 것입니다.

커서를 아무 아이콘 위에 놓으면, 해당 아이콘의 기능을 설명하는, “ExpressAlign[®]”과 같은, 메시지가 나타납니다.

“얼라인먼트 절차” 바그래프에서 한 아이콘을 선택하면 그 아이콘이 대표하는 절차로 사용자를 데려가게 됩니다.

 뒤로 키를 선택하거나,  앞으로 키를 선택하면, 절차 막대에서 표시한 얼라인먼트 작업 절차에서 스크린을 앞으로 또는 뒤로 이동하게 됩니다.

스크린 우측에 절차 막대 아래에 위치한 모형도 인디케이터는 회색 배경이 나타났을 때 어느 측을 조정작업하고 있는지를 보여줍니다.

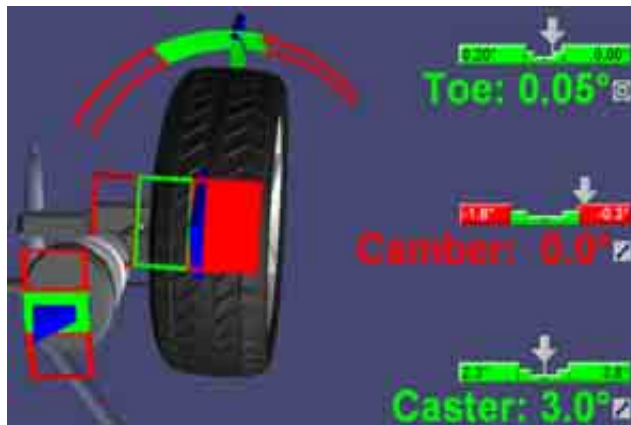


가상화면™ (Virtual View™) 조정기능을 사용하기

참고: Virtual View는 811 얼라이너에서만 이용할 수 있습니다.

가상화면 (Virtual View) 조정 기능은 사용자가 얼라인먼트 각도들을 3 차원 원근법으로 볼 수 있도록 해줍니다. 이 기능은 사용자가 얼라인먼트 각도 규격에 대비해서 각도와 이들의 상태를 자세히 볼 수 있도록 해주고 해당하는 바그래프와 함께 보강되었습니다. 가상화면은 구름보정, 캐스터 조향 및 Wintoe 뿐 아니라 대부분의 측정 및 조정 스크린에서 이용할 수 있습니다.

측정한 각도가 허용값 이내에 있으면, 화살표는 녹색이 됩니다. 만일 측정한 각도가 한계값에 있으면, 화살표는 황색이 됩니다 (만일 반-허용값이 기능작동 되어 있으면). 만일 측정한 각도가 규격에서 벗어났으면, 화살표를 적색 부위에서 볼수 있습니다. 얼라인먼트 각도의 화살표 머리는 현재의 각도 상태를 보여주고 있는 3-D 규격 바그래프를 지나 돌출합니다.



참고: 만일 측정값을 취하지 않았거나 이용할 수 없으면, 3-D 바그래프는 Virtual View에서 보이지 않습니다.

“차량 측정 및 조정”스크린에서, 소프트웨어에서 “바그래프 보기”를 눌러 바그래프가 있는 가상화면과 바그래프만의 측정 간에 전환할 수 있습니다. 가상화면이 “차량 측정 및 조정” 기본값 설정이지만 “얼라이너 설정”에서 기능정지 할 수 있습니다. 4장 “설정”을 참조하십시오.

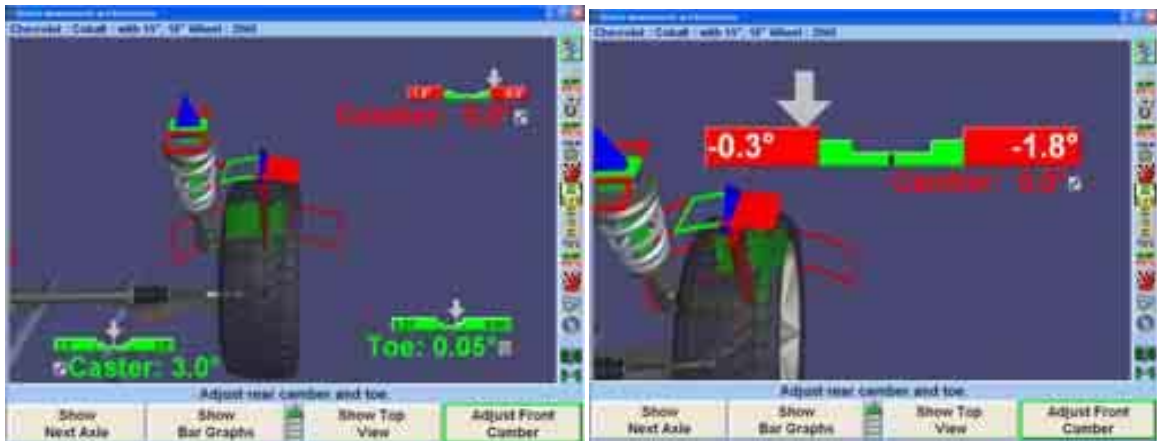
가상화면은 차량의 모든 측정된 각도들을 한 스크린에 전시합니다. 전문 측이나 후륜 측에서의 측정값들을 보기 위해 스크린을 전환할 필요가 없습니다. 양쪽 측에서의 캠버와 토우, 전문측에서의 캐스터와 스러스트 각이 가상화면에서 해당 바퀴의 부근에 모두 전시됩니다.

가상화면 이미지는 스크린상에서 이리 저리 돌아다닐수 있도록 전략적으로 위치시킨 지점들을 갖고 있습니다. 아래의 이미지는 몇 개의 이용할 수 있는 지점들을 보여주고 있습니다. (이들 지점 모두가 한번에 이용할 수 있는 것은 아닙니다.)

마우스로 스크린에서 가로 질러가서 둘레를 점선으로 표시한 구역인 한 지점을 하이라이트 시키십시오. 스크린의 맨 가장자리에 보이는 상자를 선택하면 차량의 측면-보기를 보여줍니다.



아무 가상화면에서 바그래프가 전시되고 있을 때, 개별 바그래프를 클릭해서 해당 특정 보기로 확대하십시오.



이전 보기로 돌아가려면 우측-클릭을 하십시오.

가상화면 각도 선택기

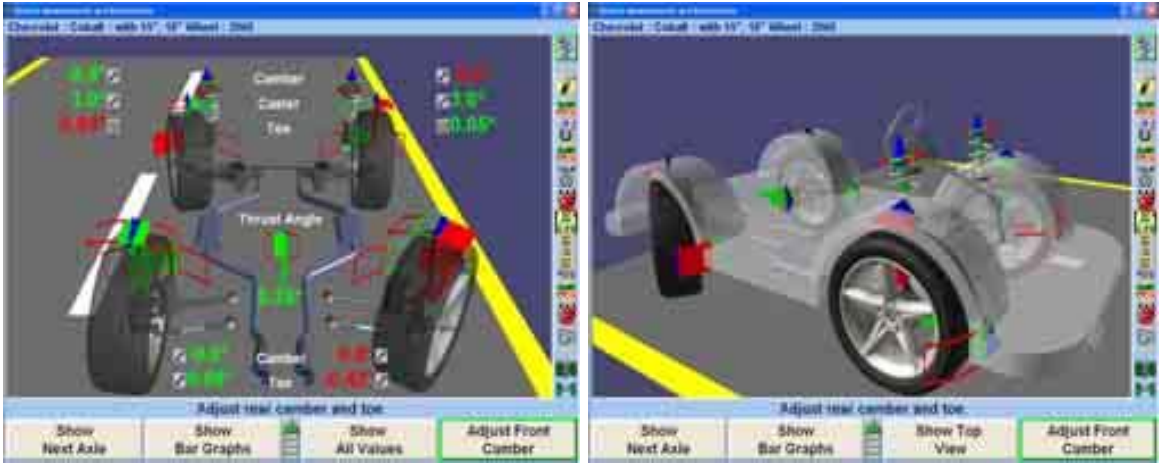
가상화면이 나타날 때, 커서를 스크린의 좌측 위로 이동하면 스크린의 좌측에 있는 가상화면 각도 선택기가 나타나서 사용자가 여러가지 휠과 각도 보기를 선택할 수 있도록 해줍니다.



백색으로 하이라이트된 아이콘은 현재의 가상화면을 나타냅니다. 모든 가능한 선택을 설명한 아래의 이미지를 참조하십시오.




가상화면은 차량과 관련해서 도로 이미지를 추가하고 차체 모양을 보여주므로 서 보장할 수 있습니다.





두 스크린 가상화면 보기는 키트 20-1450-1가 필요합니다.

SoundGuide™ 음성 피드백 시스템

SoundGuide® 음성 피드백 시스템은 얼라인먼트 프로그램 내에서 특정 기능을 수행하고 있을 때 얼라인먼트 작업을 들을 수 있는 피드백을 제공하는 음성 인식 시스템입니다.

SoundGuide 는 아래에서 보여주는 것과 같이 캐스터 측정 스크린과 WinToe® 또는 대부분의 스크린에서 드롭-다운 메뉴를 포함해서, 많은 스크린에서 이용할 수 있습니다.




아이콘 를 한번 클릭해서 SoundGuide를 “켜”거나 “끄십시오”. SoundGuide가 꺼지면, 적색선이 그어진 아이콘 이 나타나게 됩니다. SoundGuide는 바그래프나 개별 각도의 옆에 있는 아이콘에서 선택해서 개별적인 조정을 하기 위해 SoundGuide를 켤 수 있습니다.

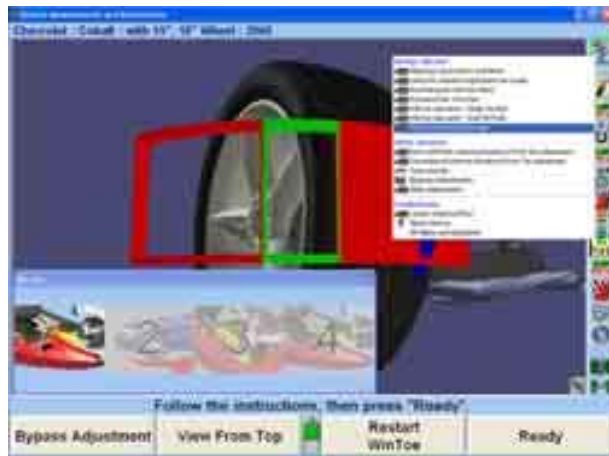
SoundGuide는 WinToe, 구름보정, 캐스터 조향, 가상화면 및 바그래프를 포함해서 많은 스크린에서 이용할 수 있습니다.

AlignGuide™ 교육 및 정보 안내

AlignGuide는 WinAlign® 소프트웨어에서의 정보 센터입니다. 여기에는 WinAlign® 소프트웨어, 휠 센서 가동, 차량 가동, 차량 고장처리 및 얼라인먼트 조정 방법을 사용하는데 대한 교육 비디오 및 정보가 들어 있습니다.


AlignGuide는 디지털 비디오 옵션에서만 이용할 수 있습니다.

AlignGuide 교육 기능에 접속하기 위해서는 절차막대에서  아이콘을 선택하십시오. WinAlign® 도움말, 도구 및 키트, *조정도해*, (이들 선택은 현재 WinAlign® 스크린에 근거한 문자인식입니다) 및 *모든 비디오 및 애니메이션*에 대한 선택을 포함해서 이용할 수 있는 모든 선택들을 드롭다운 메뉴를 열거하게 됩니다.



적절한 항목을 선택하면 비디오, 애니메이션, 도해 또는 도움 항목이 전시되게 됩니다.

프로그램 재시작하기

얼라인먼트 프로그램은 키보드의 좌측 상단 모서리에 위치한  키를 누르므로서 얼라인먼트 작업 중에 어느 때라도 재시작 할 수 있습니다. “재시작” 버튼을 의도적으로 눌렀는지를 확인하기 위해 확인 스크린이 나타나게 됩니다.



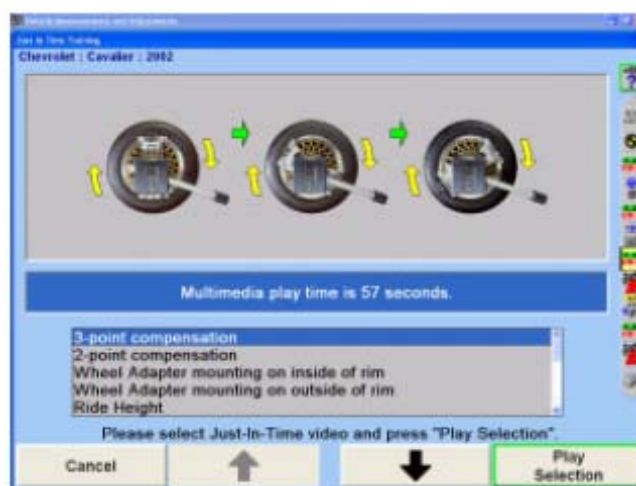
이 스크린이 나타나면 “예”를 눌러 프로그램을 재시작하거나 “아니오”를 눌러 작업을 계속합니다.

얼라이너가 재시작되면 진행중인 얼라인먼트 작업에서 수집된 정보가 지워지고 화면은 “로고” 스크린으로 돌아가게 됩니다.

현장 교육 비디오 지침




옵션인 멀티미디어 비디오 지침은 작업 절차에 대해 라이브 시청각 시연을 제공합니다. 비디오 지침을 보기 위해서는:

이용할 수 있는 비디오 목록을 보기 위해서는 “도움말”을 누른 다음 ”현장 교육“을 누르십시오.



“ ↑ ”나 “ ↓ ”를 눌러 원하는 비디오를 하이라이트 시킨 다음

“선택 상연”을 누르십시오. 비디오가 시작되게 됩니다.

를 누르면 비디오가 중지되고, 를 누르면, 정지한 다음 비디오를 다시 시작하게 됩니다. 를 누르면 비디오를 정지하고 현장교육 메뉴로 돌아갑니다. 비디오가 끝난 다음, 현장교육 메뉴 스크린으로 되 돌아가게 됩니다.

화면 보호기 사용하기

만일 CRT가 장시간 동일한 영상을 보여주고 있으면 그 영상이 “각인” 될 수 있고 화면을 꺾을 때에도 보이게 됩니다. 이는 모든 컴퓨터 화면에서의 동일한 특성입니다.

화면 보호기가 켜져 있을 때 아무 키 (리모콘 키라도)라도 누르면, CRT에 프로그램이 다시 나타나게 됩니다. 이렇게 키를 한 번 누르면 스크린 보호 프로그램만이 인식하게 되고 얼라이언스 프로그램에는 영향을 주지 않습니다. 스크린이 켜진 후에 더 키를 누르면 프로그램을 정상적으로 작동하게 합니다.

참고: 화면 보호기가 기능작동 되었을 때, 시스템은 아직도 가동 중에 있습니다.

1.5 리모콘 사용하기

WinAlign® 프로그램과 함께 사용할 수 있는 리모콘에는 4 가지가 있습니다; 표준 리모콘 또는 세가지 버전의 리모트 인디케이터.

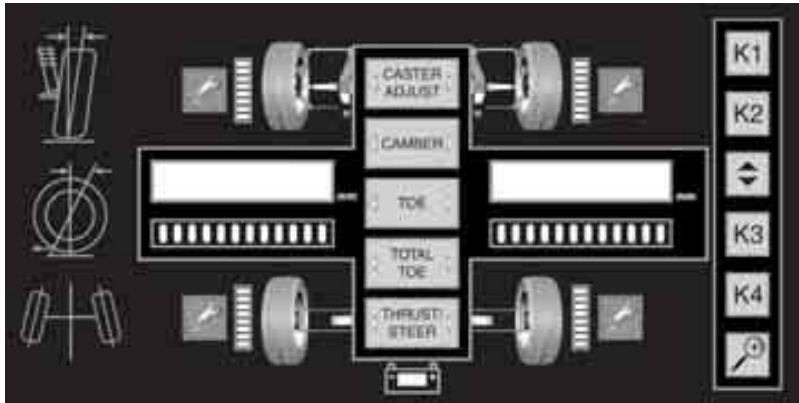
표준 리모콘은 얼라이언스 콘솔에 포함되어 있습니다. 리모트 인디케이터는 옵션 업그레이드입니다.

옵션 리모트 인디케이터에 대한 사용설명, 유지 및 관리에 대한 자세한 정보는 *Form 5382T, 모델 30-418-1, 30-419-1 및 30-421-1, 리모트 인디케이터 사용설명서*를 참조하십시오,

리모트 인디케이터의 기본 모델은 WinAlign® 얼라인먼트 소프트웨어, 버전 1.5.1 및 그 이상의 것이 제공하는 얼라인먼트 각도들을 전시합니다.

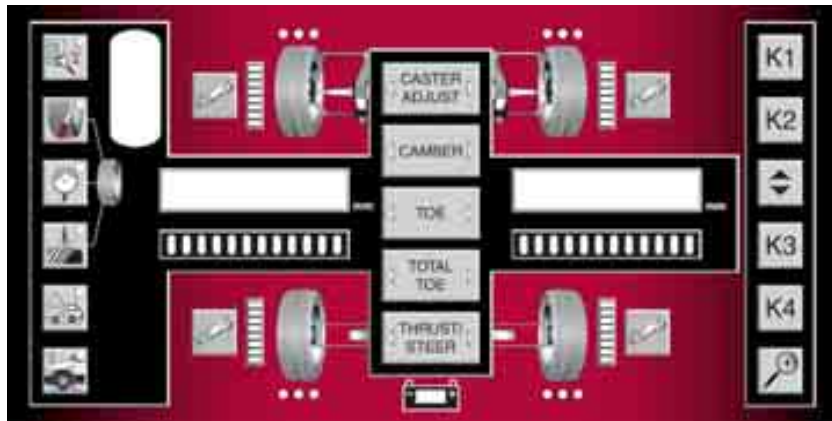
기본 모델, 30-419-1은 무선 교신을 할 수 있습니다.

기본 모델, 30-421-1은 무선 교신을 할 수 있습니다.



리모트 인디케이터의 플러스 모델은 WinAlign이 제공하는 얼라인먼트 각도를 전시하고 (버전 1.5.1과 그 이상) 또한 WinAlign이 사용하도록 측정값들을 기록합니다 (버전 9.0과 그 이상).

플러스 모델, 30-418-1은 무선 교신을 할 수 있습니다.



리모콘을 사용한 센서 보정 화면 (카메라 센서에 한해서)

DSP400이나 DSP600 센서를 사용할 때, 각 바퀴 그래픽의 옆에 위치한 한 줄로 쌓여 있는 여덟개의 LED는 보정중에 타기의 상태를 나타냅니다.

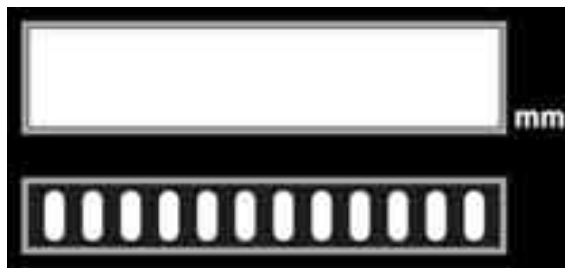


LED가 적색에서 녹색으로 바뀌도록 바퀴를 돌리거나 (올림보정), 차를 굴리십시오 (구름보정).

WinAlign이 측정값을 받아드리도록 기다린 다음, 인디케이터가 지시하는 대로 바퀴를 돌리십시오. 올림보정을 실행할 때, 네 바퀴 모두에 보정 절차를 반복하십시오.

리모콘을 사용한 캐스터 측정 화면

전자식이나 카메라 센서를 사용할 때, 좌측과 우측 값 화면들 아래에 위치한 바그래프들은 캐스터 측정 중에 전륜의 방향을 나타냅니다.



LED가 적색에서 녹색으로 바뀌도록 스티어링휠을 돌리십시오.

WinAlign이 측정값을 받아드리도록 기다린 다음, 인디케이터가 지시하는 대로 다시 바퀴를 돌리십시오.

리모콘을 사용한 얼라인먼트 측정값 화면

얼라인먼트 측정이 완료된 후에, 리모트 인디케이터가 얼라인먼트 값을 전시합니다.

리모콘을 사용한 얼라인먼트 측정값을 전시토록 선택

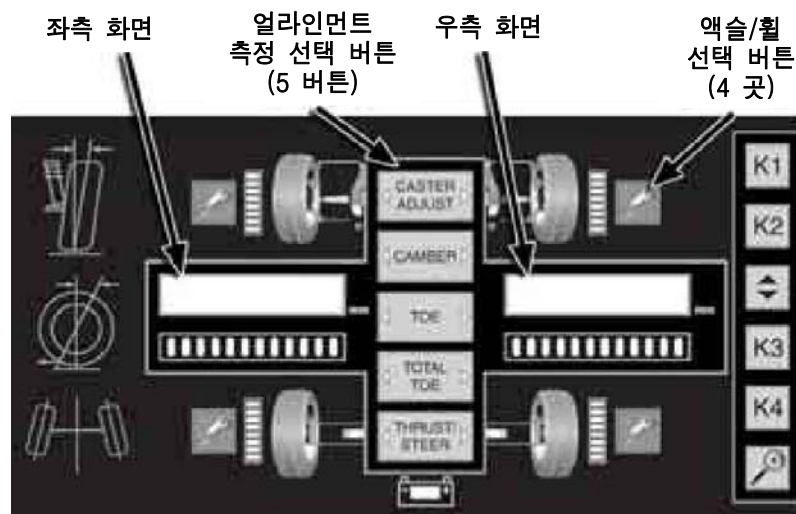
원하는 얼라인먼트 측정 선택 버튼을 누르십시오: 캐스터 조정, 캠버, 토우, 전체 토우 또는 스리스트 (각) / 조향 (전방).

좌측과 우측 화면을 사용해서, 리모트 인디케이터는 두 개의 얼라인먼트 값들을 전시합니다.

다른 화면 배합이 있는지는 얼라이너 콘솔 내의 WinAlign 버전에 따릅니다. 원하는 얼라인먼트 측정 선택 버튼을 반복해서 누르면, 만일 하나 이상의 배합이 있으면, 화면 배합이 변경됩니다.

아래에 WinAlign 9.0에서 이용할 수 있는 화면 배합을 보여주고 있습니다.

도표 1: WinAlign 9.0에서 이용할 수 있는 화면 배합					
	캐스터 조정	캠버	토우	전체 토우	스러스트 / 조향
캐스터 조정	예	예			
캠버	예	예	예		
토우		예	예		
전체 토우					예
스러스트/조향				예	



원하는 휠이나 액슬 옆에 있는 렌치 버튼을 누르십시오.

좌측과 우측 화면에 얼라인먼트 값이 나타납니다.

마이너스 값은 화면의 좌측에 마이너스 부호 “-”로 나타냅니다.

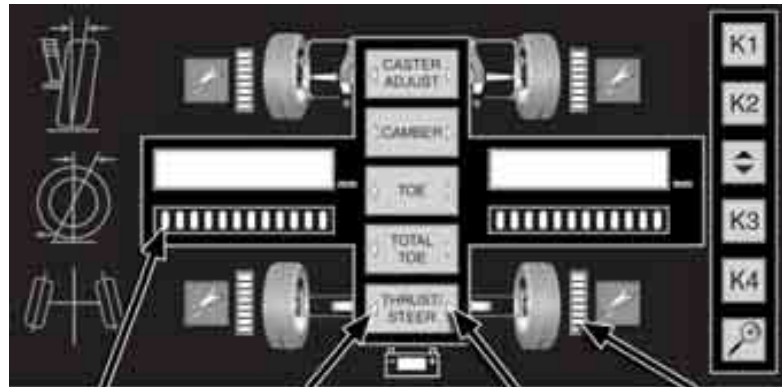
각도는 화면의 좌측에 각도 부호 “°” 로 나타냅니다.

각도는 각도와 분으로도 나타낼 수 있습니다 (즉 영도 5분의 측정값에 대해 0°05'으로 표시).

전시된 얼라인먼트 측정을 변경하기 위해서는 다른 얼라인먼트 측정 선택 버튼을 누르십시오.

원하는 차량 위치의 옆에 있는 다른 렌치를 눌러 전시된 휠이나 액슬을 변경하십시오.

리모콘을 사용한 전시된 측정값과 바그래프의 구분



얼라인먼트
허용값
바그래프
(2 곳)

좌측 화면에
보여주는
얼라인먼트
값 표시기
(5 곳)

우측 화면에
보여주는
얼라인먼트
값 표시기
(5 곳)

액슬/바퀴
지시기
(4 곳)

LED 인디케이터는 전시된 얼라인먼트 값의 종류와 측정값의 위치를 같은 것으로 취급합니다.

선택 버튼 우측의 불이들어온 녹색 삼각형은 우측 화면에서 보여준 얼라인먼트 측정값의 종류를 나타냅니다.

선택 버튼 좌측의 불이들어온 녹색 삼각형은 좌측 화면에서 보여준 얼라인먼트 측정값의 종류를 나타냅니다.

한 바퀴나 한 액슬 옆에 부분적으로 불이들어온 바그래프는 전시된 얼라인먼트 값들의 위치를 나타냅니다.

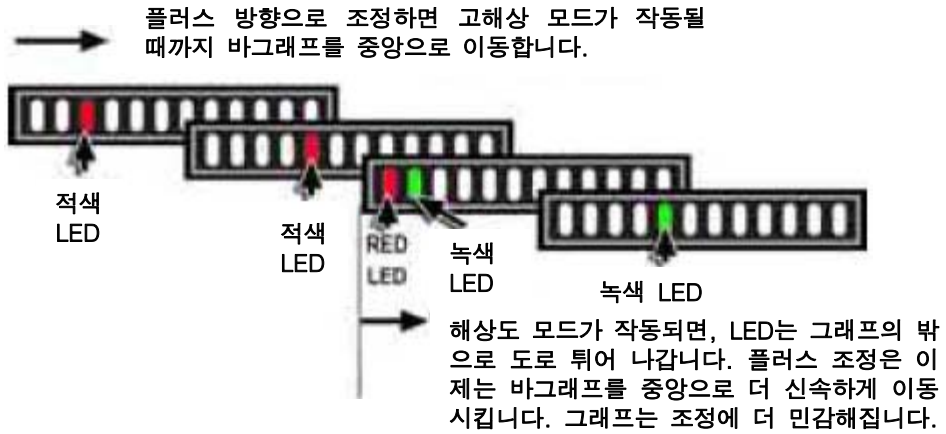
불이 들어온 “mm”은 전시된 값이 밀리미터의 메트릭 단위임을 나타냅니다.

얼라인먼트 값 화면 아래의 LED 바그래프는 차량의 실제 측정값과 불러온 규격과의 차이를 나타냅니다.

적색 LED는 얼라인먼트 값이 규격 범위를 벗어났음을 나타냅니다. 만일 바그래프의 좌측에 위치되었으면, 플러스 방향의 얼라인먼트 조정이 필요합니다. 만일 바그래프의 우측에 위치되었으면, 마이너스 방향의 얼라인먼트 조정이 필요합니다.

바그래프 중앙의 녹색 LED는 얼라인먼트 값이 규격 범위 내에 있음을 나타냅니다.

WinAlign 9.0 (또는 이상의)에서는, 바그래프는 측정된 값이 허용값에 가까이 또는 이내에 들게되면 더높은 해상도 모드로 들어갑니다. 바그래프는 단지 허용값에 가까운지와 허용값 이내에 있는지만을 나타냅니다.



리모콘을 사용한 얼라인먼트 화면들의 예

전륜의 개별 토크. 화면에서 좌측 바퀴의 토크가 -0.16 도 (허용 범위를 벗어남) 그리고 우측 바퀴의 토크가 -0.05 도 (허용 범위 이내)임을 보여주고 있습니다.

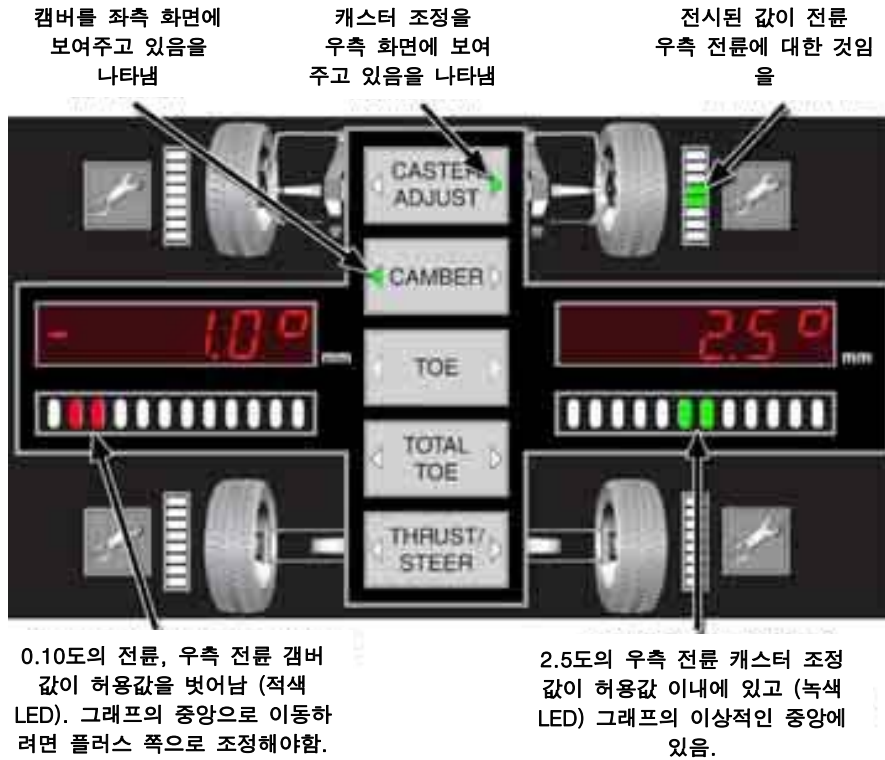


좌측 휠 토크값 0.16 도는 허용값을 벗어남 (적색 LED). 그래프의 중앙으로 움직이려면 플러스쪽으로 조정해야 함.

토크값들이 좌측과 우측 화면들에 보여주고 있음을 나타냄.

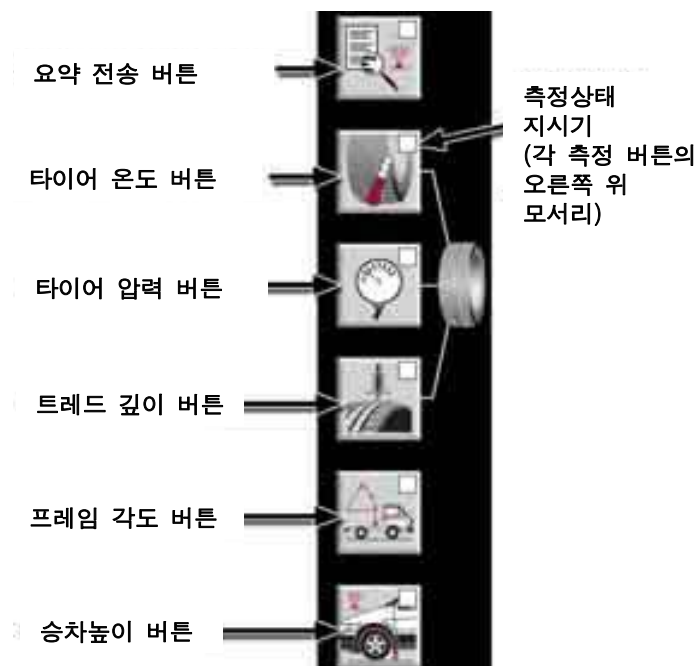
우측 휠 토크값 0.05 도는 허용값 내에 있음 (녹색 LED). 아직도 약간 마이너스 쪽으로 조정하면 이상적인 그래프의 중앙으로 움직일 수 있음

우측 전륜의 캠버와 캐스터 조정: 화면에서 캠버가 -1.0 도 (허용범위 벗어남) 그리고 캐스터 조정이 2.5 도 (허용범위 이내)임을 보여주고 있습니다.



리모콘을 사용한 측정값 기록하기 (플러스 모델에 한해서)

측정값들을 입력하기 위한 절차를 시작하기 위해서는 원하는 측정 버튼을 선택하십시오.



각 버튼의 모서리에 있는 녹색 LED는 리모콘의 상태를 나타냅니다.

측정 버튼을 누른 후에, 선택한 버튼의 모서리에 있는 녹색 LED가 깜박이는 것은 리모콘이 이 측정에 대한 값을 저장하고 있는 모드에 있음을 나타냅니다.

측정 모드를 나간 후에, 버튼 모서리의 녹색 LED가 그대로 가만히 불이 들어와 있는 것은 리모콘이 메모리에 이 측정에 대해 적어도 한 개의 저장된 값을 갖고 있음을 나타냅니다.

버튼 모서리의 녹색 LED에 불이 들어와 있지 않은 것은 리모콘이 메모리에 이 측정에 대해 저장된 값이 없음을 나타냅니다.

측정 버튼을 3초 동안 누르고 있으면 저장된 측정값을 지우게 됩니다.

참고: 저장된 측정값들을 지우기 위해 3초 동안 측정 버튼을 누르고 있으면 승차높이를 제외하고는 모든 다른 측정값들에 대해 적용됩니다.

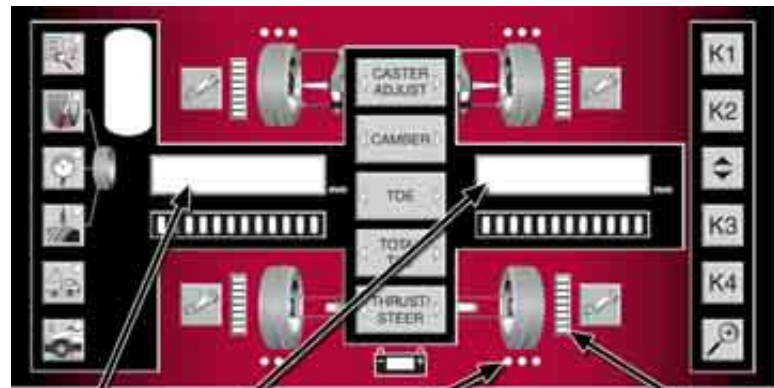
요약 버튼을 3초 동안 누르고 있으면 모든 측정 종류에 대한 모든 저장된 측정값들을 지우게 됩니다.

아무 얼라인먼트 각도 버튼 (캐스터 조정, 캠버, 토우, 전체 토우 또는 스러스트/조향)을 누르면 측정 모드를 종료하고 얼라인먼트 각도를 나타내기 위해 리모트 인디케이터로 돌아갑니다.

리모콘을 사용한 측정값 화면 - 값 표시 화면

참고: "실시간 (live)"라는 용어는, 저장된 고정된 값과는 달리, 값이 살아 있다는 것을 나타냅니다.

"실시간" 측정은 좌측에 있는 디스플레이에서 보여줍니다. 디스플레이 아래의 바그래프에서 LED가 깜박이는 것은 값이 "실시간"으로 나타내고 있음을 강조하기 위한 것입니다.



실시간 측정 화면

저장된 측정값 화면

타이어의 각 위치에서 측정 상태 지시기 (3 인디케이터 4조)

화면에서 보여준 값들의 위치 지시기 (4 곳)

만일 나타나 있으면, 저장된 측정값이 우측의 디스플레이에 나타납니다. 디스플레이 아래의 바그래프에서 정지된 LED들은 그 값이 저장된 값을 강조하기 위한 것입니다.

다음의 기호들을 사용해서 값들을 더 구분할 수 있습니다:

마이너스 값들은 디스플레이의 좌측에 마이너스 기호 “-”로 나타냅니다.

인치로 표시된 값은 디스플레이의 우측에 따옴표 인치 기호로 나타냅니다.

각도를 나타낼 때는, 디스플레이의 우측에 각도 기호 “°”로 각도를 나타냅니다. 각도는 도와 분으로도 나타낼 수 있습니다 (즉 4도 5분을 4°05’).

온도를 나타낼 때는, “C”는 섭씨이고 “F”는 화씨입니다.

“mm”가 밝게 되어 있는 것은 전시된 값이 밀리미터 단위임을 나타냅니다.

리모콘 인디케이터

참고:	LED가 불이 들어온 상태, 계속 또는 깜박임은 의미가 있습니다. 지속해서 깜박이는 LED는 실시간 값입니다. 계속 켜져있는 LED는 저장된 값입니다.
------------	--------------------------------------------------------------------------------------

활성 측정 모드를 구분하기 위한 각 측정 버튼의 모서리에 있는 LED와 함께, 기타의 LED 인디케이터들로 전시된 측정값들의 위치와 각 위치에서의 저장된 값을 구분해 줍니다.

휠 그래픽 옆의 부분적으로 불이들어온 바그래프는 전시된 값의 위치를 나타냅니다.

타이어 온도, 압력 및 트레드 깊이 측정값에 대해서는, 타이어 위치는 바퀴 옆의 바그래프로 표시됩니다.

프레임 각도 측정값에 대해서는, 차의 측면이 두 개의 바퀴들 옆의 바그래프로 표시됩니다.

휠 그래픽의 위나 아래에 위치한 녹색 LED 점들은 전시된 측정값의 위치와 또한 저장된 값들의 존재를 더 나타내줍니다.

타이어 온도나 트레드 깊이가 전시되었을 때, 타이어에서의 위치는 (외측 가장자리, 중앙 또는 내측 가장자리) 세 개의 점들이 깜박이는 것으로 나타냅니다.

타이어 측정값이 활성화 모드일 때는, 각 타이어가 단지 하나의 압력 측정값을 갖고 있기 때문에, 각 휠 그래픽에서의 세 개의 점들이 하나의 인디케이터로 작용합니다.

프레임 각도 측정값이 활성화 모드일 때는, 각 측면이 단지 하나의 각도 측정값을 갖고 있기 때문에, 차량 그래픽의 각 측면에서의 여섯 개의 점들이 하나의 인디케이터로 작용합니다.

각 위치에서의 저장된 값들의 존재는 녹색 점이나 점들 (측정값에 따라)의 고정된 불이들어옴으로 나타냅니다.

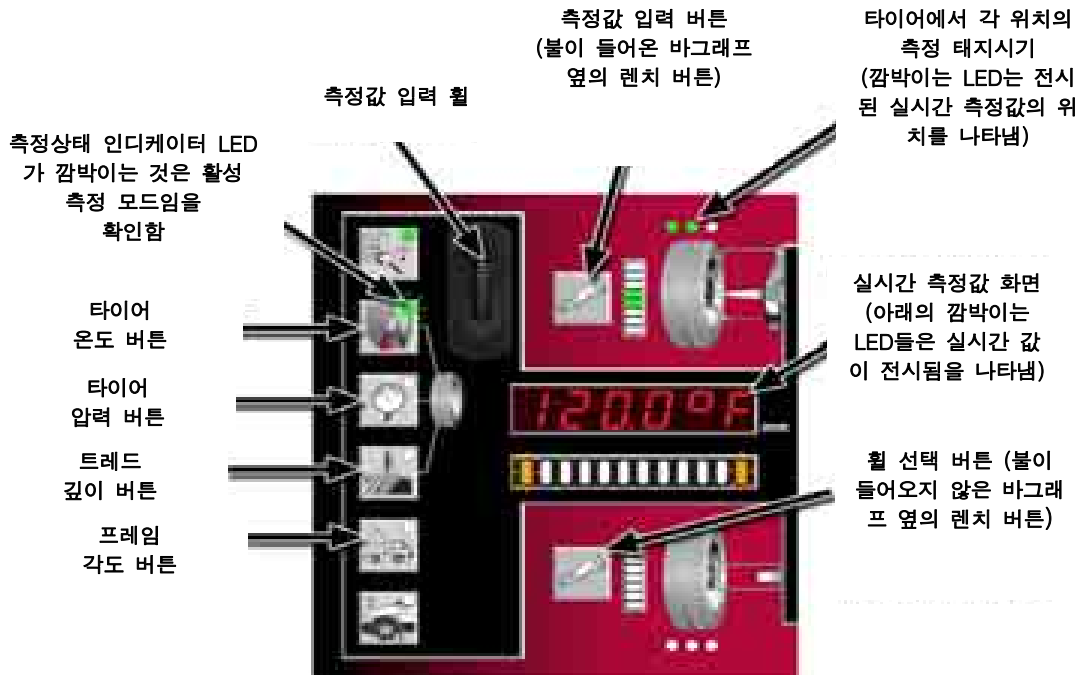
불이 들어오지 않은 녹색 점 (또는 점들)은 이들 위치에 값이 저장되어 있지 않음을 나타냅니다.

참고: 승차높이 측정 모드를 선택했을 때, 승차높이 버튼의 모서리에 있는 LED만이 활성화 측정 모드에 있음을 확인하기 위해 깜박입니다. 리모트 인디케이터는 승차높이 값을 저장하지 않기 때문에, 어떤 다른 LED 인디케이터를 위치나 저장된 값들의 존재를 확인하기 위해 사용하지 않습니다. 승차높이 작동 지침에 대해서는 3.6 절을 참조하십시오.

리모콘을 사용한 측정값 저장하기

참고: 승차높이 인디케이터는 승차높이 값을 저장하지 않습니다. 승차높이 작동 지침에 대해서는 3.6 절을 참조하십시오.

측정값 저장은 각 종류의 측정에 대해 일관적인 같은 방법으로, 버튼, 다이얼 및 리모트 인디케이터에 있는 인디케이터로 저장합니다.



원하는 측정 버튼을 누르십시오. 모서리에 있는 깜박이는 LED는 활성 측정 모드임을 확인합니다. (활성이 아닐 때, 계속 켜있는 LED는 해당 측정 종류에 대한 저장된 값이 존재함을 나타냅니다.)

휠 그래픽 위와 아래에 위치한 번쩍이는 녹색 LED 점 (또는 점들)은 전시된 측정값의 위치를 나타냅니다. (계속 켜있는 녹색 LED는 해당 위치에 저장된 값이 존재함을 나타냅니다.)

측정값 입력 휠을 이용해서 원하는 값을 다이얼로 돌려 (또는 내장된 센서의 출력을 이용해서) 화면에 “실시간” 측정값을 설정하십시오.

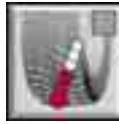
참고: 측정 모드에 있을 때, 런치 버튼의 기능은 이것의 옆에 있는 바그래프의 조명에 따릅니다.

값을 저장하려면, 조명이 된 바그래프 옆의 런치 버튼을 누르십시오.

다른 타이어나 차량 옆면을 선택하려면, 조명이 되지 않은 바그래프 옆의 런치 버튼을 누르십시오.

각 측정 종류에 대한 특정 지침을 참고하십시오.

리모콘을 사용한 타이어 온도 읽기



타이어 온도 버튼을 선택하십시오.

LED 인디케이터가 나타내는 대로 전시된 “실시간” 측정값에 대한 위치를 확인하십시오. 휠 그래픽 위와 아래에 위치한 각 단일의 녹색 LED 점은 타이어에서의 위치를 나타냅니다: 외측, 중앙 및 내측.

참고: 리모트 인디케이터는 자동적으로 열전쌍 (Thermocouple) 프로브를 검색하게 됩니다. 온도 숫치가 자동적으로 “실시간” 측정값으로 전시되게 됩니다.

온도를 측정하기 위해 리모트 열전쌍을 이용하거나 다른 온도 게이지를 이용해서 측정한 다음 그 값을 입력 휠로 돌려서 입력하십시오.

좌측에 “실시간” 측정값이 원하는 값을 전시하고 있는 상태에서, 그 값을 저장하기 위해서는 불이 들어온 바그래프 옆의 런치 버튼을 누르십시오.

리모트 인디케이터는 자동적으로 타이어에서 다음 측정 위치로 진행하게 됩니다.

외측, 중앙 및 내측 타이어 위치가 저장된 값을 가질때까지 측정값 입력 절차를 반복하십시오.

하나의 타이어에 대해 외측, 중앙 및 내측 타이어 위치에 대한 측정값 저장이 완료되었을 때, 불이 들어오지 않은 바그라프 옆의 렌치 버튼을 눌러 다른 타이어로 이동하십시오.

불이 들어온 LED 점들로 나타낸 대로 모든 위치에 대한 값이 입력 될 때까지 측정값 입력 과정을 반복하십시오.

깜박이고 있는 LED는 타이어 온도가 활성 측정 모드에 있음을 확인합니다.

세 개의 켜져 있는 LED는 외측, 중앙 및 내측 타이어 위치에 저장된 값들을 나타냅니다.

깜박이고 있는 LED는 타이어나 중앙이 전시된 실시간 값의 위치임을 확인합니다.

불이 들어온 바그라프 옆의 렌치 버튼을 누르면 중앙 타이어 위치에 대해 120도를 입력합니다. 내측 타이어 위치는 자동적으로 다음입니다.

계속 켜있는 LED는 최소 한 개의 타이어 트레드 깊이 저장된 값이 있음을 나타냅니다.

리모콘을 사용한 타이어 공기압 수치



타이어 압력 버튼을 선택하십시오..

리모트 인디케이터에 있는 LED가 나타낸 대로 전시된 “실시간” 측정값에 대한 위치를 확인하십시오. 휠 그래픽 위와 아래에 위치한 세 개의 녹색 LED 점들 각기가 타이어 위치를 나타냅니다.

압력 게이지를 사용해서 측정된 다음 그 값을 입력 휠로 돌려서 입력하십시오.

좌측에 ”실시간” 측정값이 원하는 값을 전시하고 있는 상태에서, 그 값을 저장하기 위해서는 불이 들어온 바그라프 옆의 렌치 버튼을 누르십시오.

다음 위치로 진행하기 위해서는 타이어 압력 버튼을 누르거나 또는 불이들어오지 않은 바그래프 옆의 렌치 버튼을 눌러 다른 타이어로 이동하십시오.

불이들어온 LED 점들로 나타낸 대로 모든 위치에 대한 값이 입력 될 때까지 측정값 입력 과정을 반복하십시오.

리모콘을 사용한 타이어 트레드 깊이



타이어 트레드 깊이 버튼을 선택하십시오.

리모트 인디케이터에 있는 LED가 나타낸 대로 전시된 “실시간” 측정값에 대한 위치를 확인하십시오. 휠 그래픽 위와 아래에 위치한 한 개의 녹색 LED 점이 타이어의 위치를 나타 냅니다: 외측, 중앙 및 내측.

트레드 깊이 게이지를 사용해서 지정된 위치에서 트레드 깊이를 측정한 다음 입력 휠로 다이얼을 돌려 값을 입력하십시오.

좌측에 “실시간” 측정값이 원하는 값을 전시하고 있는 상태에서, 그 값을 저장하기 위해서는 불이들어온 바그래프 옆의 렌치 버튼을 누르십시오.

리모트는 타이어에서 다음에 측정할 위치로 자동적으로 진행하게 됩니다. 외측, 중앙 및 내측 타이어 위치가 저장된 값을 가질때까지 측정값 입력 과정을 반복하십시오.

하나의 타이어에 대해 외측, 중앙 및 내측 타이어 위치에 대한 측정값이 완료되었으면, 불이들어오지 않은 바그래프 옆의 렌치 버튼을 눌러 다른 타이어로 이동하십시오.

불이들어온 LED 점들로 나타낸 대로 모든 위치에 대한 값이 입력 될 때까지 측정값 입력 과정을 반복하십시오.

리모콘을 사용한 프레임 각도



프레임 각도 버튼을 선택하십시오..

리모트에 있는 LED 인디케이터가 나타낸 대로 전시된 “실시간” 측정값에 대한

위치를 확인하십시오. 휠 그래픽 위와 아래에 위치한 여섯 개의 녹색 LED 점들은 차의 측면을 나타냅니다.

각도를 측정하기 위해서는 차에 리모트를 놓으십시오. 내장된 각도 센서가 프레임 각도를 측정하고 전시하게 됩니다.

좌측에 "실시간" 측정값이 원하는 값을 전시하고 있는 상태에서, 그 값을 저장하기 위해서는 불이들어온 바그래프 옆의 아무 렌치 버튼을 누르십시오.

프레임 각도 버튼을 누르거나 불이들어오지 않은 바그래프 옆의 렌치 버튼을 눌러 다른 쪽으로 이동하십시오.

측정값 입력 과정을 반복하십시오.

리모콘을 사용한 저장된 값 검토 및 편집하기

저장된 값이 있는 원하는 측정 버튼을 선택하십시오 (해당 측정 종류에 대해 저장된 값이 존재함을 나타내는 녹색 LED가 계속해서 켜져 있는것으로 확인되는).

첫 위치에서의 저장된 값 (만일 나타나 있으면)은 우측 화면에 보여집니다. 측정 위치는 깜박이는 녹색 LED 점 또는 점들로 표시됩니다. (휠 그래픽의 위나 아래 어디에 위치했든)

측정 버튼을 다시 누르면 다음 위치에 있는 저장된 값 화면으로 진행하게 됩니다.

측정 위치를 변경하는 다른 방법은 불이들어오지 않은 바그래프 옆의 렌치 버튼을 누르는 것입니다. 측정 위치는 이 바뀌나 이 쪽으로 바뀌게 됩니다. 타이어 온도나 트레드 깊이 측정에 대해서는, 타이어에서의 위치는 (외측 가장자리, 중앙 또는 내측 가장자리) 측정버튼을 눌러서 변경합니다.

저장된 값을 변경하기 위해서는, 좌측의 "실시간" 측정값이 원하는 값을 전시하도록 맞춘 다음 (원하는 값을 다이얼로 돌리거나 내장 센서의 출력을 이용해서) 불이들어온 바그래프 옆의 렌치 버튼을 눌러 새로운 값을 저장하십시오.

리모콘 요약 /전송 버튼

참고:	얼라이너 콘솔이 타이어 및 프레임 각도 측정을 받아드리기 위해서는 WinAlign 9.0 (또는 이상의 것)이 필요합니다.
------------	----------------------------------------------------------------------



요약 버튼의 모서리에 있는 LED가 고정되어 있으면 측정 종류의 어느것에서 저장된 값이 존재하고 있음을 나타냅니다.

참고: 요약 버튼을 3초 동안 누른채로 있으면 리모트에 있는 **모든** 저장된 측정값들을 지우게 됩니다.

저장된 값은 WinAlign으로 전송하기 위해서는 요약 버튼을 한 번 누르십시오.

요약 버튼 모서리에 있는 LED가 깜박이는 것은 값들이 전송되고 있는 중임을 나타냅니다.

WinAlign은 측정값 요약을 전시합니다. 요약 중에서 빈 필드는 해당 측정에 대해 전송된 값이 없음을 나타냅니다.



참고: WinAlign 스크린에 대한 추가 정보는 WinAlign 사용 설명서 버전 9.0T를 참조하십시오.

WinAlign 요약 팝업은 다음의 값을 보여줍니다:

- 전륜 측 - 타이어 온도에 대한 6개 값
- 후륜 측 - 타이어 온도에 대한 6개 값
- 전륜 측 - 타이어 압력에 대한 2개 값
- 후륜 측 - 타이어 압력에 대한 2개 값
- 전륜 측 - 트레드 깊이에 대한 6개 값
- 후륜 측 - 트레드 깊이에 대한 6개 값
- 프레임 각도에 대한 2개 값

값들이 WinAlign으로 성공적으로 전송된 후에, 모든 저장된 값들은 리모트에서 지워집니다.

리모콘을 사용한 승차높이

참고: 정보 데이터베이스에서, Volkswagen Touareg와 같은 특정 차량을 불러오면, 자동적으로 “승차높이” 스크린을 가져옵니다.
WinAlign 스크린에 관한 추가 정보는 WinAlign 사용 설명서 버전 9.0, 3850T를 참조하십시오.

얼라인먼트 측정 화면 스크린에서, “추가측정” 소프트키가 전시될 때까지, 메뉴 이동키를 누르십시오. “추가측정” 소프트키를 누르십시오. 화살표 소프트키나 마우스를 사용해서 목록에서 “승차높이”를 하이라이트 시키십시오. “확인” 소프트키를 누르십시오.

WinAlign 프로그램이 지시할 때, 지시된 바퀴에서 승차높이 측정작업을 시작하십시오.

승차높이 측정을 위한 적절한 기준 지점들을 판단하기 위해 해당 차량에 대한 WinAlign 이미지를 참조하십시오.

리모콘에 있는 승차높이 버튼을 누르십시오.



모서리에 있는 LED가 깜박이는 것은 승차높이가 활성화 측정 모드임을 확인하는 것입니다.

참고: 리모트 인디케이터는 실시간 승차높이 값만을 전송하기 때문에 저장된 값들의 위치나 존재를 확인하기 위한 다른 LED 인디케이터가 없습니다.

게이지를 사용해서 승차높이를 측정한 다음, 상단 좌측에 위치한 입력 휠로 그 값을 다이얼로 입력하십시오.

참고: 얼라이너 콘솔이 타이어 및 프레임 각도 측정을 받아드리기 위해서는 WinAlign 9.0 (또는 이상의 것)이 필요합니다.




승차높이가 활성화 측정 모드에 있음을 확인하는, LED가 깜박이고 있는 상태에서, 승차높이 버튼을 다시 눌러 그 값을 WinAlign으로 전송하십시오.

측정된 거리는 WinAlign 스크린에서 적절한 필드내에 전시되게 됩니다. 그런 다음

커서는 다음 번의 승차높이 입력 필드로 이동하게 됩니다.

WinAlign이 지시하는 대로 과정을 반복해서 모든 승차높이 측정값을 입력하십시오.

표준 리모콘 사용하기

표준 얼라이너 콘솔 리모콘은 다섯 개의 소프트키를 복제해서 떨어진 거리에서 WinAlign® 프로그램을 가동할 수 있도록 해줍니다. 몇몇 리모콘은 여섯 개의 소프트키를 갖고 있습니다: **K1**, **K2**, **K3**, **K4**,  및 .  을 누르면 확대 기능을 지원하는 스크린을 확대하게 됩니다.

리모콘을 사용하려면, 송신기의 앞쪽 끝을 얼라이너의 전면을 향하도록 해서 적절한 소프트키를 누르십시오.

참고:	리모콘 송신기는 “일직선 송신” 장비이고 고형 물체를 통과해서 송신하지 못합니다.
------------	-----------------------------------------------

1.6 ExpertAlign® 조정기능과 DSP400/DSP600 센서를 사용한 얼라인먼트 작업 예

다음은 ExpressAlign®을 이용해서 DSP400 또는 DSP600 타깃으로 얼라인먼트 작업을 수행한 두 예제입니다.

예제 1 (ExpressAlign® / DSP400/DSP600)

이 얼라인먼트 작업 예는 시스템이 다음과 같이 구성되어있다고 가정하고 있습니다.

기능작동
ExpressAlign® 수준 III

귀하의 시스템이 달리 구성되어 있을 수도 있습니다.

참고:	이 항목은 ExpressAlign® 기능을 이용한 얼라인먼트 작업에 대한 하나의 개관입니다. 어떤 절차에 대한 자세한 것은 지침서에서 해당 항목을 참조하거나 WinAlign® 프로그램에서 ”도움말“을 누르십시오.
------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

얼라이너 “설정”에서, 초기값 센서로 반드시 “DSP400이나 DSP600”이 선택되어 있어야만 합니다. “얼라이너 설정”을 참조하십시오.

얼라인먼트 작업을 하기 위해 다음과 같이 차량을 준비를 하십시오:

전륜이 턴플레이트 중앙에 오도록 차를 얼라인먼트 랙 위로 주행해 올리십시오.

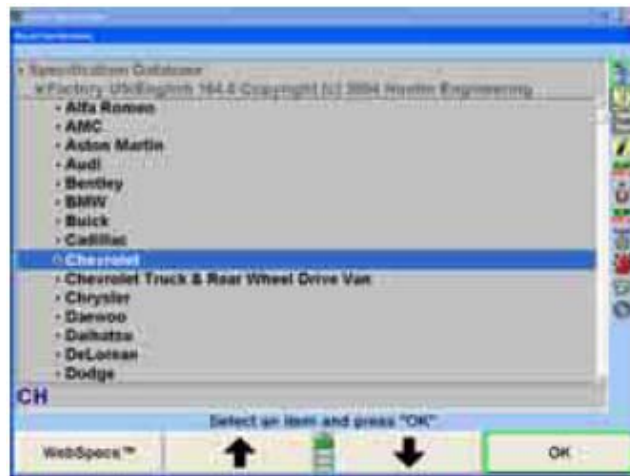
할 수 있으면, 트랜스미션을 주차 위치에 놓고 주차 브레이크를 거십시오. 표준 트랜스미션 차량에서는, 트랜스미션은 **중립**에 있어야만 합니다.



차가 구르는 것을 막기 위해 좌측 후륜 타이어의 앞뒤에 고임목을 고이십시오.

얼라인먼트 작업을 하기 위한 높이로 리프트를 올리십시오.

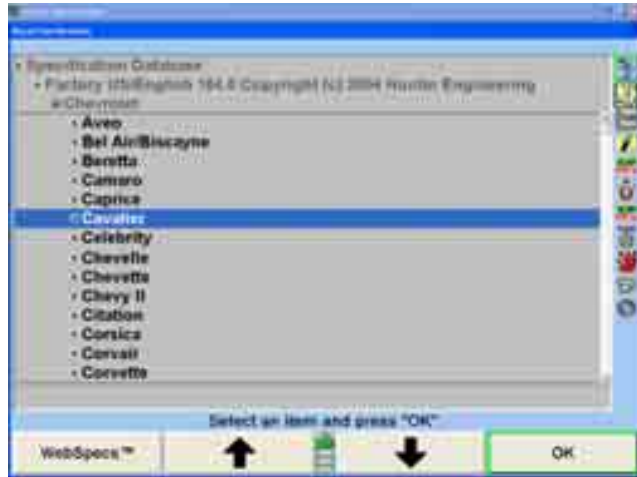
타이어 공기압을 차량 제조회사의 규격에 맞게 조정하십시오. 타이어가 균일하지 못하게 마모되었는지, 짝이 안 맞는지 검사하십시오.



“로그” 스크린에서 “얼라인먼트 시작”을 눌러 얼라인먼트 프로그램을 시작하십시오. “규격 불러오기” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



“  ”나 “  ”를 눌러 얼라인먼트 작업을 하려는 차량 제조회사를 하이라이트 시키십시오.

“확인”을 눌러 하이라이트 시킨 제조회사를 선택하십시오. 다음에 나타나는 스크린은 선택된 제조회사에서 이용할 수 있는 모델의 목록이 됩니다.



“  ”나 “  ”를 눌러 열라인먼트 작업을 하려는 차량 모델을 하이라이트 시키십시오.

“확인”을 눌러 해당 모델을 선택하십시오.

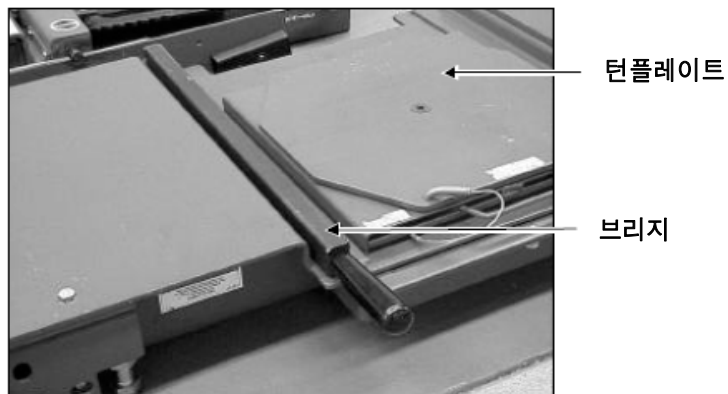
해당 차량이 프로그램에 확인될 때까지 이러한 방법으로 계속하십시오.

스크린이 “보정 조정” 팝업 스크린으로 바뀌게 됩니다.

보정에는 구름 보정 및 올림 보정 두 가지 방법의 보정이 있습니다. 이 예제 작업에서 선택한 방법은 구름 보정입니다. *페이지 85 “구름 보정”*이나 *페이지 91 “올림 보정”*을 참조하십시오.

턴플레이트와 슬립 플레이트에 핀이 꽂혀있는지 확인하십시오.

턴플레이트 브리지를 턴플레이트 뒤의 빈 공간에 놓아 런웨이 표면과 막대의 표면이 수평이 되도록 하십시오. 폭 보다는 길이가 더 높은 쪽으로 브리지를 돌리십시오.



뒤로 움직이는 것을 막아주고 있는 고임목을 대략 40 cm 후론 뒤로 옮기십시오.

트랜스미션이 중립에 있는 상태에서, 바퀴를 똑바로 앞으로 향하게 하고, 주차

브레이크를 푸십시오.

휠에 타깃과 휠 어댑터를 설치하십시오. 페이지 72 “휠에 센서나 타깃 설치하기”를 참조하십시오.

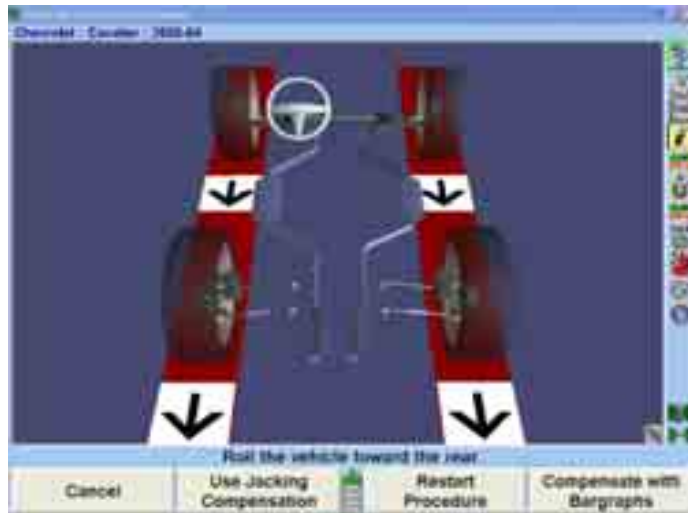
타깃을 수평 시키고 고정하십시오.

참고: 얼라인먼트 작업 중에 어느 때라도 타깃 수평을 다시 맞추지 마십시오. 단 하나의 예외는 - 얼라인먼트 작업 중에 타깃을 휠 어댑터에서 떼어 냈으면 (휠 교환, 스티어링 부품 교환, 등으로) 해당 되는 타깃은 반드시 다시 수평을 맞추고 올림 보정 방법을 사용해서 다시 보정을 해야만 합니다.

참고: 구름보정 절차를 시작하면 타깃으로부터 이전의 어떠한 보정 데이터도 제거됩니다.

스크린에서 당신에게 차를 뒤로 굴리도록 지시하게 됩니다. 주차 브레이크를 풀고 트랜스미션을 중립에 놓으십시오. 화살표가 녹색으로 바뀔 때까지 차를 뒤로 굴리십시오.

참고: 좌측 후륜을 돌려서 차를 굴리는 것이 바람직합니다. 구름 보정 작업 중에 전륜 (조향축) 타이어나 휠로 차를 밀거나 당기지 마십시오. 스포일러, 락 몰딩 또는 기타의 “장식” 액세서리로 밀거나 당기지 마십시오.



참고: 28 인치 직경의 타이어를 끼는 차량을 대략 30-40 cm 이동할 필요가 있습니다. 더 적은 직경의 타이어는 더 적게 움직여도 되고, 반면에 더 큰 직경의 타이어는 더 많이 움직일 필요가 있습니다.

차를 뒤로 움직이는 것을 멈추십시오. 화살표가 잠시 사라지게 됩니다.

만일 신형 원격 지시기를 사용하고 있으면, 네 개 바퀴 모두에 대한 지시기가 앞으로 굴러야 함을 나타내도록 깜박이게 됩니다.

보정 화살표가 다시 나타나면, 차를 앞으로 원래 위치로 굴리십시오.

네 개 타깃 모두가 보정되었을 때, 차량 주차 브레이크를 걸고, 적용할 수 있으면 트랜스미션을 주차에 놓으십시오. 표준 트랜스 미션 차량에서는, 트랜스미션을 중립에 놓아야만 합니다.

차가 구르는 것을 막기 위해 고임목을 좌측 후륜 앞뒤에 고이십시오.

참고: 구름 보정 절차는 **반드시** 얼라인먼트를 검사하고 조정하기 위한 적절한 위치에 차가 있도록 해서 마쳐야만 합니다.

타깃을 보정한 후에, 턴플레이트와 슬립플레이트에서 핀을 제거하십시오.

턴플레이트 브리지 막대를 보관 위치로 되돌려 놓으십시오.

스크린은 “캐스터 및 S.A.I. 측정” 팝업 스크린으로 바뀌게 되고 당신이 캐스터를 측정하도록 안내하게 됩니다.



브레이크 페달 누름기를 설치하십시오. 지시된 대로 바퀴를 돌리고 스크린에서의 지시를 따르십시오.

참고: “캐스터 측정” 작업 중에 전륜 타깃을 **가리지 마십시오**. 후륜 타깃들 중 하나는 “캐스터 측정” 작업 중에 가려도 좋습니다.

캐스터를 측정한 후에, 스크린에서 당신에게 휠을 똑바로 앞으로 돌릴 것을 지시하게 됩니다.

차량에 대한 측정값이 저장되게 됩니다.

스크린이 “ExpressAlign®” 팝업 스크린으로 바뀌게 됩니다.



참고: 전시되는 실제의 절차는 차량 및 조정할 필요가 있는 얼라인먼트 각도에 따라 바뀌게 됩니다.

각 제시된 절차에 대해 하나의 아이콘이 “ExpressAlign®” 팝업 스크린에 나타나게 됩니다. 해당하는 아이콘을 선택하면 그 아이콘이 나타내는 작업 절차가 시작됩니다.

“ExpressAlign®” 팝업 스크린에서 황색 글씨 문장의 절차는 규정된 차량에서 반드시 실행 해야만 하는 조정을 나타냅니다.

절차 바그래프에서 ExpressAlign®을 선택하면 당신에게 해당 얼라인먼트 작업에서 권장하는 순서대로 당신을 지시하게 됩니다. 이 예제에서는, 후륜 캠버와 토우가 처음으로 필요한 조정으로 되어 있습니다.



센서를 설치하기 위해 휠을 제거하십시오. 센서를 설치하고 타겟과 휠 어댑터와 함께 휠을

다시 설치한 후에, 올림 보정을 사용하여 반드시 타깃을 다시-보정해야만 합니다.



만일 아무 조정도 하지 않았으면, “취소”를 누르십시오.

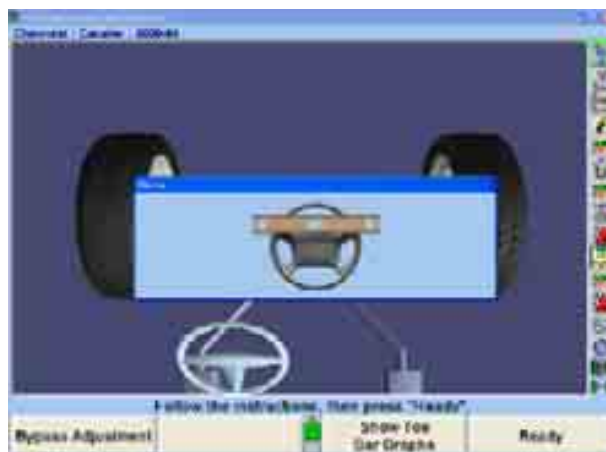
또는

“확인”을 눌러 타깃을 재-보정하십시오.

스크린상의 지시를 따라 타깃을 보정하십시오. 마친 다음 “진행”을 누르십시오.



스크린 상의 지시를 따른 다음 “준비완료”를 누르십시오.



우측 타이로드를 조정하고, 스크린 상의 지시를 따른 다음 “준비완료”를 누르십시오.



좌측 타이로드를 조정하고, 스크린 상의 지시를 따른 다음 “준비완료”를 누르십시오.

바그래프에서 중앙에 오도록 바퀴를 앞으로 돌리십시오. 스티어링휠이 수평이 되어야만 합니다. “준비완료”를 누르십시오. 만일 스티어링휠이 수평이 아니면, WinToe®를 다시 시작해서 필요한 대로 수정을 하십시오.



“ExpressAlign®으로 검사” 아이콘을 누르십시오.



모든 조정을 완료한 후에, 얼라인먼트 결과를 인쇄하기 위해 절차 바그래프에 있는 “인쇄” 아이콘을 선택하십시오.



“요약 인쇄”를 누르십시오. 인쇄를 하기 전에, “인쇄” 팝업 스크린이 기술자가 현재의 스티어링 휠 상태와, 필요한 대로, 추가의 기록을 입력할 수 있도록 해줍니다. 똑바로 앞으로 바퀴를 돌린 다음, 인쇄물에 필요한 말을 추가하고 “요약 인쇄”를 선택하십시오.



결과를 인쇄한 후에, “차량 측정 및 조정” 기본 스크린이 현재의 차량 측정값을 보여주면서 나타나게 됩니다. 얼라인먼트 작업이 완료되었습니다.



차를 랙에서 주행해 빠져나가기 전에 슬립 플레이트와 턴플레이트에 핀이 제자리에
 꼽혀있는지 확인하십시오.

예제 2 (ExpressAlign® /DSP400/DSP600)

이 얼라인먼트 작업 예제는 시스템이 다음과 같이 구성되어 있다고 가정하고
 있습니다:

기능 작동
차량 규격 화면
보정 후 측정값 화면 보여줌
캐스터측정 후에 측정값 화면 보여줌
캐스터 조정 확인
DSP400/DSP600 지침
ExpressAlign® 수준 III

당신의 시스템은 달리 구성되어 있을 수도 있습니다.

참고: 이 항목은 ExpressAlign® 기능을 사용한 얼라인먼트 작업에 대한
 개략입니다. 어느 절차에 대한 자세한 내용은 *설명서의 해당 항목을
 참조하거나 WinAlign® 프로그램에 있는 “도움말”을 누르십시오.*

얼라이너 설정에서, “DSP400 센서나 DSP600 센서”가 반드시 기본 센서로 선택되어
 있어야만 합니다. *페이지 271 “얼라이너 설정”을 참조하십시오.*

얼라인먼트 작업을 하기 위해 차를 다음과 같이 준비하십시오:

전륜이 턴플레이트 중앙에 오도록 차를 얼라인먼트 랙 위에 주행해
 올리십시오.

주차 브레이크를 걸고, 할 수 있으면, 트랜스미션을 주차에 놓으십시오. 표준
 트랜스미션 차에서는, 트랜스미션이 중립에 있어야만 합니다.

차가 구르는 것을 막기 위해 좌측 후륜 타이어의 앞뒤에 고임목을 고이십시오.

리프트를 얼라인먼트 작업 높이로 올리십시오.

차량 제조회사 규격으로 타이어 공기압을 검사하고 조정하십시오.

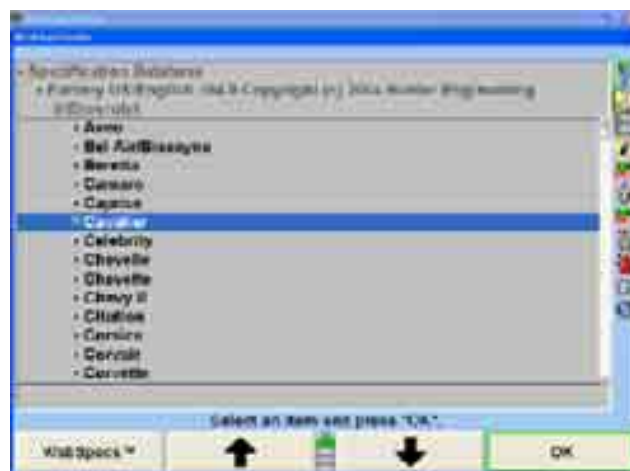
타이어가 균일하지 않게 닳거나 짝이 맞지 않은지 검사하십시오.

“로그” 스크린에서 “얼라인먼트 작업 시작”을 눌러 얼라인먼트 프로그램을 시작하십시오. “규격 불러오기” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



“ ↑ ”나 “ ↓ ”를 눌러 얼라인먼트 작업을 하려는 차량 제조회사를 하이라이트 시키십시오.

“확인”을 눌러 하이라이트 시킨 제조회사를 선택하십시오. 다음 스크린은 선택된 제조회사에서 이용할 수 있는 모델의 목록이 전시됩니다.



“ ↑ ”나 “ ↓ ”를 눌러 얼라인먼트 작업을 하려는 차량 모델을 하이라이트 시키십시오.

“확인”을 눌러 해당 모델을 선택하십시오.

해당 차량이 프로그램에서 확인될 때까지 이러한 방법으로 계속하십시오. “차량규격” 기본 스크린이 선택한 차량에 대한 확인과 얼라인먼트 규격을 나타내 줍니다.

확인된 차량이 당신이 선택한 차량인지 확인한 다음 절차 바그라프에서 “센서 설치 및 보정”을 누르십시오.



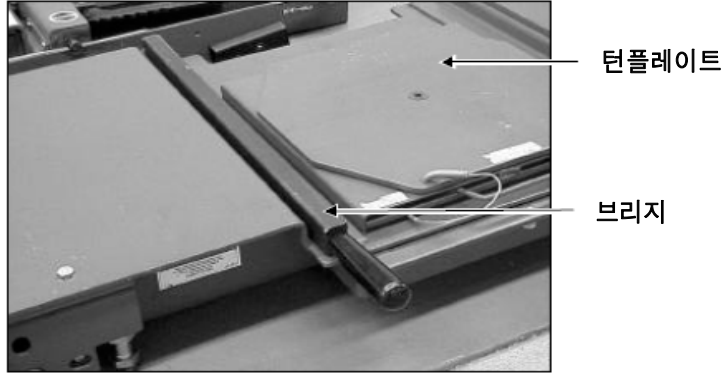
스크린은 “보정 조종” 팝업 스크린으로 바뀌게 됩니다.



두 가지 보정 방법이 있습니다, 구름보정 및 올림보정. 이 예제의 절차에서 선택한 방법은 구름보정입니다. *페이지 85 “구름보정” 또는 페이지 91 “올림보정”을 참조하십시오.*

턴플레이트와 슬립 플레이트에 핀이 꼽혀 있는지 확인하십시오.

런웨이 표면과 막대 표면이 같은 면이 되도록 턴플레이트 브리지를 턴플레이트의 뒤 공간에 놓으십시오. 브리지를 넓은 쪽으로 보다 길이가 큰 쪽으로 세우십시오.



대략 후륜 40 cm 뒤에 뒤로 움직이는 것을 방지하는 고임목을 놓으십시오.

바퀴를 똑바로 앞으로 돌리고 스티어링휠을 고정하십시오.

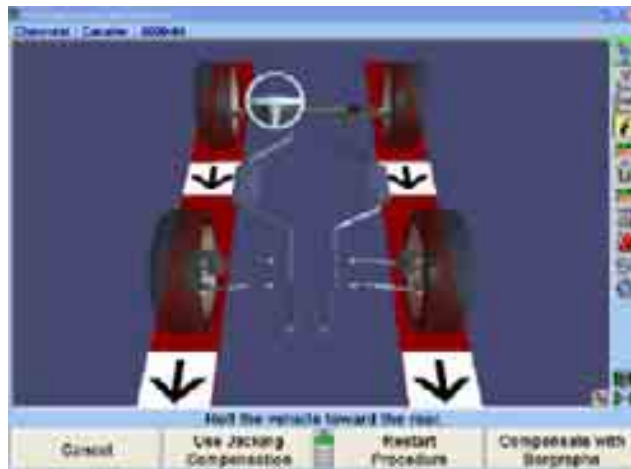
휠에 타깃과 휠 어댑터를 설치하십시오. *페이지 72 “휠에 센서나 타깃 설치하기”를 참조하십시오.*

타깃을 수평 시키고 고정한 다음 “준비완료”를 누르십시오.

참고: 얼라인먼트 작업 중에 어느 때라도 타깃 수평을 다시 맞추지 마십시오. 단 하나의 예외는 - 얼라인먼트 작업 중에 타깃을 휠 어댑터에서 떼어 냈으면 (휠 교환, 스티어링 부품 교환 때문에) 해당 되는 타깃은 반드시 다시 수평을 맞추고 올림 보정 방법을 사용해서 다시 보정을 해야만 합니다.

참고: 구름보정 절차를 시작하면 이전의 어떠한 보정 데이터도 타깃으로부터 제거합니다.

스크린에서 당신에게 차를 뒤로 굴리도록 지시하게 됩니다. 주차 브레이크를 풀고 트랜스미션을 중립에 놓으십시오. 화살표가 녹색으로 바뀔 때까지 차를 뒤로 굴리십시오.



참고: 좌측 후륜을 돌려서 차를 굴리는 것이 바람직합니다. 구름 보정 작업 중에 전륜 (조향축) 타이어나 휠로 차를 밀거나 당기지 마십시오. 스포일러, 띠 몰딩 또는 기타의 “장식” 액세서리를 밀거나 당기지 마십시오.

참고: 28 인치 직경의 타이어를 끼는 차량을 대략 30-40 cm 이동할 필요가 있습니다. 더 적은 직경의 타이어는 더 적게 움직여도 되고 반면에 더 큰 직경의 타이어는 더 많이 움직일 필요가 있습니다.

차를 뒤로 움직이는 것을 멈추십시오. 화살표가 잠시 사라지게 됩니다.

만일 신형 원격 지시기를 사용하고 있으면, 네 개 바퀴 모두에 대한 지시기가 앞으로 굴러야 함을 나타내도록 깜박이게 됩니다.

보정 화살표가 다시 나타나면, 차를 앞으로 원래 위치로 굴리십시오.

네 개 타깃 모두가 보정되었을 때, 차량 주차 브레이크를 걸고, 적용할 수 있으면 트랜스미션을 주차에 놓으십시오. 표준 트랜스 미션 차량에서는, 트랜스미션은 중립에 놓아야만 합니다.

차가 구르는 것을 막기 위해 고임목을 좌측 후륜 앞뒤에 고이십시오.

타깃을 보정한 후에, “보정조종” 팝업 스크린이 얼라인먼트 절차를 수행하는 방법에 대해 좀더 지시를 하게 됩니다.



턴플레이트와 슬립플레이트에서 핀을 제거하십시오.

턴플레이트 브리지 막대를 보관 위치로 돌려놓으십시오.

“준비완료”를 누르십시오.

스크린은 “차량측정 및 조정” 기본 스크린으로 바뀌게 됩니다. 이 스크린에 현재 차량의 얼라인먼트 측정값들을 보여줍니다.



절차 막대에서 “캐스터 측정” 아이콘을 누르십시오. 스크린은 “캐스터 및 S.A.I. 측정” 팝업 스크린으로 바뀌게 되고 이 스크린에서 당신이 캐스터를 측정하도록 지시하게 됩니다.

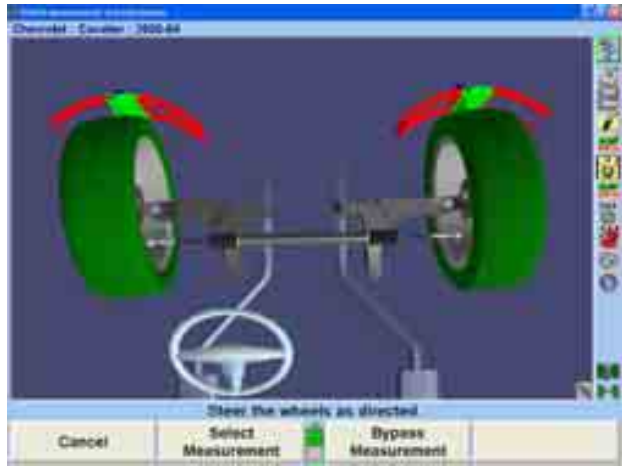


브레이크 페달 누름기를 설치하십시오.

참고: “캐스터 측정” 작업절차 도중에 전륜 타기를 가리지 **마십시오**. 두 개의 후륜 타기 중 하나가 “캐스터 측정” 작업절차 중에 막힐 수도 있습니다.

지시된 대로 바퀴를 돌리고 스크린 상의 지시를 따르십시오.

캐스터를 측정한 후에, 스크린은 당신에게 바퀴를 똑바로 앞으로 돌릴 것을 지시합니다.



“차량 측정 및 조정” 기본 스크린이 나타나게 됩니다.



이들은 차량에 대한 초기 측정값입니다. 인쇄물에 표시되도록 이들을 저장하려면 절차 막대에 있는 “작업전 측정값 저장” 아이콘을 누르십시오.

차량 측정값이 저장되게 됩니다.

스크린은 “ExpressAlign®” 팝업 스크린으로 바뀌게 됩니다.



참고: 전시되는 실제의 절차는 차량과 조정을 할 필요가 있는 얼라인먼트 각도에 따라 다르게 됩니다.

“ExpressAlign®” 팝업 스크린에 개개의 제시된 절차에 대한 아이콘이 나타나게 됩니다. 절차 막대에서 해당하는 아이콘을 선택하면 그 아이콘이 대표하는 절차를 시작하게 됩니다.

절차 막대에서 “ExpressAlign®” 아이콘을 선택하면 해당 얼라인먼트 작업에 대한 권장하는 순서로 당신을 지시하게 됩니다. 이 예에서는, 좌측 후륜 캠버와 토우가 처음 해야 할 필요가 있는 조정이 될 것입니다.

이 차량은 후륜 캠버와 토우를 조정하기 위한 쉘을 사용하고 있습니다. 절차 막대에서 “후륜 캠버 및 토우 조정” 아이콘을 선택하면 자동적으로 ShimSelect II로 진행하고 필요한 조정을 하기 위한 올바른 쉘을 나타내줍니다.



만일 당신이 얼라인먼트 작업을 하고 있는 차량이 쉘을 사용하고 있지 않으면, ExpressAlign®은 적절한 조정 스크린을 선택해서 나타내게 됩니다.

쉘을 설치하기 위해 휠을 제거하십시오. 쉘을 설치하고 타깃이 붙어있는 휠 어댑터를 휠에 설치한 후에, 반드시 타깃을 올림보정을 이용해서 다시-보정해야만 합니다.



만일 아무 조정도 하지 않았으면 “취소”를 누르십시오.

또는

“확인”을 눌러 타깃을 다시-보정하십시오.

스크린상의 지시를 따른 다음 “준비완료”를 누르십시오.



스크린상의 지시를 따른 다음, “진행”을 누르십시오.

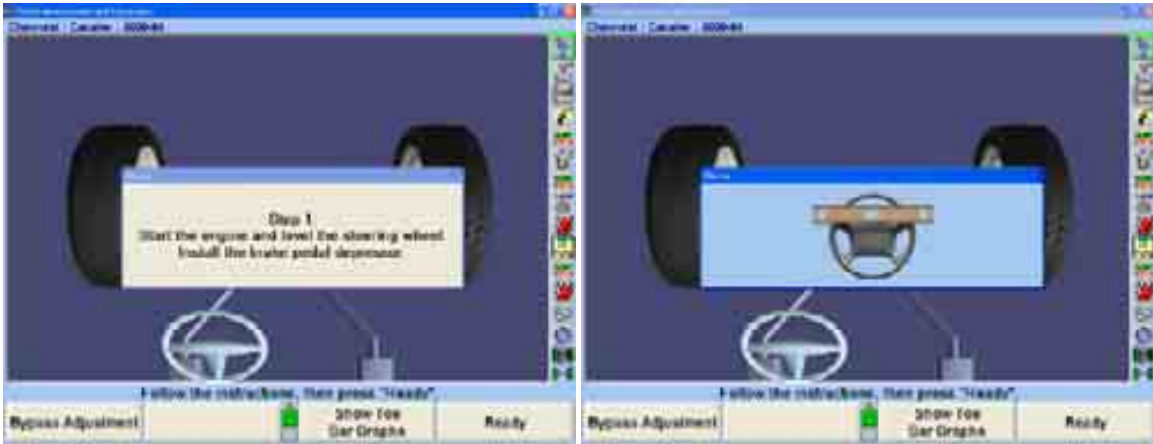


스크린상의 지시를 따른 다음, “준비완료”를 누르십시오.



WinToe® 얼라인먼트 작업 절차가 시작되게 됩니다.

엔진 시동을 걸고 스티어링휠을 수평을 맞추십시오. 그런 다음 “준비완료”를 누르십시오.



스크린에서 지시하는 대로 조정을 하십시오. 그런 다음 “준비완료”를 누르십시오.



스크린에서 지시하는 대로 조정을 하십시오. 그런 다음 “준비완료”를 누르십시오.



바그래프에서 중앙에 오도록 바퀴를 앞으로 돌리십시오. 스티어링휠이 수평이 되어야만 합니다. 만일 스티어링휠이 수평이 아니면, WinToe®를 다시 시작하고 필요한 대로 수정을 하십시오.



절차 막대에서 “차량측정 및 조정” 아이콘을 누르면 “차량측정 및 조정” 기본 스크린이 나타나게 됩니다.

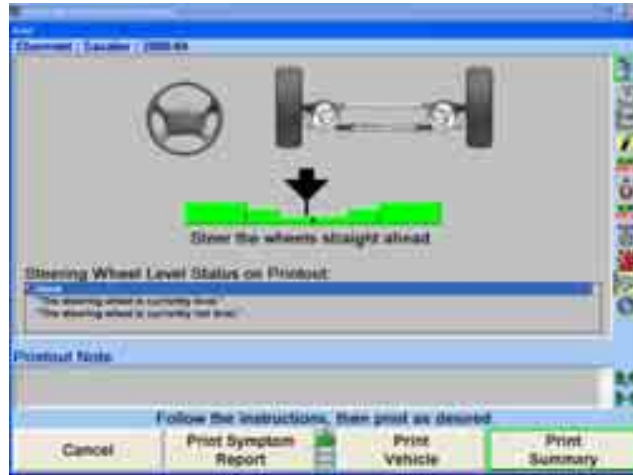


만일 측정값이 규격 내에 들지 않으면, “ExpressAlign[®]으로 검사”를 선택하고 필요한 대로 다시-조정을 하십시오.

모든 조정을 한 다음 얼라인먼트 결과를 인쇄하려면 “인쇄”를 누르십시오.



인쇄를 하기 전에 “인쇄” 팝업 스크린에서 기술자가 현재의 스티어링휠 상태와 필요한 대로 추가되는 참고 내용을 기입할 수 있도록 해주게 됩니다. 바퀴를 똑바로 앞으로 돌린 다음, 인쇄를 할 필요한 언급을 추가하고 “요약 인쇄”를 선택하십시오.



결과를 인쇄한 다음, 현재의 차량 측정값이 표시된 “차량 측정 및 조정” 기본 스크린이 나타나게 됩니다. 얼라인먼트 작업이 완료되었습니다.



차를 랙에서 운행해 나오기 전에 슬립 플레이트와 턴플레이트에 끼혀있는지 확인하십시오.

1.7 DSP400 / DSP600 센서를 사용하지 않고 ExpressAlign® 조정기능을 사용한 얼라인먼트 작업 예

다음의 두 예제는 ExpressAlign®을 사용하지만 DSP400이나 DSP600을 사용하지 않고 수행하는 얼라인먼트 작업입니다.

예제 1 (DSP400/DSP600를 사용하지 않는 ExpressAlign®)

“전체 4-륜” 얼라인먼트 작업 절차는 네 개의 센서 모두를 사용해야 하고 전형적으로 후륜 캠버 및/또는 토우를 조정할 수 있을 때 이용합니다.

이 예제 얼라인먼트 작업에서는 시스템이 다음과 같이 구성되어 있다고 가정하고 있습니다:

기능 작동
ExpressAlign® 수준 III

당신의 시스템은 달리 구성되어 있을 수도 있습니다.

참고: 이 항목은 ExpressAlign® 기능을 사용한 얼라인먼트 작업에 대한 개략입니다. 어느 절차에 대한 좀더 자세한 내용은 <i>설명서의 해당 항목을 참조하거나 WinAlign® 프로그램에 있는 “도움말”을 누르십시오.</i>

얼라인먼트 작업을 하기 위해 다음과 같이 차량을 준비하십시오:

전륜이 턴플레이트 중앙에 오도록 차를 얼라인먼트 랙 위에 주행해 올리십시오.

차량 트랜스미션을 주차에 놓고 주차 브레이크를 거십시오.

고임목을 좌측 후륜 타이어의 앞뒤에 고이십시오.

리프트를 얼라인먼트 작업 높이로 올리십시오.

참고: 얼라인먼트 작업을 올바르게 수행하기 위해서는 얼라인먼트 랙은 반드시 수평이어야만 합니다.

균일하지 않게 닳거나 짝이 맞지 않은 타이어가 있는지 검사하고 타이어 공기압을 자동차 제조회사 규격으로 조정하십시오.

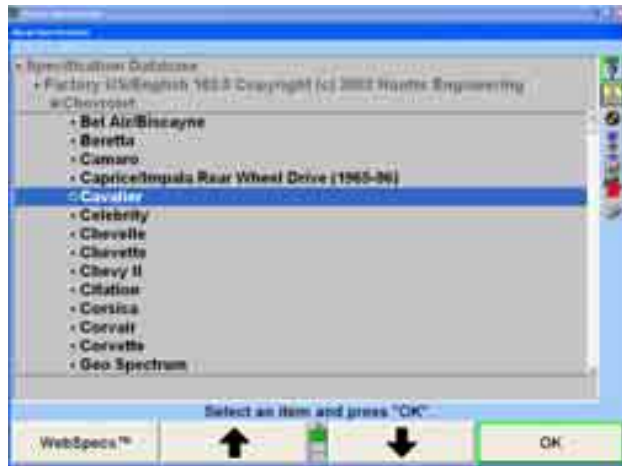
서스펜션과 스티어링 연결 부품들에서 마모, 헐거움 또는 손상이 있는지 검사하십시오.

“로고” 스크린에서 “얼라인먼트 작업 시작”을 눌러 얼라인먼트 프로그램을 시작하십시오. “규격 불러오기” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



“ ↑ ”나 “ ↓ ”를 눌러 얼라인먼트 작업을 하려는 차량 제조사를 하이라이트 시키십시오.

“확인”을 눌러 하이라이트 시킨 제조사를 선택하십시오. 다음 스크린은 선택된 제조사에서 이용할 수 있는 모델의 목록이 전시됩니다.

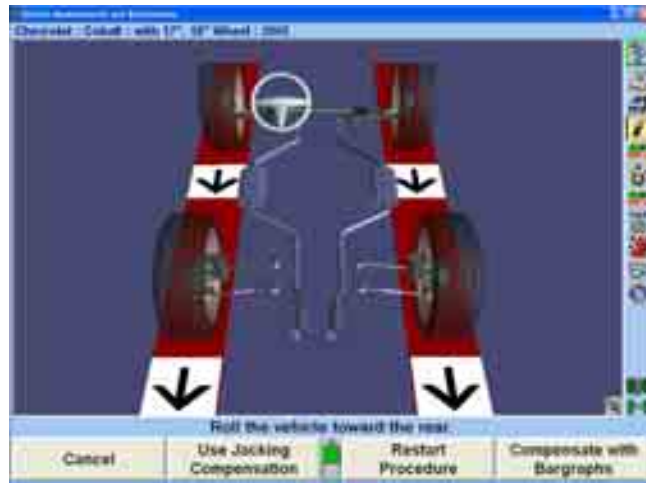


“ ↑ ”나 “ ↓ ”를 눌러 얼라인먼트 작업을 하려는 차량 모델을 하이라이트 시키십시오.

“확인”을 눌러 해당 모델을 선택하십시오.

해당 차량이 프로그램에서 확인될 때까지 이러한 방법으로 계속하십시오.

프로그램이 차량을 확인했을 때, 스크린은 “보정조종” 팝업 스크린으로 바뀌게 됩니다.



휠에 센서를 설치하고 런아웃에 대한 보정을 하십시오. 페이지 72 “휠 어댑터에 센서나 타깃 설치하기”를 참조하십시오.

센서를 보정한 다음, 턴플레이트와 슬립 플레이트에서 핀을 제거한 다음 차를 아래로 당겼다 놓아 흔들여 주십시오.

절차 막대에서 “캐스터 측정” 아이콘을 누르십시오. 스크린은 “캐스터 및 S.A.I. 측정” 팝업 스크린으로 바뀌게 되고 이 스크린은 캐스터를 측정하도록 당신을 안내하게 됩니다.



브레이크 누름기를 설치하고, 센서를 수평시키고 고정하고 만일 차가 올려져 있으면 내리십시오. “준비 완료”를 누르십시오.



지시하는 대로 바퀴를 돌리고 스크린상의 지시를 따르십시오.

스크린은 “ExpressAlign®” 팝업 스크린으로 바뀌게 됩니다.



참고: 전시되는 실제의 절차는 차량과 조정을 할 필요가 있는 얼라인먼트 각도에 따라 다르게 됩니다.

“ExpressAlign®” 팝업 스크린에 개개의 제시된 절차에 대한 아이콘이 나타나게 됩니다. 절차 막대에서 해당하는 아이콘을 선택하면 그 아이콘이 대표하는 절차를 시작하게 됩니다.

우측 후륜 캠버와 토우를 조정하십시오.



만일 당신이 얼라인먼트 작업을 하고 있는 차량이 shim을 사용하고 있지 않으면, ExpressAlign®은 적절한 조정 스크린을 선택해서 나타내게 됩니다.

shim을 설치하기 위해 센서와 휠을 제거하십시오. shim을 설치하고 타겟과 휠 어댑터를 휠에 다시-설치한 후에, 타겟을 반드시 다시-보정해야만 합니다.

“확인”을 누르면, WinToe® 얼라인먼트 절차가 시작되게 됩니다.

엔진 시동을 걸고 스티어링휠의 수평을 맞추십시오. 그런 다음 “준비완료”를 누르십시오.



스크린에서 지시하는 대로 조정작업을 하십시오. 그런 다음 “준비완료”를 누르십시오.



스크린에서 지시하는 대로 조정을 하십시오. 그런 다음 “준비완료”를 누르십시오.



바그래프에서 중앙에 오도록 바퀴를 앞으로 돌리십시오. 스티어링휠이 수평이 되어야만 합니다. 만일 스티어링휠이 수평이 아니면, WinToe®를 다시 시작하고 필요한 대로 수정을 하십시오.



절차 막대에서 “차량측정 및 조정” 아이콘을 누르면 “차량측정 및 조정” 기본 스크린이 나타나게 됩니다.



만일 측정값이 규격 내에 들지 않으면, “ExpressAlign®으로 검사”를 선택하고 필요한 대로 다시-조정을 하십시오.



모든 조정을 한 다음 얼라인먼트 결과를 인쇄하려면 절차 막대에 있는 “요약 인쇄” 아이콘을 선택하십시오.



결과를 인쇄한 다음, 현재의 차량 측정값이 표시된 “차량측정 및 조정” 기본 스크린이 나타나게 됩니다. 얼라인먼트 작업이 완료되었습니다.



예제 2 (ExpressAlign® / DSP400나DSP600 센서를 사용하지 않은)

“전체 4륜” 얼라인먼트 절차는 네 개의 센서 모두가 필요하고 전형적으로 후륜 캠버 및/또는 후륜 토우를 조정할 수 있을 때 사용합니다.

이 얼라인먼트 작업 예는 시스템이 다음과 같이 구성되어 있다고 가정하고 있습니다:

기능 작동
차량 규격 화면
보정후 측정값 화면 보여줌
캐스터측정 후에 측정값 화면 보여줌
캐스터 조정 확인
ExpressAlign® 수준 III

당신의 시스템은 달리 구성되어 있을 수도 있습니다.

참고: 이 항목은 ExpressAlign® 기능을 사용한 얼라인먼트 작업의 개략입니다. 어떤 절차에 대한 자세한 내용은 *설명서의 해당 항목을 참조하거나 WinAlign® 프로그램에 있는 “도움말”을 누르십시오.*

얼라인먼트 작업을 하기 위해 다음과 같이 차량을 준비하십시오:

전륜이 턴플레이트 중앙에 오도록 차량을 얼라인먼트 랙 위로 주행해 올리십시오,

차량 트랜스미션을 주차에 놓고 주차 브레이크를 거십시오.

좌측 후륜 타이어의 앞뒤에 고임목을 고이십시오.

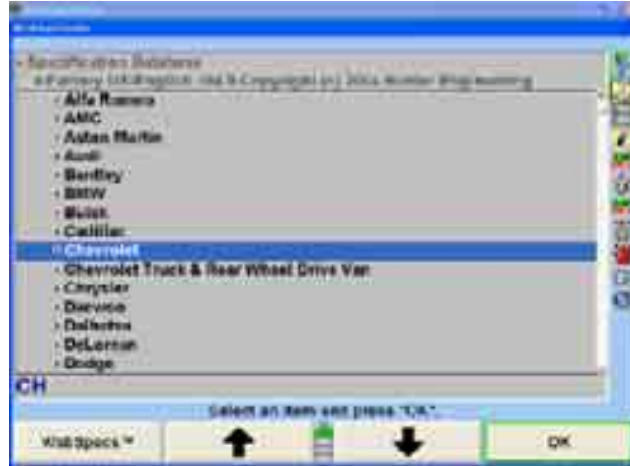
얼라인먼트 작업을 하기 위한 높이로 리프트를 올리십시오.

참고: 얼라인먼트 작업을 올바르게 수행하기 위해서는 얼라인먼트 랙이 반드시 수평이어야만 합니다.

타이어가 균일하지 못하게 마모되었는지 짝이 안 맞는지 검사하고 타이어 공기압을 차량 제조회사의 규격에 맞게 조정하십시오.

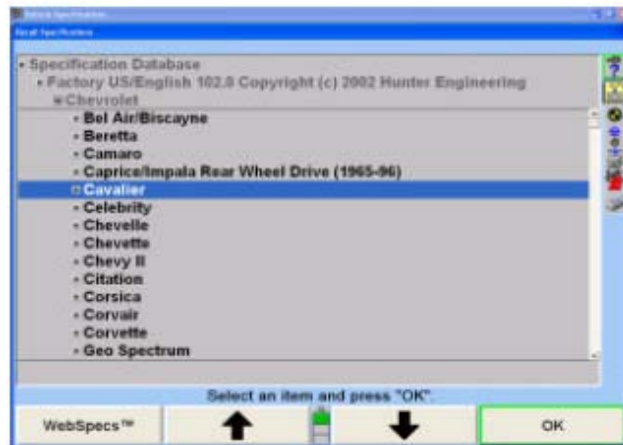
서스펜션 및 스티어링 연결장치 부품들이 마모되었는지 헐거운지 또는 손상되었는지 검사하십시오.

“로그” 화면에서 “얼라인먼트 시작”을 눌러 얼라인먼트 프로그램을 시작하십시오.
“규격 불러오기” 팝업 스크린이 나타납니다.



“ ↑ ”나 “ ↓ ”를 눌러 얼라인먼트 작업을 하려는 차량 제조회사를 하이라이트 시키십시오.

“확인”을 눌러 하이라이트 시킨 제조회사를 선택하십시오. 다음 스크린은 선택된 제조회사에서 이용할 수 있는 모델의 목록이 전시됩니다.



“ ↑ ”나 “ ↓ ”를 눌러 얼라인먼트 작업을 하려는 차량 모델을 하이라이트 시키십시오.

“확인”을 눌러 해당 모델을 선택하십시오.

해당 차량이 프로그램에서 확인될 때까지 이러한 방법으로 계속하십시오.

해당 차량이 프로그램에 확인 될 때, “차량규격” 기본 스크린으로 바뀌게 됩니다.

“차량규격” 기본 스크린에서는 선택한 차량에 대한 확인과 얼라인먼트 규격을 나타내 줍니다.

확인된 차량이 당신이 선택한 차량인지 확인한 다음 절차 바그래프에서 “센서 설치 및 보정”을 누르십시오.



스크린은 “보정 조종” 팝업 스크린으로 바뀌게 됩니다.



휠에 센서를 설치하고 런아웃을 보정을 하십시오. “*휠 어댑터에 센서와 타깃 설치하기*”를 참조하십시오.

센서를 보정한 후에 턴플레이트와 슬립 플레이트에서 핀을 뺀 다음 차를 내리고 아래로 당겼다 놓아 차를 흔들어주십시오.

스크린은 “차량 측정 및 조정” 기본 스크린으로 바뀌게 됩니다. 이 스크린에서 현재 차량의 얼라인먼트 측정값들을 보여줍니다.



절차 막대에서 “캐스터 측정” 아이콘을 누르십시오. 스크린은 “캐스터 및 S.A.I. 측정” 팝업 스크린으로 바뀌게 되고 이 스크린에서 당신이 캐스터를 측정하도록 지시하게 됩니다.

브레이크 페달 누름기를 설치하고 센서를 수평시키고 잠그고, 만일 차가 올려져 있으면, 내리십시오.

지시된 대로 바퀴를 돌리고 스크린 상의 지시를 따르십시오.



이들은 차량에 대한 초기 측정값입니다. 인쇄물에 나타나도록 이들을 저장하려면 절차 막대에 있는 “작업전’ 측정값 저장” 아이콘을 누르십시오. 스크린은 “작업전’ 얼라인먼트 측정값 저장” 팝업 스크린으로 바뀌게 됩니다.



스크린은 “ExpressAlign®” 메뉴 스크린으로 바뀌게 됩니다.



참고: 전시되는 실제의 절차는 차량과 조정을 할 필요가 있는 얼라인먼트 각도에 따라 다르게 됩니다.

“ExpressAlign®” 팝업 스크린에 개개의 제시된 절차에 대한 아이콘이 나타나게 됩니다. 절차 막대에서 해당하는 아이콘을 선택하면 그 아이콘이 대표하는 절차를 시작하게 됩니다.

이 차량은 후륜 캠버와 토우를 조정하기 위한 씬을 사용하고 있습니다. 절차 막대에서 “후륜 캠버 및 토우 조정” 아이콘을 선택하면 자동적으로 ShimSelect II로 진행하고 필요한 조정을 하기 위한 올바른 씬을 나타내줍니다.



만일 당신이 얼라인먼트 작업을 하고 있는 차량이 쉘을 사용하고 있지 않으면, ExpressAlign®은 적절한 조정 스크린을 선택해서 나타내게 됩니다. 조정을 한 다음 “확인”을 누르고 센서를 다시 보정하십시오.

스크린에서 지시한 대로 조정을 하십시오. 그런 다음 “준비완료”를 누르십시오.



스크린에서 지시한 대로 조정을 하십시오. 그런 다음 “준비완료”를 누르십시오.



바그래프에서 중앙에 오도록 바퀴를 앞으로 돌리십시오. 스티어링휠이 수평이

되어야만 합니다. 만일 스티어링휠이 수평이 아니면, WinToe®를 다시 시작해서 필요한 대로 수정하십시오.



절차 막대에서 “차량 측정 및 조정” 아이콘을 누르면 “차량 측정 및 조정” 기본 스크린이 나타나게 됩니다.



절차 막대에서 “ExpressAlign®으로 검사” 아이콘을 선택하십시오.



모든 조정을 완료한 후에, 얼라인먼트 결과를 인쇄하기 위해 절차 바그라프에 있는 “인쇄” 아이콘을 선택하십시오.

인쇄를 하기 전에, “인쇄” 팝업 스크린이 기술자가 현재의 스티어링휠 상태와 필요한 대로 추가의 기록을 입력할 수 있도록 해줍니다. 똑바로 앞으로 바퀴를 돌린 다음, 인쇄물에 필요한 언급을 추가하고 “요약 인쇄”를 선택하십시오.



결과를 인쇄한 후에, “차량 측정 및 조정” 기본 스크린이 현재의 차량 측정값을 보여주면서 나타나게 됩니다. 얼라인먼트 작업이 완료되었습니다.



2. 기본 가동 정보

2.1 센서 및 타깃

휠 어댑터를 차에 설치하기 전에 센서나 타깃을 휠 어댑터에 설치할 수 있습니다. 어떤 경우에는 휠 어댑터를 먼저 설치한 다음 센서나 타깃을 어댑터에 설치하는 것이 더 쉬울 수 있습니다 (어느 방법이든 사용할 수 있습니다).

휠 어댑터에 센서나 타깃 설치하기

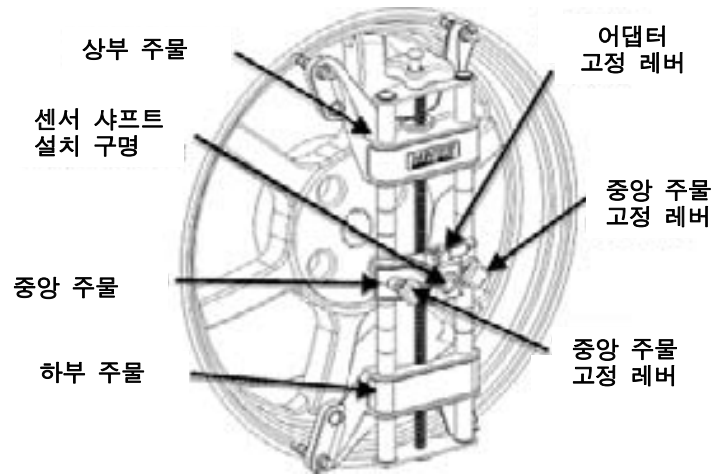
휠 어댑터를 차에 설치하기 전에 센서나 타깃을 휠 어댑터에 부착할 수 있습니다. 어떤 경우에는, 휠 어댑터를 먼저 설치한 다음 센서나 타깃을 어댑터에 설치하는 것이 더 쉬울 수도 있습니다 어느 방법을 사용해도 좋습니다.

휠 어댑터 중앙 주물을 상부와 하부 주물 사이에서 중앙에 오도록 하십시오. 중앙 주물이 올바르게 중앙에 오면, 프런저 볼이 어댑터 막대의 패인 위치로 떨어지게 됩니다.

중앙 주물 고정 너들 다를 아주 단단히 조이십시오. 이렇게 하므로 서 센서를 부착했을 때 중앙 주물이 미끄러져 내리는 것을 막을 수 있습니다.

▲ 주의: 중앙 주물 고정 너들 가능한 한 손으로 단단히 조이십시오.
(도구를 사용해서 조이지 마십시오).

▲ 주의: 만일 중앙 주물 고정 너들이 단단히 조여지지 않았으면, 런아웃 보정과 얼라인먼트 작업 정확도에 역으로 영향을 주게 됩니다.

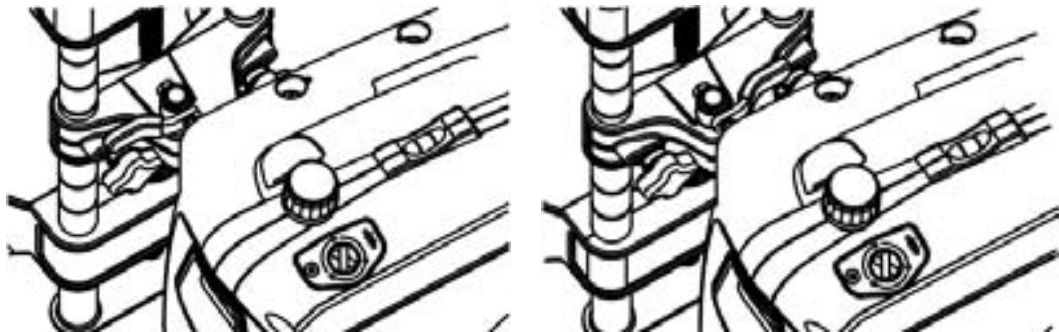


만일 분리했으면, 센서 설치 샤프트를 (센서의 뒤쪽에서) 중앙 주물 중앙에 있는 센서 설치 구멍 속에 끼워 센서를 휠 어댑터에 부착하십시오.

참고: 센서 샤프트는 센서 샤프트 설치 구멍 속에 반드시 완전히 끼워야만 합니다.

휠 어댑터 175-285-1

어댑터 고정 레버를 시계방향 고정위치로 돌리십시오.



▲ 주의: 센서를 휠 어댑터에 설치할 때, 반드시 센서 샤프트가 완전히 자리잡아야만 합니다. 센서 샤프트와 휠 어댑터 사이에 유격이나 헐거움이 없음을 확인하십시오. 센서를 붙들고 있으면서 휠을 돌려보십시오. 센서와 휠 어댑터 간에 움직임이 있는지 들어보고 느껴보십시오. 만일 센서와 휠 어댑터 사이에 어떠한 움직임이라도 있으면, 런아웃 보정과 얼라인먼트 작업의 정확성에 역으로 영향을 줄 수 있습니다. 센서는 반드시 휠 어댑터의 면에 단단히 닿아 있어야 하고 그렇지 않으면 록이 제대로 붙잡아주지 못할 수 있습니다. 이렇게 되면 센서가 떨어져서 손상될 수도 있습니다.

센서나 타깃이 설치되었을 때, 손으로 단단히 압력을 가해 고정 레버를 돌려야 합니다. 만일 레버를 주물에 닿을 때까지 돌릴 수 없고 완전히 고정되지 않는다면, “**휠 어댑터 고정 레버 조정하기**”를 참조하십시오.

라체트 어댑터 고정 레버가 있는 휠 어댑터 175-321-1

고정 레버를 시계방향으로 돌려 고정하십시오. 만일 위쪽의 주물이 레버의 회전을 방해하면, 어댑터를 늘려 위쪽 주물을 이동하거나 레버를 위로 올려 풀고, 9시로 돌리고, 내려서 다시-물려서 레버를 다시 위치시키십시오.

샤프트가 어댑터에 단단히 고정될 때까지 진행하십시오.

샤프트가 완전히 고정된 상태에서, 레버를 위로 올려 풀어주고, 9시 방향으로 돌리고, 내려서 다시-물리도록 해서 레버를 9시 위치로 다시-위치 시키십시오.

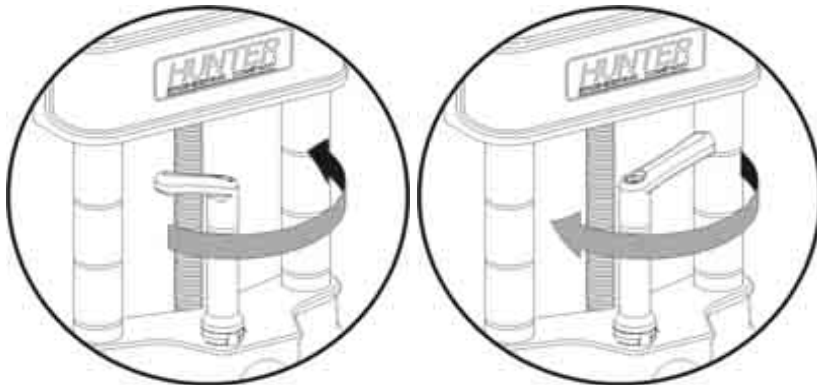


레버를 9시 위치로 다시-위치 시키십시오

레버가 9시 위치에 있으면 위쪽 주물 또는 얼라인먼트 작업 중에 센서와 닿을 가능성을 없애 줍니다.

처음 설치한 후 라체트 어댑터 고정 레버의 작동

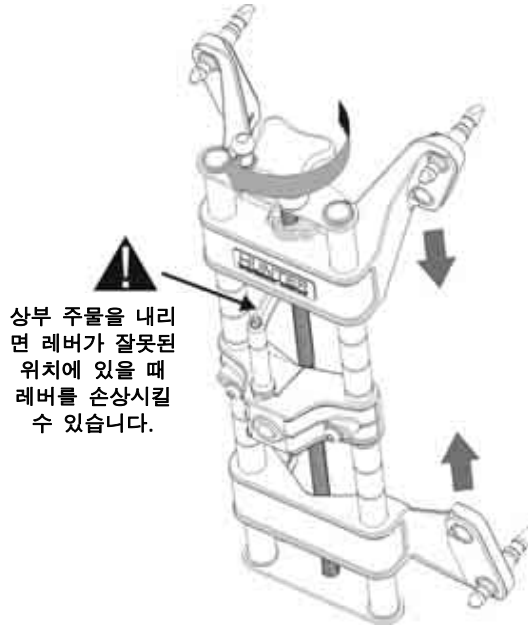
센서를 제거하거나 타깃 위치를 다시맞추려면, 레버를 3시 쪽으로 반-시계 방향으로 돌려 록을 푸십시오.



풀려면, 레버를 9시에서 3시로 돌리십시오 고정하려면, 레버를 3시에서 9시로 돌리십시오

센서나 타깃을 고정하려면, 레버를 9시 방향 시계방향으로 돌려 록을 고정하십시오.

⚠ 주의: 조이거나 푸는 작업절차를 따르지 않으면 레버에 손상을 입힐 수 있습니다. 큰 직경의 립에 작은 직경의 립으로 갈 때 접촉이 발생하면 위쪽 주물이 레버를 손상시킬 수 있습니다. *아래 그림을 참조하십시오.*



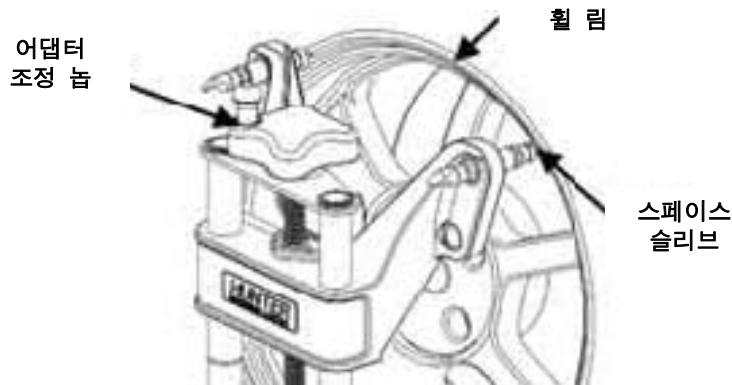
휠에 휠 어댑터 설치하기

림 테두리가 없는 휠 (외측 립 테두리에 부착하기)

두 개의 위쪽 외부 형 립 스티드를 가지고 휠림 테두리 바깥쪽에 휠 어댑터를 위치시키십시오.

두 개의 아래쪽 외부형 립 스티드를 휠 립 외부에 맞추고 립 스티드 네 개 모두가 휠림의 외측에 물리게 될지를 검사하십시오.

어댑터 조종 놉을 돌려 어댑터가 휠에 단단히 고정시키십시오.



휠 어댑터를 가볍게 당겨서 설치가 안전하게 설치 되었는지를 점검하십시오.

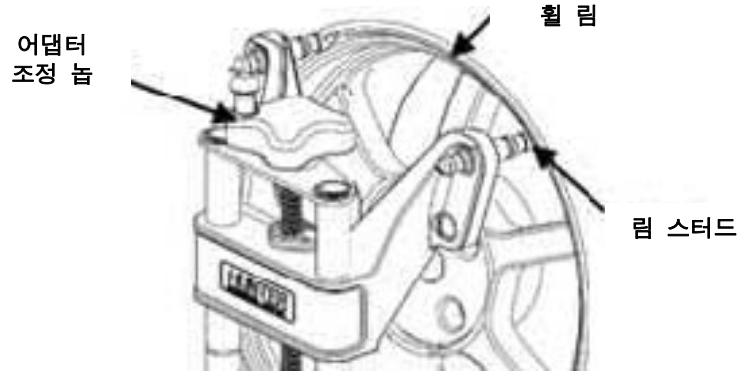
주의: 림 스티드가 휠에서 미끄러지지 않도록 하십시오. 만일 휠 어댑터가 휠에서 미끄러지면 런아웃 보정과 얼라인먼트 정확도에 역으로 영향을 미치게 됩니다.

림 테두리가 있는 휠 (안쪽 림 테두리에 설치하기)

두 개의 아래쪽 림 스티드로 아래쪽 림 테두리에 물리도록 휠 어댑터를 위치 시키십시오.

두 개의 위쪽 림 스티드를 위쪽 휠림 테두리에 정렬시키고 스티드 네 개 모두가 림 테두리의 안쪽 부분에 물려있는지 확인하십시오.

어댑터가 휠에 단단히 붙들고 있도록 어댑터 조정 너를 돌리십시오.



휠 어댑터를 가볍게 당겨보므로 서 안전하게 설치되었는지 검사하십시오.

주의: 합금이나 투명 코팅된 휠에 림 스티드를 사용하지 마십시오. 림 스티드가 이들 휠들을 손상시킬 수 있습니다.

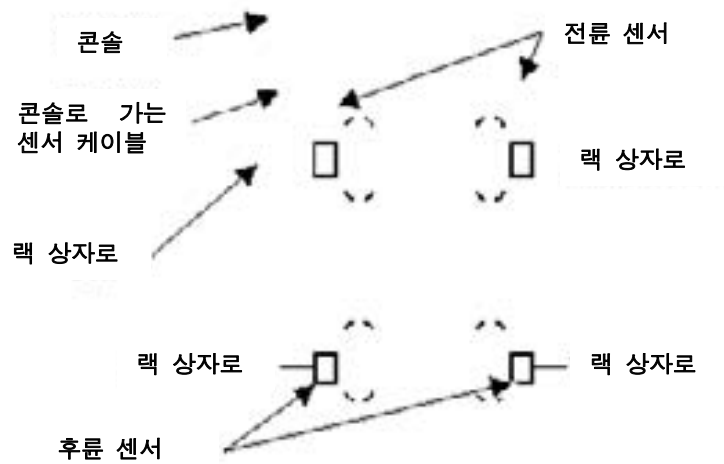
주의: 림 스티드가 휠에서 미끄러지지 않도록 하십시오. 만일 휠 어댑터가 휠에서 미끄러지면 런아웃 보정과 얼라인먼트 정확도에 역으로 영향을 미치게 됩니다.

전자식 센서 케이블 연결하기

옵션인 랙 배선 키트가 장치된 센서 케이블 연결하기

짧은 센서 케이블을 사용해서 각 센서를 랙 배선 박스에 연결하십시오 (어느 커넥터를 사용해도 좋습니다).

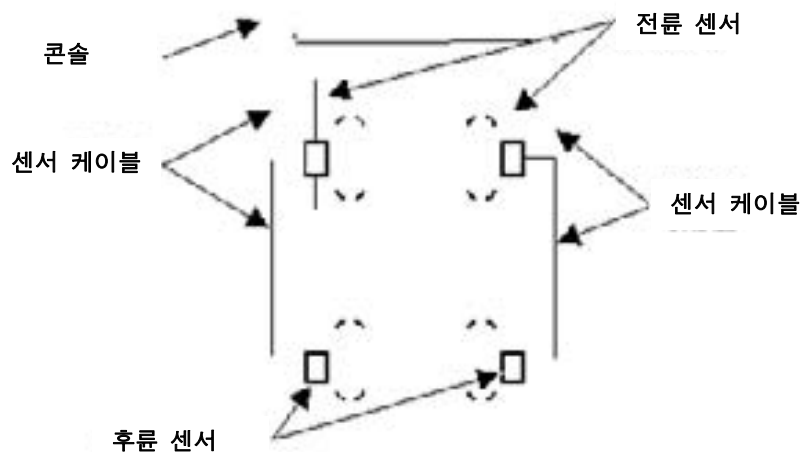
긴 센서 케이블을 사용해서 전문 랙 배선 박스를 콘솔에 연결하십시오 (이용할 수 있는 어느 커넥터를 사용해도 좋습니다).



옵션인 랙 배선 키트가 없는 센서 케이블 연결하기

센서 케이블을 사용해서 두 개의 후륜 센서들을 전문 센서에 연결하십시오 (어느 전문 센서 커넥터를 사용해도 좋습니다).

긴 센서 케이블을 사용해서 두 개의 전문 센서를 콘솔에 연결하십시오 (이용할 수 있는 어느 콘솔 케이블을 사용해도 좋습니다).



전자식 센서 보정하기

전자식 센서 - 일반 보정

휠과 휠 어댑터의 린-아웃으로 인한 각도 측정에서의 에러를 없애기 위해 반드시 센서를 보정 해야만 합니다.

얼라인먼트 콘솔에서의 초기 설정은 3-점식 보정으로 설정되어 있습니다. 초기값 설정은 얼라이너 설정에서 2-점식 보정이나 3-점식 보정으로 변경할 수 있습니다 (Pro-Comp[®] 보정).

아직도 사용자는 센서 제목 / 보정 옵션 밑의 얼라이너 설정에서 2-점식 보정 또는 그룹 보정을 추가해서 초기값을 덮어쓸 수 있습니다.

이들 보정 옵션들을 추가 했을 때, 보정 작업 절차 도중에 소프트키를 이용할 수 있습니다.

만일 보정을 한 어떤 센서가 재-보정이 필요하면 4초 이내에 보정 버튼을 두 번 눌러주면 새로운 절차를 시작하게 합니다.

센서보정 버튼을 누를 때 순간적으로 누르십시오 (누른 채로 있지 말고). 또한 적색 LED가 반응할 때까지 센서를 교란시키지 마십시오.

센서는 어떤 순서로든 보정해도 좋습니다; 그러나 반드시 다음과 같은 주의를 해야만 합니다:

만일 휠에서 어떤 센서를 분리했으면, 다시 설치할 때에 해당 센서를 반드시 다시-보정해야만 합니다. 다른 센서들은 재-보정할 필요가 없습니다.

일반 센서에 대해 2-점 보정과 일반적인 작업을 하는 중에, 센서들 간에 장애물이 적외선 빔을 가로막지 않도록 주의 하십시오. 만일 차단이 되면, 영향을 받은 도해에 나타난 CRT상의 센서는 켜졌다 꺼 졌다 깜박이게 되고 그 센서의 전시된 토크 측정값은 장애물이 치워질 때까지 공백으로 됩니다.

구동륜에 설치된 센서를 보정할 때는 트랜스미션을 중립에 놓으십시오.

리프트 랙은 반드시 수평이 되어야만 합니다.

전자식 센서 - 3-점식 보정

보정을 시작하기 전에 모든 센서를 설치할 필요는 없습니다. 센서는 개별적으로 또는 1, 2, 3 또는 4 개 센서를 동시에 보정해도 좋습니다.

전륜이나 후륜을 올리십시오.

▲ 경고: 차가 구르는 것을 방지하기 위하여 보정작업 중에 올리지 않는 축에 있는 바퀴를 고이십시오.

보정할 센서 중 하나를 선택하십시오. 휠 어댑터의 시작 위치는 문제가 되지 않습니다. 녹색 LED가 켜지게 됩니다.

센서 고정 너를 안전한 상태로 조이십시오.

센서가 수평이 될 때까지 돌리십시오 (센서 상부에 있는 수평이 나타내는 대로).

보정 버튼을 누르십시오. 적색 LED가 깜박이기 시작하고, 측정값이 저장되었음을 나타내는, 녹색 LED가 꺼질 때까지 센서를 교란시키지 마십시오.

센서 고정너를 푸십시오.

녹색 LED가 들어올 때까지 휠을 120도 돌리십시오. 센서 고정너를 안전하게 조이고 센서가 수평 되게 휠을 돌리십시오.

참고: 전륜 구동차량의 전륜을, 반대편 앞 바퀴가 교란되는 것을 막기 위해, 앞쪽 진행방향으로 돌리기를 권장합니다.

녹색 LED가 켜진 상태에서, 보정 스위치를 누르십시오. 적색 LED가 더 빠르게 깜박이기 시작하고 측정값이 저장되었음을 나타내기 위해 녹색 LED가 꺼질 때까지 센서를 교란시키지 마십시오.

센서 고정너를 푸십시오.

녹색 LED에 불이 들어올 때까지 휠을 120도 돌리십시오. 센서 고정너를 안전하게 조이고 센서가 수평 되게 휠을 돌리십시오.

녹색 LED가 켜져 있는 상태에서, 보정 스위치를 누르십시오. 센서를 교란하지 마십시오. 센서가 측정값을 저장하도록 기다리십시오. 적색 LED와 녹색 LED가 계속 켜져 있게 됩니다.

센서 고정너를 푸십시오.

센서는 이제 보정되었습니다. 이러한 절차를 남아있는 센서에 반복하십시오.

참고: 모든 센서들은, 캐스터 회전 중에 센서가 기울어 지는 것을 최소화 하기 위해 케이블이 똑바로 아래로 내려뜨린 상태로, 수평이 되고 고정되어 있지 않아야만 합니다. 바퀴를 빠르게 돌리지 마십시오, 센서가 수직으로 흔들리도록 해서, 랙과 부딪치거나 심하면 휠에서 풀릴 수도 있습니다.

회전각 게이지와 후륜 슬립 플레이트에서 고정 핀들을 제거하십시오.

주차브레이크를 걸고 트랜스미션을 주차에 놓으십시오.

회전각 게이지 위로 차를 내리십시오.

차를 아래로 당겼다 놓으십시오.

3-점식 보정작업이 완료되었습니다. 각 센서에 있는 녹색 LED와 적색 LED가 켜지게 됩니다.

3-점식 보정작업 후에, 바퀴는 얼라인먼트 측정값에 영향을 주지 않으며, 어느 방향으로든 돌려도 좋습니다.

얼라인먼트 작업을 계속하십시오.

전자식 센서 보정 - 2-점식 보정

참고: 센서를 보정하기 위해서는, 차의 같은 편 앞 뒤 센서를 반드시 설치해야만 하고 절대로 길이 쪽 토우 빔이 막혀서는 안 됩니다. 만일 두 개의 센서 (차의 같은 편 쪽에 한해서)를 동시에 보정할 것이면, 바퀴를 동시에 돌려야만 합니다. 다른 쪽에서 측정값을 저장하고 있는 동안 한쪽 바퀴를 돌리지 마십시오. 우선하는 방법은 센서를 따로 보정하는 것입니다.

차의 앞 바퀴나 뒤 바퀴를 올리십시오.

▲ 경고: 차가 구르는 것을 방지하기 위하여 보정작업 중에 올리지 않는 축에 있는 바퀴를 고이십시오.

모든 센서의 센서 고정너를 푸십시오.

센서 중에서 보정할 아무 센서나 선택하십시오. 녹색 LED가 켜지게 됩니다.

휠 어댑터를 원하는 아무 위치로나 돌리십시오. 바퀴를 돌렸다는 것이 눈으로 표시가 되게 휠 어댑터가 수직위치에 있는 상태에서 보정을 시작하는 (끝내는) 것이 좋습니다.

센서 고정높을 안전하게 조이십시오.

센서가 수평이 될 때까지 바퀴를 돌리십시오 (센서 상부에 있는 수평이 가리키는 대로).

보정 스위치를 누르십시오. 적색 LED가 깜박이기를 시작하고 측정값이 저장되었다는 것을 나타내는 녹색 LED가 꺼질 때까지 센서를 교란하지 마십시오.

센서 고정높을 푸십시오.

녹색 LED가 켜질 때까지 바퀴를 180도 돌리십시오. 녹색 LED가 켜질 때, 센서 고정높을 안전하게 조이고 센서가 수평이 되도록 바퀴를 돌리십시오.

보정 버튼을 누르십시오. 센서를 교란시키지 마십시오. 센서가 측정값을 저장하도록 기다리십시오. 측정값이 저장되었고 보정이 완료되었음을 나타내도록, 적색 LED와 녹색 LED가 켜진 채로 있게 됩니다.

센서 고정높을 푸십시오.

센서가 이제 보정되었습니다. 이 절차를 나머지 센서에 대해 반복하십시오.

2-점식 보정 방법을 사용할 때에는, 휠 어댑터는 반드시 보정이 완료되었었을 때 있었던 것과 같은 회전 위치에 그대로 있어야만 합니다.

참고:	모든 센서들은, 캐스터 회전 중에 센서가 기울어 지는 것을 최소화 하기 위해 케이블이 똑바로 아래로 내려뜨린 상태로, 수평이 되고 고정되어 있지 않아야만 합니다. 바퀴를 빠르게 돌리지 마십시오, 센서가 수직으로 흔들리도록 해서, 랙과 부딪치거나 심하면 휠에서 풀릴 수도 있습니다.
------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

회전각 게이지와 후륜 슬립 플레이트에서 고정 핀들을 제거하십시오.

주차 브레이크를 걸고 트랜스미션을 주차에 놓으십시오.

회전각 게이지 위로 차를 내리십시오.

차를 아래로 당겼다 놓으십시오.

2-점식 보정작업이 완료되었습니다. 각 센서에 있는 녹색 LED와 적색 LED가 켜지게 됩니다.

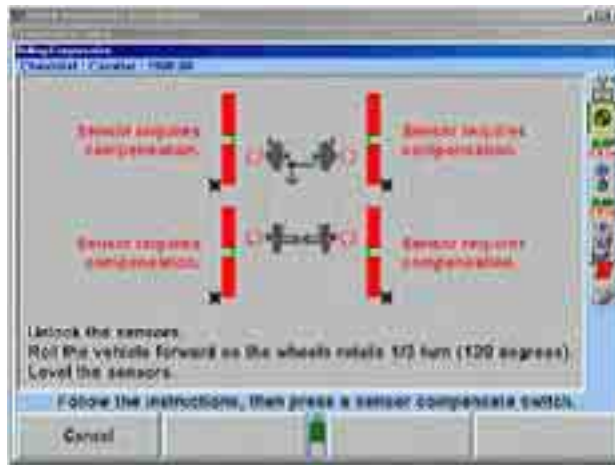
얼라인먼트 작업을 계속하십시오.

전자식 센서의 구름 보정

참고: 이 절차는 3-점식 보정 방법을 사용해서 할 수 있습니다.

▲ 주의: 이 절차는 피트에 설치된 랙에서만 수행해야 하고 리프트나 지상 랙 위에서 실행해서는 안 됩니다. 차가 리프트나 랙 밖으로 굴러 떨어져 심한 부상과 차나 랙에 손상을 줄 수 있습니다.

“보정 조종” 팝업 스크린에서, “구름보정 사용”을 누르십시오. “구름 보정” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



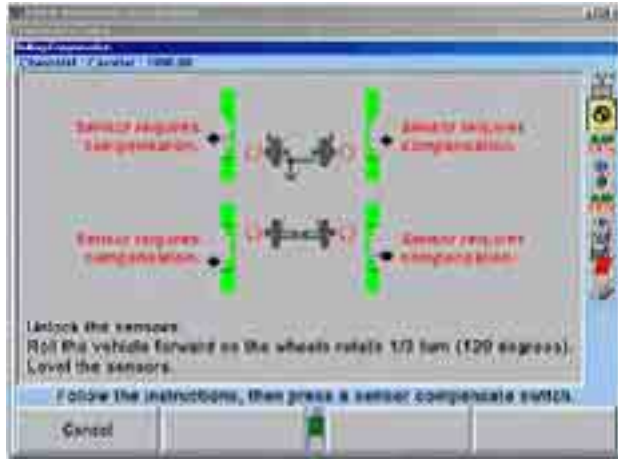
전자식 센서의 구름 보정 - 3-점식 절차

바퀴가 240 도 회전할 수 있는 상태에서 차가 앞으로 구를 수 있도록 차를 위치 시키십시오.

센서를 수평시키고 고정한 다음 “준비완료”를 누르십시오. 센서가 안정되었을 때, 측정값이 저장되게 됩니다.

참고: 구름보정 절차를 시작하면 센서에서 어떠한 보정값도 제거됩니다.

스크린에서 당신에게 차를 앞으로 굴러 바퀴가 120 도 회전시키도록 지시합니다. 이것이 올바른 때 수직 바그래프가 보입니다. 센서의 고정을 풀고 화살표들이 제로 위치에 있을 때까지 차를 앞으로 굴리십시오.



센서를 수평시키고 고정하십시오. 각 센서에서 녹색 LED가 반드시 켜져야만 합니다.

아무 **하나의** 센서에서 보정 스위치를 눌렀다 켜져있도록 놓으십시오. 센서들이 모두 안정되면, 측정값이 저장되게 됩니다.

스크린에서 당신에게 차를 앞으로 굴러 바퀴가 120 도 회전시키도록 지시합니다. 이것이 올바른 때 수직 바그래프가 보입니다. 센서의 고정을 풀고 화살표들이 제로 위치에 있을 때까지 차를 앞으로 굴리십시오.

센서를 수평시키고 고정하십시오. 녹색 LED가 각 센서에서 반드시 켜져야만 합니다.

아무 **하나의** 센서에서 보정 스위치를 눌렀다 켜지게 놓으십시오. 센서들이 모두 안정되면, 측정값이 저장되게 됩니다. “구름 보정” 팝업 스크린이 닫히게 됩니다.

참고: 3-점식 구름보정 절차는 얼라인먼트를 조정하기 위한 올바른 위치에 차가 있는 상태로 끝날 필요는 없습니다. 보정절차를 끝낸 후에 바퀴를 돌려도 좋습니다.

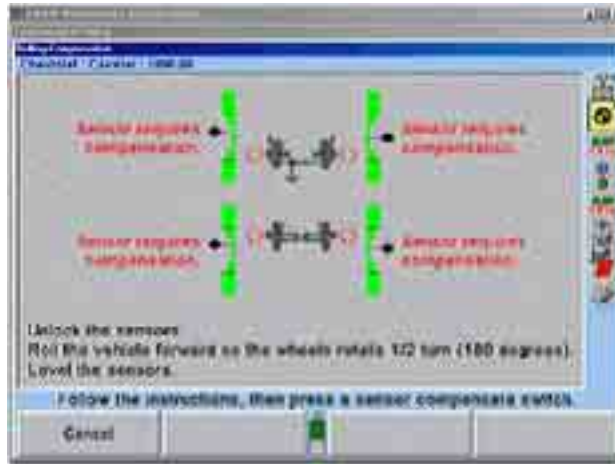
전자식 센서의 구름 보정 - 2-점식 절차

바퀴가 180 도 회전할 수 있는 상태에서 차가 앞으로 구를 수 있도록 차를 위치시키십시오.

센서를 수평시키고 고정한 다음 “준비완료”를 누르십시오. 센서가 안정되었을 때, 측정값이 저장되게 됩니다.

참고: 구름보정 절차를 시작하면 이전의 어떠한 보정도 센서에서 제거합니다.

스크린에서 당신에게 차를 앞으로 굴러 바퀴가 180 도 회전시키도록 지시합니다. 이것이 올바른 때 수직 바그래프가 보입니다. 센서의 고정을 풀고 화살표들이 제로 위치에 있을 때까지 차를 앞으로 굴리십시오.



센서를 수평시키고 고정하십시오. 녹색 LED가 각 센서에서 반드시 켜져야만 합니다.

아무 **하나의** 센서에서 보정 스위치를 눌렀다 켜지게 놓으십시오. 센서들이 모두 안정되면, 측정값이 저장되게 됩니다.

“구름 보정” 팝업 스크린이 닫히게 됩니다.

참고: 2-점식 구름보정 절차는 **반드시** 얼라인먼트를 조정하기 위한 올바른 위치에 차가 있는 상태로 끝나야만 합니다. 절차를 수행한 후에 바퀴를 돌리도록 허용되지 **않습니다**.

절차의 한계

⚠ 주의: 이 절차는 반드시 아주 주의해서 수행해야 합니다, 그렇지 않으면 얼라인먼트 측정값이 올바르지 않게 됩니다. 액슬들은 절차작업 중에 반드시 항상 동일한 방향을 “향하고” 있어야만 합니다. 절차 작업 중에 액슬의 향하는 방향에서 변경이 있으면 시스템은 이를 런아웃으로 해석합니다.

차가 구를 때 앞 바퀴들이 “향하는” 방향이 변경되지 않도록 하십시오.

이 작업은 울퉁불퉁하거나 평탄하지 않은 표면에서 수행하지 마십시오.

균일하지 않거나 둥글지 않은 타이어를 낀 차에 대해 이 절차를 수행하지 마십시오.

이 절차 중에 타이어나 휠로 차를 밀거나 당기지 마십시오.

이 절차 중에 차를 앞으로만 미시오. 차를 앞으로 그런 다음 뒤로 밀지 마십시오.

이 절차 중에 브레이크를 사용하지 마십시오.

DSP400/600 타깃 보정하기 - 일반 보정

DSP400/600 타깃™은 휠, 휠 어댑터 및 타깃 샤프트의 런아웃으로 인한 각도 측정에서의 에러를 없애기 위해 반드시 보정을 해야 합니다.

얼라인먼트 콘솔에서의 기본값 설정은 구름보정이나 올림보정 어느 것으로도 설정할 수 있습니다.

올림 보정을 사용할 때는, 타깃은 어느 순서로든 보정해도 좋지만 반드시 다음의 주의를 해야만 합니다:

어떤 타깃을 휠에서 떼어 냈으면, 다시 설치할 때 그 타깃을 반드시 다시 보정해야만 합니다. 다른 타깃들은 다시 보정할 필요가 없습니다. 차량 구동륜에 부착된 타깃을 보정할 때, 트랜스미션을 **중립**에 놓으십시오.

리프트에 다리가 있으면 리프트는 수평 다리를 이용했을 때 수평이어야 합니다.

타깃 구름 보정작업 중에는 고정 핀들을 반드시 턴플레이트와 후륜 슬립 플레이트에 끼워야만 합니다.

DSP400/600 타깃 보정하기 - 구름 보정에 대하여

Hunter DSP400/600 타깃 (또는 아무 얼라인먼트 센서)을 가지고 구름보정을 할 때, 최상의 결과를 얻기 위해 이들 지침을 따르십시오.

얼라인먼트 작업을 하기 전에 차량검사 시행

올바르게 얼라인먼트 작업을 할 수 없게 할 수 있는 헐겁거나 마모된 부품이 있는지 차량을 검사하십시오.

WinAlign® 소프트웨어는 RollCheck®를 이용해서 차량이 과도한 “전체토우”가 있는지를 사용자에게 통보해 주게 됩니다. 과도한 “전체토우”는 헐겁거나 마모된 부품에 대한 좋은 표시입니다.

균일하지 않거나 둥글지 않은 타이어를 낀 차를 작업하지 마십시오.

WinAlign® 소프트웨어 내의 “라이브 측정면”에 대한 변경은 얼라인먼트 작업 중에 균일하지 않은 타이어에 대해 보정을 하게 됩니다. 그러나 차량의 도로상에서의 성능은 그래도 균일하지 않은 타이어로 인해 역으로 영향을 주게 됩니다.

작업을 하기 전에 타이어 공기압을 올바르게 맞추십시오.

WinAlign® 소프트웨어 내에서 “라이브 측정면”으로 변경하면 얼라인먼트 작업 중에 올바르게 못하게 설정된 타이어 공기압을 보정을 하게 됩니다. 그러나 차량의 도로상에서의 성능은 그래도 올바르게 못한 타이어 공기압으로 인해 부정적으로 영향을 주게 됩니다.

최상의 결과를 얻기 위한 실습

차를 리프트위로 올린 후에 바퀴를 똑바로 앞으로 향하게 하도록 하십시오.

WinAlign® 소프트웨어는 만일 차가 똑바로 앞으로 향하고 있는지 여부를 사용자에게 알려주게 됩니다. Roll-Check® 스크린이 나타나고 사용자가 바퀴를 똑바로 하도록 도와줍니다.

Hunter 리프트에서는, 턴플레이트 브리지, 키트 20-1471-1을 각 턴플레이트 뒤 공간에 위치시켜 구르는 표면을 평탄하게 만드십시오.

얼라인먼트 리프트는 차량의 서스펜션과 스티어링 시스템이 중립 위치에 놓이도록 수평이 되어야만 합니다.

“라이브 측정면”으로 바꾸면 WinAlign® 소프트웨어가 수평이 아닌 얼라인먼트 리프트에 대해 보정을 해주게 됩니다.

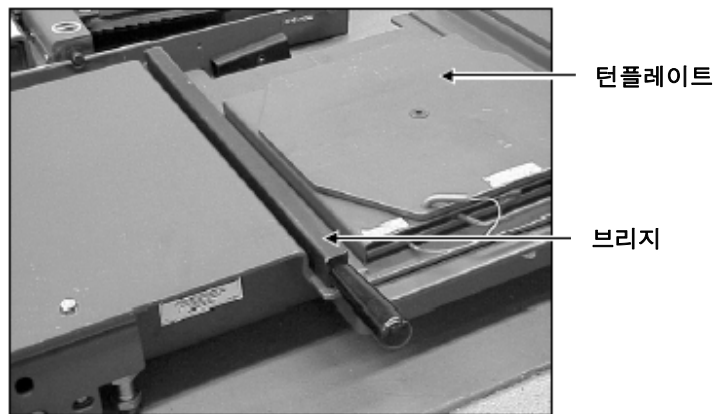
좌측 후륜 타이어를 돌려 차를 굴리십시오. 좌측 후륜 타이어로 차를 움직이므로 서 차의 진행방향과 승차높이가 변하는 것을 피하십시오.

DSP400/600 타깃 보정하기 - DSP400/600 구름 보정

DSP400/600 보정에 대한 기본 설정은 “가상화면을 사용한 구름 보정”입니다. 이 설정으로 보정 스크린이 자동적으로 구름 보정으로 진행하게 됩니다. 만일 “보정 조종” 팝업 스크린에서 올림 보정이 기본 설정으로 변경되었으면, “구름보정 사용”을 누르십시오. “구름보정” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다. 구름 보정은 “Virtual View™ 또는 종래의 막대 그래프를 사용해서 수행할 수 있습니다.



핀이 턴플레이트와 슬립플레이트에 꼽혀 있는지 확인하십시오. 런웨이 표면과 막대 표면이 동일 평면이 되도록 턴플레이트 브리지를 턴플레이트 뒤 각 빈 공간에 위치시키십시오. 브리지가 폭 보다는 길이가 더 커지도록 세우십시오.



이동을 후륜 뒤 대략 40 cm 에 뒤쪽까지로만 제한하도록 바퀴 고임목을 놓으십시오.

바퀴를 똑바로 앞으로 향하도록 돌리십시오.

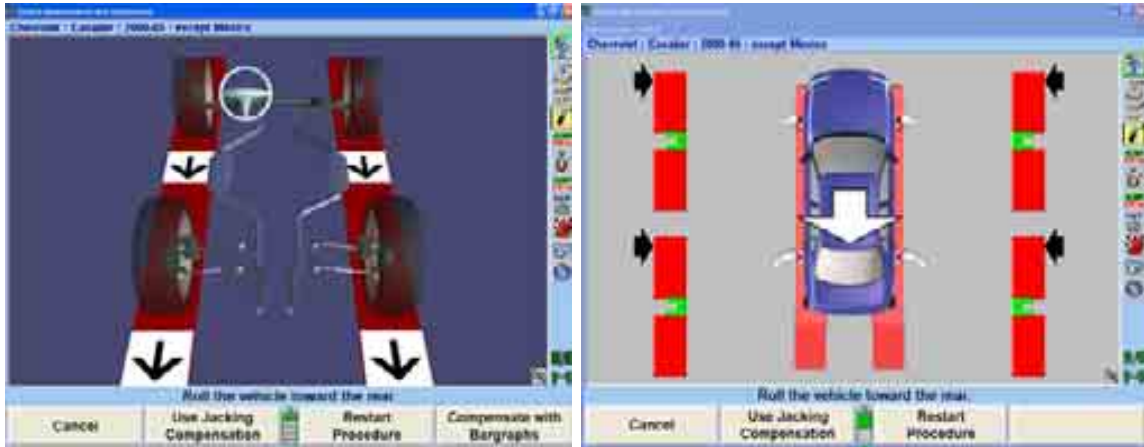
바퀴에 타깃과 휠 어댑터를 설치하십시오. “*휠 어댑터에 센서나 타깃 설치하기*”를 참조하십시오.

참고: 일단 타깃들을 수평 시켰으면 (보정하기 위해), 얼라인먼트 작업 중 아무 때라도 다시 수평을 맞추어서는 안 됩니다. 만일 얼라인먼트 작업 중에 타깃을 휠 또는 어댑터에서 분리했으면, 반드시 다시 수평을 보아야 하고 올림보정을 사용해서, 재 보정해야만 합니다.

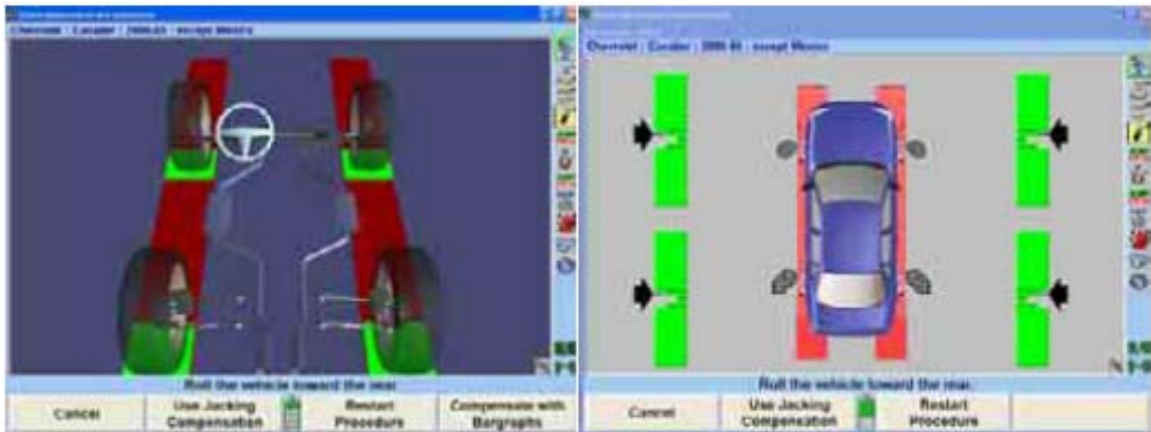
참고: 구름보정 작업을 시작하면 타깃으로부터의 이전의 어떠한 보정도 제거하게 됩니다.

참고: 좌측 후륜 타이어를 돌려서 차를 굴리는 것이 좋습니다. 구름보정 작업 중에 전륜 (조향축) 타이어나 휠로 차를 밀거나 당기지 마십시오. 스포일러, 장식 몰딩 또는 기타 “장식” 액세서리로 밀거나 당기지 마십시오.

스크린에서 차를 뒤로 굴릴 것을 지시하게 됩니다. 주차 브레이크를 풀고 트랜스미션을 중립에 놓으십시오. 바그래프가 녹색으로 바뀔 때까지 차를 뒤로 굴리십시오.



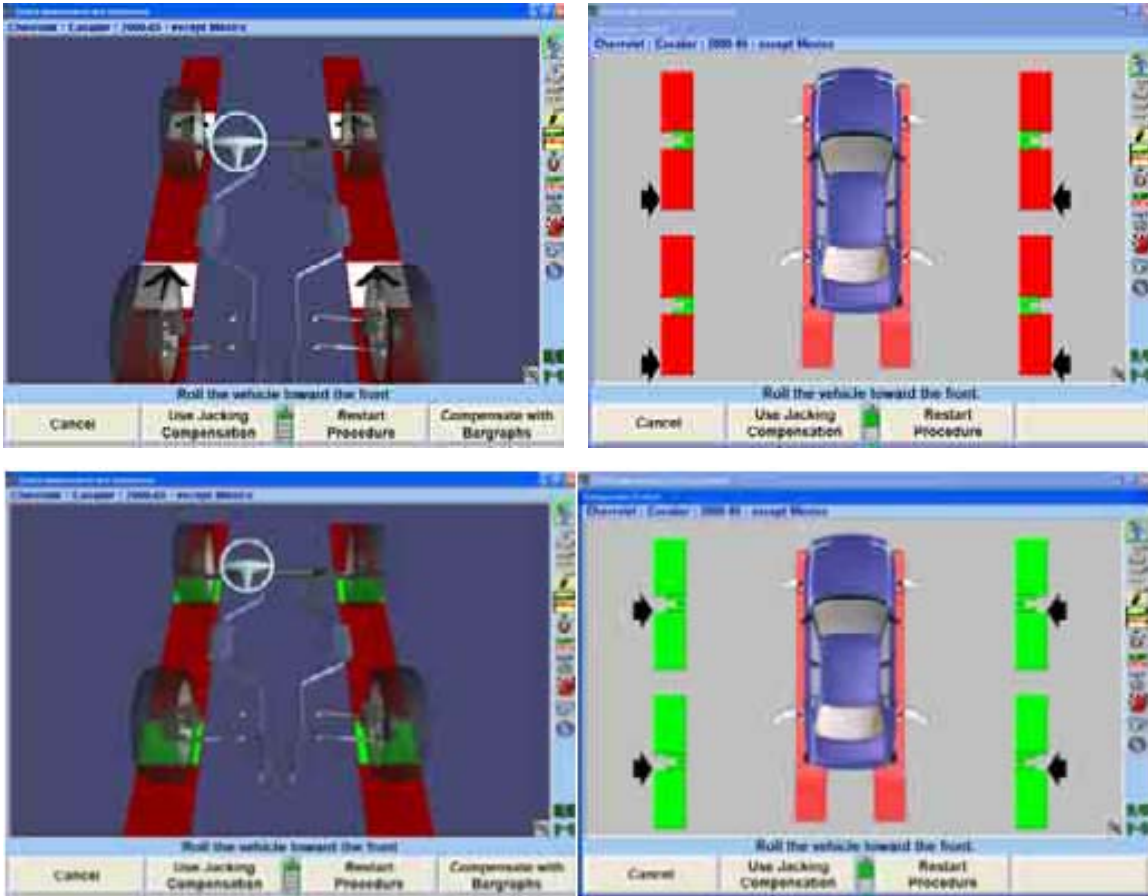
참고: 28 인치 직경의 타이어를 낀 차량은 대략 30-40 cm 움직일 필요가 있습니다. 더 작은 직경의 타이어를 끼면 더 적게 움직이게 되고 더 큰 직경의 타이어를 끼면 더 많이 움직이게 됩니다.



차를 뒤로 움직이는 것을 멈추십시오. 바그래프 (화살표)가 잠시 사라지게 됩니다.

만일 원격 지시기를 사용하고 있으면, 네 바퀴 모두에 대한 지시기가 깜박이며, 앞으로 굴릴 것을 나타냅니다.

보정 바그래프 (화살표)가 다시 나타날 때, 바그래프가 녹색으로 될 때까지 차를 앞으로 굴리십시오.



네 바퀴 모두가 보정되었을 때, 차량 주차 브레이크를 걸고, 적용할 수 있으면, 트랜스미션을 주차에 놓으십시오. 표준 트랜스미션 차량에서는, 트랜스미션을 중립에 놓아야만 합니다.

차가 구르는 것을 막기 위해 좌측 후륜 타이어의 앞뒤에 고임목을 고이십시오.

참고: 구름보정 작업은 **반드시** 얼라인먼트를 검사하고 조정하기 위한 올바른 위치에서 차가 끝나야만 합니다. 보정작업이 끝난 후에 타깃을 돌리는 것은 허용되지 **않습니다**.

타깃들이 보정된 후에 최종 보정 지시가 나타나게 됩니다.



이미 고이지 않았으면, 바퀴를 고인 다음, 턴플레이트와 슬립플레이트에서 핀을 제거하십시오.

턴플레이트를 제거하거나 브리지가 높은 쪽이 아닌 낮은 쪽으로 돌려주십시오.

참고: Hunter 리프트 랙에서는, 턴플레이트 브리지를 턴플레이트 뒤의 같은 빈 공간에 저장할 수 있습니다. 키가 낮아지도록 브리지를 돌리십시오. 턴플레이트의 움직임을 간섭하는 것을 막기 위해 브리지를 돌리는 것이 필요합니다.

구름보정이 완료되었습니다.

Roll-Check® 측정 기능

구름 보정을 시행한 후에, 바퀴를 똑바로 앞으로 돌리고 “전체 토우”가 과도하지 않아야만 합니다. Roll-Check®은 이들 조건 둘 다가 충족되는 지를 확인합니다. 만일 이들 중 하나라도 맞지 않으면, 방금 시행한 구름보정이 정확하지 않을 수 있다고 말하는 팝업 스크린이 나타납니다.

옵션과 함께 다음 메시지 중 하나가 구름보정 후 나타날 수 있습니다.



차가 똑바로 앞으로 향하지 않았다

앞으로 조향 바그래프를 사용해서, 차를 똑바로 앞으로 조향 한 다음 “절차 재시작”을 누르거나 “올림 보정 사용”을 누르십시오.



전체 토우가 미리 설정된 허용값보다 크다

전체 토우를 조정하고 “절차 재시작”을 누르거나 “올림보정 사용”을 누르십시오.

올림 보정

올림보정을 사용할 때, 타기는 어떤 순서로든 보정할 수 있습니다:
그러나 반드시 다음을 주의해야만 합니다:

만일 어떤 타기를 휠에서 제거했으면, 다시 설치할 때 반드시 그 타기를 재-보정해야만 합니다. 다른 타기들은 재-보정할 필요가 없습니다.

차량의 구동륜에 부착한 타기들을 보정할 때, 트랜스미션을 중립에 놓으십시오.

리프트 랙은 수평 다리로 수평을 맞추어야 합니다 (만일 있으면).

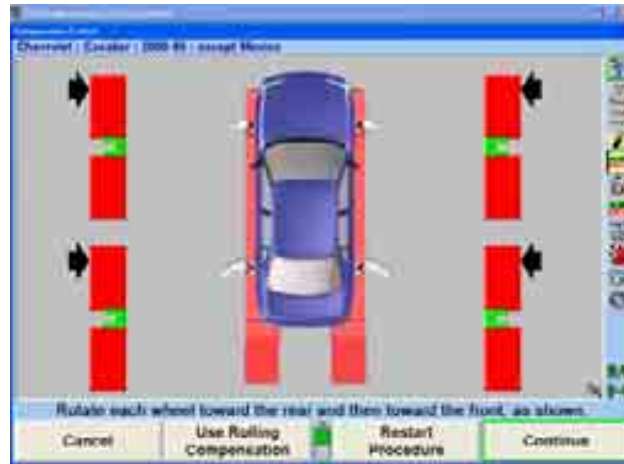
보정을 시작하기 전에 모든 타기를 설치할 필요는 없습니다. 타기를 개별적으로 설치하고 보정하거나 하나, 둘, 셋 네 타기 모두를 한번에 보정해도 좋습니다.



모든 축에 대한 안전에 유념하면서 보정이 필요한 액슬을 올리십시오.

휠에 타깃과 휠 어댑터를 설치하십시오. “타깃 설치하기” 항목을 참조하십시오. 타깃을 설치한 후에, “준비완료”를 누르십시오.

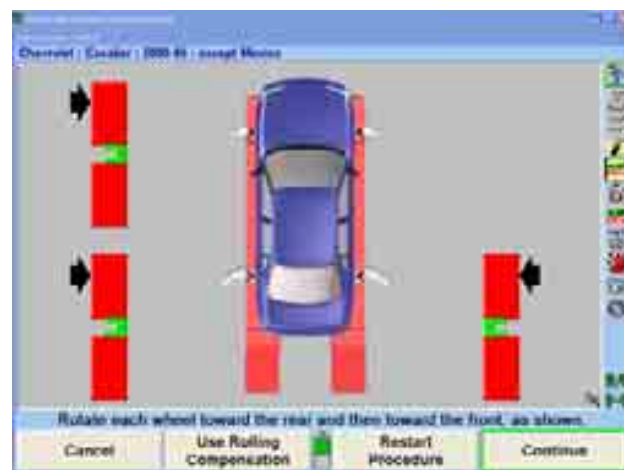
아래와 같이 스크린이 바뀌게 됩니다.



보정하고 있는 바퀴를 차의 뒤쪽으로 돌리십시오 (마치 차를 뒤쪽으로 움직이는 것처럼).

보정하고 있는 휠에 해당하는 바그래프가 녹색으로 바뀔 때, 바퀴를 돌리기를 멈추십시오. 바그래프가 잠시 사라지게 됩니다.

바그래프가 다시 나타날 때, 바그래프가 녹색으로 바뀔 때까지 바퀴를 차의 앞쪽으로 돌리십시오 (마치 차를 앞으로 움직이는 것처럼). 만일 보정이 정상적으로 완료되었으면, 바그래프는 사라지게 됩니다.



그 타깃은 이제 보정이 되었습니다. 이러한 절차를 남아있는 타깃에 대해 반복하십시오.

타깃들이 보정된 후에, 최종적인 보정 지시가 나타나게 됩니다.



턴플레이트와 슬립플레이트에서 고정 핀을 제거하십시오.

주차 브레이크를 걸고 트랜스미션을, 적용할 수 있으면, 주차 위치에 놓으십시오.

차를 턴플레이트와 후륜 슬립플레이트 위로 내리십시오.

차를 아래로 당겼다가 놓으십시오.

올림 보정이 완료되었습니다.

2.2 차량 규격

“차량 규격” 기본 스크린은 차량 ID와 얼라인먼트 규격을 보여줍니다.

	Spec.	Tol.
Front		
Left Camber	-0.20°	0.70°
Right Camber	-0.20°	0.70°
Cross Camber		0.70°
Left Caster	4.10°	0.75°
Right Caster	4.10°	0.75°
Cross Caster		0.50°
Total Toe	0.10°	0.20°
Left SAI	*	*
Right SAI	*	*
Cross SAI	*	*
Rear		
Left Camber	-0.25°	0.25°
Right Camber	-0.25°	0.25°
Cross Camber		*
Total Toe	0.20°	0.20°
Thrust Angle		0.25°

이 기본 스크린은 어떤 다른 기본 스크린에서 “차량규격”을 눌러도 전시됩니다. 다른 기본 스크린 중 하나로 바꾸려면 소프트키 라벨의 두 번째 줄로 바꾼 다음 적절한

소프트키를 누르십시오.

"차량규격" 기본 스크린은 기본적으로 다음의 목적으로 사용됩니다:

- 차량의 정보를 관찰하기 위해서
- 차량의 규격을 보기 위해서
- 차량규격을 수동으로 입력하기 위해서

"차량규격" 기본 스크린은 다음의 목적으로 또한 사용됩니다:

- 규격 메모리에서 차량규격을 불러오기 위해서
- 차량규격을 규격메모리에 저장하기 위해서
- 차량의 규격에 첨부된 참고를 읽고 쓰기 위해서
- 규격 및 허용값에 대한 전시단위와 양식을 설정하기 위해서

기본 및 이차 규격 그룹

규격과 허용값은 두 개의 다른 그룹에서 볼 수 있습니다:

"기본규격"은 일반적인 캠버, 캐스터, 전체토우 및 스러스트각 규격 및 허용값입니다.

"이차규격"은 SAI, 회전시 토우-아웃 및 최대 조향각 규격 및 허용값입니다.



"차량규격" 기본 스크린에서 "기본규격 보기" 또는 "이차규격 보기"를 선택할 수 있습니다. "이차규격"에서는 전륜 측과 후륜 측 둘 다를 표시합니다. 이차규격은 "차량규격 보기" 소프트웨어를 이용할 수 있는 어느 기본 스크린에서도 접속할 수 있습니다.

차량규격 메모리

“규격 불러오기” 팝업 스크린은 차량규격을 규격 메모리에서 불러오고 또 저장할 수 있도록 해줍니다.

“규격 불러오기” 팝업 스크린은 “차량규격” 기본 스크린에서 “규격 불러오기”를 눌러 전시합니다.

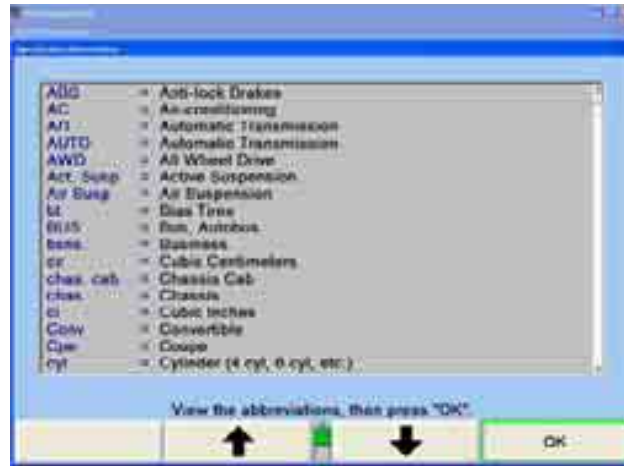


규격은 원 장비 제조회사 규격, “공장 정정 규격” 또는 “사용자 규격”에 근거한 “제조회사 규격”에서 불러올 수 있습니다. “공장 정정 규격” 및 “사용자 규격”은 장비 사용자가 작성해서 컴퓨터 메모리에 저장할 수 있습니다.

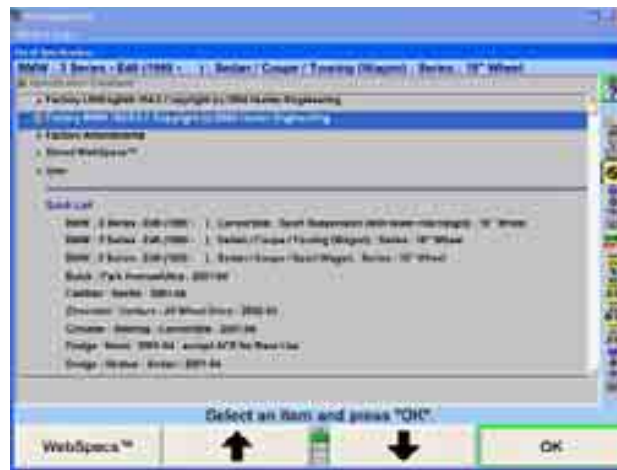
비록 규격 데이터베이스가 광범위하지만 몇몇 차량 제조회사 및/또는 특정 모델이 제조회사 규격 메모리에 들어있지 않을 수도 있습니다. 얼라인먼트 규격 책자나 차량 제조회사의 서비스 지침서에서 얼라인먼트 데이터를 찾아서 “차량규격” 화면에 규격을 수작업으로 입력하십시오.

수작업으로 입력한 규격은 컴퓨터 메모리에 저장해서 이후에 불러올 수도 있습니다. *페이지 99 “사용자 규격 선택하기”를 참조하십시오.*

“제조회사규격”에서 사용되는 약어 목록은 “약어 목록”을 눌러 확인합니다.





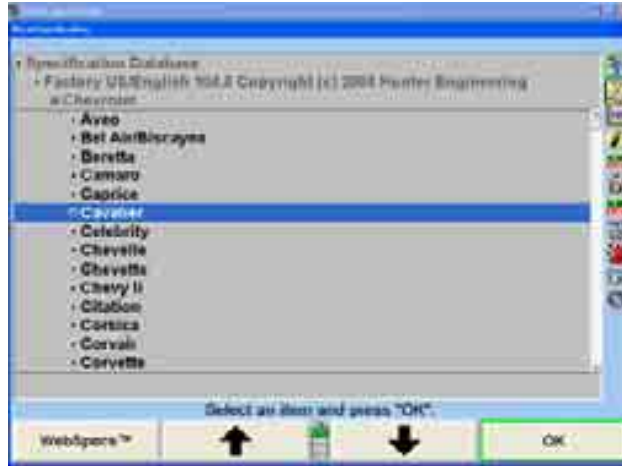
또한 규격 불러오기에 나타나 있는 것은 “조건 목록”입니다. “조건 목록”에는 아래에서 보여주는 것과 같이 가장 최근에 작업한 모든 차량들을 전시해줍니다.





조건 목록은 지워지지 않지만 새 차량을 입력하면 이전 입력 사항을 덮어 쓰게 됩니다.

차량 불러오기 규격 선택

규격 데이터베이스에서 규격을 불러오기 위해서는, “”나 “”를 눌러 하이라이트를 정렬작업을 할 차량의 제조회사로 이동해서 시작하십시오. “확인”을 눌러 하이라이트 시킨 제조회사를 선택 하십시오. 스크린은 해당 제조회사에서 이용할 수 있는 모델을 나타내도록 바뀌게 됩니다.



다시 “  ”나 “  ”를 눌러 정렬작업을 할 차량의 모델로 하이라이트를 이동하십시오. “확인”을 누르십시오. 차량이 완전히 확인될 때까지 이러한 방법을 계속하십시오. 해당 차량이 확인 되었을 때, 해당 규격을 불러오고 스크린은 “차량 규격” 기본 스크린으로 바뀌게 됩니다.

선택과정의 어느 시점에서든지 사용자는 키보드를 사용해서 원하는 선택을 타자할 수 있습니다. 예를 들어 차량 제조사를 선택할 때 사용자는 “Chrysler”를 다음과 같이 선택할 수 있습니다:

“C”를 타자합니다; 선택이 “Cadillac”으로 바뀝니다.

“H”를 타자합니다; 선택이 “Chevrolet”로 바뀝니다.

“R”을 타자합니다; 선택이 “Chrysler”로 바뀝니다.

더 많이 글자를 타자하면 선택이 더 정확해진다. 이러한 방법은 차량 제조사 선택에서도 마찬가지다.

설정에서, 차량을 확인하기 위해서 네 가지 순서 중 하나를 선택할 수 있습니다.

네 가지 선택에는:

가장 바람직한

년도, 제조회사, 모델

제조회사, 년도, 모델

제조회사, 년도 및 모델

차량목록에서 선택하기

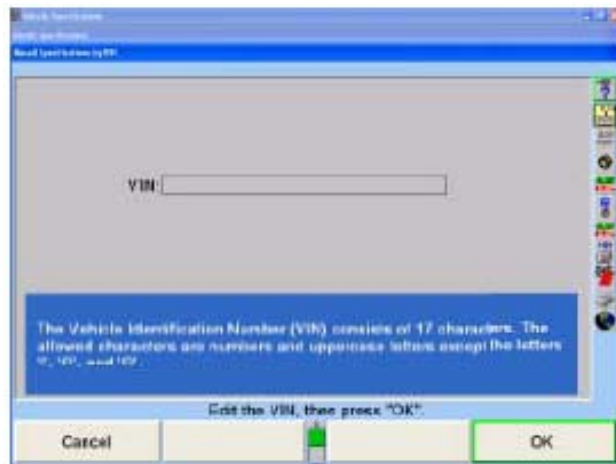
시스템에 저장되어있는 제조회사규격은 입력 시점에서 이용할 수 있는 산업 데이터에 근거한 것입니다. 규격은 변경될 수 있는 것이기 때문에 의문이 생기면 제조회사의 수리 지침서와 수리 회보를 참조하십시오.

차량확인 번호 (VIN)로 선택하기

열 일곱 자리 차량 확인 번호 (VIN)에는 얼라이너 소프트웨어가 차량규격을 불러오기 위해 사용할 수 있는 암호화된 정보가 들어있습니다.

참고: VIN을 사용해서 차량규격을 불러오는 것은 1981 또는 이후의 차량에 사용할 수 있습니다. 이 방법은 트럭, 픽업, 밴, 미니밴 또는 유틸리티 차량에는 해당되지 않습니다.

VIN을 사용해서 차량을 불러오기 위해서는, 첫 “차량규격” 팝업 스크린에서 “VIN을 불러오기”를 누르십시오. “VIN으로 규격 불러오기” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



키보드를 사용해서 열 일곱 자리 VIN을 입력한 다음 “입력”이나 “OK”를 누르십시오.

몇몇 VIN (숫자)은 차량을 완전하게 설명하기에는 불충분한 정보를 갖고 있을 수 있습니다. 만일 하나 이상의 차가 발견되면, 차량 목록이 표시되게 됩니다. 반드시 올바른 항목을 하이라이트하고 “확인”을 눌러 올바른 차를 선택해야만 합니다.

만일 얼라이너 소프트웨어가 VIN이 유효하지 않다는 것을 발견하게 되면 에러 메시지 스크린이 나타나게 됩니다. “입력”이나 “확인”을 누르고 VIN을 편집하십시오.

차량에서 기록되거나 잘못 입력했을 때는 입력된 VIN을 틀리게 읽을 수도 있습니다. VIN을 확인하고 에러를 발견했으면 다시 타자하십시오.

만일 스크린에 “차량을 찾지 못했음”이라는 메시지가 나타나면, 프로그램은 입력한



VIN으로 요구하는 규격을 확인할 수 없습니다. 만일 이렇게 되면, 얼라이너는 “규격 불러오기” 화면으로 돌아가고 사용자는 수작업으로 차량 확인을 선택할 필요가 있게 됩니다.

일단 차를 확인했으면, 프로그램은 차량을 일반적인 일련의 선택순서로 확인한 것처럼 선택한 차량의 규격을 규격 메모리에서 복원하게 됩니다.



“사용자 규격” 선택하기



시스템은 제조회사 규격 메모리에 들어있는 것들에 추가해서 “사용자가 입력한” 규격을 저장할 수 있습니다. 이들 규격은 제조회사 규격에 더 이상 포함되지 않은 오래된 차량일수도 있고 사용자가 특정 차량에 대해 제조회사 규격을 수정한 것일 수도 있습니다. 이들 규격은 얼라인먼트 작업에 사용하도록 불러올 수도 있습니다.

“사용자” 규격 메모리에서 규격을 불러오기 위해서는, 반드시 “규격 불러오기” 팝업 스크린이 현재 전시되어 있어야만 합니다:

“  ”나 “  ”를 눌러 “규격 데이터베이스”를 하이라이트 시키십시오.

“확인”을 누르십시오. 스크린은 가능한 데이터베이스 선택 목록으로 바뀌게 됩니다.

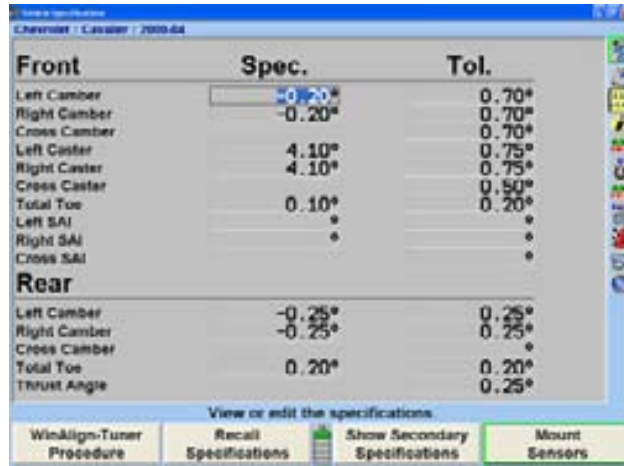
“  ”나 “  ”를 눌러 “사용자”를 선택하고 “확인”을 누르십시오. 스크린은 사용자가 입력한 규격 목록으로 바뀌게 됩니다.

“  ”나 “  ”를 눌러 원하는 항목을 하이라이트 시키고 “확인”을 누르십시오. 차량 규격을 “사용자” 규격 메모리에서 가져오게 됩니다. 규격 가져오기가 완료되면, 스크린은 그 규격을 전시하도록 바뀌게 됩니다.

규격 편집하기 - 규격 입력 및 편집하기

만일 어떤 차량에 대한 규격이 제조회사 규격 메모리에 포함되어있지 않으면, 반드시 해당 얼라인먼트 정보를 얼라인먼트 규격 책자에서 찾아서 수작업으로 입력해야만 합니다. 기존 규격에서 규격이나 허용값을 바꿀 필요가 있을 수도 있습니다.

“차량 규격” 화면에 있는 어떤 값을 바꾸거나 입력하려면, “다음 값 선택” 또는 “입력”을 눌러 원하는 필드로 진행시키십시오. 새로운 규격을 입력하고 “다음 값 선택”이나 “입력”을 누르면 기존의 규격을 대체시키게 됩니다.



허용값은 “0”이 될 수가 없습니다.

규격은 정수 (1), 정수 및 분수 (1 1/2), 분수 (1/2), 소수 (0.5), 도 (1.01°) 또는 도와 분 (1° 30')으로 입력할 수 있습니다. 현재의 표시 단위를 사용해서 얼라인먼트 규격을 입력시키기 위해 다음 방법을 이용하십시오.

참고: 표시 단위 (즉, 각도를 인치로, 각도를 분과 도로, 등)는 “차량규격” 기본 스크린에서 변경할 수 있습니다. *페이지 120, “표시단위 선택”* 을 참조하십시오.

“스페이스” 키를 사용해서 정수와 분수를 분리하십시오.

예를 들어, 2 1/2°는 다음과 같이 입력합니다.

2 **Spacebar** **1** **/** **2** 과 “다음 값 선택”을 누릅니다.

“스페이스” 키를 사용해서 도와 분을 분리하십시오.

예를 들어, 2° 15'은 다음과 같이 입력합니다.

2 **Spacebar** **1** **5** 와 “다음 값 선택”을 누릅니다.

만일 도와 분 규격이 1° 미만이면 도에 “0”을 입력하십시오.

예를 들어, 6'은 다음과 같이 입력합니다.

0 **Spacebar** **6** 과 “다음 값 선택”을 누릅니다

참고: 규격 값 앞에 마이너스 (-) 표식이 없으면 규격은 플러스로 간주합니다

“다음 값 선택”이나 “입력”을 누르면, 그 값은 입력되고 커서는 다음 입력 필드로

진행합니다.

▲ 주의: “다음 값 선택” 또는 “입력”을 누르기 전에는 값은 입력되지 않습니다

규격과 허용값은 얼라인먼트 작업도중 아무 때나 “차량 규격”을 누르고 커서를 새로운 값을 입력시킬 위치로 이동시켜 변경할 수 있습니다.

규격양식 선택하기

규격은 대칭이나 비대칭으로 표시할 수 있습니다. 아래와 같이 각도에 대해 같은 허용범위를 사용하고 있는 규격:

	규격	허용값
좌측 캠버	0.50°	± 0.25°

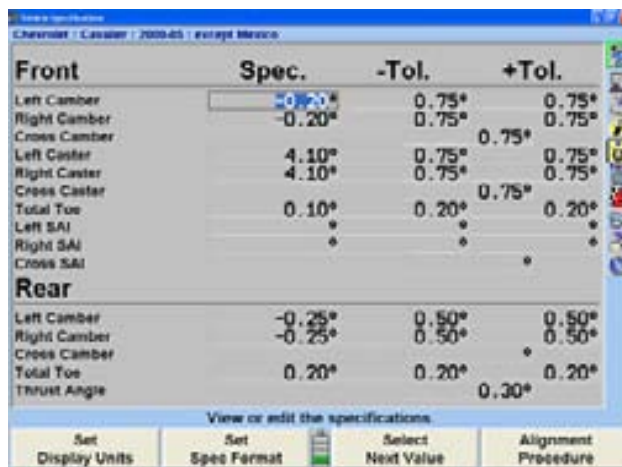
이들은 권장하는 규격에서 같은 거리에 허용범위의 끝이 있기 때문에 대칭 규격이라고 부릅니다. 이것은 허용값으로서 ± 값을 사용할 수 있고 허용값을 위해 두 곳의 케이스가 필요하지 않습니다. 거의 대부분이 대칭 규격입니다.

비-대칭 규격은 아래와 같이 같지 않은 ± 허용값을 사용합니다:

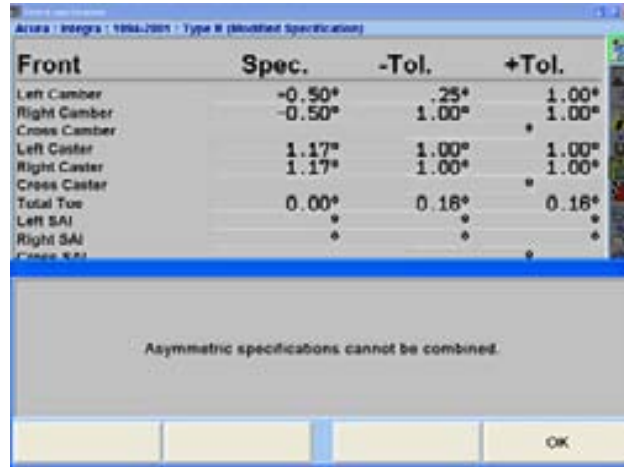
	규격	+ 허용값	- 허용값
좌측 캠버	0.50°	0.50°	0.30°

허용값의 끝들이 권장하는 규격에서 다른 거리에 있기 때문에 규격 스크린에서 허용값은 두 곳의 케이스가 필요합니다.

만일 별개로 +와 - 허용값을 입력해야 할 것이면 “규격 양식 설정”을 누르십시오. 스크린은 개개의 규정된 각도에 대해 플러스와 마이너스 허용값 위치를 나타내도록 바뀌게 됩니다.



만일 양식이 비대칭이고 적어도 하나의 허용값 쌍이 “+ 허용값”이 “- 허용값”과 같지 않으면, 스크린을 대칭양식으로 바꿀 수 없습니다. 바꾸려고 시도하면 에러 메시지를 내게 만듭니다.



이러한 에러 메시지를 지우기 위해서는 “입력” 또는 “확인”을 누르십시오.

허용값 축소하기

허용값이 너무 크면 원하는 정렬작업보다 못한 작업을 하게 되고 반면에 허용값이 너무 작으면 작업을 어렵게 만들 수 있습니다.

“허용값 축소”를 누르면 규격 허용값을 다음과 같이 축소하게 됩니다:

전륜 및 후륜 캠버 허용값을 $\pm 0.25^\circ$ ($1/4^\circ$)로,

전륜 캐스터 허용값을 $\pm 0.50^\circ$ ($1/2^\circ$)로,

전륜 및 후륜 전체 토크 허용값을 ± 0.06 “ (선택한 토크 단위에 따라 $1/16$ ”, 0.13° 또는 1.5mm)로.

실제 각도 규격은 바뀌지 않지만 이보다 큰 허용값만 축소되게 됩니다.

규격 저장하기 - 규격 참고

“규격 참고”는 차량규격에 첨부되어 있거나 규격 메모리에 있는 규격과 함께 저장되어 있을 수 있는 주제의 일 부분입니다. 참고는 제조회사 규격, 제조회사 정정 규격 또는 사용자 규격에 저장할 수 있습니다.

참고: 몇몇 제조회사 규격에는 이미 참고가 첨부되어 있을 수 있습니다. 이는 기술적인 서비스 회보이거나 사용자가 차량을 선택하는데 또는 차량을 얼라인먼트를 조정하는데 도움을 줄 수 있는 몇몇 힌트일 수 있습니다.

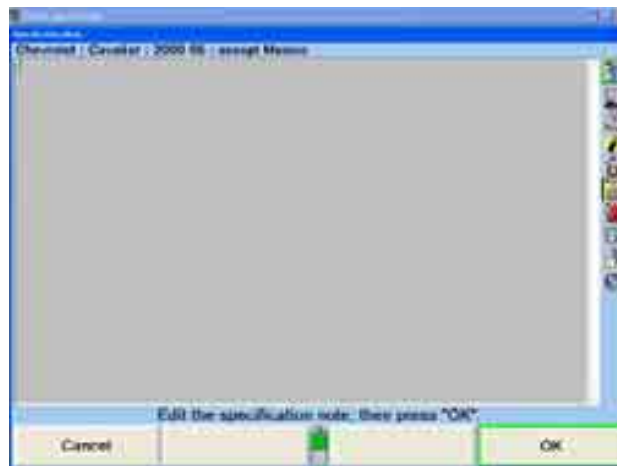
규격 참고를 입력하고 저장하려면, 다음 중 하나를 실행하십시오:

일반적인 방법대로 규격을 불러오십시오. “차량측정 및 조정” 기본 스크린에서, “규격참고 보기”를 누르십시오.

또는

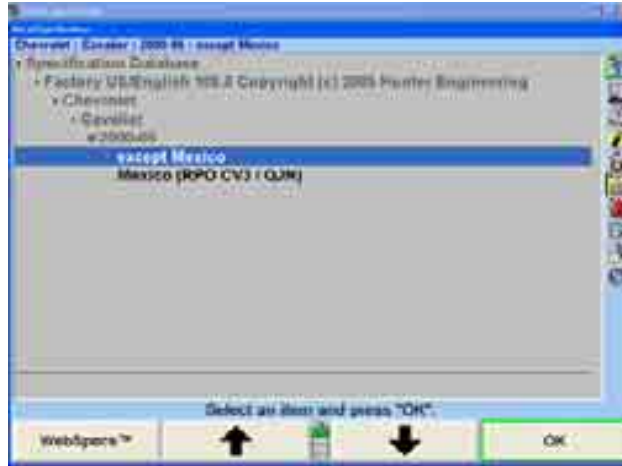
“규격 불러오기” 팝업 스크린을 여십시오. 차량을 선택하고, 최종 선택에서 “확인”을 누르십시오. 이 시점에서 “규격참고 보기” 소프트웨어 스크린에서 이용할 수 있게 됩니다. “규격참고 보기”를 누르십시오. 이렇게 하므로 서 당신이 규격을 불러오지 않고서도 참고를 볼 수 있도록 해줍니다.

“규격 참고” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



필요한 대로 키보드를 사용해서 타자로 치거나 또는 참고를 편집하십시오. “취소”를 누르면 참고를 변경시키지 않고 팝업 스크린을 닫게 됩니다. “확인”을 누르면 규격 메모리에 있는 참고를 차량과 함께 저장하게 됩니다.

만일 규격 메모리에 있는 차량에 참고가 첨부되어 있으면, 참고는 “규격 불러오기” 팝업 스크린에서 (화살표로 보여주는 것과 같이) 참고의 옆에 “종이 클립이 있는 참고”의 하나의 작은 이미지를 갖게 됩니다.



규격 저장하기 - “사용자 규격” 저장하기

당신이 직접 입력하고 확인한 차량 규격을 프로그램이 저장할 수 있습니다.

이들 규격은 두 가지 양식을 취할 수 있습니다:

이들은 빈 규격 스크린에 수작업으로 입력할 수 있습니다.

어떤 차량에 대한 규격을 불러온 다음 편집하므로 해서, 제조회사 규격에서 얻어 낼 수 있습니다.

그런 다음 두 위치에 규격들을 저장할 수 있습니다:

만일 이들이 빈 규격 스크린에 수작업으로 입력되었었다면 이들을 “사용자” 규격 메모리에 저장할 수 있습니다.

만일 이들이 제조회사 규격에서 끄집어 냈었으면, “사용자” 규격 메모리에 저장할 수도 있고 또는 그 제조회사 규격에 “첨부”로 “제조회사” 규격 메모리에 저장할 수도 있습니다.

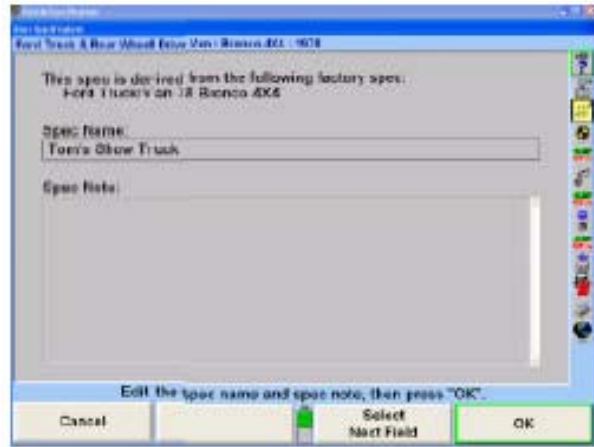
어떤 규격을 저장하기 위해서는:

“차량 규격” 기본 스크린에서, “모든 규격 지움”을 누르십시오. 그런 다음 수작업으로 일상 방식대로 규격을 저장하십시오

또는

규격 메모리에서 차량 규격을 불러오시오. 그런 다음 필요한 대로 수작업으로 규격을 편집하십시오. 이는 제조회사 규격에서 규격을 끄집어 냅니다.

규격을 저장할 준비가 완료되면, “규격저장”을 누르십시오. “규격저장” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



차량 등록번호를 타자하십시오. 이것은 “규격 불러오기” 팝업 스크린과 “차량규격” 기본 스크린 상단에 나타나게 될 해당 차량의 이름입니다.

“다음 필드”나 “탭”을 누르면 커서는 “규격 참고” 필드로 이동하게 됩니다. 기술 서비스 회보 정보와 같은 차량에 관련된 원하는 어떠한 참고라도 타자해 넣으십시오.

“확인”을 누르십시오. 만일 규격이 제조회사 규격에서 파생된 것이 아니었으면 사용자 규격 메모리에 즉시 저장되게 됩니다. 만일 제조회사 규격에서 파생된 것이었으면 “규격 위치” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다. 이제 당신은 그 규격을 어디에 저장할 것인지를 결정해야만 합니다.



새 규격을 저장할 메모리를 규정하기 위해 “사용자 규격에 저장” 또는 “제조회사 규격에 저장”을 누르십시오.



“사용자” 규격에 저장할 때, 만일 그 규격 명칭이 그 메모리에 이미 사용되고 있으면 “이 명칭을 가진 규격이 이미 데이터베이스에 있습니다. 대체하고자 원합니다?” 라고 말하는 스크린이 나타나게 됩니다. “확인”이나 “입력”을 누르면 그 규격을 대체하게 됩니다.



“제조회사” 규격에 저장할 때, 만일 그 규격 명칭이 데이터베이스에 이미 사용되고 있으면 그 규격은 메모리에 이미 있는 제조회사 규격의 정정규격으로서 저장되게 됩니다.


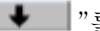
사용자 규격을 불러오기 위해서는, *페이지 99* “사용자 규격 선택하기”를 참조하십시오.

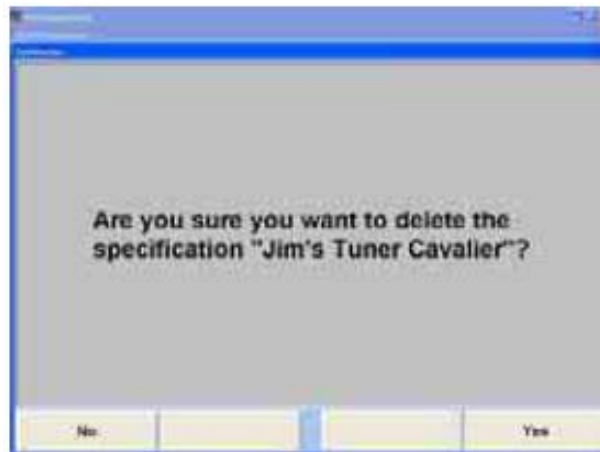
규격 저장하기 - “사용자 규격” 삭제하기

“규격 불러오기” 스크린에서:

“  ”나 “  ”를 눌러 “규격 데이터베이스”를 선택하고 “확인”을 누르십시오. 스크린은 있을 수 있는 스크린 순서 목록으로 바뀌게 됩니다.

“  ”나 “  ”를 눌러 “사용자”를 선택하고 “확인”을 누르십시오. 스크린은 사용자가 입력한 규격을 나열하도록 바뀌게 됩니다.

“  ”나 “  ”를 눌러 커서를 원하는 항목으로 이동하고 “규격 삭제”를 누르십시오. 스크린이 확인 질문을 하게 됩니다.



“예”나 “아니오”를 누르십시오.

제조회사 정정 규격

“제조회사 정정 규격”은 제조회사 규격에서 *끄집어내서* 제조회사 규격과 함께 저장한 규격입니다. 이렇게 하는 절차는 “규격 저장하기”에서 설명하고 있습니다.

“규격 데이터베이스 보기”를 선택하십시오. 그런 다음 “제조회사 정정 규격”을 선택하십시오. 이렇게 하면 “제조회사 정정 규격”을 갖고 있는 모든 차량을 전시합니다.



제조회사-정정 규격을 사용할 가장 있음직한 경우는 제조회사에서 다음 중 하나 또는 그 이상의 기술 서비스 회보를 발행했을 경우입니다:

- 제조회사 규격이 변경되었습니다.
- 특별한 서비스 절차를 설명하고 있습니다.
- 얼라인먼트 문제점에 대해 경고하고 있습니다.
- 보증수리 절차에 대해 경고하고 있습니다.

규격 메모리에 “제조회사 정정 규격”을 만들어 두므로 서, 당신이 규격을 불러오기 할 때 그러한 것들이 당신의 주의를 끌게 될 것입니다. 이런 방법을 사용하므로 서 당신은 기술 서비스 회보를 기억할 필요가 없어집니다.

“규격 불러오기” 팝업 스크린에서, 당신이 얼라인먼트 작업을 하고 있는 차량의 제조회사 규격에서 유래한 정정 규격이 있을 때, 그 규격을 하이라이트시키고 “규격 참고”를 관찰하십시오. 이 참고는 당신에게 왜 제조회사 규격 대신 이 규격을 사용하는지를 설명해 주고자 하는 것입니다.

만일 당신이 기술 서비스 회보가 있으면, “규격 저장하기”에서 설명한대로 “제조회사 정정 규격”을 저장하십시오. 반드시 “규격 참고”에는 기술 서비스 회보내용이 들어 있어야 만 합니다.

WebSpecs.Net™ 온라인 규격 데이터베이스

WebSpecs.Net™은 인터넷 연결이 되어 있는 어떠한 PC에서도 접속할 수 있도록 설계된 온라인, 인터넷-베이스의 얼라인먼트 규격 데이터베이스입니다. 여기에는 인터넷에 연결할 수 있는 어떠한 611 시리즈 얼라이너도 포함됩니다. WebSpecs에서 다운로드 한 규격은 WinAlign® 5.1 및 이후의 것이 설치된 611 시리즈 얼라이너에서만 보고 사용할 수 있습니다.

참고: WebSpecs 기능은 WinAlign® 5.1 또는 이상에서 이용할 수 있지만 원격 PC에서 다운로드한 규격은 WinAlign® 6.1 및 이상의 버전에서만 이용할 수 있습니다.

WebSpecs는 Hunter 얼라인먼트 조정 도해와 언더카 부품검사 도해가 있는 규격 데이터베이스와 연계됩니다.

WinAlign® 5.1 및 이후의 것과 사용할 때는 WebSpecs은 규격을 불러올 때만이 아닌, 얼라인먼트 전 과정에서 이용할 수 있습니다. WebSpecs에서 가져온 규격은 이후에 인터넷 연결을 하지 않은 상태에서 가져올 수 있는 하드 드라이브에 저장합니다. 이 규격들은 규격 데이터베이스에 올려진 모든 규격과 똑같이 WinAlign® 규격 스크린에서 불러옵니다.

WinAlign 5.1과 이후의 것에서 WebSpecs에 접속할 때, 웹 브라우저 창은 WinAlign® 스크린의 틀에서 열리게 됩니다.

WebSpecs 기능은 Hunter Engineering Company에서 지속적으로 업데이트한 데이터베이스에서 사용자가 직접 규격을 얻을 수 있습니다.

이러한 방법으로 업소에서 최신의 규격과 도해에 접속할 수 있도록 현재까지 업데이트한 데이터베이스를 신속하게 제공해줍니다.

WebSpecs는 인터넷에 연결되고 Internet Explorer 5.5나 이후의 것이 설치된 아무 PC에서든 접속할 수 있습니다. WebSpecs에 로그인하려면 웹사이트 주소 <http://webspecs.net/>를 사용하십시오. 웹사이트는 얼라이너 콘솔과 동일하게 기능하게 됩니다. 표준 PC에서 온라인을 볼 때 스크린은 유사하지만 WinAlign® 프레임과 기능은 없습니다.

Hunter Engineering 웹사이트는 모든 WebSpecs 스크린에서 소프트키의 두 번째 줄에 있는 “HunterUser.COM”을 선택해서 업소에 더 많은 정보를 얻거나 웹페이지의 바닥에서 Hunter Engineering Company 로고를 선택해서 접속할 수 있습니다.

WebSpecs 하드웨어 및 소프트웨어 필요조건

WebSpecs 전자 보안키 (아래의 사용자 허가를 참조하십시오).

WebSpecs 데이터베이스는 플로피 드라이브가 장치된 표준 PC 또는 WinAlign® 6.1 또는 그 이후의 소프트웨어가 설치된 Hunter 611 시리즈 얼라이너, 모뎀 및 ISP 또는 기타의 인터넷 연결 및 이메일 계정이 필요합니다.

Internet Explorer 5.5 서비스팩 2 또는 이상의 것이 필요합니다.

“규격 필요” 기능을 사용하기 위해서 또는 WebSpecs에 있는 사람과 연락하기 위해서는 얼라이너 콘솔에 반드시 이메일 계정이 설치되어 있어야만 합니다.

WebSpecs 사용자 인가

사용자는 일 년간 WebSpecs 접속 허가를 받을 필요가 있습니다. 허가에는 전자 키와 연계된 사용자 ID와 암호를 제공해 줍니다. 이 사용자 이름과 키는 하나의 얼라이너만을 가동하지만 암호는 WebSpecs에 접속하기 위해 어느 컴퓨터에든 사용할 수 있습니다. 허가 기일이 만료되면 WebSpecs 기능은 더 이상 이용할 수 없게 되고 암호도 만료됩니다. 갱신 및 사용료에 대해서는 국내 Hunter 판매 대리점에 연락하십시오.

사용이나 서비스에 관한 질문은 서비스 또는 판매 담당자에게 직접 전달됩니다. 당신의 지역에 있는 모든 판매 및 서비스 대리인을 열거하려면 WebSpecs 홈페이지에 있는 “Hunter 서비스 대리인 연락” 버튼을 선택하십시오. WebSpecs에서 직접 메시지를 보낼 수 있는 연락할 수 있는 정보와 이메일 연결이 있습니다.



WebSpecs 설치 지침

WebSpecs는 WinAlign® 5.1 및 이상에 들어있는 기능입니다. Hunter 서비스 대리인이 Hunter 611 시리즈 얼라이너에 모뎀 (또는 네트워크 카드)과 전자 키를 설치하게 됩니다.

얼라이너 콘솔에 ISP를 준비하고 인터넷 브라우저를 설정하는 것 또는 WebSpecs 웹사이트에 접속하는 PC를 구하는 것은 업소에서 해야 합니다.

PC에서 사용하기 위해 다른 특별한 설치의 필요치 않습니다. WebSpecs는 Internet Explorer 5.5 또는 그 이상의 브라우저가 반드시 있어야만 합니다.

WebSpecs.Net 접속하기 (얼라이너 콘솔)

“WinAlign®을 시작하고 “얼라인먼트 작업 시작”을 선택하십시오. 규격 불러오기 스크린에서, 해당 차량이 규격 데이터베이스에 이미 있는지를 판단하십시오. 만일 해당 차량이 열거되어 있지 않았으면, “WebSpecs” 소프트키를 선택하십시오.



사용자 이름과 암호를 요구하는 스크린이 열리게 됩니다. WebSpecs 전자 키와 함께 제공된 사용자 이름과 암호를 입력하십시오. 사용자 이름과 암호를 입력한 후에, WebSpecs 스크린이 열리게 됩니다. 암호는 저장할 수 있고 저장하면 더 이상 요구하지 않게 됩니다.



사용자 이름과 암호를 처음 입력할 때는 확인하기 위해 특정 사용자 정보를 반드시 기록해야 합니다. 이 정보는 제조회사 또는 차종 선택 스크린에서 “사용자 정보 편집”을 선택해서 아무 때라도 업데이트할 수 있습니다. WebSpecs 사용자 이름과 암호 카드는 안전하고 편리한 장소에 보관해 두십시오.

WebSpecs 등록 스크린이 열리게 됩니다. 정보를 입력하고 “확인” 소프트키가 아닌 WebSpecs 스크린에서 “확인”을 선택하십시오. 이 스크린은 다시 기입할 필요가 없고 편집할 경우가 아니면 나타나지 않습니다.



아래에 표시된 소프트키를 사용해서 WinAlign® 스크린에 있는 WebSpecs 스크린을 탐색하십시오. “앞으로”는 다음 순서의 스크린으로 가고 “홈”은 WebSpecs 차량 제조회사 스크린으로 돌아갑니다. “확인”은 WinAlign® 프로그램으로 돌아갑니다.



소프트키의 두 번째 줄에 있는 “인쇄” 및 “새로 고침” 소프트키는 인쇄를 하거나 나타난 스크린을 새로 고쳐줍니다. “HunterUser.COM” 소프트키는 사용자를 직접 Hunter Engineering 웹사이트로 데려갑니다.

규격 다운로드하기

WebSpecs 온라인 규격 불러오기 스크린은 규격 데이터베이스 내의 모든 이용할 수 있는 차량 제조사들을 전시하게 됩니다. 선택할 제조사를 클릭하십시오.



각 제조회사나 차량 스크린 아래에 WebSpecs 작업을 끝내기 위한 “로그 끝냄”과 사용자 정보를 변경하거나 업데이트하기 위한 “사용자 정보 편집”과 규격 정보를 직접 사용자 업소로 이메일로 보내기 위한 “목록에 없는 규격이 필요합니다”로 가는 링크가 있습니다. 사용자는 스크린의 하단에서 Hunter 로고를 선택해서 Hunter 홈페이지로 갈 수 있습니다.

제조회사를 선택하십시오. 그 제조회사의 차량 목록이 나타나게 됩니다.



만일 불러오기 버튼을 선택하면, 프로그램은 자동적으로 규격을 올리면서 다음 순서의 WinAlign® 스크린으로 직접 진행하게 됩니다. 스크린 상단에서 보여주는 차량이 WebSpecs 임을 확인하고 있음에 주목하십시오. 센서를 보정하면 차량은 얼라인먼트 작업 준비가 되어 있는 것입니다.



WebSpecs에서 조정 도해 보기

도면이나 사진으로 조정 도해를 보기 위해서 “영상” 버튼을 선택하십시오.



이 스크린은 사용자가 사진이나 도면 형식으로 조정 및 검사 도해를 볼 수 있도록 해줍니다. 작은 영상을 선택해서 더 큰 영상으로 볼 수 있습니다. 영상의 크기는 “확대” 및 “축소” 버튼을 사용해서 조정할 수 있습니다.

부품 검사

WebSpecs는 검사 도해와 결합되어 있습니다. 스크린의 상단 좌측 모서리에 있는 검사부품 옆의 버튼을 선택하십시오. 다음 스크린이 나타나게 됩니다.



스크린에서는 조정도해에서 언급한 것과 동일한 확대 기능을 제공하고 또 잘 볼 수 있도록 다른 글자 색을 선택할 수 있는 옵션이 추가되어 있습니다. 각 부품은 사각형으로 표시되어 있고 스크린의 우측에 라벨이 붙어 있습니다. 해당 부품은 스크린에서 그 부품을 클릭을 하거나 우측에서 라벨을 선택해서 하이라이트 시킬 수 있습니다.

다른 조의 검사 부품들을 보기 위해서는, 스크린의 좌측에 있는 새 영상을 선택하십시오. 더 많은 영상을 보기 위해서는 검색을 하십시오.

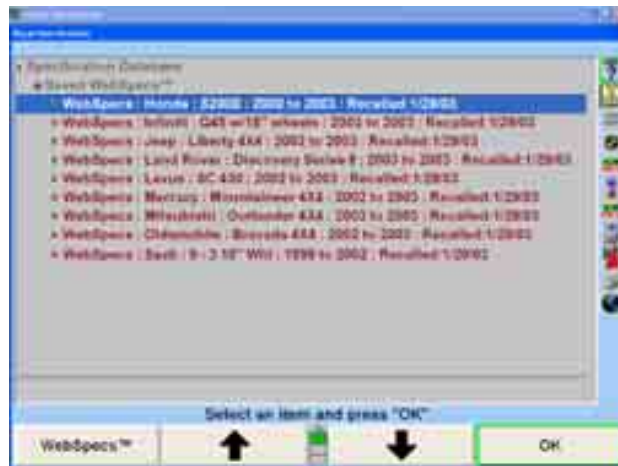
WebSpecs 조정 도해 인쇄하기

스크린에 현재 나타나 있는 도해를 인쇄하기 위해서는 “인쇄”를 선택하십시오. 스크린에 인쇄 보기가 나타나게 됩니다.



저장된 WebSpecs 불러오기

매번 WebSpecs에서 차량을 불러올 때마다 그 규격이 하드 드라이브에 저장하고 인터넷에 연결하지 않고 불러올 수 있습니다. WebSpecs을 불러오기 위해서는, 규격 불러오기 스크린에 있는 소프트웨어에서 “규격 데이터베이스 보기”를 선택하십시오. 제조회사에서 가나다 순으로 열거한 모든 저장된 WebSpecs를 보기 위해서는 스크린 화면에서 “저장된 WebSpecs”를 선택하고 열라인먼트 작업을 시작하십시오.



저장된 WebSpecs 삭제하기

WebSpecs은 최대 50 개 다운로드로 한정되어 있습니다. 최대 수치까지 되면

WebSpecs는 다운로드 한 WebSpecs를 더 이상 저장하지 않게 됩니다. 새 WebSpecs를 저장하기 위해서는 이전에 다운로드 한 규격들을 삭제할 필요가 있습니다.

50 개 최대 다운로드를 넘게 되었을 때 자동적으로 다음의 메시지가 나타나게 됩니다.

”당신의 컴퓨터에 최대 수자의 WebSpecs이 저장되었습니다. 당신이 방금 불러온 WebSpec은 현재 얼라인먼트 작업 중에는 이용할 수 있지만 다음에 당신의 하드 드라이브에서 불러올 수는 없습니다. WebSpecs에 더 여유 공간을 만들기 위해서는 “가장 오래된 10 개 WebSpecs 삭제”를 누르십시오.”

가장 오래된 WebSpecs를 제거하기 위해서는 “가장 오래된 WebSpecs 열 개 삭제” 소프트키를 선택하십시오. “확인”을 선택하면 얼라인먼트 작업 절차에 WebSpecs를 올리게 되지만 불러올 수 있도록 WebSpecs에 저장하지는 않습니다.

WebSpecs은 또한 한 번에 하나씩 삭제할 수 있습니다. 규격 불러오기 스크린에서 규격 데이터베이스를 선택해서 모든 규격 데이터베이스 보이도록 하십시오. 모든 저장된 WebSpecs를 보기 위해서는 저장된 WebSpecs 데이터베이스를 선택하십시오. 삭제할 규격을 반전시키십시오 (한 번에 한 개만 반전시킬 수 있습니다).



제거하기 위해서는 소프트키에서 “규격 삭제”를 선택하십시오.

원격 PC에서 WebSpecs 사용하기

떨어져 있는 PC에서 접속하면 WebSpecs 능력의 전체 이점을 이용하지 못하지만 네트워크에 연결되지 않은 얼라이너를 위해 설계된 것입니다. 규격을 플로피 디스크, USB 장치 또는 직접 파일에 다운로드 한 다음 WinAlign® 소프트웨어 버전 6.1 또는 이상을 사용하는 얼라이너에 수작업으로 옮겨 넣습니다.

ISP와 Internet Explorer 5.5가 설치된 아무 PC에서 인터넷에 접속하십시오.
<http://www.webspecs.net/>로 가십시오. 다음의 스크린이 나타나게 됩니다.



사용자 이름과 암호를 입력하고 “로그온” 소프트웨어를 선택하십시오.

규격을 볼 수 없다는 것을 제외하고는 웹사이트의 모든 기능은 WinAlign® 소프트웨어 프로그램 내에서 사용할 때와 기능이 동일합니다. “불러오기” 버튼은 플로피 디스크 아이콘으로 바뀌어 있습니다.

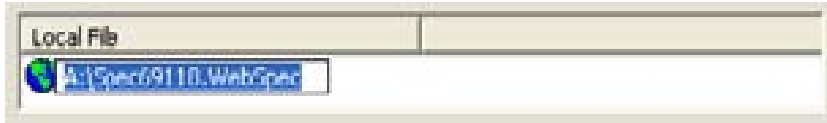
“영상”을 선택하면 WebSpecs 얼라이언스 콘솔 버전에서 이용할 수 있는 동일한 차량 조정과 부품 검사 도해로 접속하게 됩니다.

WebSpecs를 플로피 디스크에 다운로드하기

플로피 디스크 아이콘을 선택하면, WinAlign® 6.1 및 이상의 것과 유효한 WebSpecs 키가 있는 611/811 시리즈 얼라이언스에 설치를 위해 해당 특정 차량에 대한 규격이 플로피 디스크로 다운로드 되게 됩니다. 다음의 스크린이 나타나게 됩니다.



기본값 다운로드 위치는 규격 명칭을 대표하는 “SpecNNNNNN.WebSpec”이 있는 “A:\WSpecNNNNNN.WebSpec”입니다. 이름을 바꾸기 위해 해당 위치 오른쪽에 한번-클릭해서 다운로드 위치를 변경하십시오.



규정된 드라이브와 위치를 타자해 넣으십시오. 예제가 해당 규격을 C: 드라이브에 생성된 WebSpecs 폴더에 저장합니다.



만일 USB 장치에 다운로드 한다면, 제일 먼저 장치를 USB 드라이브에 설치한 다음, Windows® 익스플로러를 이용해서 드라이브 문자를 확인하십시오. 드라이브 문자만 변경하고 규격을 다운로드 하십시오.

“다운로드 시작” 버튼을 처음 선택하면, “WebSpecs 규격 다운로드 애플릿” 설치를 할 것인지를 묻는 보안 경고가 나타납니다. 다운로드 기능이 가동하기 전에 이 애플릿을 반드시 설치해야만 합니다.



“다운로드 시작”을 선택하십시오. 다운로드 진행 스크린이 나타나게 됩니다.



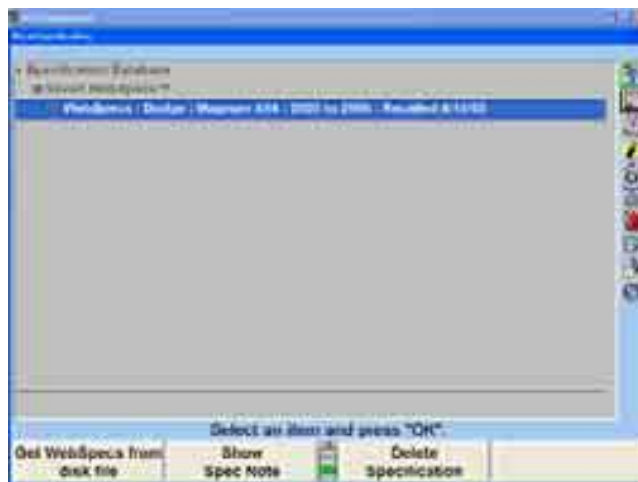
다운로드가 완료된 후에 선택한 규격이 디스크에서 얼라이너로 설치할 준비가 되게 됩니다.

참고: 다운로드 한 규격은 WinAlign® 소프트웨어 버전 6.1 및 이상 이외의 어떤 프로그램으로도 읽거나 볼 수 없습니다

여러 차량의 규격을 하나의 플로피 디스크에 다운로드 할 수 있습니다. 업로드할 때에는 모든 파일이 “저장된 WebSpecs” 데이터베이스에 저장되게 됩니다.

WebSpecs 업로드하기

원격 PC에서 규격을 다운로드 한 후, 규격을 반드시 얼라이너에 업로드해야 합니다. 플로피 디스크를 얼라이너 컴퓨터에 끼우고 규격 불러오기 스크린에 있는 “디스크 파일에서 WebSpecs 갖기” 소프트키를 선택하십시오. 파일이 자동적으로 업로드되고 “저장된 WebSpecs” 아래의 스크린에 전시되게 됩니다. 적절한 차량을 선택하고 일상대로 얼라인먼트 작업을 진행하십시오.



만일 플로피 드라이브 (만일 있다면) 이외의 다른 위치에 다운로드 한다면, “WebSpecs 검색 위치 설정”을 선택하십시오. 올바른 드라이브 및/또는 폴더 이름을 입력하고 “OK”를 선택하십시오.



규격 필요

“나는 목록에 없는 규격이 필요합니다”를 선택하면, 규격 필요 스크린이 나타나게 됩니다. 이 양식에는 전화번호 및 문의한 차량에 대한 정보를 요구하게 됩니다. 아래의 참고 상자에는 해당 차량에 대한 주석 또는 특정 요구로 채울 수 있습니다. 일단 양식을 기입했으면 “요청 보내기” 버튼을 선택하십시오. 이 요청은 당신의 이메일 계정을 사용해서 자동적으로 Hunter Engineering으로 보내지고 메시지가 보내 졌음을 알리는 참고가 나타나게 됩니다.



표시 단위 선택하기



표시단위 선택의 중요성을 과소 평가하지 마십시오. 비록 표시단위를 변경하는 능력이 이룰 수 있지만, 제조회사 규격은 제조회사가 지정한 양식으로 표시되어 있습니다.

“차량 규격” 기본 스크린에서 “표시 단위 설정”을 누르십시오. “얼라인먼트 측정단위 및 양식 설정” 팝업 스크린이 “현재”와 “새로운” 설정을 열거해서 나타나게 됩니다.

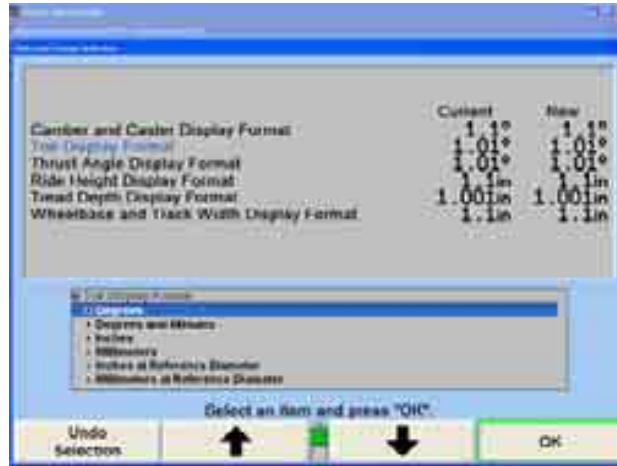
참고: “얼라인먼트 측정단위 및 양식 설정” 팝업 스크린은 “얼라인먼트 설정”에서 “얼라인먼트 측정단위 및 양식”을 선택해서도 접속할 수 있습니다. 페이지 271 “얼라인먼트 설정”을 참조하십시오.



이 팝업 스크린은 여러 가지 얼라인먼트 요소 형태에 대한 단위와 양식을 변경할 수 있도록 해줍니다. “현재”와 “새로운” 설정 둘 다를 측정값의 예로서 보여줍니다.





“”나 “”를 눌러 표시양식 형태를 하이라이트시키십시오. 어떤 요소 형태를 하이라이트시키면, 그 측정 형태에 대한 간단한 설명이 나타납니다.



“선택한 항목 설정”을 누르십시오. 단위와 양식을 선택할 수 있도록 “단위 및 양식 선택” 팝업 스크린이 나타납니다. 이 팝업 스크린은 모든 전시 양식에 대한 현재 및 새로운 설정을 계속해서 보여줍니다.



“  ”나 “  ”를 눌러 원하는 단위를 하이라이트 시킨 다음 “확인”을 누르십시오. 스크린은 해당 전시 양식의 선택된 단위에 대해 이용할 수 있는 양식을 나타내도록 바뀌게 됩니다.

“  ”나 “  ”를 눌러 원하는 단위를 하이라이트 시킨 다음 “확인”을 누르십시오. 만일 선택된 양식이 분수이면, 같은 방법으로, 분수를 약분할 것인지를 선택하기 위해 반드시 세 번째 선택을 해야만 합니다.

최종 선택을 했을 때 팝업 스크린은 닫히고 화면은 “얼라인먼트 측정 단위 및 양식” 팝업 스크린으로 되돌아갑니다. 전시 양식에 대한 새로운 예제는 방금 한 선택을 보여줍니다.

“  ”나 “  ”를 눌러 다른 전시 양식을 하이라이트시키고 단위와 양식 설정을 계속하십시오.

만일 정렬작업을 하고 있는 현재 차량만 변경할 것이면 “새 설정 적용”을 누르십시오.

만일 변경을 매번 시스템을 전원을 켤 때마다 모든 제조회사 데이터베이스에 적용해야 한다면, “기본값으로 설정”을 누르십시오.

“나가기”를 눌러 “차량 규격” 스크린으로 돌아가십시오.

규격 인쇄하기

차량 규격은 “차량 규격” 기본 스크린과 “차량측정 및 조정” 기본 스크린에서 인쇄할 수 있습니다.

차량 규격을 인쇄하려면, “차량 규격” 기본 스크린이나 “차량측정 및 조정” 기본 스크린에서 “인쇄”를 누르십시오. “인쇄” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



만일 당신이 원한다면, 인쇄물에 나타날 참고를 타자해 넣으십시오. 차량 규격을 인쇄하려면 “규격 인쇄”를 누르십시오.

2.3 차량 측정 및 조정

차량 모형도 상태 표시기

차량 모형도 표시기의 목적은 다음의 것을 표시하기 위한 것입니다:

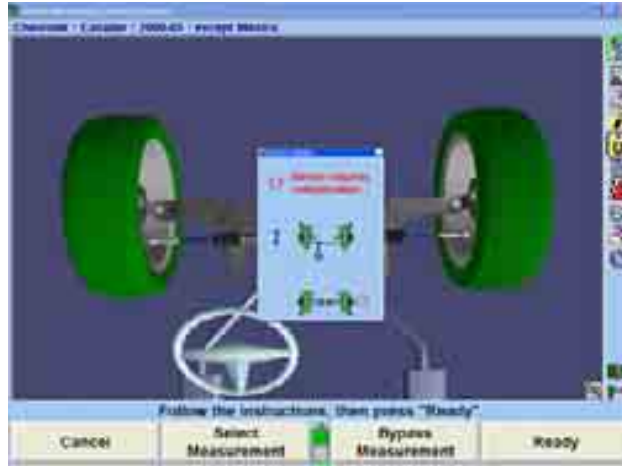
얼라인먼트 작업 중인 차량에 대한 기하학

참고: 이 기능은 차량 모두가 유사한 얼라인먼트 기하학을 보여주기 때문에 트럭 작업에 좀더 유용합니다.

센서를 어디에 또 어떻게 부착하는지

현재 차량의 어느 축이 표시되고 있는지

센서, 트랜스듀서 및 센서 교신에 대한 현재 상태



다음과 같은 때 화면에 표시기가 나타납니다:

초기 또는 팝업 스크린에서 얼라인먼트를 측정하거나 조정하기 위해서 센서를 적극적으로 사용할 때

얼라인먼트 절차를 선택하고 있고, 작업 절차의 단계를 표시하기 위해 하나나 그 이상의 모형도가 예로서 사용될 때

가상화면과 ExpressAlign® 스크린에 있는 동안에

표시기는 다음을 보여줍니다:

차량 구조

현재 필요로 하는 센서 설치 위치와 방향

현재 하고 있는 측정과 조정이 어느 축에서 작업하고 있는 것인지

어느 축이 현재 선택되어 있는지 (그 축에 잭을 고이는 등)


센서에 문제가 나타나면 개별 휠이 적색으로 바뀝니다

전시된 축 측정을 변경하기 위해서는, 가리키는 도구를 가지고 그 표시기의 휠을 클릭하거나 “다음 축 보기”에 대한 소프트키를 누르십시오.

타깃 가림

모형도 센서 상태 지시기는 타깃 상태에 대한 실시간 영상을 전시합니다. 만일 어떤 타깃이 가려지면, 모형도는 어느 타깃이 가려졌는지를 나타내는 다음과 같은 영상을 나타내게 됩니다.



네 개의 타깃 모두에 대한 실시간 비디오 카메라 영상을 전시하려면 “타깃 보기”를 선택하십시오. 팝업 스크린의 좌측 상단에 있는 압핀 이미지  는 창을 계속 볼 수 있도록 유지해 줍니다.



에러를 관찰해서 식별하기 위해 각 타깃을 선택해서 확대할 수 있습니다. 물리적인 간섭 또는 타깃 더러움 또는 아마도 타깃이 가시범위를 벗어나도록 돌아버리는 것 같은 단순한 에러가 발생할 수 있습니다.

센서 고장처리





















만일 센서에 문제가 생기면, “센서 상태” 팝업 스크린이 나타나게 되고 문제를 나타내 주기 위해 문제가 된 센서 옆에 아이콘이 나타나게 됩니다. 만일 이 센서에 하나 이상의 문제가 있으면, 가장 높은 순위의 문제를 나타내는 아이콘이 나타납니다. 때로는 두 개의 아이콘이 나타날 수도 있고 두 개의 별개의 문제를 보여줍니다.

한 조의 센서에서 가장 높은 순위의 문제는 모형도 위에 아이콘과 문장 둘 다로 보여줍니다. 아이콘은 이 문제를 겪고 있는 센서 옆에도 표시됩니다.



각기 다른 센서가 각기 다른 문제를 동시에 겪을 수 있음을 주목하십시오. 예를 들어,

좌측 전륜 센서는 보정이 필요한 반면 우측 전륜 센서는 캠버 트랜스두서에 문제가 있습니다. “센서가 런아웃에 대한 보정이 필요합니다”라는 의미의 아이콘이 좌측 전륜 센서 옆에 나타나고 반면에 “센서에 트랜스두서 문제가 있습니다”라는 의미의 아이콘이 우측 전륜 센서 옆에 나타납니다. 보정 문제가 트랜스두서 문제보다 더 우선하기 때문에 모형도 위에 “센서가 보정이 필요합니다”라는 문장과 함께 좌측 전륜 센서와 같은 아이콘과 문장을 보여줍니다.

센서 상태 팝업 스크린에서 센서 옆에서 볼 수 있는 아이콘과 문장들은 다음과 같이 모형도 위의 아이콘과 함께 나타납니다:

-  “센서가 연결되지 않았습니다.”
-  “센서에 통신 문제가 있습니다.”
-  “센서가 알려지지 않은 종류입니다.”
-  “센서가 자기점검 에러가 발생했습니다.”
-  “센서가 다른 쪽과 짝이 맞지 않습니다.”
-  “센서가 교정되지 않았습니다.” (Cal-Check®)
-  “센서에 캘리브레이션 에러가 있습니다.”
-  “센서가 보정이 필요합니다.”
-  “캐스터 조정 트랜스두서에 문제가 있습니다.”
-  “캠버 트랜스두서에 문제가 있습니다.”
-  “가로 토우 트랜스두서에 문제가 있습니다.”
-  “세로 토우 트랜스두서에 문제가 있습니다.”
-  “센서 런아웃이 과도합니다.”
-  “회전 엔코더가 계산이 틀립니다.”
-  “승차높이 엔코더가 계산이 틀립니다.”
-  “센서가 수평되지 않습니다.” (Level-Reminder®)
-  “토우 트랜스두서가 재-캘리브레이션이 필요할 수 있습니다.”
-  “배터리 재 충전이 필요합니다.”
-  (적색) “타깃을 발견할 수 없음” 타깃을 청소할 필요가 있습니다.
-  (흑색) “카메라가 타깃을 발견했지만 측정이 안됩니다.” 타깃을 청소할 필요가 있습니다.

다음의 아이콘들은 한 센서에서 다른 센서의 시계 선을 겹쳐서 나타날 수 있습니다.

-  “가로 토우 빔이 막혔습니다.”
-  “세로 토우 빔이 막혔습니다.”

스포일러 모드 (DSP508 / DSP508-XF 센서에만 적용)

만일 차의 스포일러 에어 댐 또는 낮은 부위가 가로 토우 빔을 막는다면, WinAlign은 스포일러 모드를 사용해서 얼라인먼트 작업을 계속할 수 있습니다.

전륜 또는 후륜 가로 토우 빔이 막히면, “스포일러 모드 시작” 메시지가 나타나게 됩니다.



얼라인먼트 작업 절차를 계속하려면 스크린에서 “스포일러 모드 시작” 버튼을 선택하십시오.

스포일러 모드가 작동되면, 모형도에서 막힌 가로 토우 트랜스듀서가 회색으로 되고 센서들 간의 토우 라인을 제거합니다.

측정값 보기

얼라인먼트 작업에서 “기하학적 중심선” 측정값에서는, 전륜 캠버, 토우 및 전체 토우가 나타나게 됩니다.

“스러스트선” 또는 “전체 4-륜” 얼라인먼트에서는, 후륜 캠버, 토우, 전체 토우 및 스러스트 각과 함께 전륜에 대한 캠버, 토우 및 전체 토우가 나타나게 됩니다.

참고:	이들 측정값들은 차를 내리고, 아래로 당겼다 놓고 바퀴가 “똑바로 앞으로 향한” 위치에 있을 때까지는 차량을 진단하거나 조정하기 위해 사용해서는 안 됩니다.
------------	-----------------------------------------------------------------------------------------

문제 점이 있는 센서 옆의 적색 “X” 표식은 빛의 통로가 막혔거나 기타의 통신 문제가 있음을 나타냅니다.

“캠버 좌우차” 및 “캐스터 좌우차” 값은 동일 축에서 좌측과 우측 측정값에서의

차이를 나타냅니다.

사용자가 변경하지 않는 한, 얼라인먼트 측정값은 측정 기본 단위 (도, 인치 등등)를 사용해서 표시됩니다.

캠버, 캐스터, S.A.I, 셋백 및 스러스트 각에 대한 얼라인먼트 측정값들은 일반적으로 각도로 표시 합니다. **토우**는 일반적으로 각도나 인치로 표시됩니다.

참고: 마이너스 (-) 부호는 다음의 것을 나타내기 위해 사용됩니다:
규정된 각도나 허용값에 대한 마이너스 값
좌측을 향한 **셋백** 상태 (좌측 전륜이 우측 바퀴보다 뒤에 있음을 나타냄). 좌측을 향한 **스러스트 각** 상태 (스러스트 선이 중심선의 좌측을 향하고 있음을 나타냄). **셋백** 및 **스러스트 각**의 플러스 값은 우측으로 향한 상태를 나타냅니다.

얼라인먼트 작업전 측정값들은 얼라인먼트 작업이 완료된 후 요약에서 인쇄할 수 있도록 저장할 수 있습니다. 이 기능은 얼라인먼트 작업 전과 후의 측정값을 비교할 수 있도록 해줍니다. “작업전’ 측정값 저장”을 누르면 이들 측정값들을 저장하게 됩니다.

바그래프를 사용한 조정

바그래프는 개개의 휠에 대한 얼라인먼트 각도 정보를 보여주는데 이용합니다. 이들 바그래프는 차량의 실 측정값과 불러온 규격과의 차이를 나타냅니다. 조정 허용값은 바그래프의 중앙 부위의 크기를 결정합니다.

“다음 측 보기”, “바그래프 보기” 및 “다음 바그래프 보기” 라고 쓰인 소프트키 들은 조정 화면으로 들어가는데 이용합니다. 시스템에서는 바그래프와 숫자로 조정하는 화면 둘 다를 사용합니다.

바그래프 밑에 있는 수치 값은 실 측정값을 나타냅니다. “이상적” 이거나 “우선하는” 조정은 휠 위치 표시 화살표가 중앙 막대의 흰 줄 위 중앙에 또 그 차량에 대한 권장 규격 수치 값 수치에 오도록 하는 것입니다.

적색 바그래프는 측정값이 허용값에서 벗어나 있음을 나타냅니다. 표준 막대 그래프에서, “X”표는 측정값이 표가 있는 방향으로 바그래프의 범위를 벗어나 있음을 나타냅니다. 측정값이 바그래프 범위 이내로 조정되었을 때 “X”표는 화살표로 바뀌게 됩니다.

차량을 조정할 때 휠 위치 표시기는 조정하는 방향으로 움직여 갑니다. 조정이 허용할 수 있는 범위로 접근할 때 바그래프의 중앙 부위는 커지게 됩니다. 조정이 허용값 이내로 들어올 때 바그래프는 녹색으로 바뀝니다.

범위	가상화면 3-차원 바그래프	표준 바그래프
허용값을 벗어남 (그래프 범위 벗어남)		
허용값을 벗어남		
허용할 수 있는 조정 (허용값 이내)		
우선하는 조정		

만일 가상화면에서 3-차원 바그래프가 나타나 있지 않거나 바그래프 색같이 회색일 때는:

해당 각도에 대해 “규격 없음”, “허용값 제로” 또는 “허용값 없음”이 입력되었거나

또는

센서 플러그를 꼽지 않았거나, 보정을 안 했거나 토우 빔이 막혔거나 와 같이 센서가 측정을 할 수 없도록 하는 어떤 문제를 겪고 있는 것입니다.

그래프 그룹

바그래프는 여러 가지 그룹으로 볼 수 있습니다. 아래에 세 가지 예제를 보여줍니다.





다른 선택 그룹이나 단일 바그래프를 보기 위해서는, “다음 바그래프 보기”를 누르십시오. 다음의 바그래프 그룹을 보기 위해서는 반복하십시오. 모든 바그래프 전시가 끝난 후, “다음 바그래프 보기”를 누르면 처음 보여준 바그래프 그룹이 나타나게 됩니다.

단일 바그래프를 보기 위해서는, 마우스로 원하는 바그래프를 선택 하십시오. 시스템은 선택된 바그래프를 “확대”하고 모든 다른 바그래프들을 스크린에서 제거하게 됩니다.

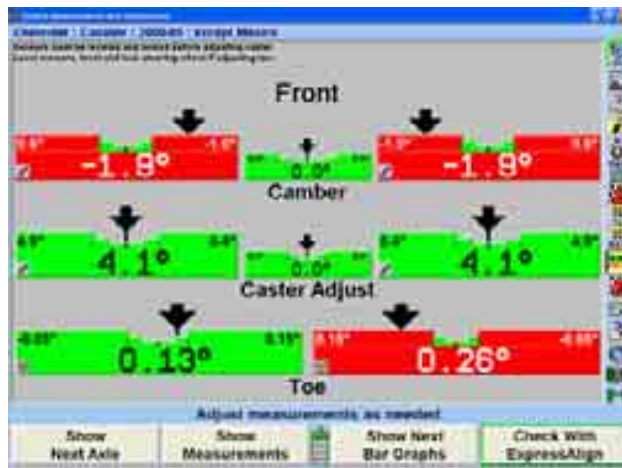


이전 바그래프 화면으로 돌아가려면, 마우스로 현재 바그래프를 클릭하십시오.

가상화면에서 마우스로 아무 바그래프를 선택하면 이 또한 더 큰 화면으로 확대하게 됩니다.



“차량 측정 및 조정” 스크린과 마찬가지로, 캠버 및 캐스터 좌우차를 이제는 문서 인식 메뉴를 사용해서 조정 바그래프 스크린에 전시할 수 있습니다.



전륜축 바그래프 그룹, 후륜축 바그래프 그룹 및 좌우차 바그래프/추가 좌우차 각도를 열라이너 설정에서 설정할 수 있습니다.

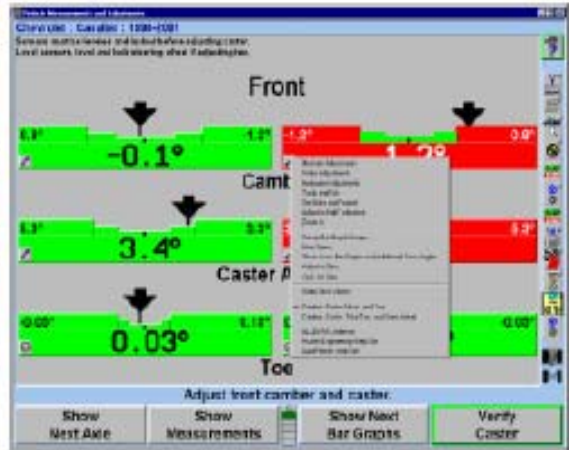
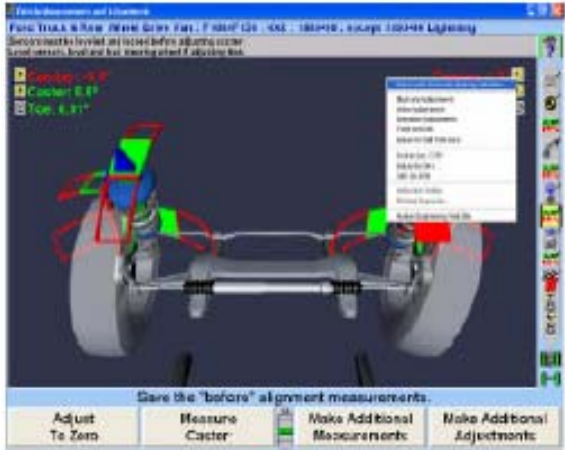
문맥 인식 메뉴

문맥 인식 메뉴는 바그래프 조정 스크린에서 이용할 수 있습니다.

메뉴를 보기 위해서는, 화살표 커서를 마우스를 가지고 원하는 바그래프로 이동한 다음 누른 채로 있으십시오. “탭”을 누르는 것 또한 개개의 문맥 인식 메뉴를 순환 검색하게 됩니다.

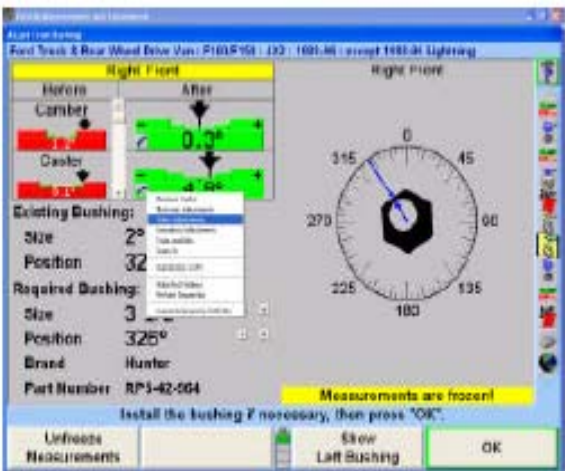
메뉴에 열거된 항목은 어느 바그래프를 선택했느냐에 따릅니다. 메뉴에는 다음의 항목들 중 일부를 포함하게 됩니다:

- | | |
|----------------------|----------------|
| 크기 확대 | 크기 축소 |
| 조정 도면 | 조정 비디오 |
| 조정 애니메이션 | 편심 캠으로 조정 |
| 웬으로 조정 | WINTOE®로 토우 조정 |
| 캐스터 측정 | SAI/IA 측정 |
| 단위 및 양식 설정 | 바그래프 그룹 |
| 규격 보기 | 규격 감추기 |
| 좌우차 바그래프 및 추가 좌우차 각도 | 자동 붓싱 계산기®로 조정 |



원하는 항목을 선택하기 위해서는, 마우스 버튼으로 원하는 항목이 하이라이트 될 때까지 계속 이동하십시오. 하이라이트 된 항목을 클릭하십시오. 선택된 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.

문맥 인식 메뉴는 파워 기능 조정 바그래프에서도 이용할 수 있습니다.



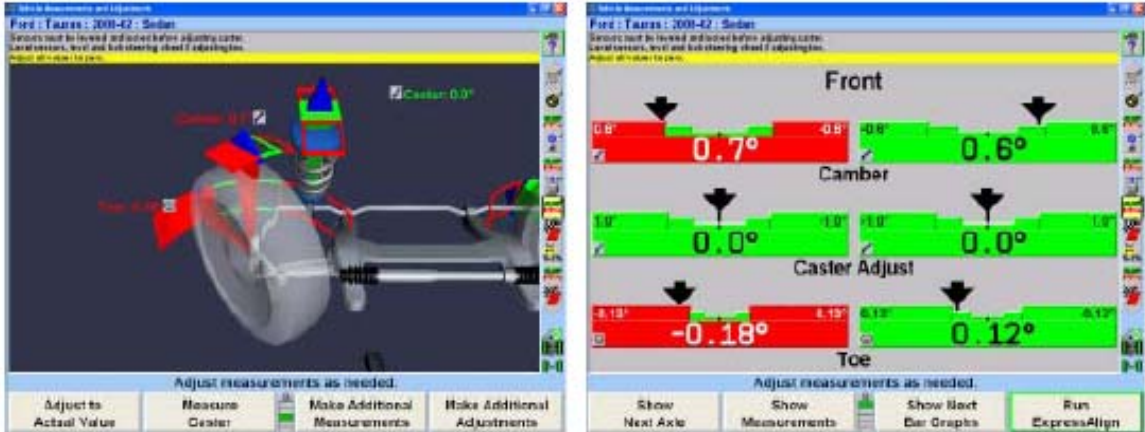
자동 붓싱 계산기



CAMM -컨트롤램 움직임 모니터

제로로 조정

“제로로 조정” 스크린은 실제의 측정값이 우선하는 규격에서 벗어난 양과 방향 (±)을 보여줍니다. 이 화면에서 각도가 제로로 되도록 조정하면 각도의 실제 측정값이 얼라인먼트 규격에서 설정한 우선하는 규격에 정확히 동일하게 되도록 만듭니다.



적색 바그래프는 조정이 허용값에서 벗어나 있음을 나타내고 녹색은 조정이 허용값 이내에 있음을 나타냅니다. 숫자 “0”은 측정된 각도가 규격과 같음을 나타냅니다.

전륜축 및 후륜축 보기 및 선택하기

전륜축 및 후륜축 측정값들은 “차량 측정 및 조정” 기본 스크린에서 아무 때라도 볼 수 있습니다.

후륜축에 대한 측정값이 나타나 있을 때, 전륜축 측정값을 보기 위해서는 “다음 축 보기”를 누르십시오.

전륜축에 대한 측정값이 나타나 있을 때, 후륜축 측정값을 보기 위해서는 “다음 축 보기”를 누르십시오.

축을 올린 상태에서 조정하기

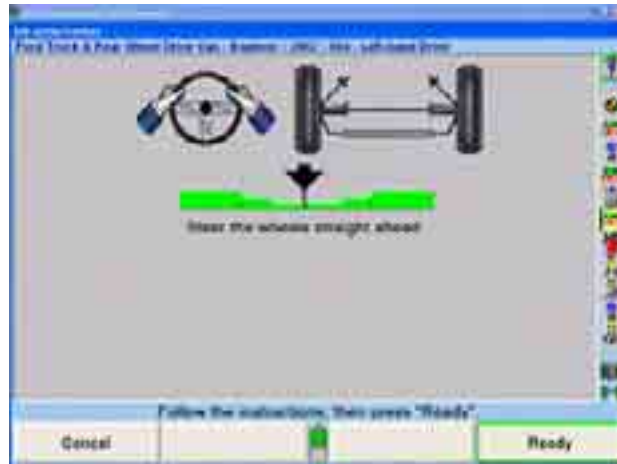
어떤 차량은 후륜이나 전륜 캠버와 캐스터를 조정하는데 바퀴를 올려야 할 필요가 있을 수 있습니다. 바퀴를 올렸을 때 센서는 움직이게 되고 각도가 변하게 됩니다. 만일 지시를 따르면, 소프트웨어가 센서의 움직임을 보정해서 정확한 조정을 할 수 있도록 해줍니다.

참고: 조정작업에서 센서와 휠 어셈블리를 제거해야 할 필요가 있을 때는, 이 절차는 쉽, 웨지 등을 설치하는데 유용하지 않습니다.

축을 올린 상태에서 차를 조정하기 위해서는:

“차량 측정 및 조정” 기본 스크린에서 “선택한 축 올림”을 누르십시오.

만일 바퀴들을 똑바로 앞으로 돌리지 않았으면 다음의 스크린이 나타나게 됩니다. 똑바로 앞으로 바퀴를 돌리면 자동적으로 “축 올림 절차” 팝업 스크린으로 가게 됩니다.



“축 올림 절차” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



선택한 축을 올린 후에, “준비완료”를 누르십시오. 바퀴를 올림으로 인해 발생한 센서 수치에서의 차이를 프로그램이 보정하고 “차량 측정 및 조정” 기본 스크린으로 돌아가게 됩니다.

바그래프를 관찰하면서 필요한 조정을 하십시오.“차량 측정 및 조정” 기본 스크린에서 “선택한 축 내림”을 누르십시오. “축 올림 절차” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



차를 내린 다음 아래로 당겼다 놓으십시오.

“준비완료”를 누르십시오. 스크린은 “차량 측정 및 조정” 기본 스크린으로 돌아가게 됩니다.

Jack Detect™ 기능을 사용해서 축을 올린 상태에서 조정하기

JackDetect™ 기능은 개별적인 축을 올리거나 내릴 때 자동적으로 인식합니다. 이 기능을 이용하려면 DSP600 시리즈 센서가 필요합니다.

표준의 액슬 올림 절차와는 달리 소프트웨어를 선택할 필요가 없습니다. 얼라인먼트 작업 절차 중에 액슬을 올릴 수 있고 WinAlign®은 어떤 액슬이 올려지고 있음을 “보게” 되고 직접 액슬 올림 절차 스크린으로 진행하게 됩니다. 차량 조정작업으로 진행하려면 “준비완료”를 누르십시오.



만일 이 차량을 올리거나 내리게되면, 얼라이너는 이 변화들 감지하게 됩니다. 차량이 랙 높이로 내려올 때 프로그램이 이를 감지하고 다시 액슬 올림 절차 스크린으로 진행하게 됩니다. 얼라인먼트 절차로 되돌아 가려면 “준비완료”를 누르십시오.



휠-오프 조정 기능

휠과 타이어가 장애가 될 때 옵션인 휠-오프 어댑터 조정작업을 이용할 수 있습니다.

휠-오프 어댑터 키트, 20-1978-1은 차량의 러그 너트를 이용해서 또는 추가의 자석식 어셈블리 키트 20-1979-1을 사용해서 설치할 수 있습니다.

WinAlign에서 “휠-오프로 조정”에 접속하기

DSP600 시리즈 센서가 있는 장비에서는, WinAlign의 JackDetect™ 기능은 개별적인 액슬을 올릴 때 이를 감지합니다. 액슬을 올리십시오 “액슬 올림 절차” 스크린이 나타나게 됩니다.

DSP500 시리즈 센서가 있는 장비에서는, “차량 측정 및 조정” 스크린에서 “선택한 액슬 올리기”를 눌러 올림 절차를 시작하십시오. “액슬 올림 절차” 스크린이 나타나게 됩니다.



스크린 상의 지시를 따라 액슬을 올린 다음 “휠-오프로 조정”을 누르십시오.



휠-오프 어댑터 설치에 대해 스크린 상의 지시에 대한 자세한 설명은 다음 페이지를 참조하십시오. 스크린 상의 지시를 이행한 다음 “준비완료”를 누르십시오.

휠-오프 어댑터 설치

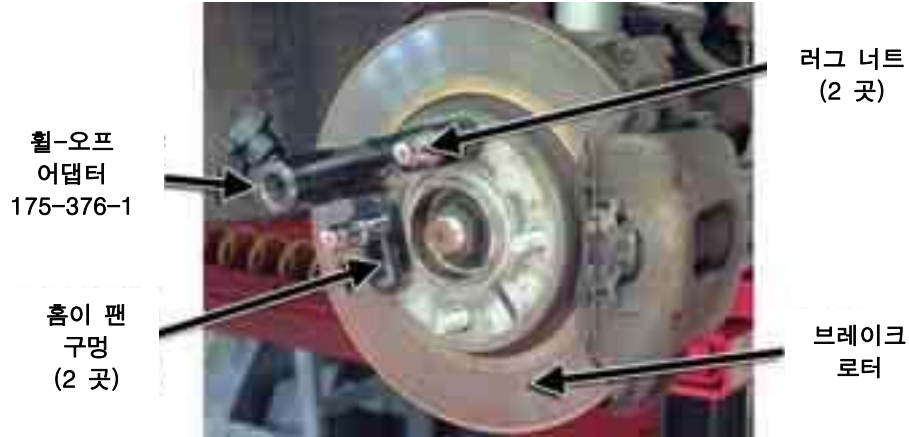
브레이크 페달 누름기를 사용해서 브레이크를 고정하십시오.

참고: 휠-오프 어댑터와 타깃 (또는 센서)를, 얼라인먼트 조정 작업에서 필요한 대로, 올린 액슬에서 하나나 양쪽 바퀴에 설치하십시오.

앞쪽이나 뒤 쪽 액슬을 올리고 지지한 상태에서, 타깃 (또는 전자식 센서), 휠 어댑터 및 휠을 제거하십시오.

표준 볼트식 휠-오프 어댑터 설치

휠-오프 어댑터, 175-376-1을 하나의 스티드가 두개의 홈이 있는 각 구멍들 지나도록 해서 브레이크 로터 허브나 브레이크 드럼에 놓으십시오.



두 개의 러그 너트로 휠-오프 어댑터를 고정하십시오.

▲ 주의: 휠-오프 어댑터가 로터나 드럼에서 미끄러지지 않도록 하십시오. 일단 타깃 (또는 센서)이 설치되었으면, 만일 휠-오프 어댑터가 미끄러지면 런아웃 보정과 얼라인먼트 정확도에 역으로 영향을 주게 됩니다.

휠-오프 어댑터를 가볍게 당겨 보므로서 안전하게 설치되었는지 점검하십시오.

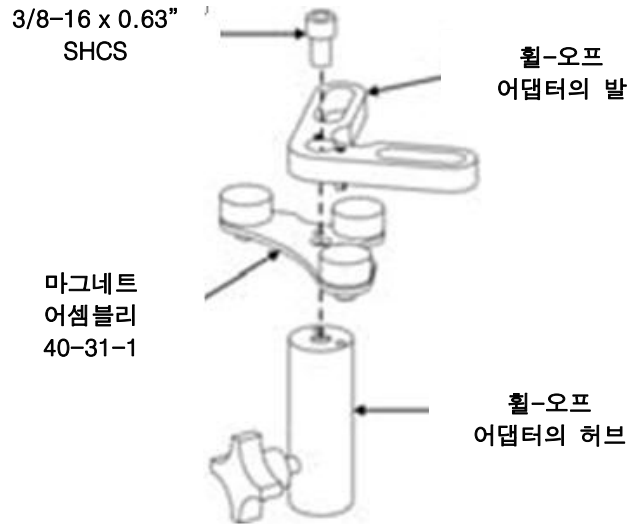
옵션인 마그네트 어셈블리 키트 20-1979-1을 사용한 휠-오프 어댑터 설치

▲ 주의: 마그네트 어셈블리를, 컴퓨터, CRT 모니터, 자석식 저장 장치, 맥박 조정기, 시계 및 기타 자장으로 손상을 입을 수 있는 물건에서, 떨어지도록 보관하십시오.

발통을 허브에 고정하는 3/8-16x0.63" 소켓 헤드 캡 나사를 제거하십시오.

허브를 제거해서 옆에 두십시오.

두 개의 작은 구멍들을 갈라진 핀들에 일치시켜, 마그네트 어셈블리 60-31-1을 발통에 놓으십시오.



이전에 제거했던 허브를, 두개의 작은 구멍들을 갈라진 핀들에 일치시켜, 조립된 마그네트 어셈블리와 발통에 놓으십시오.

마그네트 어셈블리와 발통을 허브에 고정하는 3/8-16x0.63" 소켓 헤드 캡 나사를 다시-설치하십시오.

마그네트 설치를 두 번째 휠-오프 어댑터에 반복하십시오.

브레이크 페달 누름기를 사용해서 브레이크를 고정하십시오.

참고: 휠-오프 어댑터와 타깃 (또는 센서)를, 얼라인먼트 조정 작업에서 필요한 대로, 올린 액슬에서 하나나 양쪽 바퀴에 설치하십시오.

앞이나 뒤 액슬을 올리고 지지한 상태에서, 타깃 (또는 전자식 센서), 휠 어댑터와 휠을 제거하십시오.

브레이크 로터를 적어도 두 개의 러그 너트를 사용해서 허브에 고정하십시오.

▲ 주의: 강한 자석이 강철 표면에 부딪쳐 찍힌 자국을 낼 수도 있습니다.

휠-오프 어댑터를 브레이크 로터의 패드 면에 놓으십시오.

마그네트
어셈블리
60-31-1



브레이크
로터

러그 너트
(최소 2 곳)

휠-오프
어댑터

▲ 주의: 휠-오프 어댑터가 로터나 드럼에서 미끄러지지 않도록 하십시오. 일단 타깃 (또는 센서)이 설치되었으면, 만일 휠-오프 어댑터가 미끄러지면 런아웃 보정과 얼라인먼트 정확도에 역으로 영향을 주게 됩니다.

휠-오프 어댑터를 가볍게 당겨 보므로 서 안전하게 설치되었는지 점검하십시오.

센서 / 타깃 재-설치

타깃 (또는 센서)를 휠-오프 어댑터에 다시-설치하십시오.



다시-설치된 타깃 (또는 센서)를 수평을 맞추고 고정하십시오.

만일 액슬의 양쪽에서 캄버 및/또는 캐스터를 조정할 필요가 있으면, 위의 지침을 액슬의 반대 편에서 반복하십시오.

선택한 액슬을 올린 후에, “준비완료”를 누르십시오. 프로그램은 바퀴를 올림으로 인한 센서 수치에서 차이에 대한 차이를 보정하게 되고 “차량 측정 및 조정” 스크린으로 돌아가게 됩니다.

바그래프를 관찰하면서 필요한 조정을 하십시오.

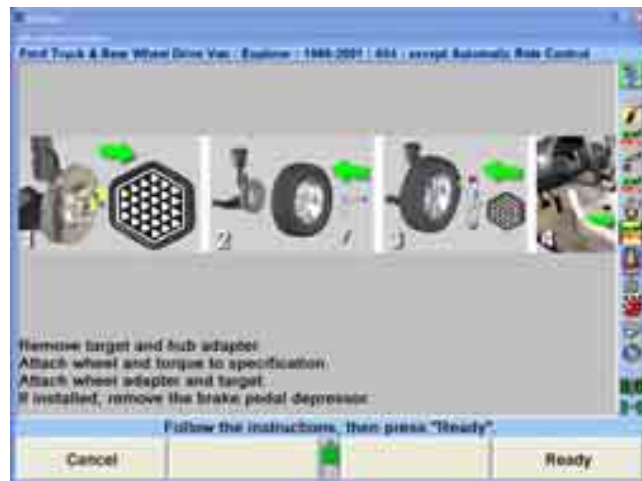
⚠ 주의: 액슬을 올린 상태에서 토우를 조정하지 마십시오. 스크린 상단에 있는 “액슬 올림” 일깨움말을 주목하십시오..



WinAlign은 올린 액슬로부터 타깃 (또는 센서)의 제거를 감지하고 자동적으로 액슬 내림 절차를 시작합니다. 타깃 (또는 센서)를 제거하십시오 “액슬 올림 절차” 스크린이 나타나게 됩니다.

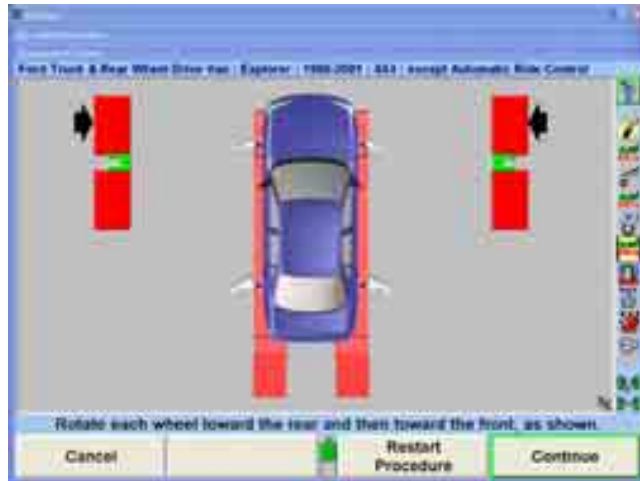
또는

“차량 측정 및 조정” 스크린에서 “선택한 액슬 내림”을 눌러 액슬 올림 절차가 시작되도록 하십시오. “액슬 올림 절차” 스크린이 나타나게 됩니다.



스크린 상의 지시를 따라 타깃 (또는 센서)과 휠-오프 어댑터를 제거한 다음 바퀴, 휠 어댑터와 타깃 (또는 센서)를 다시 설치하십시오. “준비완료”를 누르십시오.

“보정 조정” 스크린이 나타나게 됩니다.



스크린 상의 지시를 따라 다시-설치한 타깃 (또는 센서)을 보정한 다음 “계속”을 누르십시오.



스크린 상의 지시를 따라 액슬을 내린 다음 “준비완료”를 누르십시오.

스크린은 “차량 측정 및 조정” 스크린으로 돌아가게 됩니다.

참고: “액슬 올림” 참고가 더 이상 스크린 상단에 있지 않음에 주목하십시오.

“차량 측정 및 조정” 스크린 상의 바그래프를 관찰하면서 필요한 추가의 얼라인먼트 조정작업을 하십시오.

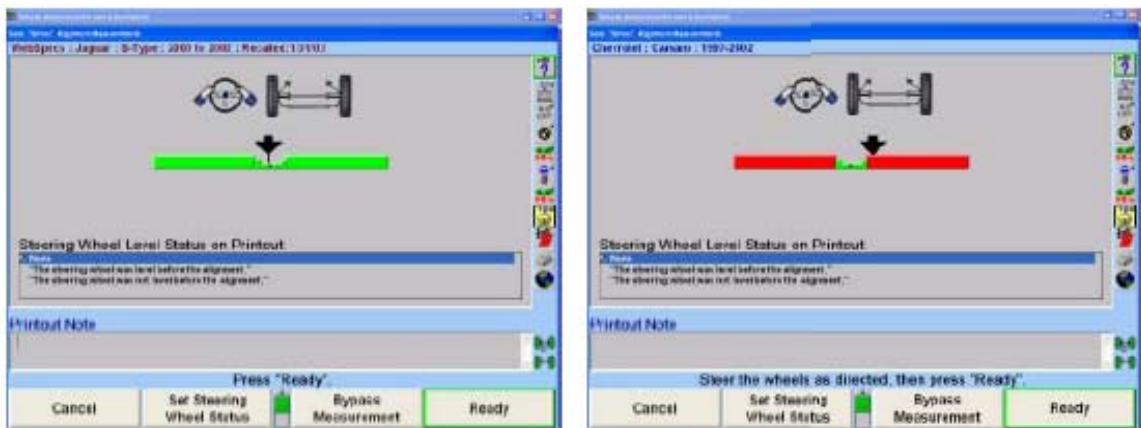
“작업전” 측정값 저장하기

요약 인쇄물에 조정 작업전 측정값을 포함시키거나 값이 얼마였는지 보기 위해서는, 측정값을 반드시 저장해야만 합니다.

“캐스터 측정하기”에서 설명한 대로 캐스터 조향을 시행하십시오. 절차가 완료되면 스크린은 “차량 측정 및 조정” 스크린으로 돌아가게 됩니다.

“작업전” 측정값 “저장”을 누르십시오. “작업전’ 얼라인먼트 측정값 저장” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.

스크린상의 바그래프에서 나타난 대로 바퀴를 똑바로 앞으로 돌리십시오.



인쇄물에 나타내기 위해, 스티어링휠 수평 상태를 하이라이트 시키십시오. 이 메시지는 인쇄물에 나타나게 됩니다.

“준비완료”를 누르십시오. 프로그램은 작업전 측정값을 저장하고 스크린은 “차량 측정 및 조정” 기본 스크린으로 돌아가게 됩니다.

현재 측정값을 작업전 측정값으로 저장하기 위해서는, *페이지 144* “현재 측정값을 ‘작업전’ 측정값으로 저장하기”를 참조하십시오.

저장된 측정값 조정

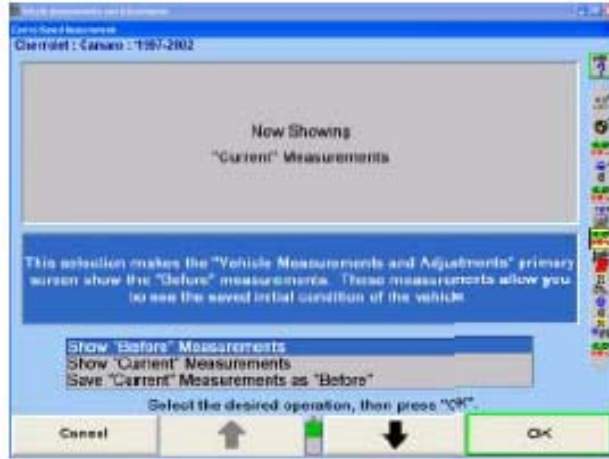
측정값들은 현재의 조정 모드 또는 처음에 저장되었을 때 볼 수 있습니다.

“현재” 측정값 보기

차량의 현재 측정값을 나타내기 위해서는:

“차량 측정값 및 조정” 기본 스크린에서 “저장된 측정값 조종”을 누르십시오.
“저장된 측정값 조종” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.

↑나 “ ↓ ”를 눌러 “‘현재’ 측정값 보기”를 하이라이트 시키십시오.



“확인”을 누르십시오. “차량 측정 및 조정” 기본 스크린이 나타나게 됩니다.
바그래프가 현재 측정값을 나타내게 됩니다.

“작업전” 측정값 보기

조정 작업전 측정값이 얼마였는지 보기 위해서는:

참고:	만일 “작업전” 측정값이 저장되지 않았으면, 바그래프는 회색이 되게 됩니다.
------------	--------------------------------------------

“차량측정 및 조정” 기본 스크린에서 “저장된 측정값 조종”을 누르십시오.
“저장된 측정값 조종” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.

↑나 “ ↓ ”를 눌러 “‘작업전’ 측정값 보기”를 하이라이트 시키십시오.

“확인”을 누르십시오. “차량 측정 및 조정” 기본 스크린이 나타나게 됩니다.



바그래프가 작업전 측정값으로 바뀌게 됩니다. 스크린은 상단을 가로지르는 황색 바를 가지고 이를 나타내게 됩니다. 작업전 측정값이 스크린이 있을 때는 조정을 할 수 없습니다.

“현재” 측정값을 “작업전” 측정값으로 저장하기

작업전 측정값을 현재 측정값으로 대체하기 위해서는:

“차량 측정 및 조정” 기본 스크린에서 “저장된 측정값 조종”을 누르십시오.

“저장된 측정값 조종” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.

 ”나 “  ”를 눌러 “‘현재’ 측정값 보기”를 하이라이트 시키십시오.

“확인”을 누르십시오. “‘작업전’ 얼라인먼트 측정값 저장” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.

스크린에 있는 바그래프가 나타낸 대로 바퀴를 똑바로 앞으로 돌리십시오.

“준비완료”를 누르십시오. 프로그램은 작업전 측정값을 저장하고 스크린은 “차량 측정 및 조정” 기본 스크린으로 돌아가게 됩니다.

ExpressAlign® 얼라인먼트 조정 시스템

ExpressAlign®은 얼라인먼트 작업을 분석하는 기능이며 특정 차량에 대해 필요한 얼라인먼트 및 조정 절차에 걸쳐서 기술자를 이끌어줍니다. ExpressAlign®은 차량을 완전히 정렬 작업하는데 필요한 단계가 최소가 되도록 얼라인먼트 절차를 줄여줍니다.

ExpressAlign®은 정렬작업을 하는 각 특정 차량들에 대해 다음 사항들을 고려합니다:

- 필요한 얼라인먼트 조정
- 얼라인먼트 순서 및 조정을 위한 규격
- 적용할 수 있는 강력 도구 (쉽, WinToe®, CAMM®과 같은)
- 적용할 수 있는 조정 도해 및 비디오

그런 다음 ExpressAlign®은 기술자가 선택한 해당 차량에만 필요한 절차를 수행할 수 있도록 해주는 사용자 구성 얼라인먼트 절차를 만들어줍니다.

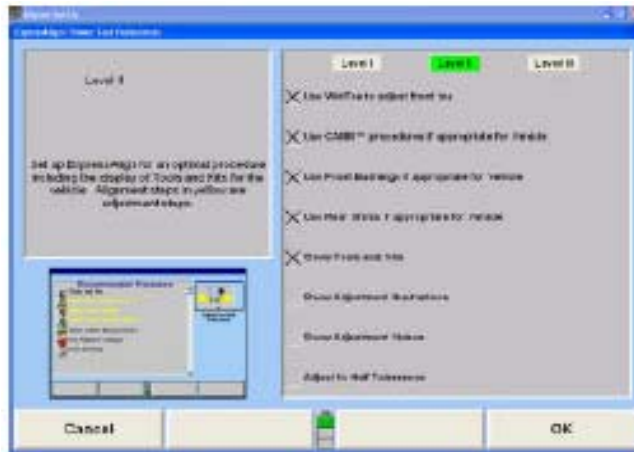
참고: ExpressAlign®은 바그래프를 전시해서 제조회사가 조정할 수 없다고 말하는 차량의 규격에서 벗어난 각도를 사용자가 조정할 수 있도록 지시해줄 수도 있습니다. ExpressAlign®이 이들 바그래프를 전시하는 이유는 이것이 적절한 차량 얼라인먼트 작업을 하기 위해 진단하고 수리할 필요가 있는 서스펜션이나 조향 부품에 있는 문제점을 나타내줄 수 있기 때문입니다. 이것이 제조회사에서 비록 조정할 수 없을지라도 그 각도에 대한 규격을 발표하는 이유입니다. 이 각도를 조정하는데 필요한 부품시장 키트를 또한 구할 수도 있습니다.

ExpressAlign® 설정에서 세 가지 수준의 ExpressAlign®을 선택하거나 임의 설정한 설정을 선택 할 수 있습니다.

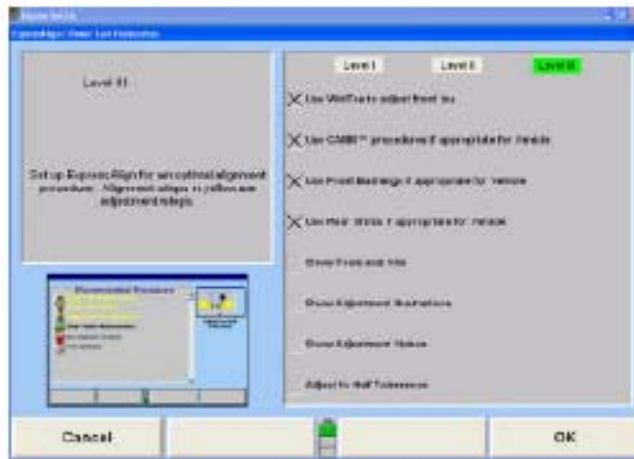
수준 I은 기술자가 얼라인먼트 작업을 완료하는데 최대한 도움이나 지원을 제공하도록 설계 되어있습니다.



수준 II는 작업을 마치는데 어떤 도구와 키트가 필요한지 사용자에게 아직도 보여주면서 최적의 얼라인먼트 절차를 제시하도록 설계되어있습니다.



수준 III은 경험이 있는 기술자를 위한 최적의 얼라인먼트 절차를 제공합니다.



입의 설정 ExpressAlign® 설정을 위해서 항목들을 개별적으로 선택할 수 있습니다.

이용할 수 있는 항목들은 다음의 것을 포함합니다:

- 만일 차량에 적용할 수 있으면 WinToe® 사용
- 만일 차량에 적용할 수 있으면 CAMM® 사용
- 만일 차량에 적용할 수 있으면 전륜 붓싱 사용
- 만일 차량에 적용할 수 있으면 후륜 붓싱 사용
- 도구와 키트 보기
- 조정 도해 보기
- 조정 비디오 보기
- 반 허용값으로 조정하기

ExpressAlign®은 “얼라이너 설정”에서 설정할 수 있고 또 ExpressAlign®이 가동 중일 때 “ExpressAlign® 설정” 소프트웨어를 선택해서 설정할 수 있습니다.

ExpressAlign®은 얼라인먼트 작업을 하기 위해 “ExpressAlign®”을 사용하고 있는 동안에는 기능을 정지시킬 수 없습니다. ExpressAlign®은 “얼라이너 설정”에서만 기능을 정지시킬 수 있습니다.

차량을 선택하고, 검사하고, 센서를 설치하고 보정하고, 캐스터를 측정하고, 측정값을 저장하기 전에, 아래에서 보여주는 것과 같이 “ExpressAlign®” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



참고: 전시되는 실제의 절차는 해당 차량과 “ExpressAlign® 설정”에서 기능을 작동시키거나 정지시킨 절차에 따라 바뀌게 됩니다.

ExpressAlign® 스크린에서, 완수하려고 하는 단계에 해당하는 절차 막대에 있는 아이콘을 누르십시오. 작업 절차 중에, 작업 절차를 진행하기 위해 계속해서 절차

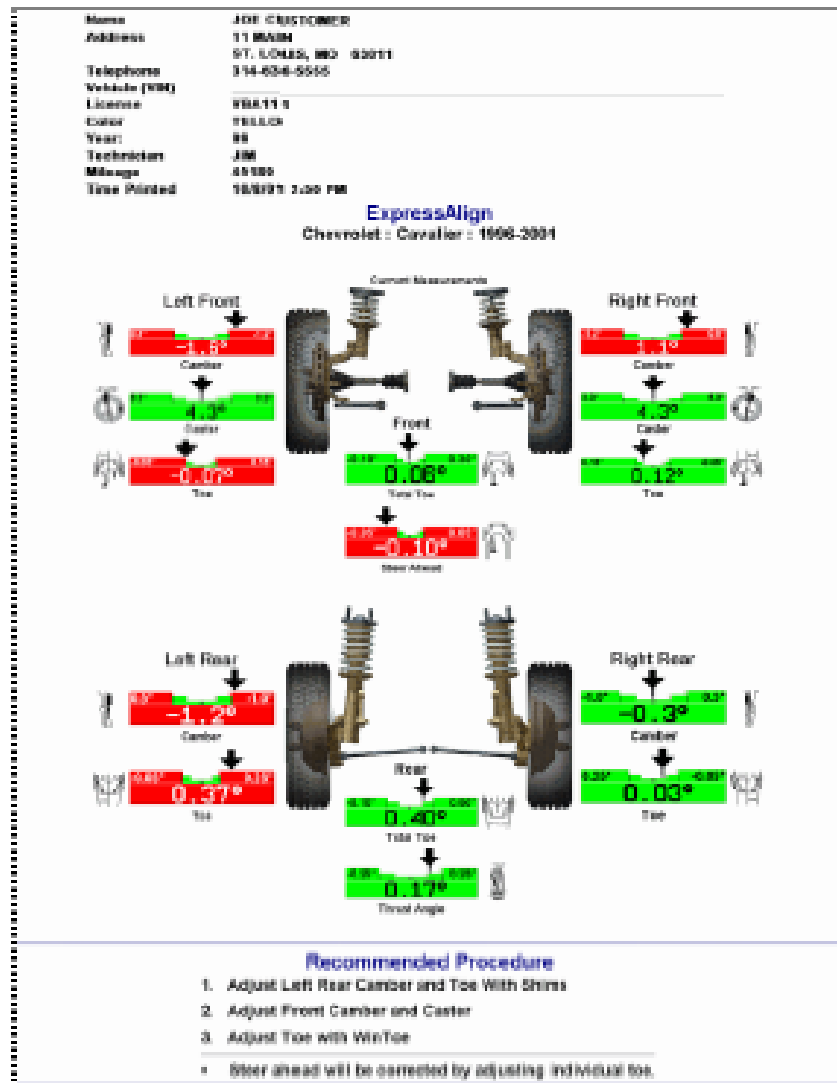
막대에 있는 다음 아이콘을 누르십시오. 당신이 작업 절차를 지나 갈 때 현재의 단계가 절차 막대에서 하이라이트 되게 됩니다.

ExpressAlign® 팝업 스크린에 개개의 제시된 절차에 대한 아이콘이 전시되게 됩니다.

ExpressAlign®에 의해 생성된 절차는 스크린 우측에 있는 수직 절차 막대에 전시되게 됩니다.

ExpressAlign® 팝업 스크린에서 황색 문안의 절차는 해당 특정 차량에 대해 반드시 해야 하는 조정을 나타냅니다. 흑색 문안의 절차는 측정 확인을 위한 것이거나 얼라인먼트 작업 중에 지원을 제공해 주기 위한 것입니다.

“ExpressAlign®” 팝업 스크린의 소프트키 패널에서 ”분석 인쇄“를 선택하면 각도를 조정하기 위해 필요한 권장하는 절차를 포함해서 측정된 모든 각도를 인쇄하게 됩니다.



“ExpressAlign®” 팝업 스크린의 소프트키 패널에서 ”반허용값 사용“을 선택하면, 규격

허용값을 원 장비 제조업체에서 권장하는 허용값의 절반으로 줄이게 됩니다. 만일 차량의 한 쪽이 규격 내에 있으면 ExpressAlign®은 “한 쪽만 조정” 절차를 이용해서 규격에서 벗어난 쪽을 조정할 수 있도록 합니다. 만일 사용자가 얼라인먼트 작업을 완료했고 하나의 각도가 규격 내로 조정되지 않았으면, ExpressAlign®은 사용자로 하여금 “취소”, “규격 내로 조정할 수 없음” 또는 “ExpressAlign®으로 검사”를 선택할 수 있도록 합니다.



“취소”를 선택하면 사용자를 “차량측정 및 조정” 기본 스크린으로 복귀시키게 됩니다.

“규격내로 조정할수 없음”을 선택하면 사용자가 ExpressAlign®에서 해당 각도가 조정되지 않은 상태에서 진행하도록 합니다.

“ExpressAlign®으로 검사”를 선택하면 새로운 “ExpressAlign®” 절차를 생성해서 사용자를 “ExpressAlign®” 팝업 스크린으로 복귀시키게 됩니다.

2.4 얼라인먼트 작업 절차

비록 프로그램이 특정 형태의 얼라인먼트 작업을 시작하지만, “얼라인먼트 절차 조종” 팝업 스크린에서 다른 형태의 얼라인먼트 작업을 선택할 수 있습니다.

얼라이너는 일반적으로 수행하게 되는 얼라인먼트 작업 형태를 기본값으로 설정할 수 있습니다. 몇몇 자동차 제조회사들은 특정 형태의 얼라인먼트 작업을 권장하고 있습니다. 이러한 정보는 저장된 제조회사 자동차 규격의 일부로 되어 있고 규격을 불러올 때 기본 선택에 관계없이 얼라이너를 권장하는 얼라인먼트 작업 형태로 변경하게 됩니다.

조정 순서

차량은 다음과 같은 순서로 조정해야만 합니다.

- 후륜 캠버 (조정할 수 있다면)
- 후륜 토우 (조정할 수 있다면)
- 전륜 캠버/캐스터 (조정할 수 있다면)
- 전륜 토우

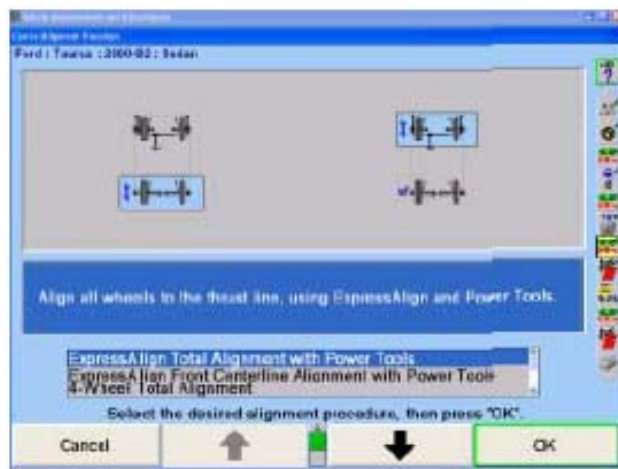
참고: 차량 조정 작업 중에 만일 어떤 센서를 제거했으면, 그 센서를 다시 부착할 때 반드시 다시 보정해야만 합니다.



만일 어떤 측정값이 값이 표시되지 않고 회색으로 나타나고 에러 메시지가 차량 모양에 있으면, 표시된 바퀴에 있는 센서에 무언가 잘못되어 있는 것입니다. 그 센서가 연결이 되어 있지 않거나 다른 센서와의 빛의 “보는 선”이 가려져 있을 수 있습니다. 에러를 해소하면, 에러 메시지가 사라지게 되고 바그그래프는 정상으로 돌아오게 됩니다. “*센서 고장처리*”를 참조하십시오.

작업절차 선택하기

“얼라인먼트 절차”를 누르면, “얼라인먼트 작업절차 조종” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.

참고: “얼라인먼트 작업절차 조종” 팝업 스크린은 “얼라이너 설정”에서 “얼라인먼트 작업절차”를 선택해서도 접속할 수 있습니다.



원하는 얼라인먼트 작업절차가 하이라이트 될 때까지 “”나 “”를

누르십시오. 어떤 절차를 하이라이트시키면, 필요로 하는 단계가 실례로 나타납니다.
“얼라인먼트 작업 종류”를 참조하십시오.

“확인”을 누르십시오.

참고: 얼라인먼트 작업절차를 시행하기 위해 필요한 단계들이 “시작하기” 예제와 똑같지 않을 수 있습니다. 어떤 종류의 얼라인먼트 작업을 수행하기 위해서는 스크린상의 지시를 따르십시오.

DSP400/600 얼라인먼트 측정 기준면

DSP400/600 얼라인먼트 측정 기준면은 DSP400/600 센서에서만 사용할 수 있고 DSP400/600 센서가 기본 센서 종류로 선택된 후에만 설정할 수 있습니다. 센서 종류를 선택하기 위해서는, 페이지 271 “얼라이너 설정”을 참조하십시오.

이 기능은 얼라인먼트 기술자가 휠 얼라인먼트 각도를 판단하기 위해 런웨이에 평행한 평면을 사용할 것인지 또는 바퀴들의 현재의 “라이브” 위치로 정해진 기준 평면들을 사용할 것인지를 선택할 수 있도록 해줍니다.

휠 얼라인먼트 각도를 판단하기 위해 “런웨이 기준면”을 사용하면 전자식 센서와 동일합니다.

얼라인먼트 각도를 판단하기 위해 “라이브 기준면”을 사용하면 휘어지거나 “평평하지 않은” 런웨이를 사용할 수 있도록 해줍니다.

제조회사의 얼라인먼트 규격은 런웨이 평면 (런웨이 측정 기준면)을 사용해서 정해집니다.

“런웨이 기준면”이나 “라이브 기준면”을 선택하기 위해서는, 페이지 271 “얼라이너 설정”을 참조하십시오.

센서 보정 조종하기

센서는 2-점식 또는 3-점식 방법으로 보정할 수 있습니다. 이것은 WinAlign으로 조종됩니다. 보정 방식을 선택하기 위해서는:

“차량검사” 기본 스크린에서 “센서 부착”을 누르거나 “차량 측정 및 조정” 기본 스크린에서 “보정 조종”을 누르십시오. 스크린은 “보정 조종” 팝업 스크린으로 바뀌게 됩니다.

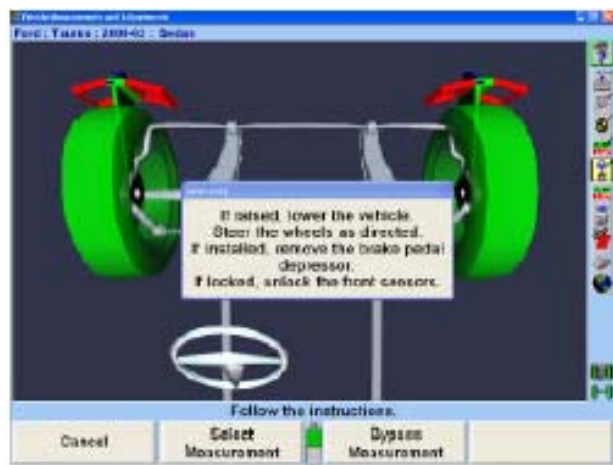
“3-점식 절차 사용” 또는 “2-점식 절차 사용”을 누르십시오.

선택한 절차를 기본값으로 하기 위해서는 “기본값으로 설정”을 누르십시오.

만일 선택이 일시적이고 해당 방법에서의 얼라인먼트 작업이 완료되었으면 “기본값으로 복귀”를 누르십시오.

캐스터, SAI 및 포괄각 측정하기

“캐스터 측정” 화면에서는 캐스터 또는 조향축 경사각 (S.A.I.) 및 포괄각 (I.A.)을 측정하기 위한 작업 과정에 걸쳐서 안내를 해줍니다. 때로는 S.A.I., I.A. 또는 회전각을 측정하는 것이 차량에 있는 전문 서스펜션이나 조향 시스템 문제를 판단하는데 도움을 주는 유용한 “도구”가 될 수도 있습니다.



수평 바그래프는 우선하는 위치나 규격을 기준으로 해서 휠 위치나 각도 위치를 나타내는데 사용됩니다. 각 바그래프의 중앙은 휠 또는 각도에서 우선하는 위치를 나타냅니다.

캐스터 측정값 화면에서는 캐스터 회전을 하는 동안 휠의 조향을 안내하기 위해 그래픽과 수평 바그래프를 사용합니다.

휠 위치 지시기 (“X” 표시이든 화살표이든)는 바그래프 이내에 위치해있고 휠의 위치를 나타내 줍니다. 만일 전문을 너무 왼쪽으로 돌리면 휠 위치 지시기는 중앙의 왼쪽에 있게 되고, 너무 오른쪽으로 돌리면 중앙의 오른쪽에, 전문을 똑바로 앞으로 돌리면 바그래프의 중앙 계곡에 있게 됩니다 (제로 위치).

적색 바그래프상의 “X”표는 휠이 측정범위를 벗어나게 돌렸음을 나타냅니다. “X”표를 바그래프의 가운데 쪽으로 움직이도록 하는 방향으로 바퀴를 돌리십시오. “X”표는 휠이 영 지시기의 범위 내로 들어올 때 화살표로 바뀌게 됩니다.

참고:	전체 토우가 2 인치나 4도를 넘는 상태이면 캐스터 회전을 하기 전에 반드시 수정해야만 합니다.
------------	-------------------------------------------------------

휠을 올바른 방향으로 돌릴 때 화살표는 중앙 쪽으로 움직이게 됩니다. 휠이 허용할 수 있는 허용값으로 접근할 때 중앙 부위는 커지게 됩니다. 휠이 허용값 이내에 있을 때 바그래프는 녹색으로 바뀌게 됩니다.



휠이 올바른 위치에 있을 때 화살표는 바그래프의 가장 좁은 부위 위에 있게 됩니다. 얼라이너는 측정값을 저장하게 되고 바그래프는 사라지게 됩니다.

참고: 캐스터, 캐스터 및 S.A.I. 또는 S.A.I./I.A.를 측정하기 위해 바퀴를 돌릴 때 화살표를 바그래프에서 완벽하게 중앙에 가져올 필요는 없습니다. 화살표가 바그래프의 중앙 계곡 이내에 있으면 휠 위치는 허용할 수 있습니다.

참고: 만일 WinAlign®이 S.A.I.를 측정하는 동안 브레이크가 걸려있거나 센서가 고정되어 있지 않다고 판단하면, 센서 및/또는 브레이크를 검사해 보라고 요청하는 지시가 나타나게 됩니다.

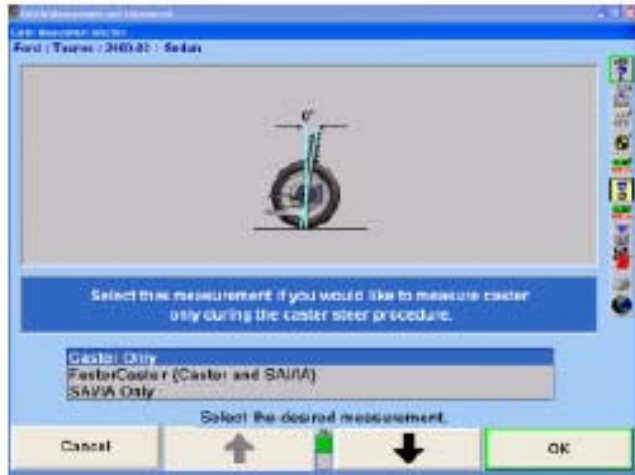
참고: DSP400/600 센서에 한해서:
전자식 센서와는 달리, 만일 타깃을 돌려서 캐스터를 측정한 후 타깃이 수평이 되지 않았다면, DSP400/600 타깃의 고정을 풀고 다시-수평을 맞추어서는 안 됩니다.
만일 DSP400/600 센서 타깃을 돌려서 캐스터를 측정한 후 타깃들이 수평이 되지 않았지만 캐스터를 조정하기 전에 캐스터 드롭-다운 바그래프에서 “캐스터 조정을 측정된 캐스터에 맞춤” 선택할 수 있습니다. 이렇게 하므로 WinAlign이 회전에 대해 전자적으로 보정을 해주도록 해줍니다.



캐스터 측정하기

“차량 측정 및 조정” 기본 스크린에서 “캐스터 측정”을 누르십시오. “캐스터 및 S.A.I. 측정” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.

만일 “캐스터만”이 기본값이 아니면”

“측정 선택”을 누르십시오. “캐스터 측정 선택” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



“캐스터만”이 하이라이트 될 때까지 “  ”나 “  ”를 누르십시오.

“확인”을 눌러 측정을 선택하십시오. “캐스터 및 S.A.I. 측정” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.

참고: 이 선택은 얼라이너 기본값 설정을 변경하지 않습니다. 얼라이너를 다시 시작할 때, 기본값이 적용되게 됩니다.

올려져 있으면 차를 내리고, 브레이크 페달 누름기가 설치되어 있으면 제거하십시오.

전륜 센서 잠금 놓을 느슨하게 푸십시오.

휠을 똑바로 앞으로 향하게 돌리도록 하는 지시와 함께 단일 바그래프가 전시됩니다.

바퀴위치 지시기가 바그래프의 중앙 계곡 내로 들어올 때까지 바퀴를 돌리고 가만히 붙들고 있으십시오. 얼라이너는 측정값을 저장하게 되고 화면은 두 개의 바그래프와 왼쪽으로 돌리라는 지시를 나타내도록 바뀌게 됩니다. 상태에 따라서, 당신은 진행하기 위해 “준비완료”를 누를 필요가 있을 수 있습니다.



좌측 바그래프 지시기는 좌측 바퀴에 의해 조종되고 우측 바그래프는 우측 바퀴에 의해 조종됩니다.

바그래프 화면을 관찰하면서, 어느 쪽 바퀴 지시기가든지 자기의 바그래프의 중앙 계곡 내에 들 때까지 바퀴를 돌리십시오. 스티어링휠을 그대로 붙들고 있으십시오.

측정값이 저장되고 그 바그래프는 사라지게 됩니다.

나머지 바퀴위치 지시기가 자기의 바그래프의 중앙 계곡 내에 들 때까지 계속해서 바퀴를 돌리십시오. 바그래프가 사라질 때까지 스티어링휠을 그대로 붙들고 있으십시오.

두 개의 새 바그래프가 나타나게 되고 스티어링휠 화면이 바퀴를 우측으로 돌리도록 지시하게 됩니다.



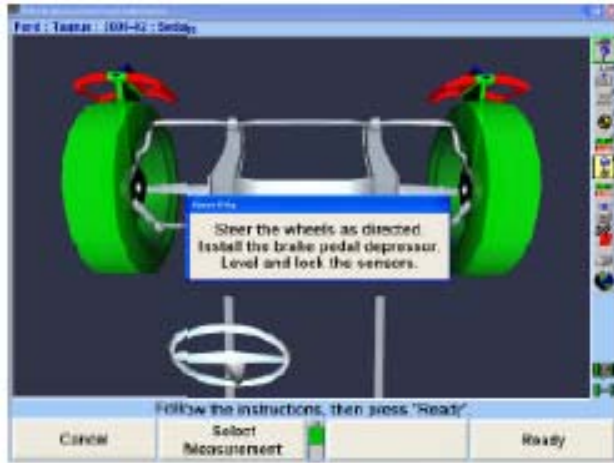
바그래프 또는 가상화면을 관찰하면서, 어느 쪽 바퀴 지시기가든지 자기의 바그래프의 중앙 계곡 내에 들 때까지 바퀴를 돌리십시오. 스티어링휠을 그대로 붙들고 있으십시오.

측정값이 저장되고 그 바그래프가 사라지게 됩니다.

나머지 바퀴위치 지시기가 자기의 바그래프의 중앙 계곡 내에 들 때까지 지시된 대로 계속해서 바퀴를 돌리십시오. 바그래프가 사라질 때까지 스티어링휠을 그대로 붙들고 있으십시오.

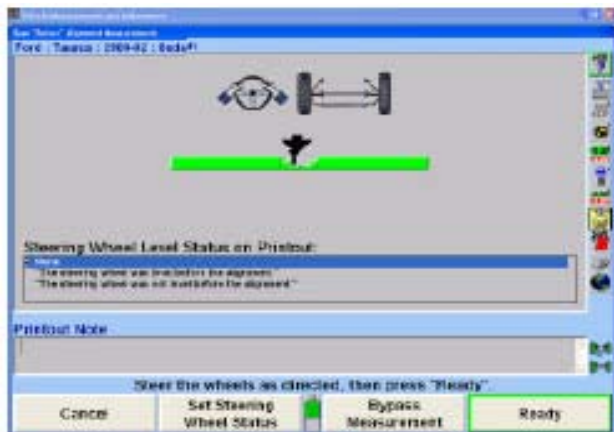
단일 바그래프가 나타나게 됩니다.

바퀴위치 지시기가 바그래프의 중앙 계곡 내에 들어올 때까지 바퀴를 똑바로 앞으로 돌리십시오. 브레이크 페달 누름기를 설치하고 센서를 수평시키고 고정하십시오.



“준비 완료”를 누르면 “차량측정 및 조정” 기본 스크린이 다시 나타나게 됩니다.

이들은 차량에 대한 초기 측정값들입니다. 이들을 인쇄를 위해 저장하려면 “‘작업전’ 측정값 저장”을 누르십시오. 만일 “얼라이너 설정”에서 “측정값이 저장될 때 스티어링휠 상태 설정”이 기능 작동시켰으면, 스크린은 “작업전 얼라인먼트 측정값 저장” 팝업 스크린으로 바뀌게 됩니다. 페이지 271, “얼라이너 설정”을 참조하십시오.



만일 “얼라이너 설정”에서 “측정값이 저장될 때 스티어링휠 상태 설정”이 기능정지되었고 모든 측정값들이 안정되어 있고 차가 똑바로 앞으로 조향 되어 있으면, “‘작업전’ 얼라인먼트 측정값 저장” 팝업 스크린이 계속 진행하게 됩니다. 스크린이 잠시 나타나고 모든 것이 안정되었으면 설정이 자동적으로 저장되게 됩니다.

“작업전” 측정값을 저장하기 위해서는 차량이 올바른 상태에 있는지 확실히 하십시오. 차량을 당겼다가 놓아 흔들어 준 다음 바그레프가 영 위치를 나타낼 때까지 바퀴를 똑바로 앞으로 조향하십시오.

인쇄를 하기 위해서는 스티어링휠 수평 상태를 하이라이트시키십시오. 이 메시지는 인쇄물에 나타나게 됩니다. ExpressAlign®에서, 현재 상태를 저장하기 전에 똑바로 앞으로 바퀴를 조향 할 필요가 있습니다.

“준비완료”를 누르십시오. 측정값이 안정되었을 때, 프로그램이 이들을 ExpressAlign®,

작업관리 인쇄물을 위해 저장하게 됩니다.

시스템은 측정값을 저장하게 되고, 만일 ExpressAlign®이 기능작동 되어 있지 않았으면, 스크린은 “차량 측정 및 저장” 기본 스크린으로 되돌아가게 됩니다.

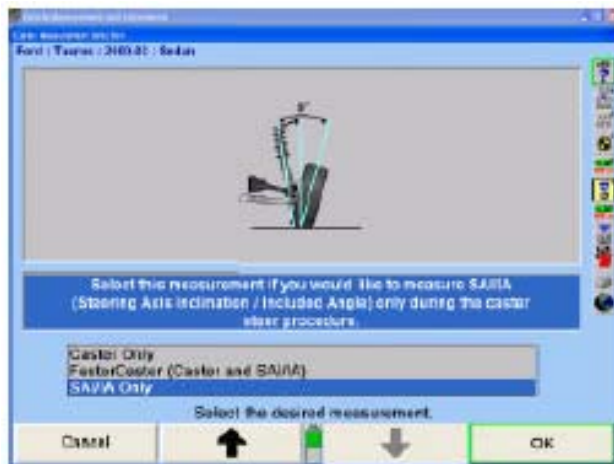
S.A.I. 및 포괄각 측정하기

“차량 측정 및 조정” 기본 스크린에서 “캐스터 측정”을 누르십시오. “캐스터 및 S.A.I. 측정” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.

만일 “S.A.I./I.A.만” 측정이 기본값이 아니면:

“측정값 선택”을 누르면 “캐스터 측정 선택” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.

“”나 “”를 눌러 “S.A.I./I.A.만”을 하이라이트 시키십시오.



측정값을 선택하려면 “확인”을 누르십시오. “캐스터 및 S.A.I. 측정” 팝업 스크린이 나타나게 될 것입니다.

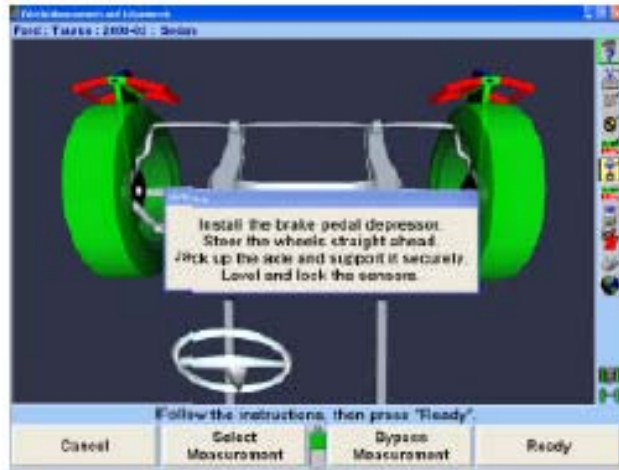
참고: 이 선택은 얼라이너 초기값 설정을 변경시키지 않습니다. 얼라이너가 재 시작할 때 초기값이 적용되게 됩니다.

브레이크 페달 누름기를 사용해서 전륜 브레이크를 고정하십시오.

바퀴를 똑바로 앞으로 조향하십시오.

전륜이 회전각 게이지나 랙에서 떨어질 때까지 전륜을 올리십시오.
책이 차량을 확고하게 지지해야만 합니다.

센서를 수평시키고 고정하십시오.



“준비완료”를 누르십시오.

캐스터 회전과 같은 방법으로 바그래프를 관찰하면서 S.A.I. 회전을 하십시오. *아래의 “캐스터 측정하기”를 참조하십시오.* S.A.I. 측정이 완료되었을 때, 스크린은 S.A.I.와 I.A. 측정값을 보여주면서 “차량 측정 및 조정” 기본 스크린으로 바뀌게 됩니다.

차를 내리십시오.

참고: 차량을 내리는 동안, 캠버 및 S.A.I. 측정값이 바뀌게 될 것입니다. 그러나 포괄각은 일정하게 그대로 남아있을 것입니다.



캐스터 및 S.A.I./포괄각 동시에 측정하기 (FasterCaster®)

FasterCaster® 측정기능은 좌우 바그래프 지시기 둘 다를 사용하는 대신 단일 바그래프 지시기를 사용합니다.

“차량 측정 및 조정” 기본 스크린에서 “캐스터 측정”을 누르십시오. “캐스터 및 S.A.I. 측정” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.

만일 “FasterCaster® (캐스터 및 S.A.I./I.A.)가 기본값이 아니라면:

“측정값 선택”을 누르면 “캐스터 측정 선택” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.

“FasterCaster® (캐스터 및 S.A.I./I.A.)가 하이라이트 될 때까지,  ”나  ”를 누르십시오.



측정값을 선택하려면 “확인”을 누르십시오. “캐스터 및 S.A.I. 측정” 팝업 스크린이 나타나게 될 것입니다.

참고: 이 선택은 얼라이너 초기값 설정을 변경시키지 않습니다. 얼라이너가 재 시작할 때 초기값이 적용되게 됩니다.

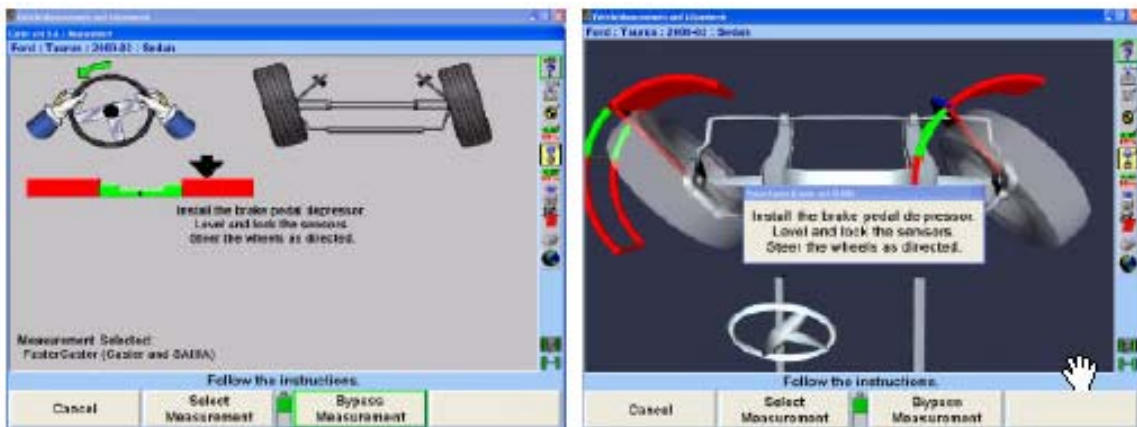
브레이크 누름기를 사용하여 전륜 브레이크를 고정하십시오.

바퀴를 똑바로 앞으로 돌리십시오.

센서를 수평 시키고 고정하십시오.

“준비 완료”를 누르십시오.

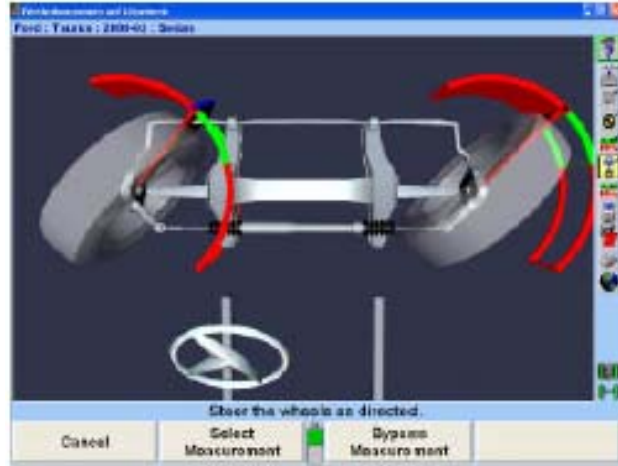
얼라이너는 측정값을 저장하게 되고 화면은 하나의 바그래프를 나타내도록 바뀌게 되고 좌측으로 돌리도록 지시하게 됩니다.



단일 좌측 바그래프 지시기는 좌측 바퀴에 의해 조정됩니다.

바그래프 화면을 관찰하면서, 바퀴위치 지시기가 자기의 바그래프의 중앙 계곡 내에 들어올 때까지 바퀴를 좌측으로 돌리십시오. 바그래프가 사라질 때까지 스티어링휠을 가만히 붙들고 있으십시오.

단일 바그래프가 나타나게 되고 스티어링휠 화면은 우측으로 돌리도록 지시하게 됩니다.



바그래프 화면을 관찰하면서, 바퀴위치 지시기가 자기의 바그래프의 중앙 계곡 내에 들어올 때까지 바퀴를 우측으로 돌리십시오. 바그래프가 사라질 때까지 스티어링휠을 가만히 붙들고 있으십시오.

단일 바그래프가 나타나게 됩니다.

휠 위치 지시기가 바그래프의 중앙 계곡 내에 있을 때까지 바퀴를 똑바로 앞으로 돌리십시오.

캐스터 및 S.A.I. 측정이 완료되었을 때, 스크린은 캐스터, S.A.I. 및 포괄각 측정값을 보여주면서 “차량 측정 및 조정” 기본 스크린으로 바뀌게 됩니다.

라이브 캐스터

만일 “캐스터 조정 확인”이 공통 얼라인먼트 우선에서 선택되어있지 않으면, 아무 얼라인먼트 작업절차에도 “캐스터 조정 확인” 단계가 추가되지 않습니다. 따라서, 라이브 캐스터 (캐스터 조정)는 “캐스터” 라벨이 붙은 모든 인쇄물에 보여지는 캐스터 측정값입니다.

“캐스터 조정 확인”을 설정하기 위해서는, “얼라이너 설정”을 참조하십시오.

Lock-Check® 센서 검사 기능

캐스터/S.A.I.를 측정하는 동안 전자식 센서가 고정되었으리라 추정하였는데 만일 전문 전자식 센서 하나나 둘 다가 고정되지 않았으면, 얼라인먼트 기술자가 조향을

시작하고 센서가 휠 어댑터에서 돌아 마자 Lock-Check[®] 경고 메시지가 나타납니다.

추가해서, 캐스터/S.A.I. 작업 중에 브레이크를 걸어야만 하는데, 만일 브레이크 페달 누름기가 설치되지 않았으면, Lock-Check[®] 경고 메시지가 나타나게 됩니다. Lock-Check[®] 기능은 대부분의 경우에 브레이크 페달 누름기가 설치되지 않음을 검사할 수 있지만, 몇몇 차량과 상태는 Lock-Check[®] 기능으로 검색하지 못합니다.

경고로서 얼라인먼트 기술자가 문제를 해결하도록 하고 재시작하거나 문제를 무시하도록 합니다.

2.5 추가 측정

“차량 측정 및 조정” 기본 스크린에서 “추가 측정”을 선택하면 추가 측정 절차에서 선택을 할 수 있도록 해줍니다.

프레임 각도 측정

이제는 승용차와 경트럭에 이용할 수 있는 이 기능은 WinAlign[®] HD 소프트웨어 프레임 각 측정의 응용으로 수평이 아닌 차량에 대한 캐스터를 올바르게 나타내도록 해줍니다.

본래는 경트럭을 위해서, 차량제조회사가 얼라인먼트 작업을 하는 동안 프레임 각 측정값을 사용하도록 규정했을 때는, WinAlign[®] 소프트웨어는 자동적으로 프레임 각 측정을 하도록 지시하게 됩니다.



“좌측 프레임 각”을 입력한 다음 “우측 프레임 각”을 입력하십시오. 그런 다음

“확인”을 선택하십시오.

프레임 각은 “차량 측정 및 조정” 기본 스크린에서 “추가 측정”을 눌러 접속할 수도 있습니다. “추가 각도 측정” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.

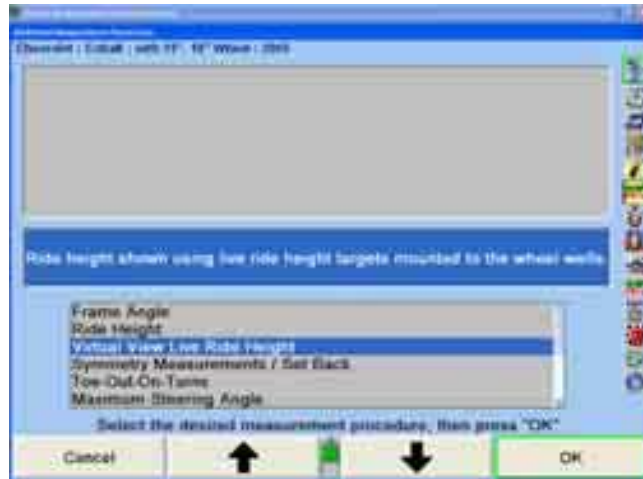
승차높이 측정하기

참고: 승차 높이 규격은 반드시 최초의 심사 점검으로서만 사용해야 합니다. 부품들이 OEM 요구에 맞는지 확인하기 위해 OEM 절차를 이용하여 승차높이를 측정하십시오.

DSP200/DSP250 및 DSP306/308 센서는 승차높이 도구 (RH)를 사용해서 승차높이를 정확히 측정합니다.



참고: 승차높이는 수작업이나 전자적으로 입력할 수 있습니다. “전자식” 승차높이는 차량 승차높이를 전자적으로 측정하기 위해 DSP200/250 및 DSP306/308 둘 다에 설치하는 옵션 키트입니다.

승차높이에 접속하기 위해서는, “차량 측정 및 조정” 기본 스크린에서 “추가 측정”을 선택하고 승차높이를 선택하십시오. 승차높이는 얼라인먼트 작업 절차에 포함되도록 설정에도 추가할 수 있습니다.



제조회사에서는 서스펜션 및 타이어 옵션에 따라서 승차높이 규격을 변경할 수도 있습니다. 이들 차량들은 서스펜션이나 타이어 옵션을 열거하는 추가의 확인 스크린을 갖게 됩니다.



“  ”나 “  ”를 눌러 측정하고 있는 차량에 적용하는 모델 변경에 하이라이트 하십시오. “승차높이” 팝업 스크린이 규격과 함께 나타나게 됩니다. 만일 모델 변경이 타이어 사이즈이면, 해당 차량의 원래 설치되는 타이어 사이즈를 선택하십시오.

참고: 승차높이를 측정하기 전에 차를 내리고 아래로 당겼다 놓으십시오.

측정값 입력에는 세 가지 방법이 있습니다:

- 키보드로 입력하는 수작업 측정
- 승차높이 도구를 사용한 전자식 측정
- 승차높이 리모콘 20-1885-1을 사용한 전자식 측정

승차높이 도구를 사용해서 승차높이 측정하기

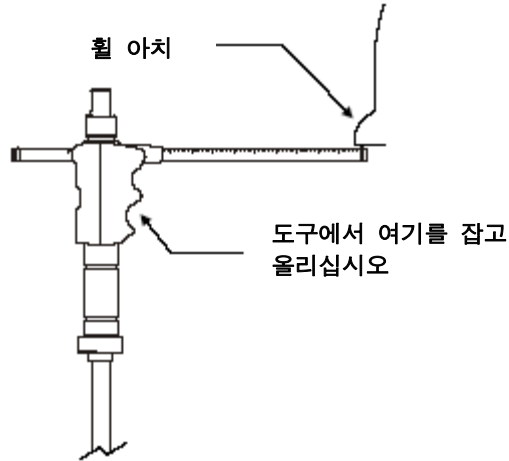
RH 도구를 사용해서 전자식으로 측정하기 위해서는:

측정하려는 휠에 있는 센서를 수평시키고 고정하십시오.

어깨부위가 센서에 닿을 때까지 센서의 상부에 열린 구멍을 속으로 RH 도구의 홈이 패인 막대를 끼우십시오.

참고: 어깨부위가 센서에 완전히 자리잡지 못하면 RH 측정값이 부정확하게 됩니다.

RH 도구를 휠 중앙 위의 휠 아치 밑에 수평 팔이 닿을 때까지 올리십시오.



콘솔에서 백 소리가 날 때까지 RH 도구를 제자리에 붙들고 있으십시오.

프로그램이 바퀴의 옆에 측정값을 나타내게 됩니다. 만일 측정값이 규격 이내에 있으면 스크린에서 해당하는 타이어의 중앙이 녹색으로 바뀌고 만일 규격에서 벗어나면 적색으로 바뀌게 됩니다. 만일 규격이 없으면 청색으로 바뀌게 됩니다.



RH 도구를 제거하고 다른 센서에 대해서 이 절차를 반복하십시오.

참고: 센서로부터 RH 도구를 갑자기 당겨내지 마십시오. 이렇게 하면 내부 기어가 돌아가서 부정확한 수치를 내게 할 수 있습니다.

모든 바퀴에 대해 승차높이 측정을 완료했다면 “확인”을 눌러 얼라인먼트 요약의 인쇄물을 위해 측정값을 저장하십시오.

승차높이는 승차높이 스크린에 있는 동안 아무 때라도 다시 측정할 수 있습니다. 단순히 원하는 센서에 승차높이 도구를 어깨부위가 센서에 닿을 때까지 다시 끼운 다음 수평 팔이 휠 아치의 아래에 닿을 때까지 RH 도구를 올리십시오.

참고: 어깨부위가 센서에 완전히 닿지 않으면 RH 측정값이 부정확하게 될 수 있습니다.

RH 도구가 너무 길거나 너무 짧을 경우에는, 측정값을 키보드로 수작업으로 입력하십시오.

키보드를 사용해서 승차높이 측정하기

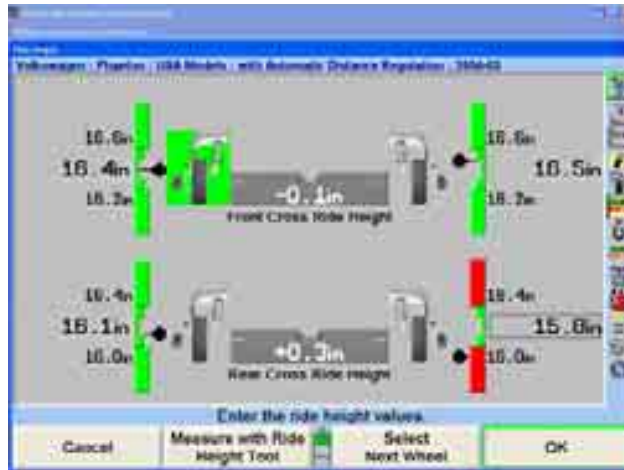
수작업으로 측정하고 키보드로 입력하기 위해서는:

키보드를 사용해서 측정값을 입력하기 위해서는 “키보드로 입력”을 누르십시오.

휠 어댑터의 중앙 주물에 있는 표식에서 휠의 우묵한 곳까지의 거리를 측정하십시오.

참고: 휠 어댑터를 수직이 되게 하십시오.

키보드로 측정값을 입력하십시오.



“다음 바퀴 선택”을 누르고, 다음 휠을 하이라이트 시키기 위해 “입력” 또는 “탭”을 누르거나 이전 필드를 하이라이트 시키기 위해 “Shift”와 “탭”을 누르십시오. 프로그램이 휠의 옆에 측정값을 나타내게 됩니다. 만일 측정값이 규격 이내에 있으면 스크린에서 해당하는 타이어의 중앙이 녹색으로 바뀌고 만일 규격에서 벗어나면 적색으로 바뀌게 됩니다. 만일 규격이 없으면 청색으로 바뀌게 됩니다.

다른 센서에 대해서 이 절차를 반복하십시오.

모든 바퀴에 대해 승차높이 측정을 완료했으면 “확인”을 눌러 얼라인먼트 요약의 인쇄물을 위해 측정값을 저장하십시오.

승차높이는 승차높이 스크린에 있는 동안 아무 때라도 다시 측정할 수 있습니다. 단순히 “다음 바퀴 선택”을 누르고, 다음 휠을 하이라이트 시키기 위해 “입력” 또는 “탭”을 누르거나 이전 필드를 하이라이트 시키기 위해 “Shift”와 “탭”을 누르십시오.

휠 어댑터의 중앙 주물에 있는 표식에서 휠의 우묵한 곳까지의 거리를 다시 측정하 다음 키보드를 사용해서 측정값을 입력하십시오.

참고: 휠 어댑터를 수직이 되게 하십시오.

규격과 대비해서 차고를 나타내기 위해서 수직 바그래프와 타이어 도해를 사용합니다. 바그래프의 중앙은 규격을 나타냅니다.

바그래프 밖의 큰 숫자 값은 **실 측정값**을 나타냅니다. “이상적”이거나 “우선”하는 조정은 지시기 화살표가 중앙 막대의 백색 선 옆에 있거나 숫자 값이 해당 차량에 대한 우선하는 규격이 되는 것입니다

승차높이 리모트를 사용해서 승차높이 측정하기

참고: Volkswagen Toureg와 같은, 어떤 차량들을 정보 데이터베이스에서 불러오면, 자동적으로 “승차높이” 스크린을 불러오게 됩니다.

자세한 가동 정보에 대해서는 Form 5134T, 승차높이 리모트 키트 20-1885-1의 사용지침을 참조하십시오.

WinAlign 프로그램이 지시할 때, 지시된 바퀴에 대한 승차높이 절차를 시작하십시오.

승차높이 측정을 위한 적절한 기준 지점들을 결정하기 위해 해당 차량의 제조회사 규격을 참조하십시오.

“측정” 버튼을 자동 측정 모드에서는 한번, 수작업 측정 모드에서는 두 번 누르십시오.

참고: 케이블 포인터를 두 번째 기준 지점의 바로 위나 아래에 두십시오. 두 번째 기준 지점에 이르기 위해 승차높이 리모콘으로부터 더 넘게 케이블을 당겨내면 실제의 측정값보다 더 크게 됩니다.

승차높이 리모콘을, 다음 방법들 중 하나로 리모콘의 바닥에 있는 발통이나 도구 첨단부를 사용해서, 기준 지점들 중 하나에 놓으십시오.



발통의 바닥을 기준 지점에 놓으십시오 (우선하는 방법)

승차높이 리모콘을 랙 위에 설치한다



발통을 기준지점에 대었다



도구 침단부의 상부나 바닥을 기준 지점에 대고 있으십시오 (대체 방법)

도구 침단부의 바닥을 기준지점에 대고 있다



도구 침단부의 상부를 기준지점에 대고 있다



승차높이 리모콘의 송신장치를 아래로 향한 상태에서, 도구의 끝을 기준 지점에 대십시오 (대체 방법)



도구 침단부의 끝으로부터 측정하기 위해 승차높이 리모콘을 위치시켰다

승차높이 리모콘에서 케이블을 똑바로 당겨서 케이블 포인터의 끝을 기준 지점에 대십시오.

휠의 중점을 측정하기 위해서는, 케이블 포인터에 있는 홈을 휠 클램프나 타이어 클램프 어셈블리의 중앙 핀에 일치시키십시오. *Form 5134T, 승차높이 리모콘 키트 20-1885-1의 사용 지침을 참조하십시오.*

휠더 상부에서
바퀴의 중심까지
승차높이
측정



타이어 클램프를
사용한 휠 어댑터

참고: 측정 에러는 짧게 두 번 백하는 소리와 상태표시 LED가 오린색으로 바뀌는것으로 나타냅니다. 에러가 발생하는 예상 원인은 케이블을 너무 빨리 당겨 냈거나 (너무 빨라 엔코더가 반응하지 못했다), 케이블이 뒤로-물려 엉키었거나 (폴리 미끄러짐) 또는 케이블을 원하는 길이보다 너무 많이 당겼습니다 (폴리 미끄러짐). 케이블 포인터를 원위치 시켰다가 다시 시도하십시오.

포인터를 일정 거리에서 가만히 붙들고 있거나 (자동 측정 모드) “측정” 버튼을 눌러 (수동 측정 모드) 길이 측정값을 저장하십시오.

한번 백 소리가 나고 “상태” LCD가 녹색이면 측정값이 승차높이 리모콘 내에 저장되었음을 나타냅니다.

케이블 포인터를 원위치 시키십시오.

참고: 승차높이 리모콘에서 포인터를 다시 당기거나 “측정” 버튼을 누르면 측정값을 제로로 재-설정됩니다. 승차높이 리모콘은 10 초간 활동이 없으면 제로로 재설정됩니다.

승차높이 리모콘의 송신기를 캐비닛의 수신부로 향하도록 하고 “송신” 버튼을 누르십시오. 송신 LED가 적색으로 깜박이며 승차높이 리모콘이 승차높이 측정값을 송신중임을 나타냅니다.

참고: 송신기는 “직선” 장치로 고형 물질을 지나서 신호를 송신하지 못합니다.

측정된 거리는 WinAlign 스크린 상의 적절한 필드내에 전시되게 됩니다. 그런 다음 커서는 다음의 승차높이 입력 필드로 이동하게 됩니다.

WinAlign 프로그램이 지시하는 대로 절차를 반복해서 모든 승차높이 측정값을 입력하십시오.

참고: 배터리 전력을 보존하기 위해, 승차높이 리모콘은 1 분동안 사용하지 않으면 휴면 모드로 들어갑니다.

승차높이 타기를 사용해서 승차높이 측정하기

많은 차량에서 승차높이는 올바른 얼라인먼트 작업에서 아주 치명적일 수 있습니다. 승차높이가 올바르지 못하면 대부분의 얼라인먼트 조정에 영향을 줄 수 있습니다. 이는 또한 서스펜션 부품들이 마모되었거나 손상되었다는 신호일 수 있습니다. 실시간 측정값을 볼 수 있도록 승차높이 타기를 사용한다는 것은 줄이나 차를 몇 바퀴씩 돌아다녀야 할 필요 없이 승차높이를 조정할 수 있는 훌륭한 도구입니다. 승차높이 타기를 사용해서하는 조정은 즉각적으로 볼 수 있어서 승차높이 조정 작업을 훨씬 쉽게 해줍니다.

승차높이 타기는 WinAlign® 9.0 또는 그 이상과 DSP600 타기가 필요합니다.

승차높이 타기 설치하기

스핀들 바로 위쪽의 웬더 부위를 깨끗이 닦으십시오.

승차높이 타기에 접착 테이프 162-122-2를 붙이십시오.

참고: 접착 테이프가 아주 더러워 지거나 접착력이 떨어지면 교환하십시오.

승차높이 타기를 접착 테이프 162-122-2를 사용해서 스핀들 바로 위쪽의 웬더의 가장 높은 지점에 고정하십시오. 타기는 DSP600 타기와 같은 방향을 향해야만 합니다. 접착 테이프를 차에 대고 누르기 전에 타기의 입술이 웬더의 아래쪽에 닿고 있도록 하십시오.



Winalign®은 만일 타기가 올바르게 못하게 위치되었으면 경고를 나타냅니다. 스크린 상의 지침을 따라 수정하십시오.

각 바퀴에 대해 반복하십시오.

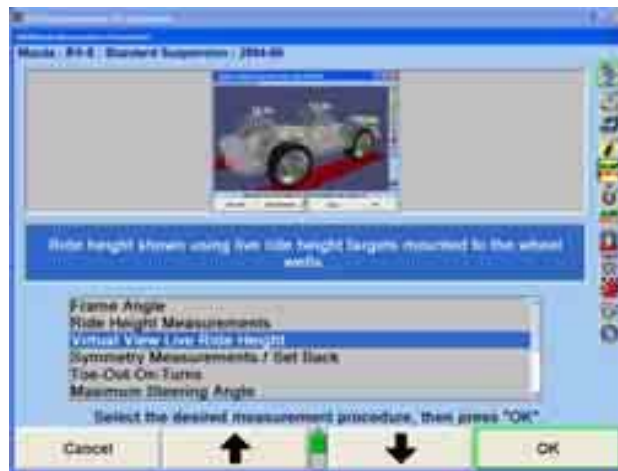
가상화면 실시간 승차높이

참고: 가상화면 실시간 승차높이는 승차높이 타겟이 필요합니다. 가상화면은 가상화면 실시간 승차높이를 볼수 있도록 반드시 설정에서 기능작동 시켜야만 합니다. *실시간 승차높이 타겟에 대한 좀더 자세한 정보는 Form 5375T를 참조하십시오.*

가상화면 실시간 승차높이는 웬더의 우묵 들어간 부위와 스피들 사이의 높이 차이를 “실시간” 수치로 전시합니다. 이러한 것은 토순바, 에어 라이드 또는 기타의 조정할 수 있는 승차높이 서스펜션이 있는 차량을 조정할 때 아주 도움이 됩니다.

힌트: 가상화면 실시간 승차높이는 차의 차고를 내리거나 높이는 키트를 설치할 때, 작업전과 작업후 측정값을 보기 위한 아주 훌륭한 도구 입니다.

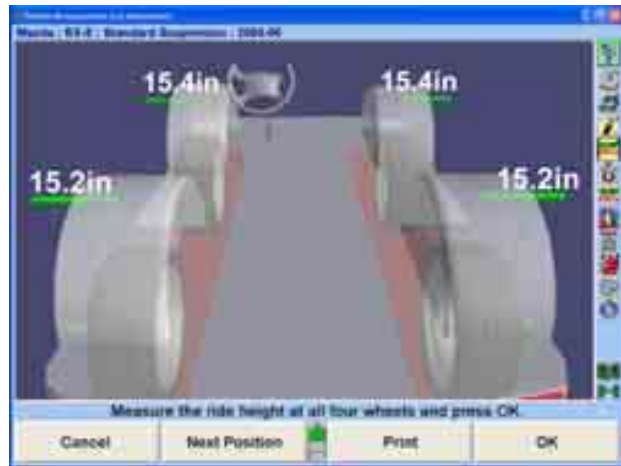
승차높이 측정값을 필요로 하는 특정 차량들은 이 기능이 얼라인먼트 작업 절차에 포함되게 되고 자동적으로 전시되게 됩니다. 만일 승차높이가 얼라인먼트 작업 절차의 자동적인 부분으로 포함되어 있지 않았으면, 추가 측정 메뉴에서 “가상화면 승차높이”를 선택하십시오.



위에서 지시한 것과 같이, 승차높이 센서를 스피들과 일치시켜 각 웬더의 우묵 들어간 부위에 설치하십시오.



카메라가 타깃을 인식하자마자 값들이 그래픽으로 전시되게 됩니다. 차량 영상을 돌리려면 “다음 위치”를 선택하십시오.



가상화면 승차높이는 아래의 확장 소프트키에서 보여주는 것과 같이 다른 옵션을 선택해서 임의로 구성할 수 있습니다. 하이라이트된 모든 키들은 전시된 항목들임을 나타냅니다.

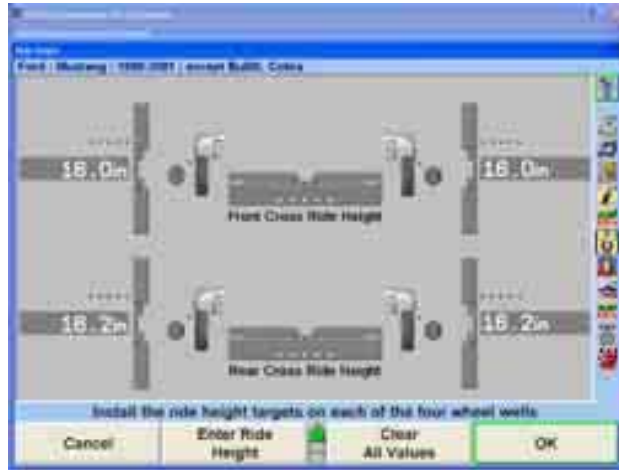


측정과 조정이 완료되었으면 승차높이 타깃을 제거하십시오.

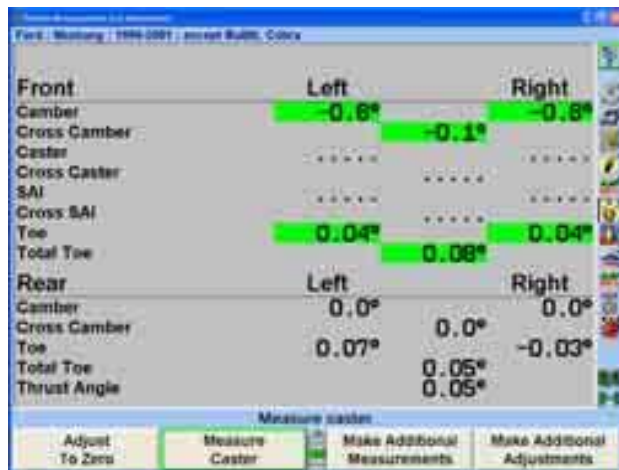
실시간 승차높이

참고: 승차높이 측정값을 보기 위해서는 반드시 WinAlign® 용 승차높이 타겟과 함께 DSP600 타겟을 설치해야만 합니다.

실시간 승차높이 측정값들은 가상화면과 함께 또는 바그래프로 사용할 수 있습니다. 만일 “가상화면 실시간 승차높이”를 사용하지 않는다면, 다음의 지시에 따라 아래에서 보여주는 것과 같이 “실시간 승차높이” 바그래프를 사용해서 승차높이를 측정하십시오.



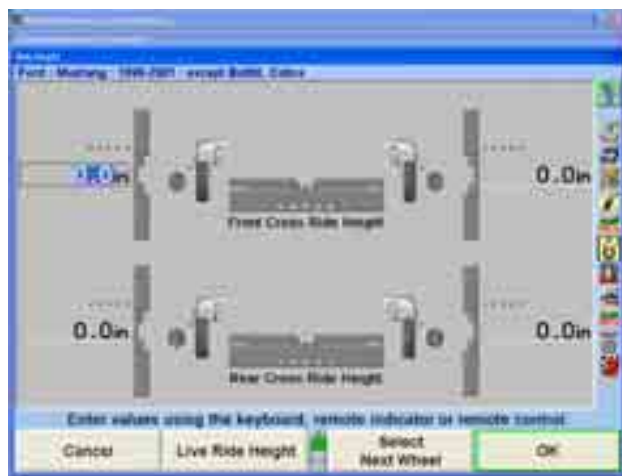
만일 “실시간 승차높이” 스크린이 얼라인먼트 작업 절차의 일부로서 자동적으로 나타나지 않으면, “차량 측정 및 조정” 스크린에서 “추가 측정”을 선택하십시오.



메뉴에서 “승차높이”를 선택하고 “확인”을 누르십시오.



승차높이 타겟을 사용해서 승차높이를 측정하려면 “실시간 승차높이”를 선택하십시오.



WinAlign®은 실시간 측정값을 이용해서 “승차높이” 스크린을 전시합니다.



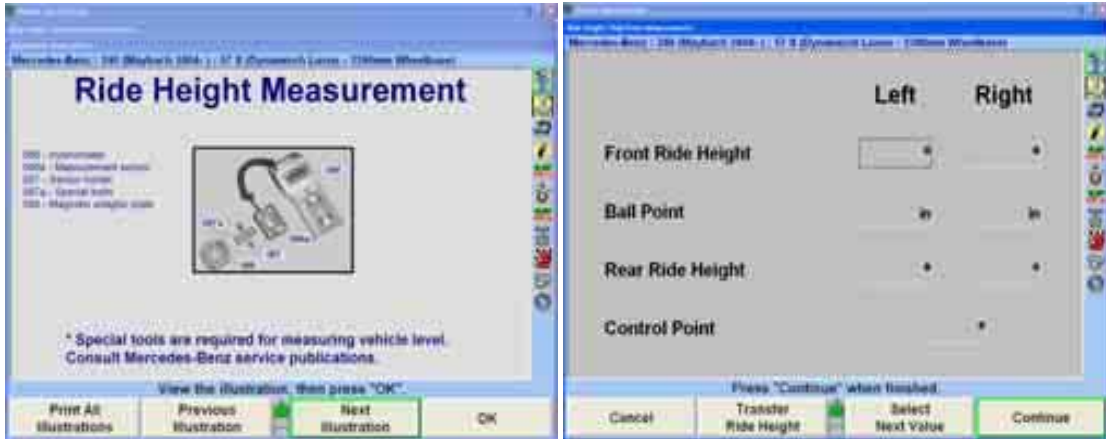
참고: 선택한 차량이 스핀들에서-웬더 측정값에 대한 규격이 없으면 바그래프는 회색으로 남아있게 됩니다.

측정과 조정이 완료되면 승차높이 타겟을 제거하십시오.

Mercedes용 Romess 경사계를 사용해서 승차높이 측정하기

특정 Mercedes-Benz 차량을 선택하면 Romess 경사계를 사용해서 승차높이를 측정해야만 합니다,

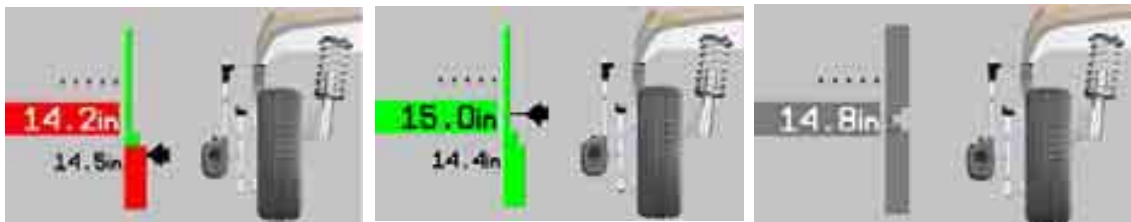
캐스터와 캠버 규격을 얻기 위해 요구되는 승차높이를 측정하기 위해 M-B Romess 도구 CM-09606을 사용합니다.



“조정 도해” 아래에서 기본적인 지침을 이용할 수 있습니다. Romess 경사계의 자세한 사용지침에 대해서는 제조회사에서 도구와 함께오는 문서를 참조하십시오.

승차높이 바그래프

적색 바탕과 적색 윈도우의 바그래프는 측정값이 규격 이하임을 나타냅니다. 전체가 녹색인 바그래프와 녹색 윈도우는 측정값이 규격 이내에 있음을 나타냅니다. 대부분의 차량은 규격에서 상한 값이 없습니다. 회색 바그래프와 청색 윈도우는 규격이 없음을 나타냅니다.



규격 이하

규격 이내

규격 없음

바그래프에 장하는 규격을 나타내기 위해서는, “규격 보기”를 누르십시오. 만일 규격이 나타나 있고, 스크린에서 규격을 제거하려면 “규격 감추기”를 누르십시오.

참고: 승차높이는 인치나 밀리미터로 측정할 수 있습니다.

승차높이 좌우차

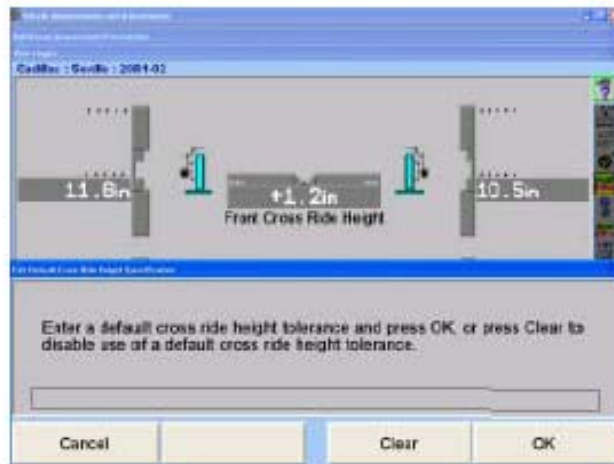
승차높이 또한 각 액슬에 대해서 사용자-정의의 좌우차 승차높이 바그래프를 나타낼 수 있습니다. 이 측정값은 서스펜션, 프레임, 또는 바디 부품에 잠재적인 문제가 있음을 나타내는, 차량이 측면간에 과도하게 기울어져 있는지 판단하는 데 도움이 됩니다.



그래프에서 플러스 화살표 위치는 차의 좌측에서 승차높이의 양이 더 큰 것을 나타내고, 마이너스 화살표 위치는 차의 우측에서 값이 더 큰 것을 나타냅니다.

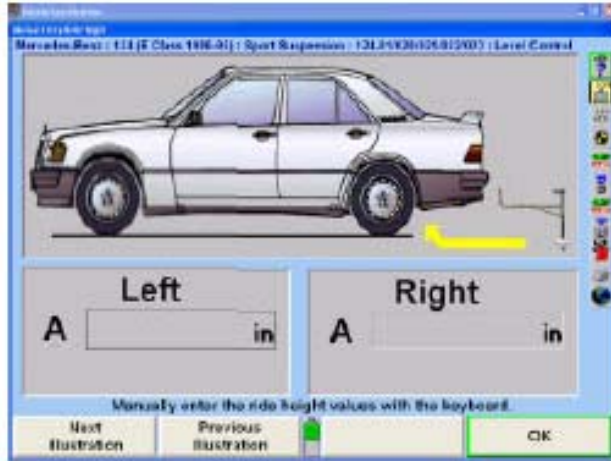
사용자-정의 규격을 입력하거나 삭제할 수 있도록 하기 위한 “기본값 높이 좌우차 규격” 소프트키가 있습니다. 사용자는 제조회사의 승차높이 규격이 없는 모든 승용차에 적용 할 기본값 승차높이 좌우차 규격을 정의할 수 있습니다.

“기본값 높이 좌우차 규격”을 선택하십시오. 대화상자가 열리게 됩니다. 기본값 승차높이 좌우차 규격을 입력하고 “확인”을 누르십시오.



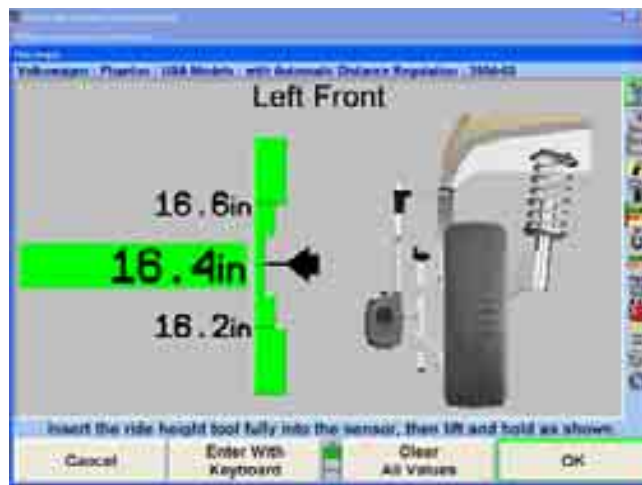
승차높이 의존 규격

몇몇 제조회사에서는 얼라인먼트 규격을 적절하게 판단하기 위해 승차높이를 측정할 것을 요구하고 있습니다. “수작업 입력 승차높이” 팝업 스크린의 왼쪽 및/또는 오른쪽 대화 상자 속에 승차높이 측정값을 입력하십시오. WinAlign은 승차높이 데이터를 권장하는 전륜 및 후륜 캠버, 캐스터 및 토우 규격을 만들어 내는데 사용하게 됩니다.



확대하기

RH 도구를 사용해서 승차높이를 측정할 때는, 얼라이너는 어느 휠을 측정하고 있고 또 해당 휠의 바그래프와 영상을 확대해야 할 것인지 찾아내게 됩니다. 측정값을 취한 후에, 아래에서 보여주는 것과 같이 만일 측정값이 규격 이내에 있으면 펜더는 녹색으로 바뀌게 되고 만일 규격에서 벗어나 있으면 적색으로 바뀌게 됩니다.



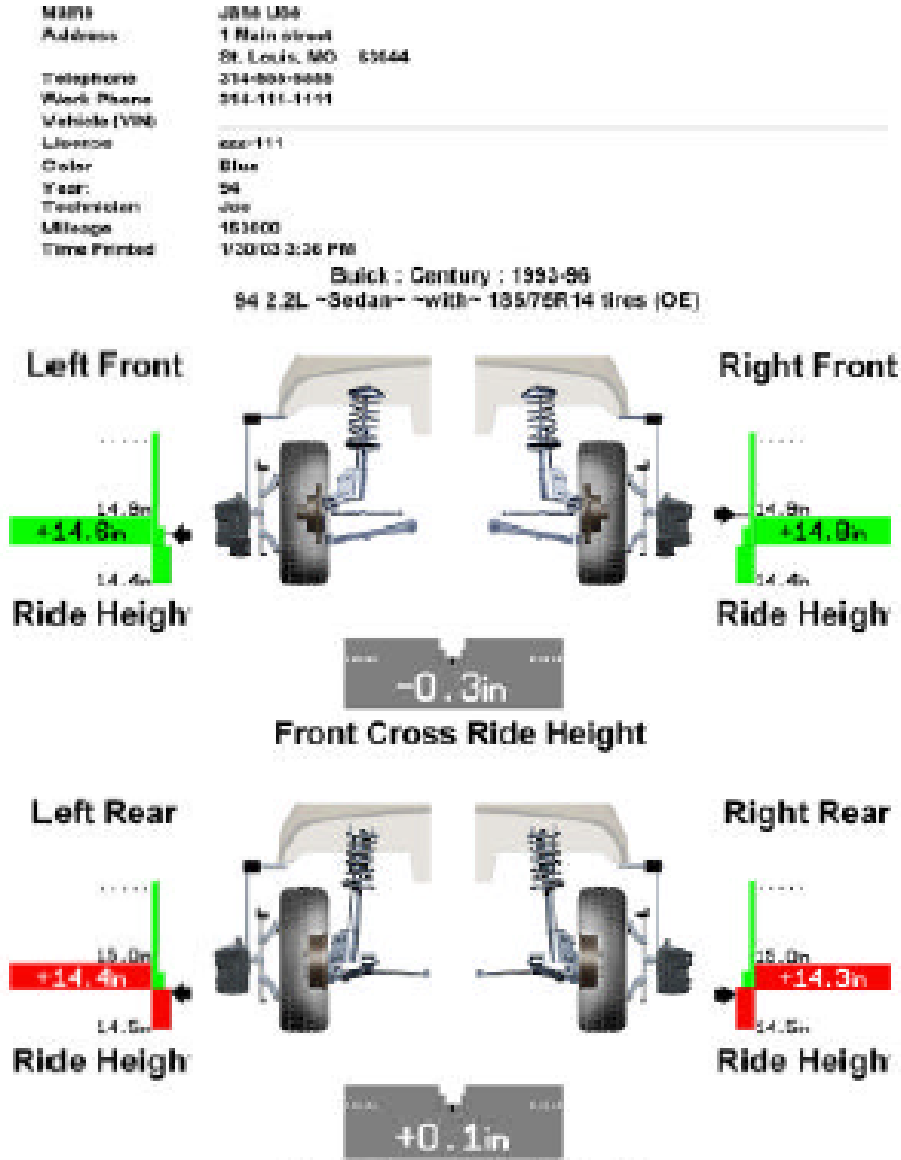
스크린은 대략 10 초 동안 개별 휠을 나타낸 다음 네 바퀴 모두를 나타내게 됩니다.

확대 기능을 정지시키려면, “확대 기능정지”를 누르십시오.

참고: 만일 측정값을 입력하기 위해 키보드를 사용하고 있는 중이면 스크린은 확대되지 않습니다.

승차높이 인쇄하기

“승차높이 인쇄”를 선택하면 스크린에 보여주고 있는 모든 바그레프와 어떠한 규격도 인쇄하게 됩니다.



후륜 승차높이

승차높이 규격은 초기 검열 점검으로서만 사용해야 합니다. 부품이 OEM 요구사항에 합당한지 확인하기 위해 OEM 절차를 사용해서 승차높이를 측정하십시오.

대칭 각도 / 셋백 측정값

다음의 측정값들은 “추가 측정 절차” 스크린에서 “대칭 측정값/셋백”을 선택해서 얻을 수 있습니다.

- 전륜 셋백
- 후륜 셋백
- 휠베이스 차이
- 좌측 측면 옵셋
- 우측 측면 옵셋
- 트랙폭 차이
- 액슬 옵셋

셋백 절차

최상의 결과를 얻기 위해서는, 대칭 각도들을 측정할 때 다음의 관례를 관찰하십시오.

참고: 모든 바퀴에 대해서 동일한 휠 어댑터 설치 하드웨어 (즉: 스페이드 슬리브)를 사용하십시오. 다른 종류의 휠 어댑터를 섞어서 사용하는 것은 부정확한 측정값을 만들게 됩니다.

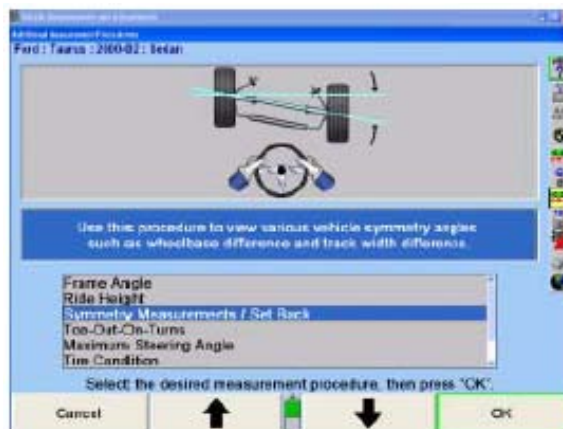
바퀴를 앞으로 향하도록 돌리십시오.



센서를 수평시키고 고정하십시오.

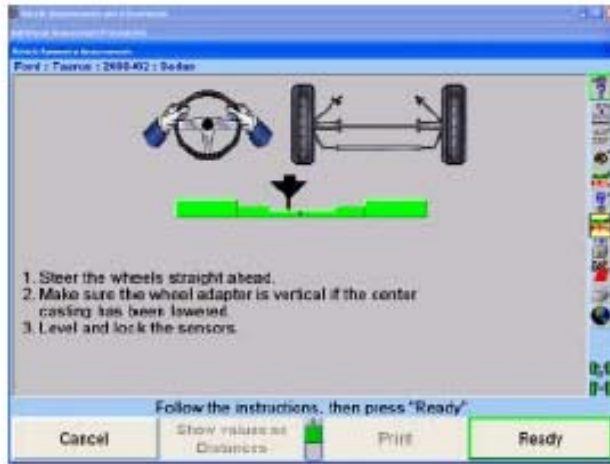
만일 중앙 주물을 내렸을 경우에는 휠 어댑터를 수직으로 놓았는지 확인하십시오.

참고: 셋백은 바퀴들이 차량의 중심선에 대해 대칭으로 조향 했을 때만 정확하게 측정됩니다. 이 절차는 바퀴를 똑바로 앞으로 향하게 하고 “준비완료” 키를 눌렀을 때 셋백과 대칭 측정을 “측정하게” 됩니다.

대칭 각도와 셋백을 측정하기 위해서는, “차량 측정 및 조정” 기본 스크린에서 “추가 측정”을 누르십시오. “추가 측정 절차” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



“  ”나 “  ”를 눌러 “대칭 측정 / 셋백”을 선택하고 “확인”을 누르십시오. “차량 대칭 측정” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



아래의 화면에 나타난 지시를 따르십시오.

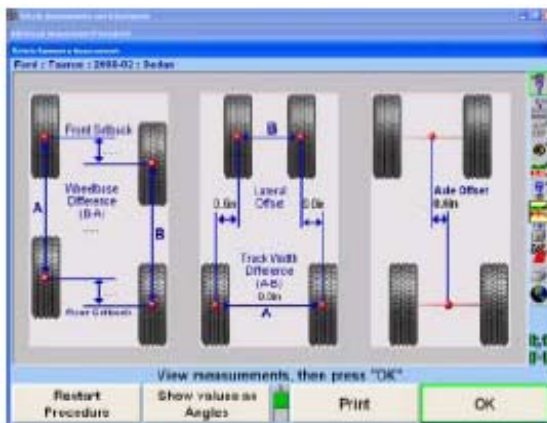
참고: 대칭 측정을 사용하기 전에, 정의와 힌트에 대한 “대칭 각도 / 셋백 정의”를 참조하십시오.

“준비 완료”를 누르십시오. 스크린에 대칭 측정에 대한 그래픽 설명과 측정된 값을 나타낸 셋백을 전시하게 됩니다.

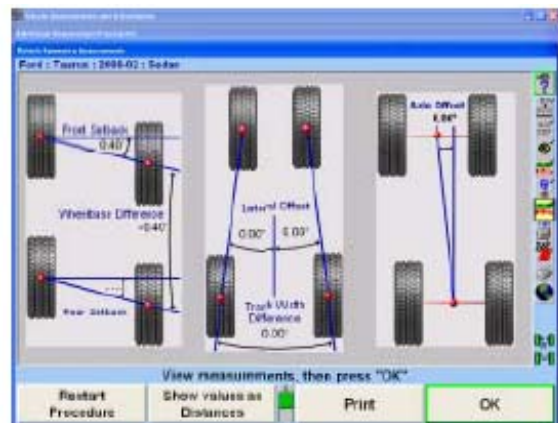
만일 현재 차량에 대해 휠베이스와 트랙폭 규격이 있으면, 측정값은 길이로 표시되게 됩니다. 또는

만일 현재 차량에 대해 휠베이스와 트랙폭 규격이 없으면, 측정값은 각도로 표시되게 됩니다.

참고: 트랙폭 규격을 입력하기 위해서는, “차량규격” 기본 스크린에서 “이차 규격 보기”를 누르십시오. 트랙폭 대화상자에 전문 트랙폭을 입력하십시오. “차량규격” 기본 스크린에서 “후륜축 보기”를 누르십시오. 트랙폭 대화상자에 후륜 트랙폭을 입력하십시오.



길이



각도

“확인”을 누르십시오. 스크린은 “차량 측정 및 조정” 스크린으로 돌아가게 되고 동결된 대칭 측정값과 셋백 측정값이 아래에서 보여주는 것과 같이 나타나게 됩니다.

참고: 이들 각도들은 측정을 했을 때에만 스크린에 나타나고 인쇄할 수 있습니다.

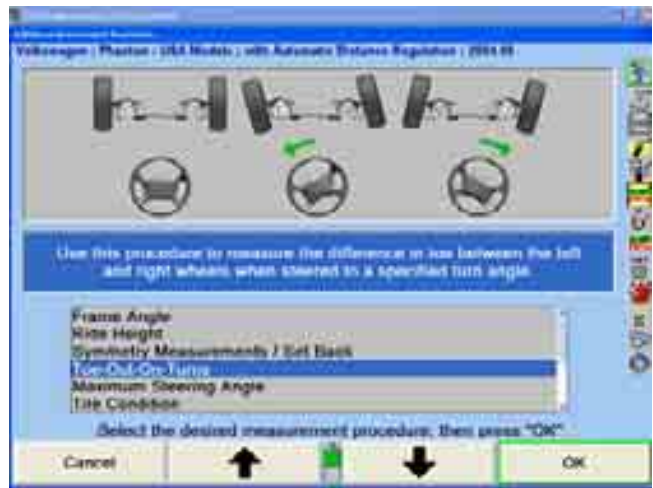




회전시 토크-아웃

참고: 이 절차를 실행하기 위해서는, 전자식 턴플레이트, 옵션인 회전시-토크-아웃 키트가 있는 DSP 센서, DSP300 전자식 센서 또는 DSP400/600 광학식 센서가 필요합니다. 센서나 턴플레이트를 선택하기 위해서는, [페이지 271](#), “얼라이너 설정”을 참조하십시오.

회전시-토크-아웃 측정은 스티어링/서스펜션 부품의 마모 또는 휨 것을 찾아내는데 도움이 됩니다.

“차량 측정 및 조정” 기본 스크린에서 “추가 측정”을 누르십시오. “추가 측정 절차” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.

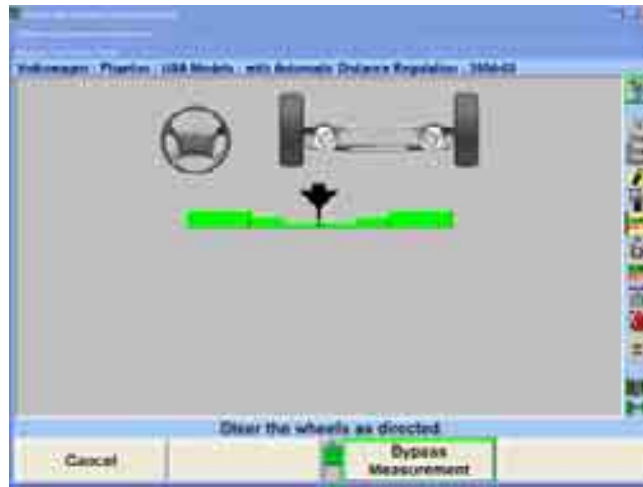


“  ”나 “  ”를 눌러 “회전시-토우-아웃”를 선택한 다음 “확인”을 누르십시오.

만일 회전시-토우-아웃 키트가 있는 DSP 센서를 사용한다면:

고무줄 토우 라인을 연결하고 팽팽하도록 조정하십시오.

화면상에서 단일 바그래프로 바퀴를 똑바로 앞으로 돌릴 것을 지시하게 됩니다. 만일 센서를 보정 했으면 바그래프는 적색으로 될 것입니다. 만일 센서가 보정되지 않았으면, 바그래프는 회색이 될 것입니다.



바퀴 위치 지시기가 바그래프의 계곡 중앙에 올 때까지 바퀴를 돌리십시오.

참고: 만일 센서가 보정되지 않고 전자식 턴플레이트를 사용할 것이면, “턴플레이트 초기화”를 누르십시오.

프로그램이 측정값을 저장하게 되고 화면은 두 개의 바그래프가 보이도록 바뀌고 좌측으로 돌리도록 지시하게 됩니다.

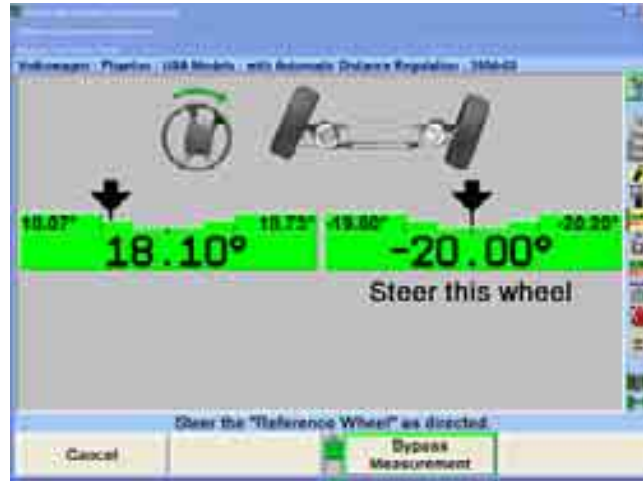


바그래프를 관찰하면서, 지시된 “조향” 휠 위치 지시기가 바그래프의 계곡 중앙 내로 올 때까지 바퀴를 좌측으로 돌리십시오.

바퀴를 가만히 붙들고 있으십시오. 측정값이 저장되게 됩니다.

만일 선택한 차량에 대한 회전시-토우-아웃 규격이 입력되지 않았으면, 원하는 각도로 돌린 다음, “측정값 저장”을 누르십시오. 이후의 계산을 위해 측정값이 저장되게 됩니다.

두 개의 새로운 바그래프가 나타나게 됩니다.

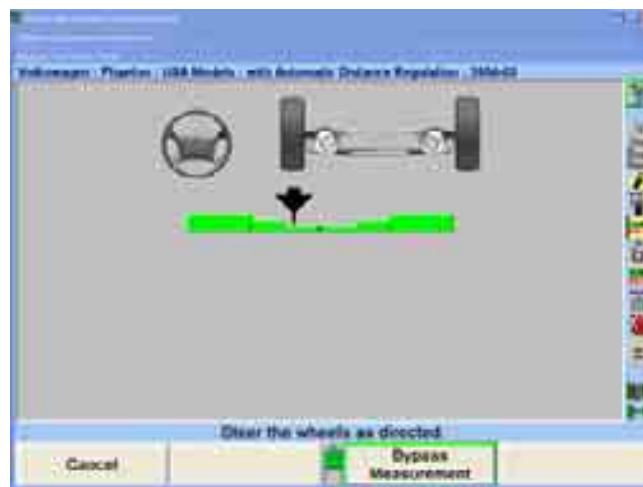


바그래프를 관찰하면서, 지시된 “조향” 휠 위치 지시기가 바그래프의 계곡 중앙 내로 올 때까지 바퀴를 우측으로 돌리십시오.

바퀴를 가만히 붙들고 있으십시오. 측정값이 저장되게 됩니다.

만일 선택한 차량에 대한 회전시-토우-아웃 규격이 입력되지 않았으면, 원하는 각도로 돌린 다음, “측정값 저장”을 누르십시오. 이후의 계산을 위해 측정값이 저장되게 됩니다.

한 개의 바그래프가 나타나게 됩니다.



휠 위치 지시기가 바그래프의 중앙 계곡 내로 올 때까지 바퀴를 돌리십시오. 측정값이 저장되게 되고 스크린은 “차량 측정 및 조정” 기본 스크린으로 돌아가게 됩니다.



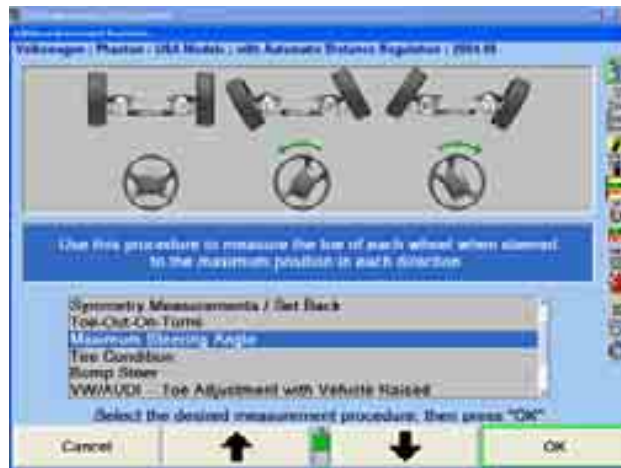
회전시-토우-아웃 결과가 바퀴를 좌측으로 돌렸을 때 좌측과 우측 바퀴들 간의 토우 차이인 “좌회전 차이”와 바퀴를 우측으로 돌렸을 때 좌측과 우측 바퀴들 간의 토우 차이인 “우회전 차이”로 전시됩니다. 만일 측정값이 규격 이내에 들지 않았으면, 마모되었거나 손상된 부품이 있는지 스티어링 메커니즘을 검사해 보아야만 합니다.



최대 조향각

참고: 이 절차를 시행하기 위해서는, 전자식 턴플레이트 또는 옵션인 회전시-토우-아웃 키트가 있는 DSP 센서가 필요합니다, 수작업으로 데이터를 이용할 수도 있습니다. 센서나 턴플레이트를 선택하기 위해서는, 페이지 271 “얼라이너 설정”을 참조하십시오.

최대 조향각 (끝에서 끝까지 돌림) 측정은 스티어링/서스펜션 부품들이 마모되었거나 흰 것을 발견하는데 도움을 줄 수 있습니다.

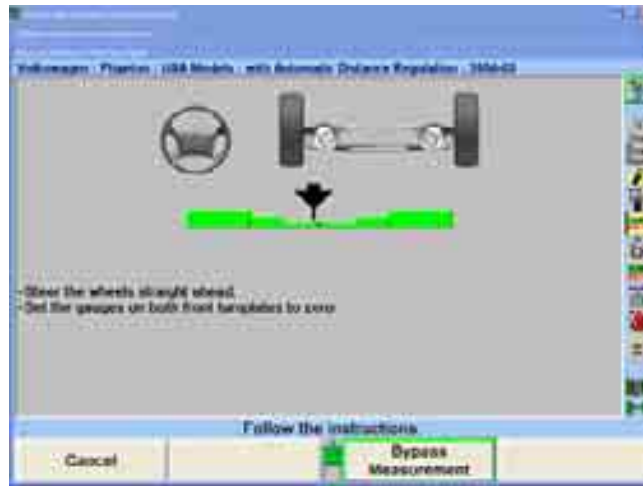
“차량 측정 및 조정” 기본 스크린에서 “추가 측정”을 누르십시오. “추가 각도 측정” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



“”나 “”를 눌러 “최대 조향각”을 선택한 다음 “확인”을 누르십시오. 단일 바그래프가 스크린에서 바퀴를 똑바로 앞으로 돌릴 것을 지시하게 됩니다.

회전시-토우-아웃 키트가 있는 DSP 센서를 사용하고 있으면 고무줄 토우 라인을 연결하고 팽팽해 질 때까지 조정하십시오.

화면상에서 단일 바그래프가 바퀴를 똑바로 앞으로 돌릴 것을 지시하게 됩니다. 만일 센서를 보정 했으면 바그래프는 적색으로 될 것입니다. 만일 센서가 보정되지 않았으면, 바그래프는 회색이 될 것입니다.



바퀴 위치 지시기가 바그래프의 계곡 중앙에 올 때까지 바퀴를 돌리십시오.

참고: 만일 센서가 보정되지 않았고 전자식 턴플레이트를 사용할 것이면, “턴플레이트 초기화”를 누르십시오.

만일 캐스터 조향을 실행했으면, “준비완료”를 누르십시오.



프로그램이 측정값을 저장하게 되고 화면이 두 개의 바그래프가 나타나도록 바뀌게 되고 좌측으로 돌릴 것을 지시하게 됩니다.

스티어링 휠이 끝에서 멈출 때까지 바퀴를 좌측으로 돌리십시오. 끝에서 멈춘 각도가 CRT에 나타납니다.

만일 측정값이 25도 이상이 된 후에 바퀴를 2 초 이상 움직이기를 멈추면, 프로그램이 이 측정값을 저장하게 됩니다. 이 기능을 “자동 저장”이라고 부릅니다. 만일 자동 저장을 원치 않으면, “자동저장 기능정지”를 눌러 이 기능을 끌 수 있습니다. 만일 기능정지 되었으면, 바퀴가 최대 조향각에 있을 때 “측정값 저장”을 누르십시오.

참고: 만일 바퀴가 끝의 고정 위치에 도달하기 전에 측정값이 저장되면, “취소”를 누르고 절차를 다시 시작하십시오.

스크린이 우측으로 회전할 것을 지시하도록 바뀌게 됩니다.

스티어링 휠이 끝에서 멈출 때까지 바퀴를 우측으로 돌리십시오. 끝에서 멈춘 각도가 CRT에 나타납니다.

일단 측정값이 25도 이상이고 바퀴를 2 초 이상 움직이지 않으면, 프로그램이 이 측정값을 저장하게 됩니다.

참고: 만일 바퀴가 끝의 고정 위치에 도달하기 전에 측정값이 저장되면, “취소”를 누르고 절차를 다시 시작하십시오.

바퀴를 바그래프의 중앙 계곡 위치로 되 돌리십시오.

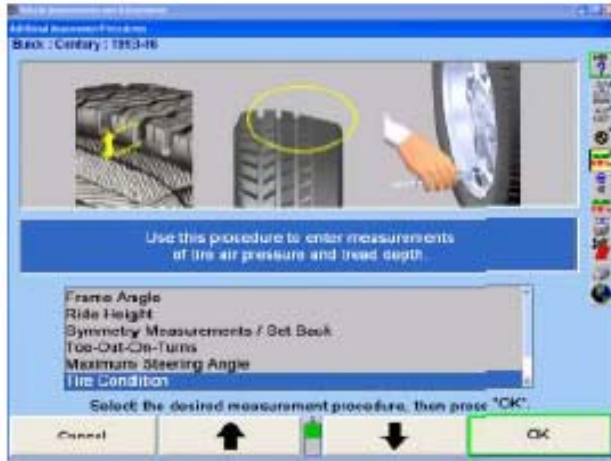
만일 캐스터 측정값을 이전에 취했었으면, “준비 완료”를 누르십시오.

화면이 얼라인먼트 측정값 화면으로 바뀌게 됩니다. 결과는 “최대 좌회전”과 “최대 우회전”으로 나타납니다. 만일 이들 측정값이 규격 이내에 들지 않으면, 마모되었거나 손상된 부품이 있는지 스티어링 메커니즘을 검사해야만 합니다.

타이어 상태

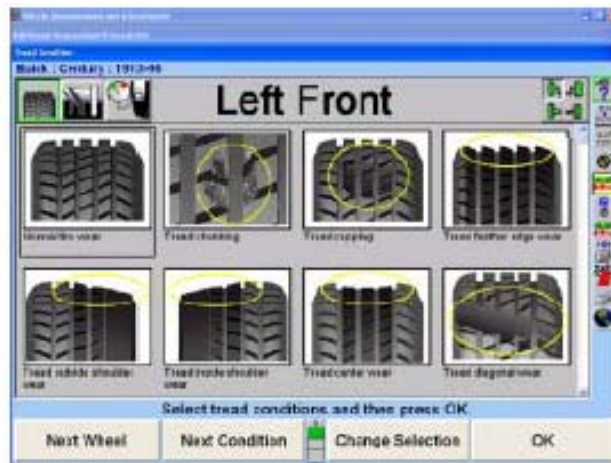
얼라인먼트 작업을 계속하기 전에, 트레드 상태, 트레드 깊이 및 타이어 공기압을 평가해야만 합니다.

“타이어 상태”는 얼라인먼트 절차로서 설정에서 기능작동 시키거나 “추가 측정”에서 선택할 수 있습니다. 타이어 검사는 트레드 마모, 트레드 깊이 및 타이어 공기압을 얼라인먼트 절차에 문서화할 수 있도록 해줍니다.



비록 차량 얼라인먼트 작업이 규격 이내에 들더라도, 타이어의 트레드 깊이가 한계 상태이거나 제조회사의 공기주입 규격으로 주입하지 않으면 얼라인먼트 불만으로 이어질 수 있습니다.

검사를 위해 선택한 타이어는 “다음 휠”을 선택해서 또는 스크린의 우측 상단 모서리에 있는 원하는 휠 아이콘을 선택해서 변경할 수 있습니다.



검사 선택은 소프트키 메뉴에서 “트레드 상태”, “트레드 깊이”, 또는 “타이어 공기압”을 선택해서 또는 스크린의 좌측 상단 모서리에 있는 아이콘을 사용해서 변경할 수 있습니다.



트레드 상태



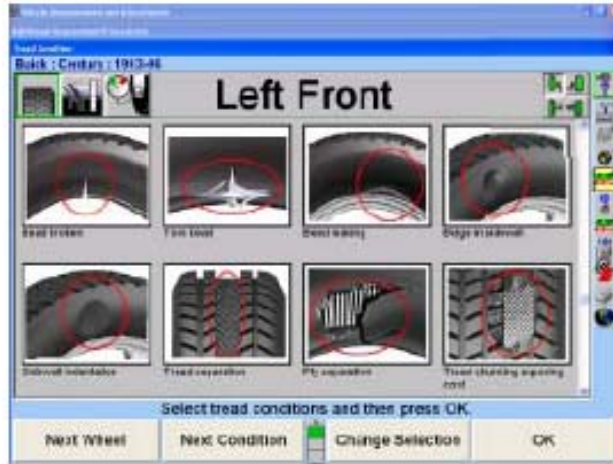
트레드 깊이



타이어 공기압

“트레드 상태” 스크린에서, 각 휠에 대해 선택할 수 있도록 트레드 상태에 대한 구색을 이용할 수 있습니다. “정상 마모” 선택은 선택했을 때 녹색으로 나타납니다. 꺾

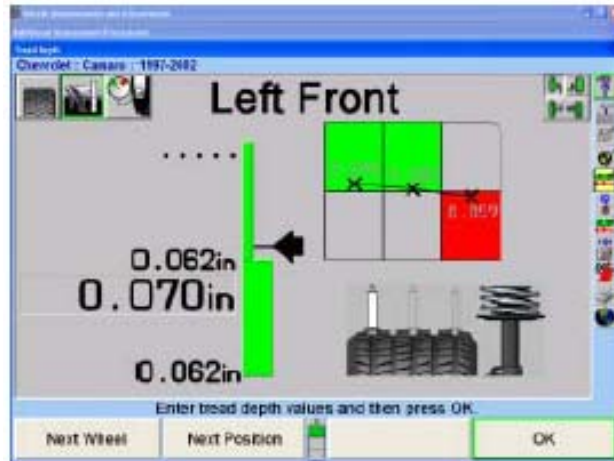
모양 마모나 깃털모양 마모와 같은 한계 상태는 황색으로 나타납니다. 트레드나 프라이 분리와 같은 위험한 상태는 선택했을 때 적색으로 나타납니다.



“트레드 깊이” 아이콘을 선택하면 “트레드 깊이” 팝업 스크린이 나타납니다. “트레드 깊이” 팝업 스크린은 각 타이어의 트레드 깊이를 기록하는데 도움을 줍니다. 네 바퀴 모두에 대해 각 바퀴에 대해서 측정된 가장 적은 측정값을 해당하는 데이터 박스에 입력합니다. 규격 이하의 측정값을 갖고 있는 바퀴는 적색으로 나타납니다.



“확대”를 선택하면 각 타이어에서 트레드의 가로로 하나에서 세 개의 위치에 대해 트레드 깊이를 입력할 수 있도록 해줍니다. 깊이는 가로로 전체 트레드 범위를 균등한 간격으로 측정해야만 합니다. 각 위치에서의 깊이를 입력하십시오. 각 타이어에 대해 이 절차를 반복하십시오. 트레드 깊이에 대한 측정 단위는 얼라이너 설정에서 변경할 수 있습니다.



“타이어 공기압” 아이콘을 선택하면 “타이어 공기압” 팝업 스크린을 나타냅니다. “타이어 공기압” 팝업 스크린은 당신이 각 타이어의 공기압 수준을 기록할 수 있도록 해줍니다. 만일 모든 타이어를 같은 규격으로 맞출 것이면 “규격으로 충전”을 선택하십시오.



모든 타이어를 맞추려고 했던 타이어 공기압 규격을 입력하고 “확인”을 선택하십시오.



타이어 공기압 스크린이 규격으로 충전 된 모든 타이어를 보도록 업데이트 됩니다.



타이어 검사 스크린 중 어느 것에서든 “인쇄”를 선택해서 타이어 검사 정보를 인쇄할 수 있습니다. 인쇄는 모든 타이어 검사 정보를 입력한 후에 선택해야만 합니다.

트레드 상태, 트레드 깊이 및 타이어 공기압을 평가한 후에, “확인”을 선택해서 “타이어 검사” 절차를 나가십시오.

범프 스티어 측정

개요

“범프 스티어”는 스티어링 메커니즘 (연결장치 및/또는 랙앤피니언)이 노면과 평행하도록 남아있지 않으므로 인해 일어난 토우 변화의 양을 측정합니다. 이러한 상황은 대부분 노면에서의 패인 곳이나 튀어나온 곳으로 인한 토우 변화에서 볼 수 있습니다.

“차량 측정 및 조정 스크린에서 “추가 측정”을 누르면 아래에서 보여주는 것과 같이 “추가 측정 절차” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다. “”나 “”를 눌러 “범프 스티어”를 선택한 다음 “확인”을 누르십시오.



초기 범프 스티어 측정 스크린이 나타나게 됩니다. 바그래프에 따라서 차를 똑바로 앞으로 향하도록 돌리고 “준비완료”를 누르십시오.



아래의 것은 이용할 수 있는 범프 스티어 측정 소프트키 기능 목록입니다.

Exit	Down	Up	Snapshot Values
Restart Procedure	Undo last Snapshot	Save Before Measurements	Hide "Before" Measurements
Print	Clear current values		
Save Values	Load saved values	Load for comparison	Copy Chart to clipboard
Show File Information	Show Comparison File Info		Help

차를 랙에서 “올리거나” “내릴” 때 “위로” 또는 “아래로”를 선택하십시오. 높이는 0.5 인치 증분으로 도해로 나타내게 됩니다. 바그래프는 실시간 상태이며 얼라인먼트 각도들에서의 어떠한 변화도 반영하게 됩니다. 드롭-다운 메뉴에서는 다른 각도를 볼수 있는 목록을 제공하고 있습니다.

‘스냅샷 값’ 들은 증분 측정값에 대해 즉각적인 이미지를 취합니다. “마지막 스냅샷 취소”는 이전의 증분 이미지 스냅샷을 제거하게 됩니다.

“작업전 측정값 저장”은 현재 수집한 범프 스티어 측정값들을, 차량의 초기 상태를 나타내는, “작업전” 측정값으로 저장하게 됩니다. “작업전 측정값 감추기”는 스크린에서 “작업전” 측정값들을 감추게 됩니다. 값들을 완전히 제거하기 위해서는 “현재 값들 지움”을 선택하십시오.

측정값을 플로피 디스크에 저장하기 위해서는 “값 저장”을 선택하십시오. “저장된 값 올리기”는 플로피 디스크로부터 측정값을 가져오게 됩니다. “비교를 위해 올리기”는 측정값을 현재의 실시간 수치와 비교하기 위해 점선으로 나타내서 스크린에 다운로드하게 됩니다.

“차트를 클립보드에 복사”는 현재 보이는 차트를 Windows 클립보드에 저장합니다. 이 차트를 하나의 이미지로 워드패드 문서로 전송하려면 워드패드를 실행하고 “붙여넣기”를 선택하십시오.

“파일 정보 보기”는 현재 측정값들을 표로된 텍스트 양식으로 전시합니다. “비교 파일 정보 보기”는 올려논 비교 파일에 대한 동일한 정보를 전시합니다.

모든 측정값 차트를 인쇄하려면 “인쇄”를 선택하십시오.

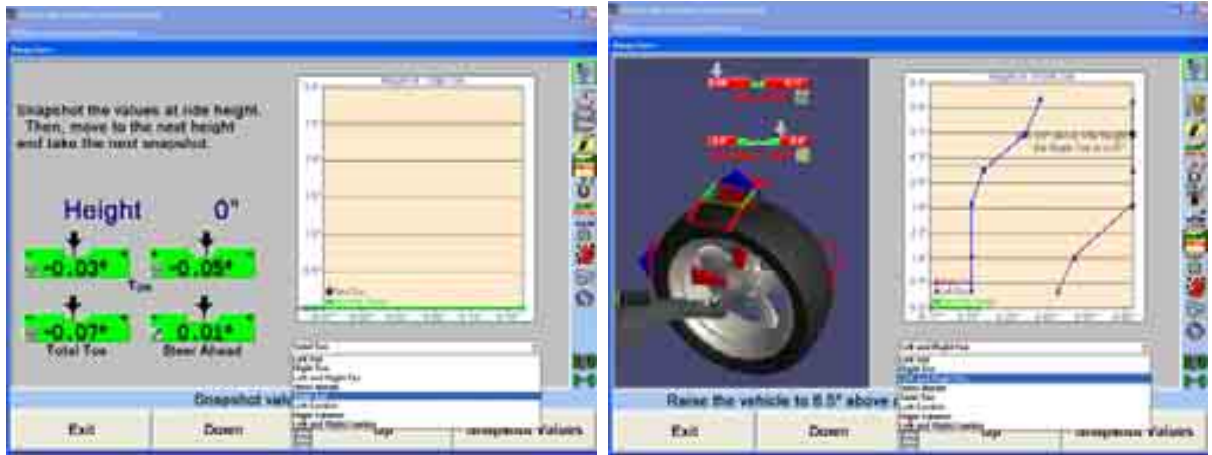
범프 스티어 측정하기

스크린상의 지시를 따르십시오. 승차높이에 스냅샷을 취하십시오.

차량을 올릴 때 변화를 측정하기 위해서는 렉을 올리고 “값들 스냅샷하기”를 선택하십시오. 스냅샷은 원하는 만큼 자주 취할 수 있습니다.

증분에서의 변경을 측정하기 위해서는 차를 적어도 3 인치 올리십시오. 다른 각도 보기를 선택하려면 드롭 다운 메뉴를 이용하십시오. 마우스를 사용해서 여러가지 스냅샷을 선택하면 전문에서의 가상화면 이미지를 만들어 낼 수 있습니다.

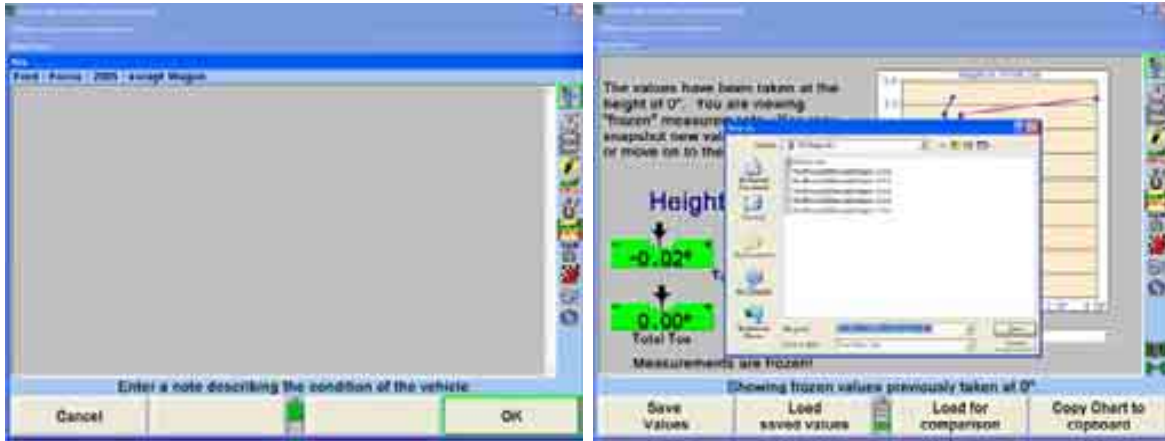
전시된 가상화면 이미지를 변경하기 위해서는 마우스 좌측 버튼을 누른 채로 마우스를 바그래프 주위로 이동하십시오. 이렇게 하면 차트를 차량의 좌측, 중앙 보기 및 우측 보기를 나타내는 세 개의 난으로 또한 나누게 됩니다. 마우스를 차트 상의 측정값 선 위에 대고 있으면 정확한 측정값을 나타내게 됩니다.



차를 원하는 높이로 올린 후에, 차를 내리면서 이 과정을 반복하십시오. 승차높이에서 범프 스티어 윈치를 연결하십시오. 윈치를 사용해서 승차높이 아래로 차를 누르면서 여러 증분에서 스냅샷을 계속해서 취하십시오.

참고: 타이어를 턴플레이트에서 떨어지도록 올려서는 안되고 차를 스트라의 범퍼위로 내려서는 안됩니다.

모든 측정값들을 취했으면, “값 저장”을 선택해서 측정값들을 플로피 디스크에 저장하십시오. 이들 측정값들은 아무때라도 불러올 수 있습니다. 하나의 주석을 수치와 함께 저장할 수 있습니다. 측정값과 함께 저장할 필요가 있는 특정 텍스트를 입력하고 “확인”을 선택하십시오. 플로피 디스크를 삽입하고 저장을 선택하십시오. 임의 명칭을 입력할 수 있습니다, 그렇지 않으면 측정값은 규격 명칭으로 저장되게 됩니다 (즉; “FordForcus2005exceptWagon.txt”).



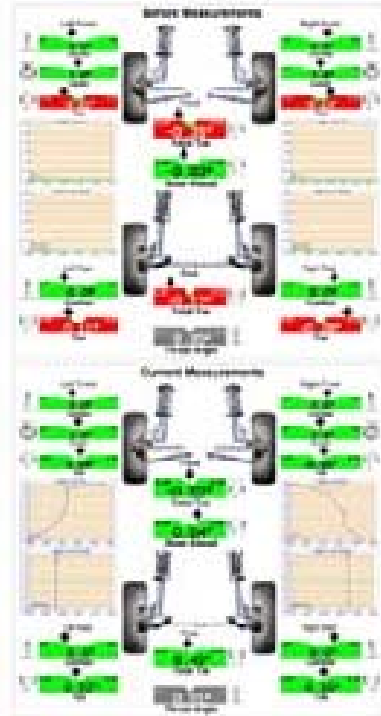
저장된 결과는 이후에 “비교를 위해 올리기”를 선택해서 업로드할 수 있습니다. 해당 키를 선택했을 때, *****.txt가 속하게 될 PC (또는 플로피 디스크)의 위치를 선택하십시오. 파일을 선택하고 “열기”를 클릭하십시오. 저장된 결과의 이미지가 점선 형태로 전시되게 됩니다.



차트 스크린에 있는 동안 “인쇄”를 선택하면 “작업전” 또는 “현재” 측정값 또는 차트 양식으로 둘 다를 인쇄하는 옵션을 제공합니다.

Name Mike B. Coyote
Company Acme Products
Address 1 Wild West Way
 Phoenix, AZ 85001
Telephone 555-555-5555
Other Phone 555-555-5555 CELL
Vehicle (VIN) 88888888888888888888
License M1234567
Color RED
Year 88
Type/Model Sub
Mileage 12345
Time Printed 4/25/88 11:12 AM

Ford: Focus : 2004 : except Wagon



측정값의 도표 양식으로된 텍스트를 보기 위해서는 “파일 정보 보기” 또는 “파일정보 비교 보기”를 선택하십시오. 이들 파일들은 또한 인쇄할 수 있고 모든 수치와, 만일 입력했으면, 고객 정보를 포함하게 됩니다.



Ready Next File Information Page 1 of 2

File Name	File Information
File Name	C:\Program Files\WinAlign\WinAlign.exe
File Size	1024
File Type	EXE
File Date	4/25/88
File Time	11:12 AM
File Path	C:\Program Files\WinAlign
File Name	C:\Program Files\WinAlign\WinAlign.exe
File Size	1024
File Type	EXE
File Date	4/25/88
File Time	11:12 AM
File Path	C:\Program Files\WinAlign
File Name	C:\Program Files\WinAlign\WinAlign.exe
File Size	1024
File Type	EXE
File Date	4/25/88
File Time	11:12 AM
File Path	C:\Program Files\WinAlign

Ready Next Values

File Name	File Information
File Name	C:\Program Files\WinAlign\WinAlign.exe
File Size	1024
File Type	EXE
File Date	4/25/88
File Time	11:12 AM
File Path	C:\Program Files\WinAlign

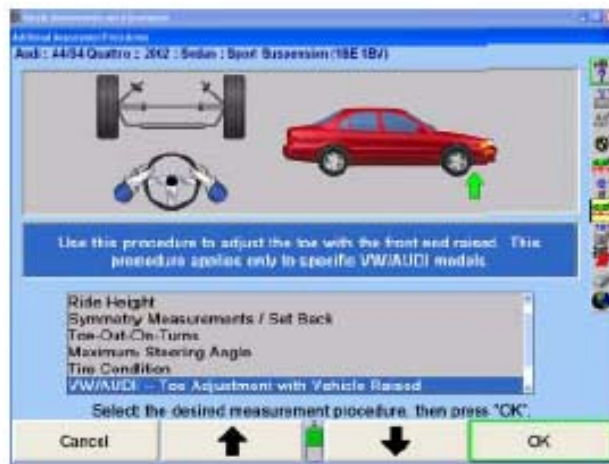
Ready Next File Information Page 2 of 2



모든 측정값을 완료하고 보았으면 “나가기”를 선택하십시오.

토우를 차를 올려서 작업하는 절차

“토우를 올려서 작업하는 절차”는 몇몇 특정 VW/AUDI 모델에서 요구되는 조정작업입니다 (현재로는 A4, A6, A8 및 Passat Sport). 만일 이들 중 어느 모델을 규격 데이터베이스에서 불러오면, 얼라인먼트 절차 중에 “토우를 올려서 작업하는 절차”가 자동적으로 입력되게 됩니다. 만일 지정된 특수 도구가 없으면, 이 측정과 조정 작업을 할 수 없습니다. 참고로 “토우를 올려서 작업하는 절차”에 대한 순서도는 이 항목의 끝에 추가했습니다.

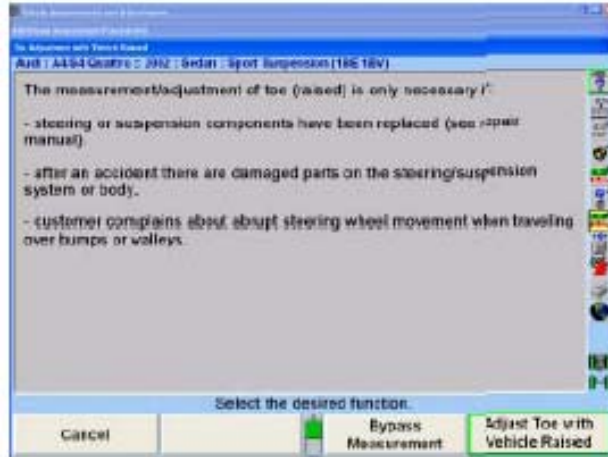
“차량 측정 및 조정” 스크린에서, “추가 측정”을 누르면, 아래와 같이 “추가 측정 절차” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



“”나 “”를 눌러 “VW/AUDI - 차를 올려서 작업하는 토우 조정”을 선택하고 “확인”을 누르십시오.

“차를 올려서 작업하는 토우 조정”에서 스크린에는 왜 차를 올린 상태에서 토우-조정을 할 필요가 있는지에 대한 몇 가지 메시지가 있게 됩니다. 이러한 조건들에는:

- 스티어링이나 서스펜션 부품을 교환했다.
- 스티어링/서스펜션 시스템이나 바디에 손상된 부품이 있다.
- 부딪치거나 패인 곳을 지날 때 스티어링휠이 갑자기 움직인다고 고객이 불평한다.



“차를 올린 상태에서 토우 조정”을 선택하면 다음의 스크린을 나타냅니다. 스크린은 VAG 연장기나 어댑터를 보여주게 됩니다. 이 어셈블리는 해당 차량의 규격 (A4, A6, A8 또는 Passat Sport)에 따라 바뀌게 됩니다. 스크린상의 지시를 따르십시오.

참고: 연장기가 있는 특수 도구를 사용할 때는 안전을 위해 그리고 언더캐리지나 서스펜션 시스템에 손상을 막기 위해 서브프레임 설치 지점에 잘 접촉하도록 확인하십시오.

보여주는 것과 같이 특수 도구를 설치하십시오.

스핀들이 차량 서브프레임 설치 볼트에 닿을 때까지 스핀들을 푸십시오.

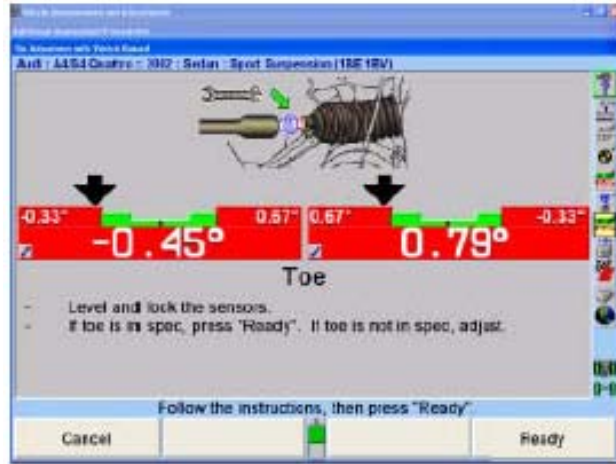


“준비완료”를 누르면 다음의 스크린이 나타나게 됩니다. 스크린에 조정해야 하는 올바른 위치에 대한 도해와 두 개의 조정 막대 (좌측과 우측)를 나타냅니다.

다음의 지시대로 진행하십시오.

센서를 수평시키고 고정하십시오.

토우가 규격 이내에 들 때, “준비완료”를 누르십시오.



“준비완료”를 누르면 스크린이 다음과 같은 지시와 함께 차를 올린 상태의 토우를 위한 특수 도구 어셈블리를 나타내게 됩니다.

전륜을 올리십시오.

실린더를 위로 당기고 그림과 같이 핀을 꽂으십시오

특수 도구 위로 차를 내리십시오.

V.A.G 특수 도구와 함께 사용하는 몇 가지 연장기와 어댑터가 있습니다. 적절한 연장기나 어댑터는 차량 규격에 따라 표시되게 됩니다.

연장기 또는 어댑터:

- VAG 1925 = 특수 도구
- VAG 1925/1 = A8 70mm 연장기
- VAG 1925/2 = A8 18mm 연장기 (대부분의 경우 사용)
- VAG 1925/3 = A4 105mm 연장기
- VAG 1925/4 = A4 85mm 연장기 (대부분의 경우 사용)
- VAG 1925/5 = A8 33mm 어댑터 (스포츠 버전에 사용)
- VAG 1925/6 = A4 22mm 어댑터 (스포츠 버전에 사용)

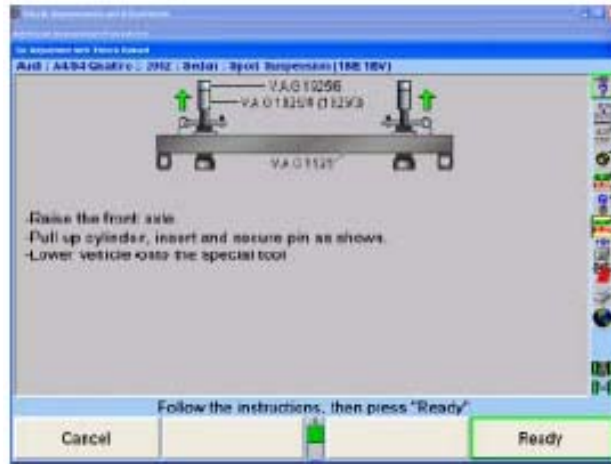
참고: 도구 내부에 실린더를 위로 연장하기 위해 핀을 사용하는 것은 차를 올린 상태의 토우 측정을 위한 올바른 높이에 있도록 해줍니다. 바퀴들은 턴플레이트에 부분적으로 올려 있을 수도 또는 없을 수도 있습니다.

“준비완료”를 누르면 스크린이 다음과 같은 지시를 나타내게 됩니다.

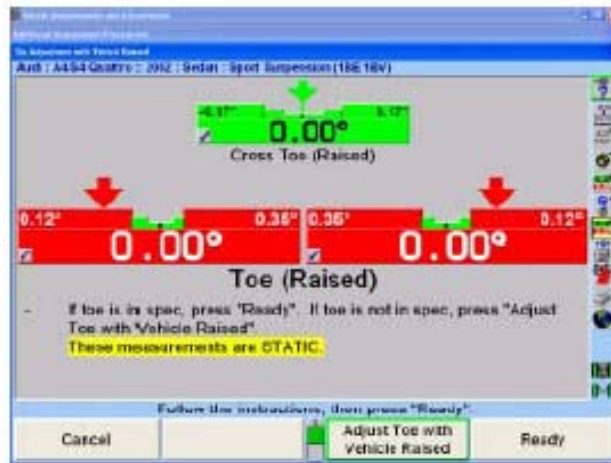
전륜축을 올리십시오.

실린더를 위로 당기고, 그림과 같이 핀을 끼우고 고정하십시오.

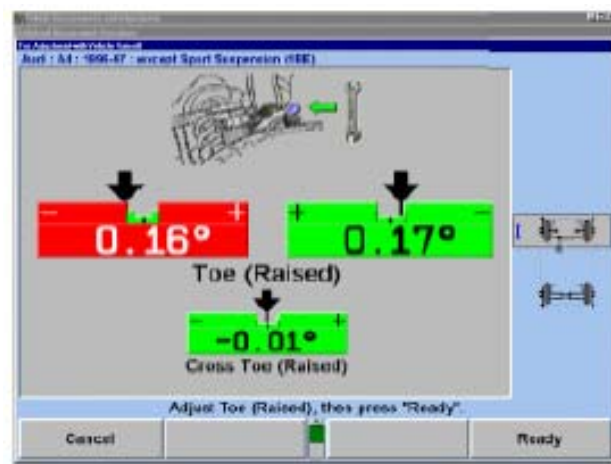
차를 특수 도구위로 내리십시오.



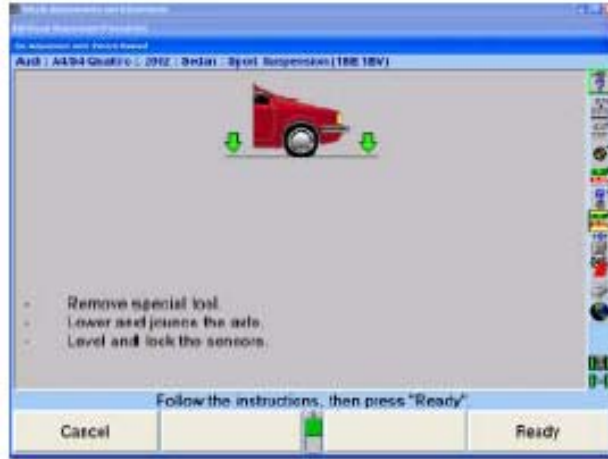
“준비완료”를 누르면 아래에서 보여주는 “차를 올린 상태에서 토우 조정” 스크린을 나타내게 됩니다. 이 스크린은 황색의 경고 메시지가 보이기 때문에 활성 스크린이 아닙니다.



“차를 올린 상태에서 토우 조정”을 누르면 사용자를 활성 (조정할 수 있는) 스크린으로 이동시키게 됩니다. 규격 이내로 차를 계속 조정하십시오.

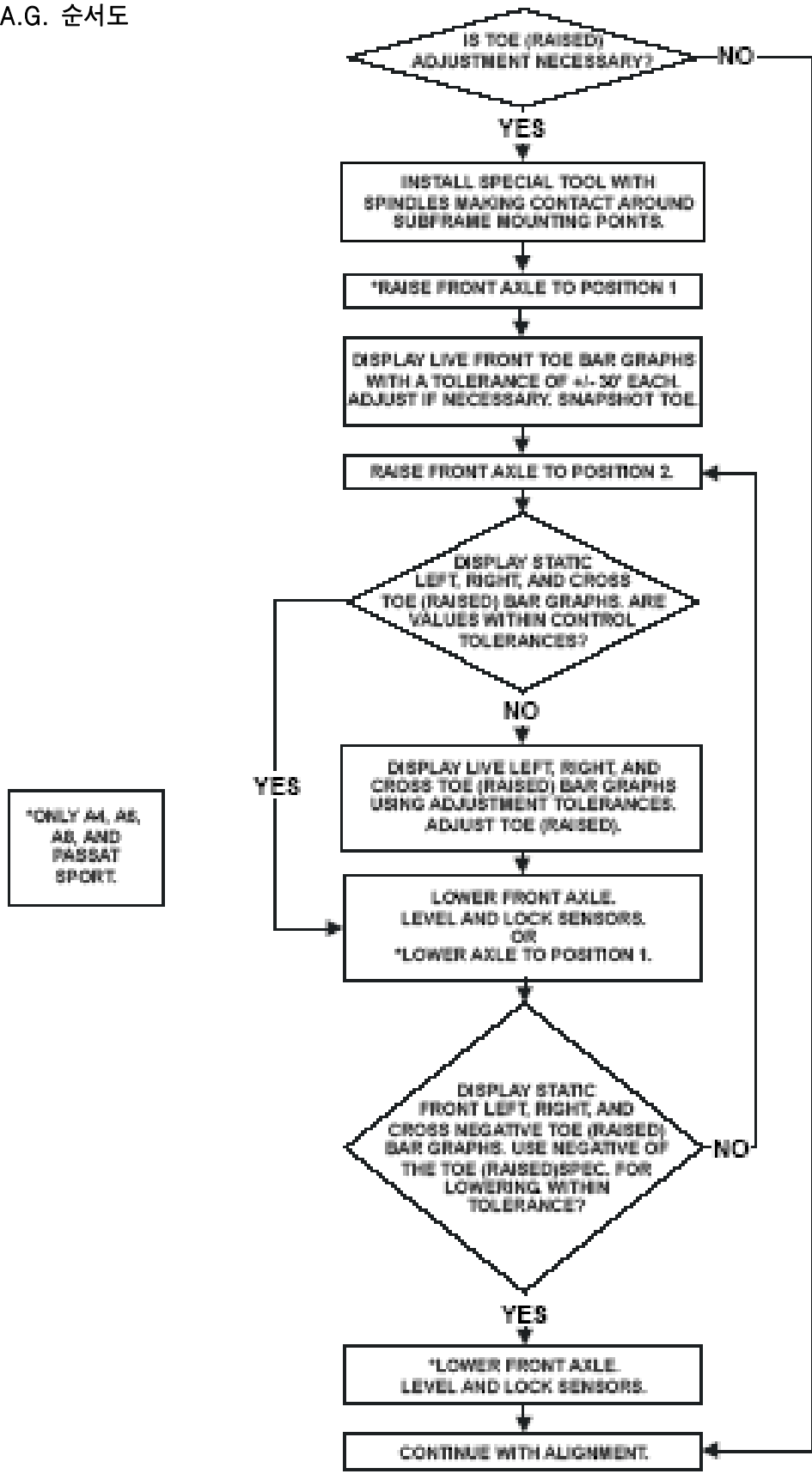


“준비완료”를 누르면 아래의 스크린과 다음의 지시사항을 나타내게 됩니다.
차를 내리고 액슬을 아래로 당겼다 놓으십시오.
센서를 수평시키고 고정하십시오.



“준비완료”를 누르면 실행한 조정을 나타냅니다. 만일 규격 (마이너스나 플러스) 이내로 조정되지 않았으면, 차를 요구되는 규격으로 조정될 때까지 “차를 올린 상태에서 토우 조정”을 통해서 작업을 다시 해서 토우를 규격 이내로 들게 하십시오. 조정 결과는 측정 스크린이나 인쇄물에서 볼 수 있습니다.

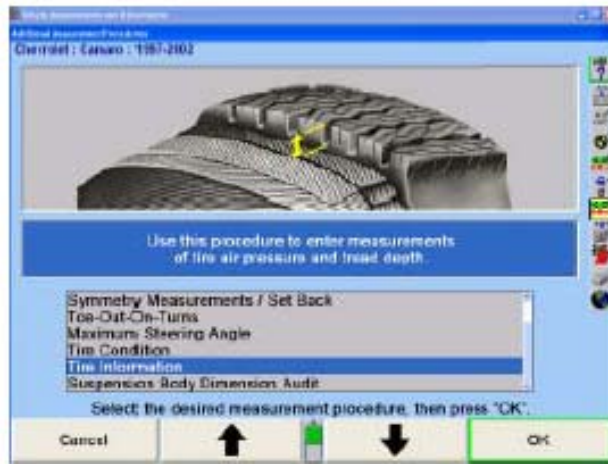
V.A.G. 순서도



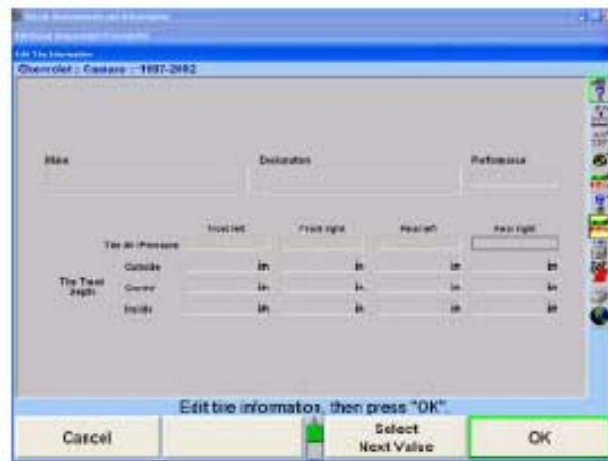
타이어 정보

“타이어 정보 편집” 팝업 스크린에서 입력한 타이어 정보는 요약 인쇄물에 나타나게 됩니다.

“차량 측정 및 조정” 스크린에서, “추가 측정”과 “추가 측정 절차”를 누르면 아래에서 보는 것과 같은 팝업 스크린이 나타납니다.



“ ↑ ”나 “ ↓ ”를 눌러 “타이어 정보”를 선택하고 “확인”을 누르십시오. “타이어 정보 편집” 팝업 스크린이 아래와 같이 나타납니다.





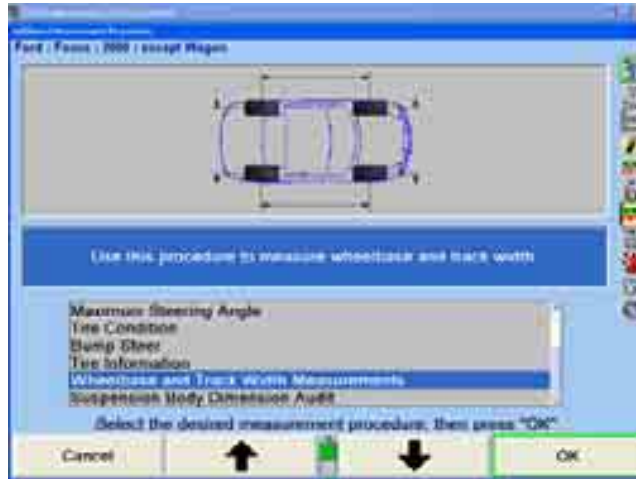
“타이어 정보 편집” 스크린에 적절한 데이터를 입력하기 위해서는 키보드를 사용하십시오. 이 정보는 인쇄 요약에 나타납니다.

데이터를 입력한 후에, “확인”을 눌러 계속하십시오.

휠베이스 및 트랙폭 측정값

휠베이스 및 트랙 폭 측정값은 차량의 휠베이스와 트랙 폭을 측정하는데 사용할 수 있습니다.

“추가 측정” 팝업 스크린에서, “”나 “”를 눌러 “휠베이스와 트랙폭 측정”을 하이라이트 시키고 “확인”을 누르십시오.



“림 폭 및 어댑터 종류” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.

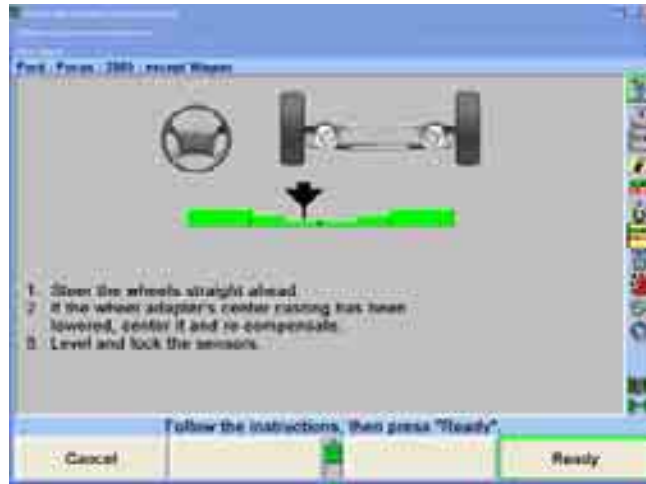
캘리퍼를 가지고 전륜과 후륜의 림 폭을 측정하고 림 폭 데이터 박스 내에 입력해야만 합니다. 만일 림 폭 데이터를 입력하지 않고 그대로 두면, 트랙 폭은 림의 외측 가장자리 사이에 취한 개략적인 측정값이 될 것입니다.

사용하고 있는 센서에 대한 어댑터 종류를 선택하십시오.



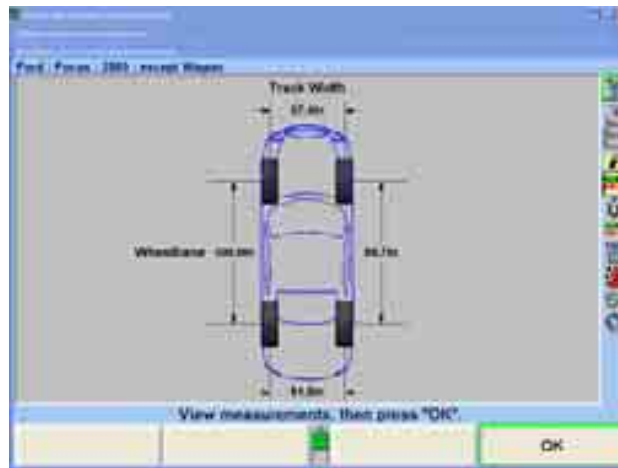
“확인”을 선택하십시오.

“전방 조향” 팝업 스크린이 나타날 때, 지시되는 대로 바퀴를 돌리십시오.



“준비완료”를 선택하십시오.

해당 차량의 휠베이스와 트랙폭을 보여주면서, “휠베이스와 트랙 폭 측정” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.





서스펜션 바디 제원 감사 (SBDA)

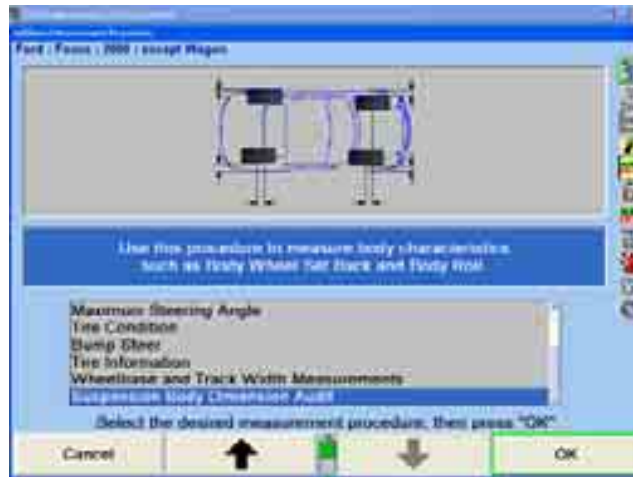
서스펜션 바디 제원 감사 (SBDA)는 승차높이 옵션과 바디 옵션 게이지가 설치된 DSP306/308 센서에서는 이용할 수 있습니다. SBDA는 DSP306 또는 DSP308 센서를 사용하고 있고 얼라이너 설정에서 선택되었을 때에만 이용할 수 있습니다.

참고: 똑바로 앞으로 제대로 돌리지 않았거나, 큰 값의 런아웃 또는 큰 값의 토우는 SBDA 측정값에 역으로 영향을 줄 수 있습니다.

SBDA는 얼라인먼트 작업을 시작하기 전에 차량을 정렬작업을 할 수 있는지 여부를 판단하기 위한 신속한 방법입니다. SBDA는 가벼운 충돌 사고가 있었던 차량의 프레임 손상을 찾아내기 위한 신속한 검사 방법으로 사용할 수 있으며 얼라인먼트 작업으로 차량을 규격이내로 들게 할 수 있는 지를 기술자가 판단하는데 도움을 줍니다.

“차량 측정 및 조정” 기본 스크린에서 “추가 측정”을 선택하십시오.

“추가 측정” 팝업 스크린에서, “”나 “”를 눌러 “서스펜션 바디 제원 감사”를 하이라이트 시키십시오.



“확인”을 누르십시오.

“림폭 및 어댑터 종류” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



캘리퍼를 가지고 전륜과 후륜의 림 폭을 측정하고 림 폭 데이터 박스 내에 입력해야만 합니다. 만일 림 폭 데이터를 입력하지 않고 그대로 두면, 림의 외측 가장자리에서 측정된 트랙 폭 (외측 림)이라고 부르는 대체 측정값이 트랙 폭 대신에 취해지게 됩니다.

사용하고 있는 센서에 대한 어댑터 종류를 선택하십시오.

“확인”을 선택하십시오.

“전방 조향” 팝업 스크린이 나타날 때, 지시된 대로 바퀴를 돌리십시오.



“준비완료”를 누르십시오.

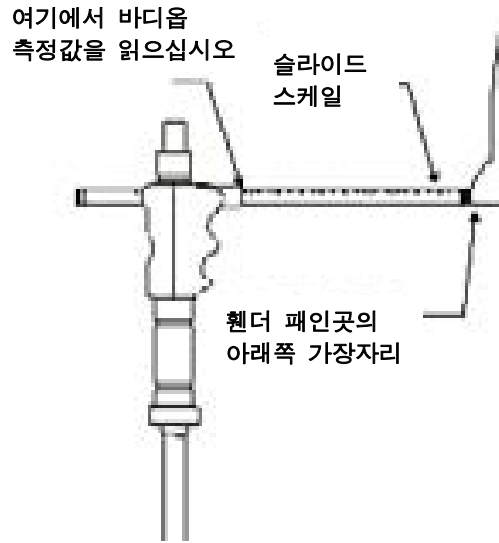
승차높이 도구를 이용해서 승차높이 제원을 입력하십시오. “승차높이”를 참조하십시오.



하나의 바퀴에서 승차높이를 측정한 후, 승차높이 도구를 약간 내리고, 도구의 바디 업셋 게이지 (슬라이드 눈금자)를 약간 뒤로 당긴 다음, 도구 업셋 게이지가 휠더의 우묵 패인 곳의 외측 가장자리에 닿도록 들어올려 연장하십시오.

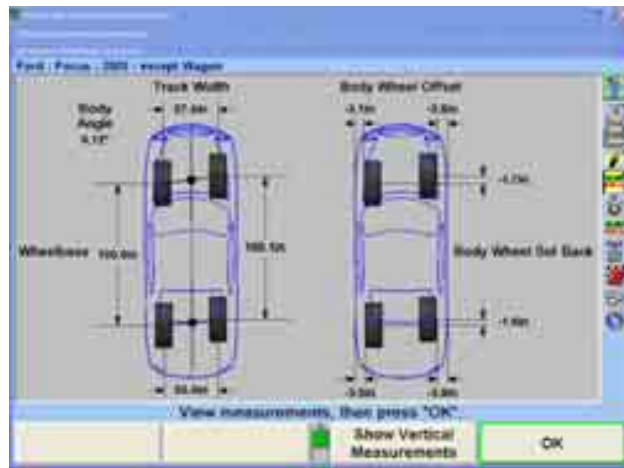
바디 업셋 측정값을 수작업으로 바디 업셋 데이터 상자 내에 입력하십시오. 이러한 작업을 각 바퀴에 대해 반복하십시오. 우선하는 측정 방법은 다음 액슬로 진행하기 전에 같은 축에서 양쪽 바퀴를 측정하는 것입니다.

바디 읍셋 게이지를 바디에 대해 직각인 상태에서, 또 액슬의 양쪽 편에서 바디의 동일한 지점에 대어 바디 읍셋 측정값을 취하도록 주의해야 합니다.



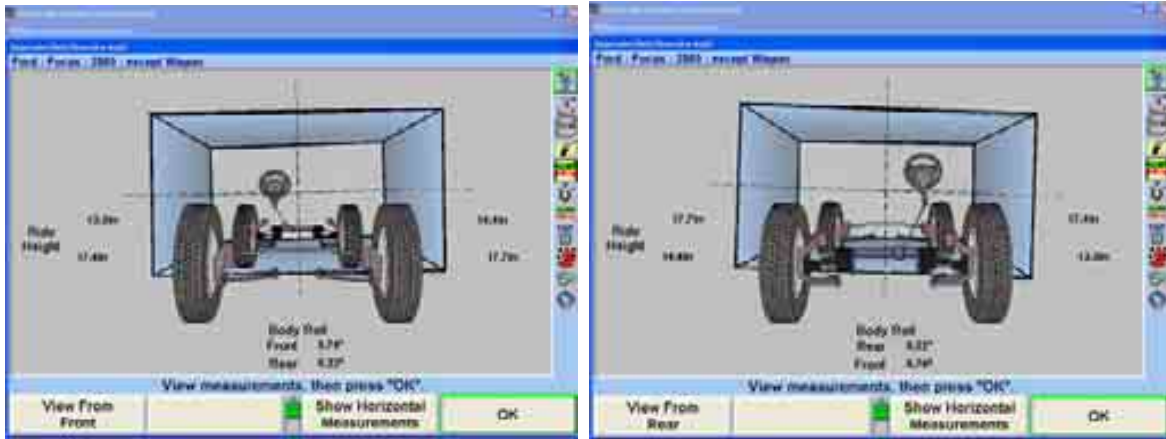
“확인”을 선택하십시오.

“서스펜션 바디 제원 감사” 팝업 스크린이 휠베이스, 트랙폭 및 해당 차량의 바디 각도와 함께 우측에 해당 차량의 바디 휠 읍셋 및 바디 휠 셋백을 보여줍니다. 휠의 위치와 바디 각도는 보기 쉽게 하기 위해 과장해서 표현했습니다.



“수직 측정값 보기”를 선택하면 전륜 액슬과 후륜 액슬에서 볼 수 있는 바디를 그래픽으로 그려서 승차높이와 바디 롤 측정값을 나타내게 됩니다. 롤의 양을 명확히 볼 수 있도록 크게 과장했습니다.

참고: 모든 측정값 그래픽 그림은 명확히 볼 수 있도록 크게 과장했습니다.




2.6 차량조정 도해

WinAlign® 소프트웨어는 조정에 대한 그림이 들어 있습니다. 이들 그림은 OEM의 조정 방법에 대한 도해와 사진 영상입니다. 여기에는 조정을 하는데 필요한 지침이나 정보를 제공해 줍니다.

도해를 보기 위해서는:

“차량 규격” 기본 스크린이나 “차량 측정 및 조정” 기본 스크린에서 “조정 도해”를 누르십시오. 스크린이 해당 차량에 대한 조정 도해를 보이도록 바뀌게 됩니다. 조정에 필요한 추가 정보 또한 나타납니다. 추가 도해를 보려면, “다음 도해” 또는 “이전 도해”를 누르십시오.

“조정 도해”에서 영상을 보는 것은 영상에 적용된 문장을 불러오는 것이 기본값으로 되어 있습니다.

문장이 겹쳐지지 않고 영상을 보려면, 메뉴 이동 소프트키 를 사용해서 찾고, “문장 감추기” 소프트키를 누르십시오. WinAlign® 프로그램이 차량 영상과 도해가 좀더 깨끗하게 보이도록 모든 겹친 문장을 제거합니다.

“문장 색상 변경”을 누르면 불러온 문장을 다른 색깔로 볼 수 있는 옵션을 제공합니다. 만일 배경에 있는 영상 때문에 문장을 읽기가 어려우면, 쉽게 읽을 수 있도록 문장 색을 변경하는 것이 가능합니다. 옵션인 문장 색은 녹색 (기본값), 적색, 암청색, 황색, 연청색 및 자주색입니다.



참고:	사진 영상과 도해의 인쇄는 컬러 인쇄기를 사용할 때만 이용할 수 있습니다.
------------	-------------------------------------------




도해를 본 다음 “확인”을 누르십시오. 스크린은 “조정 도해”를 눌렀었던 기본 스크린으로 돌아가게 됩니다.

옵션인 멀티미디어 비디오 도해는 조정에 대한 라이브 오디오-영상 데모를 제공하고 있습니다. 비디오 영상을 보기 위해서는:

“차량 규격” 기본 스크린 또는 “차량 측정 및 조정” 기본 스크린에서 “조정 도해”를 누르십시오. 스크린은 해당 차량에 대한 조정 도해를 나타내도록 바뀝니다. “비디오 조정”을 누르십시오. “비디오 조정” 팝업 스크린이 이용할 수 있는 여러 가지 비디오 목록과 함께 나타납니다.



“  ”나 “  ”를 눌러 원하는 비디오를 하이라이트 한 다음 “선택 상연”을 누르십시오.

 을 누르면 비디오를 정지시키고,  은 비디오가 정지된 후 비디오를 다시 시작하게 합니다.  을 누르면 “비디오 조정” 메뉴 스크린으로 돌아가게 합니다. 비디오가 끝난 후에, “비디오 조정” 스크린으로 돌아가게 됩니다.

2.7 후륜 조정

후륜 shim

전체 접축 shim은 몇몇 차량의 후륜의 캠버와 토우를 조정하기 위해 사용됩니다. shim은 허브/스핀들 어셈블리와 후륜축 플렌지 사이에 설치됩니다. shim은 경사가 저있어 스핀들과 축 사이의 각도를 변화시켜 후륜의 개별 토우 및/또는 캠버를 조정합니다.

▲ 경고: 브레이크 캘리퍼가 액슬 어셈블리가 아니고 스핀들 백킹 플레이트에 설치되어 있지 않았으면 전체 접축 shim을 후륜 디스크 브레이크에 사용하지 마십시오. 후륜에 shim을 설치할 때 로터와 캘리퍼는 반드시 같이 이동해야만 합니다.



“조정 도해” 팝업 스크린은 후륜 휠이 현재의 차량에 적합한지 여부를 나타내 줍니다.

Shim-Select® II 프로그램 사용하기

Shim-Select® II 프로그램은 올바른 전체-접축 shim을 판단하고 필요한 조정을 하기 위해 그 shim을 올바르게 위치시키는데 도움을 줄 수 있습니다.

“차량 측정 및 조정” 스크린에서 “추가 조정”을 누르십시오. “추가 조정 절차” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.

필요하면, 전륜측에서 후륜측으로 전환하기 위해 “후륜측 선택”을 누르십시오. 현재 차량의 후륜측에 대해 할 수 있는 조정이 나타납니다.

“”나 “”를 눌러 “전체 접축 shim으로 캠버 및 토우 조정”을 하이лай트 시킨 (이것만이 유일한 선택일 수도 있습니다) 다음 “확인”을 누르십시오. “후륜 shim 조정 (Shim-Select® II)” 팝업 스크린이 나타납니다.



스크린에서 좌측 후륜에 필요한 쉘을 보여주면서 열립니다. “우측 쉘 보기”를 눌러 우측 바퀴로 전환한 다음 좌측 쉘으로 다시 전환하려면 “좌측 쉘 보기”를 누르십시오.

캠버와 토우에 대한 현재 측정값이 좌측 상단에 “작업전” 난에 나타납니다.

좌측 상단에 있는 “작업후” 난은 쉘을 설치한 후 캠버와 토우에 남아있게 되는 잔류 에러를 표시합니다. 이들 잔류 값들은 조정의 질의 상태를 신속하게 가늠할 수 있도록 바그래프 형태로 표시합니다.

변경을 하는데 필요한 쉘은 우측에 나타나 있습니다. 쉘의 중앙에는 필요로 하는 사이즈와 방향 각도입니다.

쉘은 실물 크기와 색상이어서 화면을 템플레이트로 사용할 수 있습니다. 만일 필요하면 쉘 화면 사이즈는 WinAlign “설정”을 사용해서 조정할 수 있습니다. “쉘 템플레이트 인쇄”를 눌러 용지 템플레이트를 얻을 수 도 있습니다.

“작업전” 난에 보여지는 측정값을 동결시키기 위해서는 “측정값 동결”을 누르십시오. 그러면 스크린은 “측정값이 동결되었습니다!”라고 나타냅니다. 측정값을 동결하면 화면에서 계속 쉘 필요사항을 보여주는 동안 센서를 휠에서 제거할 수 있도록 해줍니다. 정상적인 “라이브” 작동으로 화면을 되돌리기 위해서는 “측정값 동결 해제”를 누르십시오.

상표, 색상, 부품번호 및 볼트 토크 값이 “작업전” 및 “작업후” 바그래프 아래에 열거됩니다. 몇 종류의 쉘 상표가 지원됩니다. 지원되는 상표들을 보기 위해서는 “쉘 상표 변경”을 선택하십시오.

참고: 열거된 토크 값은 제조회사의 권장과 다를 수 있습니다. <i>정확한 토크 값은 제조회사의 서비스 지침서를 참조하십시오.</i>

조정이 완료되었으면 “확인”을 눌러 “차량 측정 및 조정” 기본 스크린으로 돌아가십시오.

조정할 수 없는 1-매 쉘 사용하기

조정할 수 없는 쉘은 기울기가 고정된 증분으로 되어있습니다. “Shim-Select® II”는 일반적으로 최상의 조정이 가능하도록 올바른 기울기와 방향을 골라주게 됩니다. 예를 들어, 1/4도의 기울기에 63도 방향에 쉘을 권장 할 수 있습니다.

이러한 형태의 쉘을 사용하기 위한 절차는:

스크린을 템플레이트로 사용하거나 종이 템플레이트를 인쇄하십시오. 템플레이트 위에 쉘을 놓고 템플레이트와 일치하도록 방향을 돌리십시오.

쉽 상단에 표시를 하십시오.

차의 설치 볼트나 다른 부품에 걸리지 않도록 마디나 잘라낼 부분을 제거하십시오.

상단 표식이 위로 오도록 쉽을 설치하십시오.

요구된 토크로 조심해서 볼트를 조이십시오.

이들 쉽들은 캠버와 토우 둘 다를 완벽하게 거의 조정하지 못하고 종종 캠버와 토우 조정 사이에서 타협이 필요합니다. “작업후” 난에서의 바그래프는 캠버와 토우에 대한 잔류 에러를 보여주면서 가리킨 쉽으로 제공되는 조정의 상태를 보여줍니다. 예를 들어, 토우가 0.01도의 잔류 에러 상태에서 캠버는 “작업후” 잔류 에러가 0.05 도를 보여줄 수 있습니다.

토우를 희생하고 캠버를 개선하기 위해서는, “캠버 개선”을 누르십시오. 캠버를 희생하고 토우를 개선하기 위해서는, “토우 개선”을 누르십시오. 바그래프 좌측에 있는 “스크롤 바”는 잔류 에러가 토우와 캠버간에 어떻게 나누어 지는지 보여줍니다. 만일 마우스가 있으면, 마우스로 직접 스크롤 바를 이동할 수 있습니다. 이 방법을 사용해서, 원하는 대로 권장하는 쉽을 “미세 조정” 할 수 있습니다.

참고: 좌측 쉽의 조정을 우측 쉽의 조정과 별도로 미세 조정 할 수 있습니다.

전체 접촉/이중 각도 쉽에 대하여 (오리지널 Hunter/Northstar 디자인)

쉽을 위한 템플레이트를 인쇄하고, “부품 번호” 제목에서 올바른 부품 번호를 선택하십시오. 톱니모양이 위로 가고 페인 표식이 흑색 화살표로 나타난 위치로 가도록 해서 쉽을 템플레이트 위에 놓으십시오.

마커 펜을 사용해서, 쉽에서 12 시 위치에 표식을 하십시오. 템플레이트에서 회색으로 표시한 잘라낼 탭에 표시를 하십시오.

Hunter의 특수 도구 88-343을 사용하거나 다른 적합한 도구를 사용해서 제거할 탭의 끝에서 홈을 물어서 1/8 인치 또는 그보다 적게 잘라내십시오. 그런 다음 도구로 탭의 끝을 잡아서 아래로 구부려 탭을 부러뜨리십시오.

스핀들/허브 어셈블리를 제거하고, 닿는 면을 깨끗이 닦아내고, 12시 기준 표식이 상단으로 오게 하고 톱니모양이 당신을 향하도록 해서 쉽을 설치하십시오.

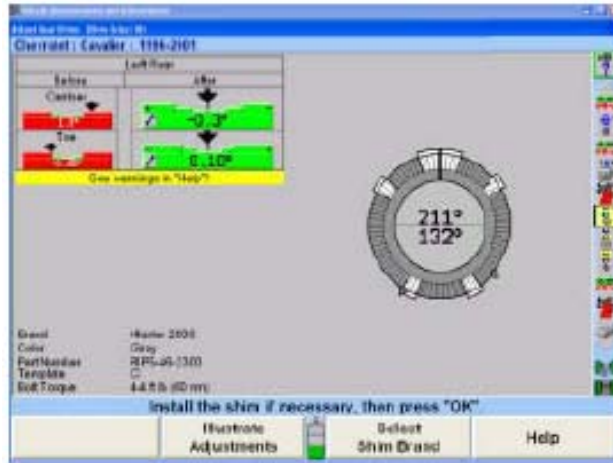
인쇄물에 열거된 규격대로 설치 볼트를 설치하고 조이십시오.

참고: Hunter Engineering Company는 겹쳐 쓰는 쉽을 권장하지 않습니다.

조정할 수 있는 2-매 씬 사용하기

몇 가지 씬 상표를 지원합니다. 다음 상표를 보기 위해서는 “씬 상표 변경”을 누르십시오.

조정할 수 있는 씬은 돌릴 수 있는 2-매의 씬입니다, 하나는 다른 하나에 연관되어 씬을 올바른 경사를 갖게 됩니다. 그런 다음 전체 씬을 올바른 방향 각도로 돌려서 설치합니다. 이러한 씬들은 만일 씬으로 충분한 변경을 할 수 없을 만큼 큰 변경이 필요하지 않다면, 일반적으로 “완벽한” 조정을 제공합니다.



이러한 씬을 사용하기 위한 절차는 다음과 같습니다:

스크린을 템플레이트로 사용하거나 종이 템플레이트를 인쇄하십시오. 템플레이트 위에 씬을 놓고 템플레이트와 일치하도록 방향을 돌리십시오.

씬 상단에 표시를 하십시오.

차의 설치 볼트나 다른 부품에 걸리지 않도록 마디나 잘라낼 부분을 제거하십시오.

상단 표식이 위로 오도록 씬을 설치하십시오.

규정된 토크로 조심해서 볼트를 조이십시오.

이러한 씬 상표를 사용할 때는, “캠버 개선” 및 “토우 개선” 소프트키가 필요하지 않기 때문에 이들을 이용할 수 없습니다. 캠버 및/또는 토우 맞음을 개선하기 위해 사용하는 스크롤 바는 나타나지 않습니다.

Hunter 2000 씬을 사용할 때, 만일 필요로 하는 변경이 씬의 범위를 초과한다면, 최대로 조정해서 표시한 다음 조정할 수 없는 씬처럼 취급합니다. 이러한 경우에는, 스크롤 바가 나타나는 것처럼, “캠버 개선” 및 “토우 개선” 소프트키가 다시 나타납니다.

시스템 2000 Hunter/Northstar 씬에 대하여

템플레이트를 인쇄하고, 씬을 시스템 2000 로고가 위로 향하도록 해서 씬을 템플레이트 위에 놓고 씬이 템플레이트에서 씬의 외측에 있는 백색 화살표의 표식을 가리키거나 (아무 화살표가 아무 표식을 향할 수 있습니다) 또는 톱니 모양의 가장자리가 위로 오고 바닥이 서로 완벽하게 일치하도록 하십시오.

마커 펜을 사용해서, 씬에서 12 시 위치에 표식을 하십시오. 템플레이트에서 회색으로 표시한 잘라낼 탭에 표시를 하십시오.

Hunter의 특수 도구 88-343을 사용하거나 다른 적합한 도구를 사용해서 제거할 탭의 끝에서 홈을 물어서 1/8 인치 또는 그보다 적게 잘라내십시오. 그런 다음 도구로 탭의 끝을 잡아서 아래로 구부려 탭을 부러뜨리십시오.

스핀들/허브 어셈블리를 제거하고, 닿는 면을 깨끗이 닦아내고, 12시 기준 표식이 상단으로 오게 하고 시스템 2000 로고가 당신을 향하도록 해서 씬을 설치하십시오.

인쇄물에 열거된 규격대로 설치 볼트를 설치하고 조이십시오.

참고: Hunter Engineering Company는 겹쳐 쓰는 씬을 권장하지 않습니다.

권장하는 씬 무시하기

얼라이너에 마우스가 장치되어 있을 때에만 권장하는 씬 경사도와 방향 각도를 무시할 수 있습니다. 무시하기는 다음과 같이 조종됩니다:

션 중심의 아래쪽 반에 커서로 클릭을 하면 다음의 낮은 경사를 선택할 수 있도록 씬 경사를 무시합니다. 예를 들어, 1/2도의 씬이 나타나 있고 다음의 낮은 경사가 1/4도이면, 한번 클릭하면 1/4도 씬을 선택합니다.

션 중심의 위쪽 반에 커서로 클릭을 하면 다음의 높은 경사를 선택할 수 있도록 씬 경사를 무시합니다. 예를 들어, 1/2도의 씬이 나타나 있고 다음의 높은 경사가 3/4도이면, 한번 클릭하면 3/4도 씬을 선택합니다.

션의 방향 각도를 변경하기 위해서는 커서를 션 중심 바깥쪽을 누른 채로 있으십시오. 션이 원하는 각도의 방향에 있을 때까지 션을 돌리듯이 커서를 “끄” 다음 버튼을 놓으십시오.

참고: Hunter 2000 씬을 사용할 때, 만일 원하는 수정을 하는 것이 씬을 비-조정 씬으로 나타나게 하면, 씬을 가능한 한 최선의 수정을 할 수 있도록 방향을 돌리십시오. 이 경우에는, “사이즈”는 변경할 수 없지만 방향 각도는 1-피스 씬에 대한 것처럼 변경할 수 있습니다.

이러한 방법으로 shim 계산이 무시될 때, “shim 자동 계산”이라고 쓰인 소프트키가 나타납니다. 이 키를 눌러 무시된 값을 제거하고 Shim-Select가 요구된 shim을 계산하도록 두십시오.

화면이 계속해서 잔류 에러 또는 지시된 shim을 설치하므로 서 발생하는 “작업후” 조정 결과를 보여주어 조정작업의 질을 즉시 알 수 있습니다.

참고: 좌측 shim은 우측 shim과 별도로 무시할 수 있습니다. 만일 원한다면, 다른 쪽을 자동으로 계산하면서 한 쪽을 무시할 수 있습니다.

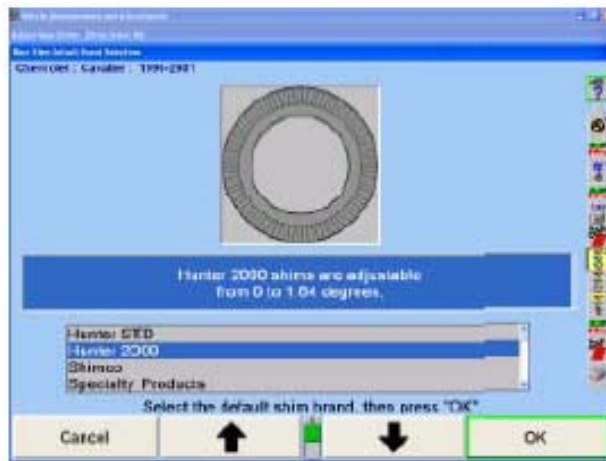
shim 전시 크기 조정하기



shim 크기를 실제 크기로 나타나도록 화면을 조정할 수 있습니다. 페이지 271, “얼라이언서 설정”을 참조하십시오.

기본값 shim 브랜드 선택하기

shim 상표는 “shim 상표 변경”을 선택해서 언제라도 변경할 수 있습니다. 변경은 시스템을 재시작 할 때까지 유효하고 재시작 할 때 “shim 상표 기본값”으로 변경됩니다.

기본값 shim 상표를 변경하려면, “shim 상표 선택”을 선택하십시오. “후론 shim 기본 상표 선택” 팝업 스크린이 나타납니다.



“”나 “”를 눌러 필요한 대로 원하는 shim 상표를 하이라이트 한 다음 “확인”을 누르십시오. 현재의 shim 선택이 새로운 기본값으로 변경되고 새로운 기본값이 시스템을 재시작 할 때 선택되게 됩니다.

후륜 쉘 설정하기

“후륜 쉘 기본값 상표 선택” 팝업 스크린은 얼라이너 설정에서 이용할 수 있습니다.

쉘 제조회사 연락하기

Hunter 쉘에 대한 도움말은 무료 전화 1-800-828-0255를 이용하십시오.

Shimco 쉘에 대한 도움말은 무료 전화 1-800-828-0255를 이용하십시오.



Specialty Product 쉘에 대한 도움말은 무료 전화 1-800-828-0255를 이용하십시오.

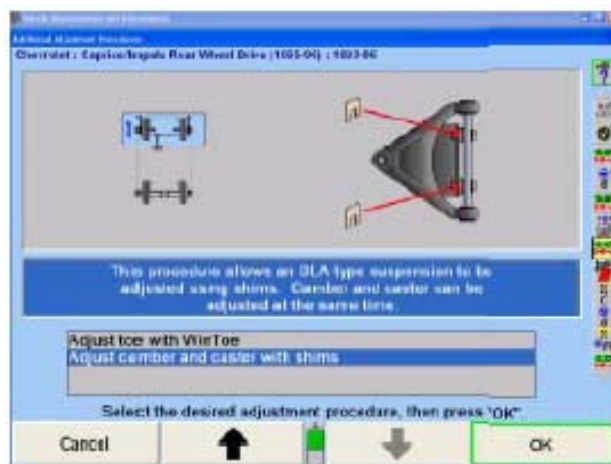
2. 8 전륜 조정작업

WinAlign 특성의 전륜 조정 기능에 포함된 것에는: 차량-특정 전륜 쉘 조정, CAMM® - 컨트롤 암 움직임 감시, WinToe® 토우 조정 기능, 및 ABC - 자동 붓싱 계산기

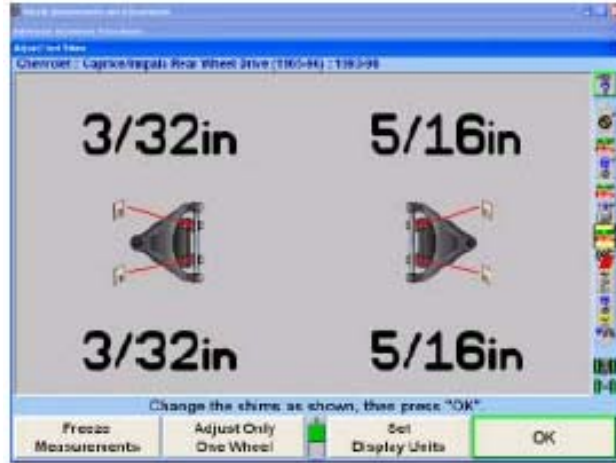
전륜 쉘

“차량 측정 및 조정” 기본 스크린에서 “추가 측정”을 누르십시오. 이 “추가 측정” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.

“”나 “”를 눌러 “쉘으로 캠버 및 캐스터 조정”을 하이라이트 시키십시오.



“확인”을 누르십시오. 이 “전륜 쉘 조정” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



몇몇 SLA-형 (쇼트/롱 암) 서스펜션을 사용하는 차량들은 차량 프레임과 상부 컨트롤 암 사이에 위치한 쉼을 갖고 있습니다. 각 피보트 암 설치 지점에 동시에 올바른 양의 쉼들을 설치하므로 서 휠의 캠버와 캐스터 둘 다를 조정합니다. 특히 상부 컨트롤 암이 대칭이 아닐 때는 필요로 하는 쉼 변화를 계산하는 것이 어렵습니다. 규격 데이터베이스에는 비록 비-대칭 상부 컨트롤 암에 대해서도, 시스템이 필요로 하는 쉼 변화를 올바르게 계산할 수 있도록 하는 정보가 들어 있습니다.

참고: 캐스터 각도는 조정 작업 중에 캐스터 각도에 변경이 발생할 때 계속적으로 업데이트해주는 “라이브 값”입니다. 절차의 시작에서, 브레이크 누름기를 설치한 다음, 센서를 수평시키고 고정하십시오.

쉼 조정을 하기 위한 절차는 다음과 같습니다:

캐스터를 측정하면, “전륜 쉼 조정” 스크린이 나타납니다

바퀴를 똑바로 앞으로 돌리고, 브레이크 누름기를 설치한 다음 한 다음 센서를 수평시키고 고정하십시오.

스크린에서 보여주는 필요한 쉼 변화를 관찰하십시오. 마이너스 숫자는 표시된 쉼 두께를 해당 위치에서 반드시 빼주어야만 함을 의미하고 반면에 플러스 숫자는 쉼 두께를 반드시 추가해야 함을 의미합니다.

원한다면 “측정값 동결”을 누르십시오. 그러면 스크린이 “측정값이 동결되었습니다!”라고 나타내고 필요로 하는 쉼 변화를 “동결시킵니다”. 측정값을 동결시키면 화면은 계속해서 쉼 요구사항을 보여주면서 화면이나 요구되는 변경을 잃지 않고 쉼을 변경하기 위해 피보트 암을 풀기 위해 휠에서 센서를 제거할 수 있도록 해줍니다. 화면을 정상적인 “라이브” 가동으로 돌아가기 위해서는 “측정값 동결해제”를 누르십시오.

조정이 완료되었을 때 “확인”을 누르십시오. “차량 측정 및 조정” 기본 스크린이 나타나게 됩니다.

한쪽만 조정

때로는 한 쪽 바퀴만의 캠버와 캐스터를 조정하는 것이 좋을 수 있습니다. 예를 들어:

한 쪽 바퀴의 캠버와 캐스터는 허용값 이내에 있지만 정확히 규격에 있지는 않지만, 이들 측정값을 변경하지 않고 그대로 두는 것도 허용할 수 있습니다.

만일 한쪽 바퀴에서 캠버와 캐스터 조정을 해도 정확히 규격으로 조정할 수 있는 충분한 범위가 없다면, 조정이 가능한 것을 받아드릴 수 밖에 없을 것입니다.

그러한 경우에, 중요한 것은 측면간에 캠버와 캐스터 조정으로 대칭이 되게 하는 것입니다. 시스템은 한 쪽 바퀴의 캠버와 캐스터를 조정해서, 비록 이들 측정값이 규격에 있지는 않지만, 다른 쪽 바퀴의 캠버와 캐스터 측정값에 일치시킬 수 있도록 해주므로 서 대칭의 측정값을 이루도록 해줍니다.

“한쪽 바퀴만 조정”을 누르십시오. 아래에서 보여주는 것과 같이 “한쪽만 조정 스냅샷” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



만일 좌측 바퀴를 조정하고 우측 바퀴를 조정하지 않은 채로 두기를 원한다면, “좌측 바퀴만 조정”을 누르십시오.

또는

만일 우측 바퀴를 조정하고 좌측 바퀴를 조정하지 않은 채로 두기를 원한다면, “우측 바퀴만 조정”을 누르십시오.

참고: 한쪽 바퀴를 그 바퀴의 최선의 조정으로 조정한 다음 다른 쪽 바퀴를 최선으로 하기 위해서는 “한쪽만 조정”을 누르십시오.

조정하지 않고 그대로 둘 바퀴에서 캠버와 캐스터 측정값이 안정 될 때, 시스템은 다른 쪽 바퀴를 조정하기 위한 목표로 사용하기 위해 이들 측정값들을 저장하게

됩니다. “전륜 쉘 조정” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



조정할 바퀴 만에서 쉘을 변경할 것을 지시하게 됩니다. 해당 바퀴에 대해 보여준 쉘 변경은 다른 쪽 바퀴의 캠버와 캐스터와 일치되도록 하는데 필요한 해당 바퀴의 캠버와 캐스터의 조정입니다.

양 쪽 바퀴 조정으로 돌아가기 위해서는, “양쪽 바퀴 조정”을 누르십시오.

참고: “한쪽 바퀴만 조정”을 누르기 전이나 후 어느 쪽에서든 “측정값 동결”을 할 수 있습니다.

전륜 캠 및 슬롯에 대한 CAMM® (Control Arm Movement Monitor)

“차량 측정 및 조정” 기본 스크린에서 “추가 조정”을 누르십시오. 아래에서 보여주는 것과 같이 “추가 조정 절차” 팝업 스크린이 나타납니다.

“  ”나 “  ”를 눌러 캠 또는 슬롯에 대한 조정 절차를 하이라이트 시키십시오.



CAMM은 또한 측정 스크린에서 드롭-다운 선택으로 또는 ExpressAlign 절차의 일부로서 이용할 수 있습니다.



아래에서 보여주는 것과 같이 “전륜 캠 및 슬로트” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다. 만일 ExpressAlign[®]이 기능작동되어 있으면, 이 스크린은 자동적으로 나타나게 됩니다.



바퀴가 랙에서 떨어진 상태에서 조정하려면 “전륜 올림”을 누르십시오. “액슬 올림 절차” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.

선택한 축을 올리고 “준비완료”를 누르십시오. 프로그램은 바퀴를 올림으로 인해 발생하는 센서 수치에서의 변화를 보정하게 됩니다.

또는

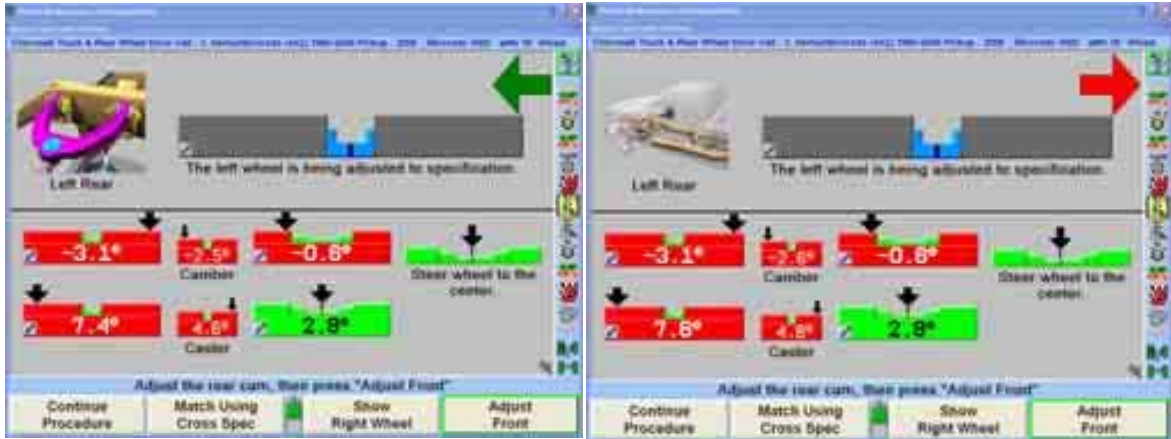
차를 올리지 않고 조정을 하기 위해서는 “턴플레이트 위에서 조정”을 누르십시오.

아래에서 보여주는 것과 같이 “전륜 캠 및 슬로트 조정” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다. CAMM[®]은 먼저 (전륜 또는 후륜) 조정해야만 하는 캠이나 슬로트를 판단하게 됩니다.

캐스터와 캠버 바그래프는 “바그래프 보기”를 선택해서도 전시할 수 있습니다. 바그래프는 참고로만 이용해야만 합니다. 실제 조정은 창색 CAMM[®] 바그래프를

이용해서 해야만 합니다.

조정이 시작되었을 때, 컨트롤암이 움직이고 있는 방향을 나타내고 있는 하나의 화살표가 나타납니다. 조정이 올바르게 되고 있으면 녹색 화살표가 그래프의 중앙 쪽을 가리키게 됩니다 또는 만일 조정이 그래프의 중앙에서 멀어지게 움직이고 있으면 적색 화살표가 나타나게 됩니다.

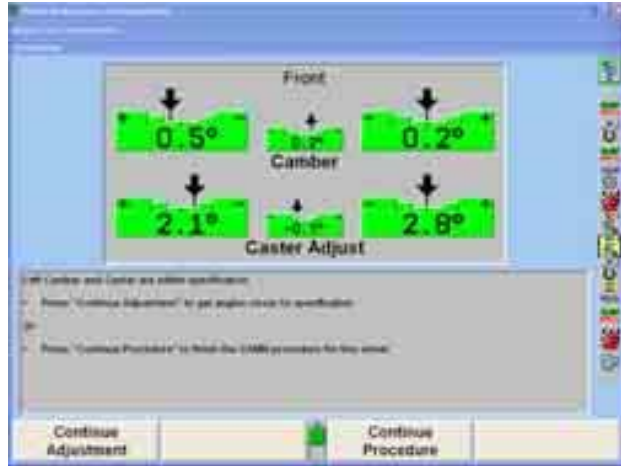


화살표가 그래프의 중앙에 있을 때까지 전륜 캠이나 슬로트를 조정하십시오. 조정을 하면 지시기는 바그래프 쪽으로 움직이게 되고 바그래프는 회색에서 청색으로 바뀌게 됩니다.



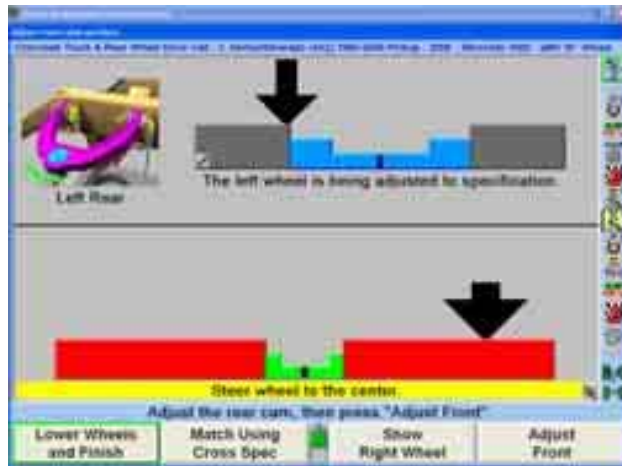
위의 예에서, 후륜 캠을 먼저 조정합니다. 바그래프가 청색으로 바뀌었을 때, 캠을 조인 다음 “전륜 조정”을 선택해서 전륜 캠을 조정하십시오. 다른 캠이나 슬로트로 전환하기 전에 매번 얼라이너는 필요로 하는 변경을 다시 분석하게 됩니다.

지시된 대로 조정을 계속하십시오. 해당 특정 휠에 대한 규격 이내로 캠버와 캐스터가 조정되었을 때 기술자에게 더 이상 조정이 필요 없음을 알리며 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



“절차 계속”을 선택해서 얼라인먼트 절차에서 다음 단계로 이동하십시오. 만일 다른 휠이 아직도 조정이 필요하다면 프로그램이 자동적으로 그 바퀴로 전환하게 됩니다. 위에서 지시한 대로 그 바퀴를 조정하십시오.

만일 아무 때라도 스티어링휠이 중앙에서 벗어나게 움직이면, 스티어링휠의 현재 위치와 “바퀴를 중앙으로 돌리십시오”라는 주의를 표시하면서 바그래프가 나타나게 됩니다. 조향 상태를 수정하고 절차를 계속하십시오.



“규격 좌우차를 이용해서 일치시키기”를 선택해서 CAMM®이 차량 제조회사에서 권장하는 올바른 차이를 추가하도록 하십시오. 이에 대한 예제는:

- 캐스터 규격 좌측: 4.0 도
- 캐스터 규격 우측: 5.0도
- 좌측 캐스터 실제값: 3.7 도
- 우측 캐스터 실제값: 1.2도

만일 기술자가 “규격 좌우차를 이용해서 일치시키기”를 사용해서 차량의 우측을 조정하고 있는 중이면, 우측 캐스터가 4.7 도로 조정하게 될 것입니다. 만일 캠버나 캐스터에 대한 좌측과 우측의 규격이 다르면, 올바른 양을 더하거나 빼게 됩니다. 만일 차이가 없으면, 규격들이 정확히 일치하게 됩니다.

모든 조정이 끝나면, “차를 내리고 끝내기”를 선택하십시오.

WinToe® 토크 조정 시스템



WinToe®는 각 휠에 대해서 독립적인 타이로드 조정을 해서 차량에서 전륜 토크를 조정할 수 있도록 해주는 소프트웨어 기능입니다. WinToe®를 사용하면 각 휠에서 토크를 원하는 대로 조정하고, 일반적으로 토크를 다시 조정하거나 맞춤을 건드리지 않아도 원하는 스티어링휠 위치가 보장됩니다, 또한, WinToe®는 토크를 조정하는 동안 스티어링휠을 고정해야 할 필요가 없습니다.

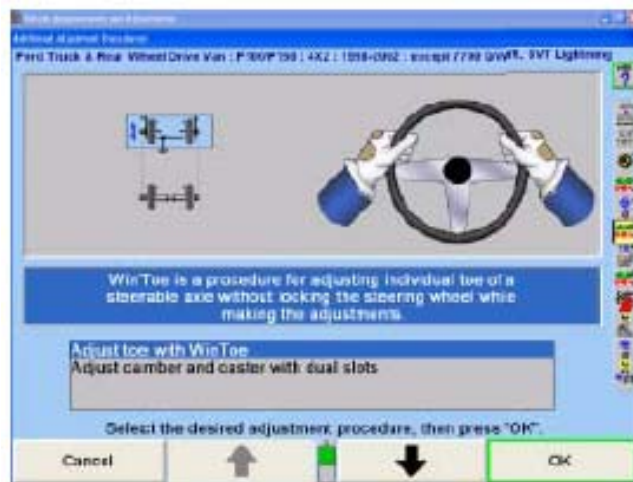
전륜 토크를 조정하기 위해 다른 WINTOE® 절차를 사용하게 될 몇 가지 특별한 경우가 있습니다:

- a) 단일 타이로드와 조정할 수 없는 드래그링크를 갖고 있는 차량
- b) 릴레이 로드와 조정할 수 있는 드래그링크를 갖고 있는 차량

전륜 바그래프에서 직접 WINTOE®로 접속하기 위해서는, 토크 바그래프 좌우 어느 쪽이던 마우스로 누르고 있으면서 풀-다운 메뉴에서 “WINTOE®로 토크 조정”을 하이라이트 시킨 다음 놓으십시오.

또는

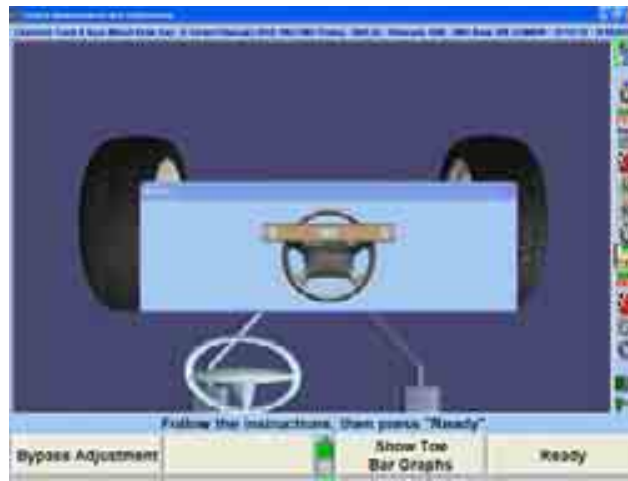
“  ”나 “  ”를 눌러 “추가 조정” 이차 스크린 아래의 “WINTOE®로 토크 조정”을 하이라이트 시키십시오. “WINTOE®” 팝업 스크린이 나타나면서 지시한 대로 스티어링휠을 똑바로 앞을 향하고 수평 시킬 것을 지시하게 됩니다.



파워 스티어링이 장치된 차량에 대해서는, 트랜스미션을 주차나 중립에 놓고 브레이크 누름기를 설치하고 바퀴에 고임목이 설치되어 있는지 확인하고 엔진을 시동하고 스티어링휠을 수평을 맞추십시오.

스티어링휠의 수평이 중요합니다. 운전석에 앉아 있으면서, 스티어링휠을 수평위치에서부터 좌우로 아크를 그리면서 흔들어 주십시오. 아크 동작은 아크를 크게 시작해서 점차적으로 더 작게 움직여서 스티어링휠이 정밀하게 수평이 되도록 하면서 스티어링 시스템이 기어의 움직임과 파워 스티어링 밸브의 이동의 중점에 조심스럽게 확실히 위치하도록 하십시오.

스티어링 기둥의 옆면에 수평 시킨 스티어링 휠의 위치를 백묵으로 표시를 하십시오. 이것은 최종 조정 확인을 할 때 이 쉽게 볼 수 있는 참조 표식을 보므로 서 시간을 절약할 수 있습니다.



가상화면 WinToe를 나가기 위해서는 “토우 바그래프 보기”를 선택하십시오.

스티어링휠이 중앙에 와 있는 상태에서, 엔진을 끄고, 휠을 건드리거나 치지 않도록 조심하면서 차에서 나오십시오. **스티어링휠을 고정할 필요는 없습니다.** (전문 토우를 조정하기 위해 다른 WINTOE® 절차를 사용하게 되는 두 가지 특별 경우에는 적용되지 않습니다.)

바퀴나 스티어링 연결장치 어느 것의 위치를 교란시키지 않도록 조심하면서, 네 개 모두의 휠 센서를 수평시키고 고정하십시오.

중요: 조정작업을 고정하기 전에, 차의 앞쪽 끝을 가볍게 아래로 당겼다 놓아 “긴장이 풀린” 위치를 확인하십시오. 조정작업을 고정하고 서스펜션을 다시 가볍게 당겼다 놓아 조정을 확인하십시오. 조정을 고정한 상태에서, 바그래프가 녹색으로 있는 한 당신은 작업을 진행할 수 있습니다. 값이 제로여야만 할 필요는 없습니다. 부정확한 조정을 막기 위해, WINTOE®는 고정된 조정이 녹색으로 있지 않는 한 작업자가 진행하도록 허용하지 않습니다.

스크린 상의 지시를 따르고 “확인”을 누르십시오.

이렇게 하면 WINTOE®가 전륜의 위치와 원하는 스티어링휠 위치를 기준으로 해서 필요한 타이로드 조정을 “기억하도록” 하게 합니다. 엄두에 둘 것은, WINTOE® 기능의 기억은, 비록 조정작업 과정 중에서 스티어링이 움직이거나 충격을 받았을 지라도, 각 바퀴에 대한 필요한 조정을 추적하게 됩니다. 바퀴가 똑바로 앞으로 향한 위치에서 좌우로 대략 2도 이내에 있기만 하면, WINTOE®는 자동적으로 스티어링 시스템에서의 움직임을 보정하고 조정을 정확하게 계속해서 모니터 해줍니다.

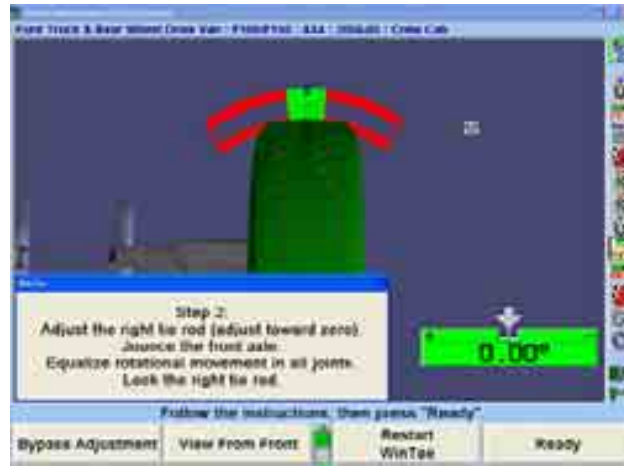
스크린은 우측 토우를 조정하도록 지시하는 바그래프를 나타내도록 바뀌게 됩니다.



토우가 제로가 될 때까지 우측 타이로드를 조정하십시오. 전륜 액슬을 아래로 당겼다 놓으십시오. 필요하면 우측 타이로드를 다시 조정하십시오. 스티어링 연결장치내의 각 볼과 소켓 조인트가 어느 방향이던 같은 거리를 회전할 수 있도록 확인해서 조인트에서의 모든 회전 움직임이 같게 하십시오.

조정을 고정한 다음 조정을 확인하기 위해 다시 앞쪽 끝을 가볍게 아래로 당겼다 놓으십시오. 바그래프가 조정을 고정한 상태에서 녹색으로 남아있는 한, 당신은 작업을 진행 할 수 있습니다. 값이 제로일 필요는 없지만 바그래프는 반드시 녹색이어야만 합니다.

참고: 부정확한 조정을 막기 위해, 고정된 조정이 녹색이지 않는 한 WINTOE®는 작업자가 진행하는 것을 허용하지 않습니다.



우측 조정을 완료하고, 고정하고 난 후에 “준비완료”를 누르면 좌측 토우를 조정하라고 지시하는 바그래프가 전시되게 됩니다.



토우가 제로가 될 때까지 좌측 타이로드를 조정하십시오. 전륜 액슬을 아래로 당겼다 놓으십시오. 필요하면 좌측 타이로드를 다시 조정하십시오.

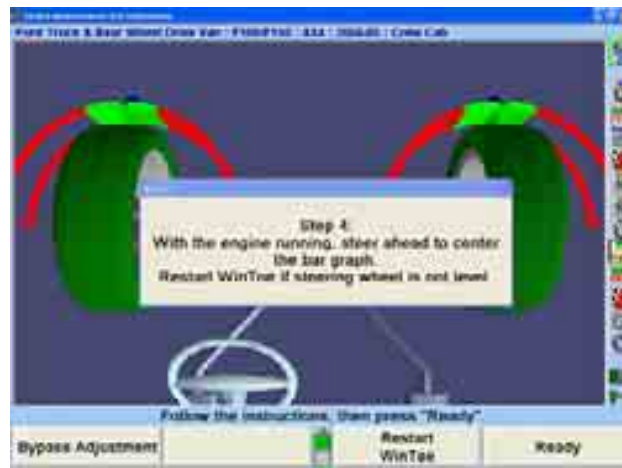
조인트에서의 모든 회전 움직임이 같도록 하십시오.

조정을 고정한 다음 조정을 확인하기 위해 다시 앞쪽 끝을 가볍게 아래로 당겼다 놓으십시오. 바그래프가 조정을 고정한 상태에서 녹색으로 남아있는 한, 당신은 작업을 진행 할 수 있습니다. 값이 제로일 필요는 없지만 바그래프는 반드시 녹색이어야만 합니다.



“준비완료”를 누르십시오. 스크린은 하나의 바그래프를 전시하도록 바뀌게 됩니다.

스티어링휠 위치를 확인하기 위해, 바퀴를 똑바로 앞으로 돌리십시오. 화살표는 바그래프의 중앙에 있어야만 하고 스티어링휠이 수평이어야만 합니다. 만일 스티어링휠이 수평이 아니면 WINTOE®를 다시 시작하십시오.



참고: 파워 스티어링이 있는 차량에서는, 엔진을 시동하고 스티어링휠을 약간 흔들어 주고, 바그래프상의 화살표를 중앙으로 보내십시오. 최종 스티어링휠의 위치를 관찰하십시오.

참고: 만일 이전에 백묵 마크를 사용했으면, 스티어링휠 위치의 수평의 표시로서 백묵으로 표시한 기준 마크를 사용해도 좋습니다.



스티어링휠 위치를 확인한 후에, 스크린상에서 “준비완료”를 누를 것을 지시하게 됩니다. 이렇게 하므로서 “차량 측정 및 조정” 스크린으로 돌아가므로서 WINTOE® 절차를 완료하게 됩니다.

자동 붓싱 계산기® (ABC) 조정 기능

자동 붓싱 계산기® (ABC)는 필요로 하는 조정을 하기 위해, 올바른 붓싱 크기와 올바른 위치 잡기의 판단을 지원해줍니다.

참고: 붓싱을 제거하라고 지시할 때까지 붓싱을 제거하지 **마십시오**. 도해의 청색 화살표는 얇은 벽의 중앙을 묘사하고 있는 것입니다. 이는 붓싱이 찌그러진 간격이 **아닙니다**.


“차량 측정 및 조정” 기본 스크린에서 “추가 조정”을 누르십시오.

“추가 조정 절차” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다. “”나 “”를 눌러 “붓싱으로 캠버/캐스터 조정”을 하이라이트 시키십시오.



“확인”을 누르십시오.

또는

문맥인식 메뉴에서 “자동 붓싱 계산기로 조정”을 선택하십시오. 각 응용할 수 있는 바그래프의 좌측 하단 모서리에, 자동 붓싱 계산기®를 이용할 수 있음을 나타내기 위해 붓싱 아이콘 이 있게 됩니다.

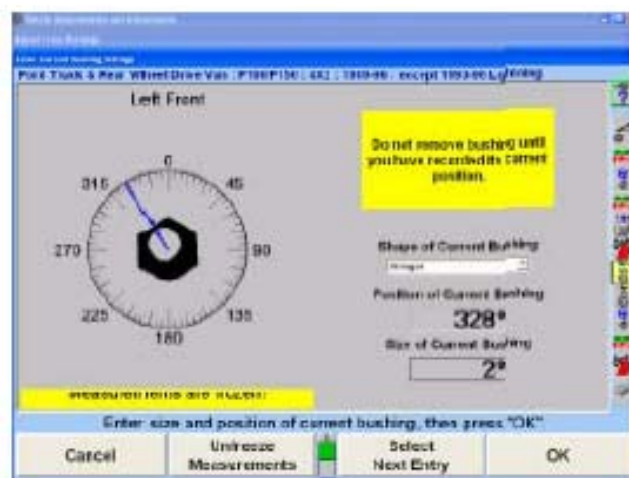


만일 “전방 조향” 팝업 스크린이 나타나면, 바퀴를 똑바로 앞으로 돌리십시오.





“준비완료”를 누르십시오. 측정값이 자동적으로 동결되게 됩니다.

붓싱을 제거하지 마십시오.



그러면 스크린에서 “측정값이 동결되었습니다!”라고 표시합니다. 측정값을 동결하면 화면이 계속 붓싱 요구량을 보여주면서 동시에 바퀴에서 센서를 제거할 수 있도록 해줍니다. 정상적인 “라이브” 가동 화면으로 돌아가려면 “측정값 동결해제”를 누르십시오.

“탭”과 “”나 “”를 누르거나 또는 마우스를 사용해서 눌러 현재 붓싱 모양을 확인하고 입력하십시오.

붓싱의 현재 위치를 컴퓨터 내에 기록하십시오.

참고: 도해의 청색 화살표는 얇은 벽의 중앙을 묘사하고 있습니다. 이는 붓싱이 찌그러진 간격이 **아닙니다**.

마우스를 사용해서 청색 화살표가 도해의 붓싱에 있는 얇은 벽의 중앙에 오도록 조정하십시오.

또는

“현재 붓싱의 위치” 데이터 상자를 하이라이트 시키기 위해 “탭”을 누르고 도해의 붓싱을 방향에 대한 기준으로 사용해서 각도를 입력해서 수작업으로 데이터를 입력하십시오.

붓싱 측면에 있는 스탬프를 찍은 사이즈를 관찰해서 현재 붓싱의 사이즈를 확인하고 그 사이즈를 “현재 붓싱 사이즈” 데이터 상자 내에 입력하십시오.

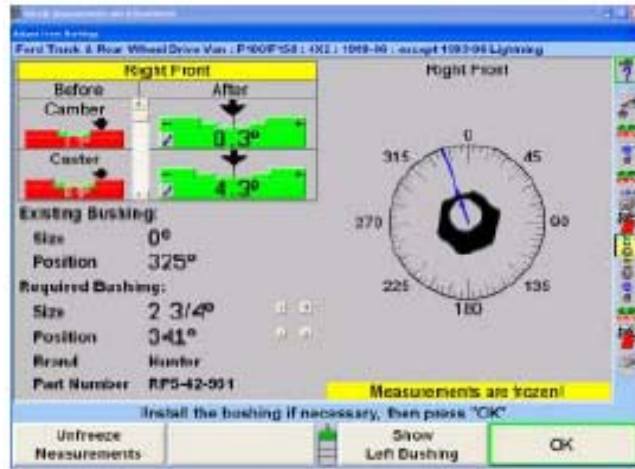
참고: ABC는 붓싱 사이즈 값은 소수점 각도와 분수 각도 둘 다를 받아들입니다. 만일 붓싱이 각도와 분 (예: 1°30')으로 스탬프가 찍혀 있으면, 그 값을 입력하기 전에 도로 환산해야만 합니다.

도와 분 =	각도
0°15'	.25°
0°30'	.50°
0°45'	.75°
1°00'	1.00°
1°15'	1.25°
1°30'	1.50°
1°45'	1.75°
2°00'	2.00°

기존의 붓싱 정보 입력을 마치고 나서 “확인”을 누르십시오.

“전륜 붓싱 조정” 팝업 스크린이 나타납니다. 스크린은 좌측 바퀴에 대한 붓싱

소요량을 보이면서 열립니다. 우측 바퀴로 전환하려면 “우측 붓싱 보기”를 누르고 그런 다음 뒤로 전환하려면 “좌측 붓싱 보기”를 누르십시오.



붓싱을 제거하기 전에, 붓싱의 현재 위치에서 붓싱의 “앞쪽” 방향을 나타내는 붓싱에 기준선을 표시하십시오. 붓싱을 제거하십시오.

스크린은 기존 붓싱 정보와 필요로 하는 조정 붓싱 정보를 나타내게 됩니다. 현재 측정된 캠버와 캐스터를 좌측 상단에 있는 “작업전” 난에 보여줍니다.

“작업후” 난에는 붓싱을 설치한 후 캠버와 캐스터에 남게 되는 잔류 에러를 보여줍니다. 이들 잔류 값들을 조정의 질을 신속하게 가늠할 수 있도록 바그레프 양식으로 보여줍니다.

필요로 하는 붓싱에 대한 사이즈, 설치 위치, 상표 및 부품 번호가 스크린의 좌측 아래 모서리에 전시되게 됩니다.



필요로 하는 붓싱의 사이즈와 위치는 최선으로 조정이 되도록 계산된 것이지만 기술자가 조정 화살표를 숫자의 오른쪽으로 선택하거나 청색 화살표를 붓싱의 얇은 벽의 새로운 위치로 이동해서 수작업으로 취소할 수도 있습니다.

처음에 컴퓨터는 두 숫자가 같은 중요성을 갖도록 고려하지만 캠버와 캐스터 숫자의 우측의 스크롤 바는 기술자가 캠버나 캐스터 중 하나에 대한 필요를 더 중요하게 또는 덜 중요하게 우선하도록 선택할 수 있도록 해줍니다. “캠버 개선” 및 “캐스터 개선” 또한 스크롤 바를 이동시키기 위해 선택할 수 있습니다. 예를 들어, 캐스터 쪽으로 끌고 가는 것은 캐스터 조정의 중요성을 증가시키고 캠버 조정의 중요성을 감소시킵니다. 붓싱은 이에 따라 바뀌게 됩니다.

“붓싱 상표 변경”을 선택하면 붓싱 제조회사를 다음의 이용할 수 있는 제조회사로 변경하게 됩니다.

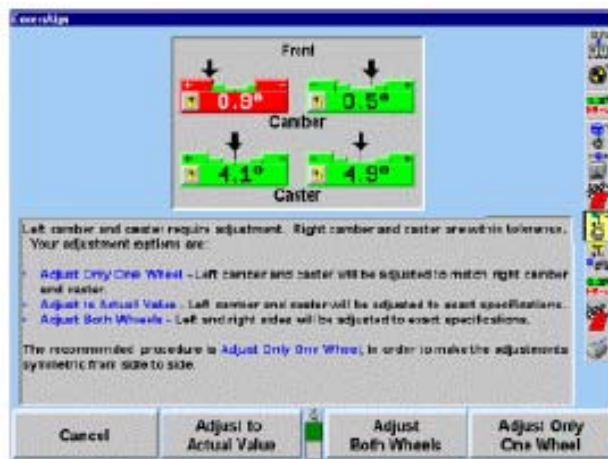
“붓싱 및 템플릿 인쇄”를 선택하면 붓싱을 위치시키는데 도움이 될 수 있는 붓싱의 템플릿을 인쇄하게 됩니다. 실물 크기로 붓싱을 보여주기 때문에 화면을 템플릿으로 사용할 수도 있습니다.



“붓싱 상표 선택”을 선택하면 기술자에게 붓싱 상표 목록을 제공합니다.  ”나 “  ”를 눌러 제조회사를 하이라이트시키고 “확인”을 선택해서 원하는 제조회사를 선택할 수 있습니다.



ExpressAlign®을 사용할 때는, 얼라인먼트 붓싱 계산기®는 반대쪽 바퀴가 규격 이내에 있을 때, 한 쪽 바퀴를 조정할 수 있도록 해줍니다. 이러한 경우가 생기면, 팝업 스크린이 당신이 “한쪽 바퀴만 조정”, “양쪽 바퀴 조정” 또는 “실제값으로 조정”을 선택할 수 있도록 해주는 옵션 목록을 제공해 주게 됩니다.



좌측 바퀴가 규격에서 벗어나 있을 때 “한쪽 바퀴만 조정”을 선택하면, 좌측 바퀴에 대한 규격을 우측 값 + 좌우차 규격으로 설정하게 됩니다. 만일 우측이 규격에서 벗어났으면, 우측 바퀴는 좌측 값 - 좌우차 규격에 맞추게 될 것입니다.

ABC[®]를 사용해서 ExpressAlign[®]으로 양쪽 바퀴를 조정하기 위해서는:

좌측 바퀴를 먼저 조정하십시오. 좌측 바퀴를 조정한 후에 “확인”을 누르십시오. WinAlign은 앞으로 조향하라는 스크린을 다시 나타내게 됩니다. 이 때, <K3>는 “동결 측정값 사용”이라고 쓰여 있을 것입니다.

“동결 측정값 사용”을 눌러 전방 조향 스크린을 생략하고 이전의 동결 측정값을 사용하십시오. 이렇게 하므로 서 사용자가 휠과 센서를 재-설치하고, 차를 내리고 흔들어 주고, 센서를 재-보정하고 측정값을 재-동결하기 위해 바퀴를 앞으로 돌려야 하는 것을 막아줍니다.


모든 조정이 완료되었을 때, “확인”을 눌러 “차량 측정 및 조정” 기본 스크린으로 돌아가십시오. ABC[®]를 사용해서 캠버 및/또는 캐스터를 조정한 후에, 차를 내리고 흔들어 준 다음 센서를 재-보정하십시오.

2.9 인쇄 선택

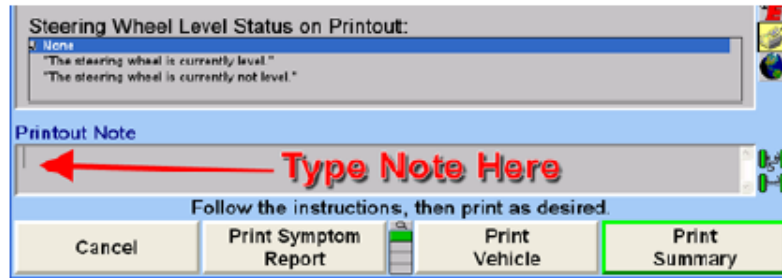
“차량 규격” 또는 “차량 측정 및 조정” 기본 스크린에서 인쇄 선택에 접속하십시오. 이 스크린은 또한 얼라인먼트 작업 과정의 끝에서도 이용할 수 있습니다.

Soft Key Panel			
Cancel	Print Symptom Report	Print Vehicle	Print Summary
Print Specifications	Print Measurements	Print Bar Graphs	
Set up Printer	Set Advertising Message	Edit Customer ID	Set Steering Wheel Status
Print Vehicle Before and Current	Enable Print Preview		Help

프린터 또한 이 스크린에서 설정할 수 있습니다.

(프린터는 또한 절차 막대에 있는 프린터 아이콘  을 눌러 설정할 수 있습니다.)

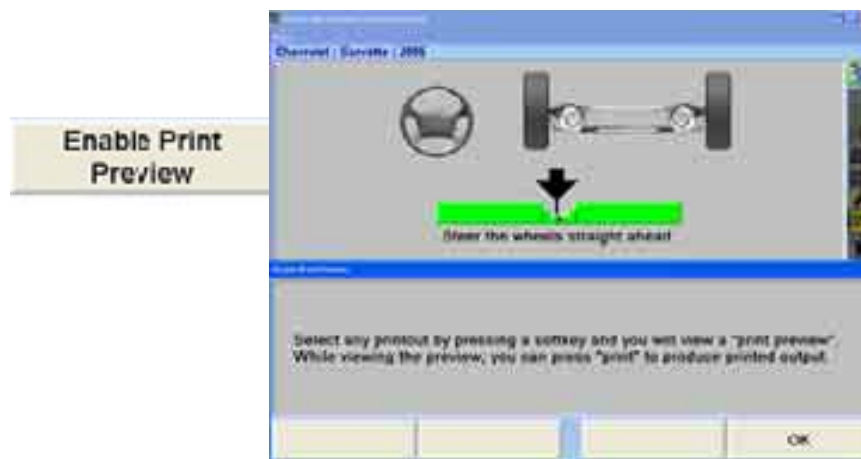
아래에서 보여주는 것과 같이 이 스크린에서 준비되어 있는 공간에 메시지를 타자해서 인쇄물에 참고사항을 추가할 수 있습니다.



인쇄 미리보기 기능

인쇄 미리보기 기능은 사용자가 인쇄하기 전에 인쇄물의 이미지를 볼 수 있도록 해줍니다. 인쇄 미리보기는 설정이나 아무 “인쇄” 스크린에서 기능작동 시킬수 있습니다.

소프트키의 아래 줄에서 “인쇄 미리보기 기능작동”을 선택하십시오. “인쇄 미리보기 기능작동” 팝업이 나타나게 됩니다. 기능작동 시키려면 “확인”을 누르십시오.

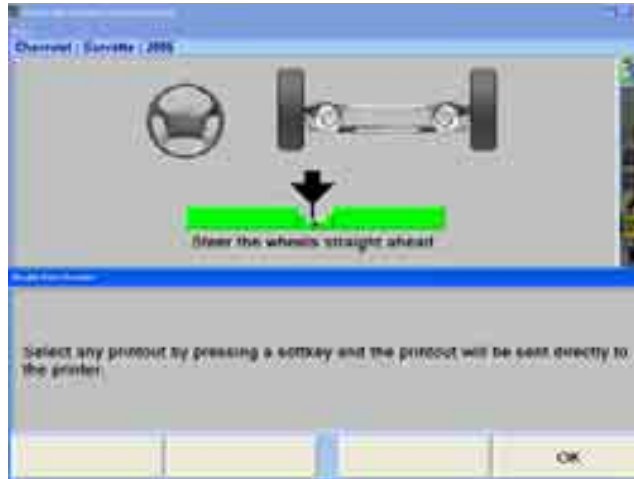


일단 인쇄 미리보기가 기능작동 되었으면 인쇄물에 대한 이미지가 WinAlign 프레임에 나타나게 됩니다.



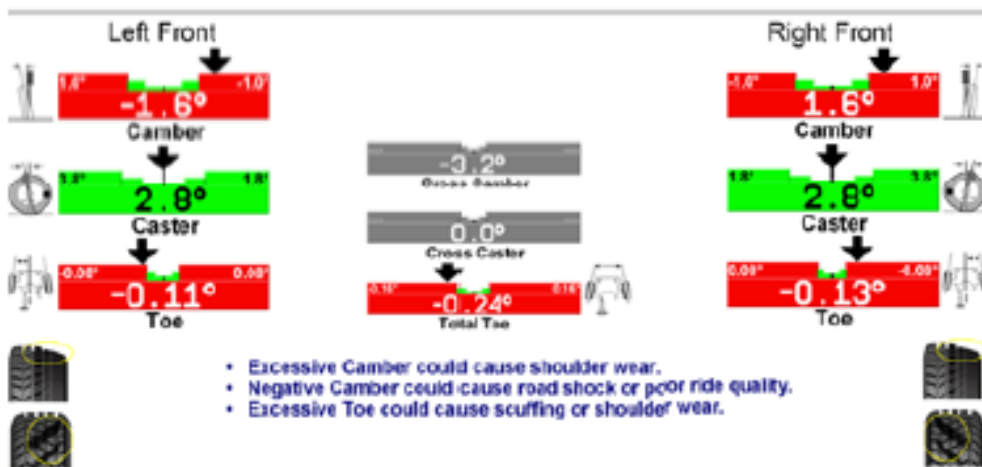
인쇄 작업을 취소하려면 “취소”를 선택하십시오. 전체 이미지나 좀더 자세한 명세를 보려면 “확대”나 “축소”를 이용하십시오. 얼라인먼트 절차로 진행하려면 다음 레벨의 소프트키에서 “진행”을 선택하십시오. 프린터에서 직접 인쇄를 하려면 “인쇄 미리보기 기능정지”를 선택하십시오. “인쇄 언어 설정”에서 인쇄 언어를 변경합니다.

인쇄 미리보기를 기능정지 시키려면 인쇄 스크린에서 “인쇄 미리보기 기능정지”를 선택하십시오. “인쇄 미리보기 기능정지” 팝업 스크린에서 “확인”을 선택하십시오. 인쇄 미리보기 이미지는 이 기능을 다시-기능작동 시키기 까지는 더 이상 나타나지 않습니다.



증상 보고서 인쇄

측정값을 취한 후에, 현재 얼라인먼트 상태에 대한 증상 보고서를 인쇄할 수 있습니다. 인쇄물에는 주요 얼라인먼트에 대한 현재 수치를 전시하고 또 이 증상이 조종 특성에 어떻게 영향을 주고 또 타이어 마모에 어떻게 영향을 주는지 그림으로 설명을 해주게 됩니다.




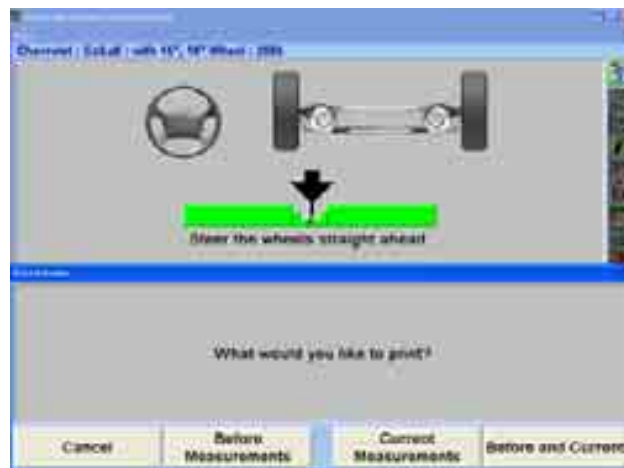


차량 인쇄하기

“차량 인쇄”를 선택하면 두 번째 대화 상자가 “작업전 측정값”, “현재 측정값” 또는 “작업전과 현재”와 함께 열립니다. “차량 규격” 또는 “측정 및 조정” 스크린에서 이들 선택에 접속할 수 있습니다.

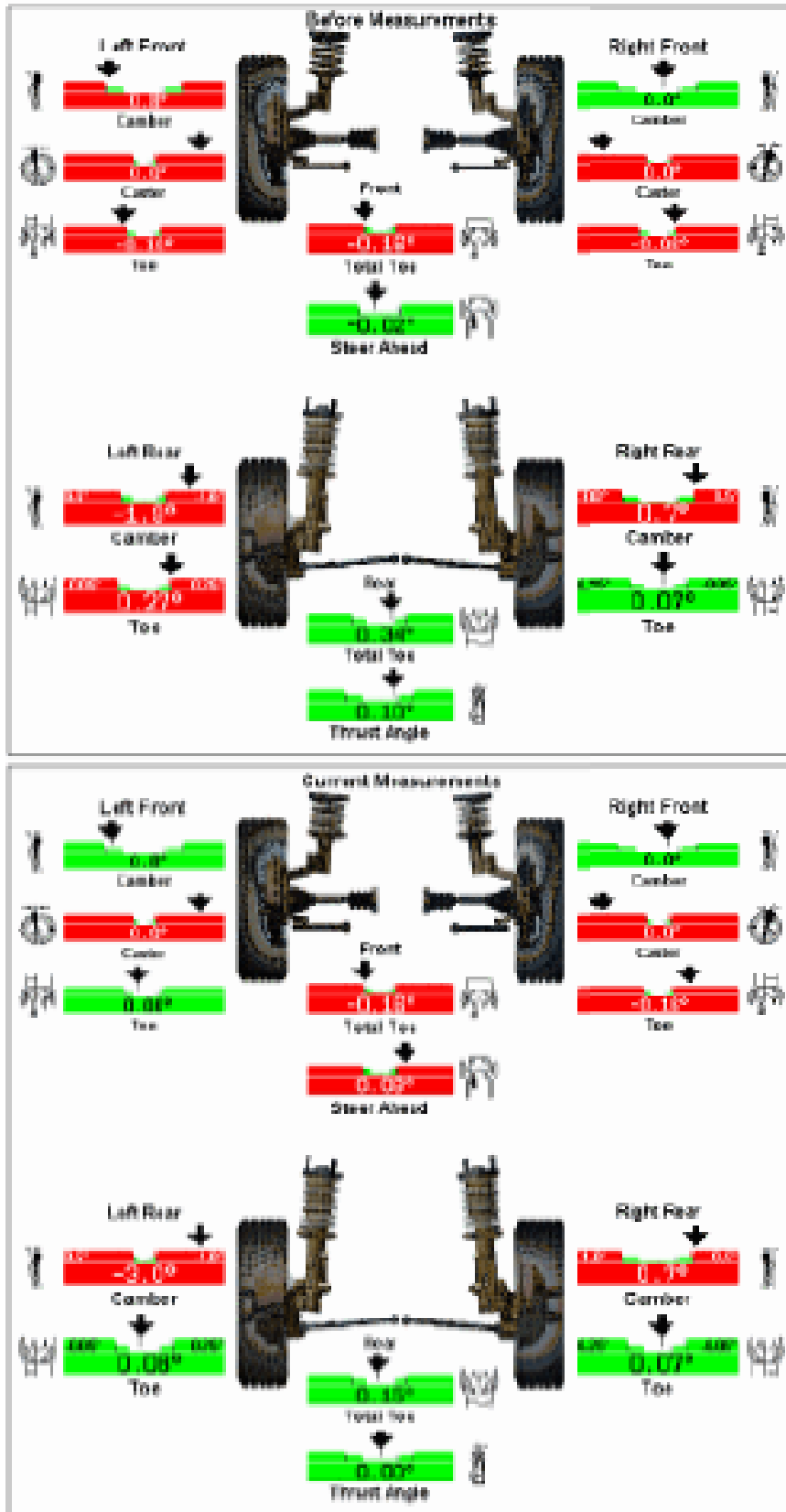
또는

이 옵션은 절차 막대에서 프린터 아이콘  을 눌러 선택할 수 있습니다.



이들 옵션 중 어느 것을 선택해도 얼라인먼트 과정에서 취한 측정값의 바그래프를 나타내는 인쇄물을 규정된 수치와 규격과 함께 인쇄하게 됩니다.

Chevrolet : Cavalier : 1996-2001



요약 인쇄

“요약 인쇄”는 취한 모든 규정된 측정값들에 대한 ‘작업전’과 ‘실제’ 얼라인먼트 수치를 설명하는 기본 텍스트만 인쇄합니다.

Name Joe Customer
Address 1 Main
 St. Louis, MO 63044
Telephone 314-555-5555
Vehicle (VIN)
License ABC-123
Color Yellow
Year: 02
Technician Roy
Mileage 12000
Time Printed 2/20/03 11:38 AM

Honda : Accord : 1998-2002

Front : Left

Actual	Before	Specified Range
-0.5°	-1.6°	-1.0° 1.0°
2.8°	2.8°	1.8° 3.8°
-0.01°	-0.11°	-0.08° 0.08°
0.0°	0.5°	
-0.5°	-1.1°	
		-0.40° -6.40°

Front : Right

Actual	Before	Specified Range
0.2°	1.6°	-1.0° 1.0°
2.8°	2.8°	1.8° 3.8°
0.00°	-0.13°	-0.08° 0.08°
0.0°	-1.5°	
0.2°	0.1°	
		-3.48° -6.48°

Camber
Caster
Toe
SAI
Included Angle
Turning Angle Diff.

Front

	Actual	Before	Specified Range
Cross Camber	-0.7°	-3.2°	
Cross Caster	0.0°	0.0°	
Total Toe	-0.01°	-0.24°	-0.16° 0.16°

Rear : Left

Actual	Before	Specified Range
-0.6°	-1.2°	-1.0° 0.0°
0.08°	0.17°	0.00° 0.16°

Rear : Right

Actual	Before	Specified Range
-0.7°	-1.4°	-1.0° 0.0°
0.09°	-0.35°	0.00° 0.16°

Rear

	Actual	Before	Specified Range
Total Toe	0.17°	-0.17°	0.00° 0.32°
Thrust Angle	0.00°	0.26°	

규격 인쇄 및 측정값 인쇄

“차량 규격” 또는 “측정값과 조정 스크린”에서 “규격 인쇄” 또는 “측정값 인쇄”를 선택하면 해당 차량에 대해 이용할 수 있는 모든 규격의 텍스트만의 목록 또는 규격이 포함된 현재 수치들을 인쇄하게 됩니다.

Chevrolet : Cavalier : 1996-2001

Front : Left			Camber	Front : Right		
Spec.	-Tol.	+Tol.		Spec.	-Tol.	+Tol.
-0.3°	1.0°	1.0°		-0.3°	1.0°	1.0°
1.2°	1.0°	1.0°	Caster	-0.3°	1.0°	1.0°
0.0°	0.10°	0.10°	Toe	0.0°	0.10°	0.10°
			SAI			
			Included Angle			
			Turning Angle Off.			
Front						
			Spec.	-Tol.	+Tol.	
Cross Camber			0.0°	0.7°	0.7°	
Cross Caster			0.0°	0.7°	0.7°	
Total Toe			0.10°	0.20°	0.20°	
Rear : Left						
Spec.	-Tol.	+Tol.				
-0.3°	0.0°	0.0°	Camber	-0.3°	0.0°	0.0°
0.0°	0.10°	0.10°	Toe	0.10°	0.10°	0.10°
Rear						
			Spec.	-Tol.	+Tol.	
Total Toe			0.00°	0.20°	0.20°	
Thrust Angle			0.00°	0.20°	0.20°	

Chevrolet : Cavalier : 1996-2001

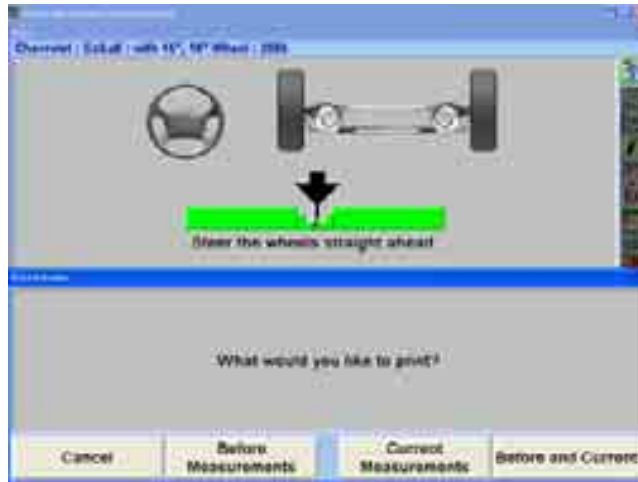
Front : Left		Camber	Front : Right	
Actual	Specified Range		Actual	Specified Range
-0.3°	-1.2° 0.0°		-0.1°	-1.2° 0.0°
0.0°	0.0° 0.0°	Caster	0.0°	0.0° 0.0°
0.04°	-0.00° 0.10°	Toe	0.0°	-0.00° 0.10°
0.0°		SAI	0.0°	
-0.2°		Included Angle	-0.1°	
		Turning Angle Off.		
Front				
		Actual	Specified Range	
Cross Camber		-0.1°	-1.2° 0.0°	
Cross Caster		0.0°	-0.7° 0.7°	
Total Toe		0.07°	-0.10° 0.00°	
Rear : Left				
Actual	Specified Range			
-0.3°	-1.0° 0.0°	Camber	-0.3°	-1.0° 0.0°
0.00°	-0.00° 0.10°	Toe	0.10°	-0.00° 0.20°
Rear				
		Actual	Specified Range	
Total Toe		0.10°	-0.10° 0.00°	
Thrust Angle		0.00°	-0.20° 0.20°	

바그래프 인쇄

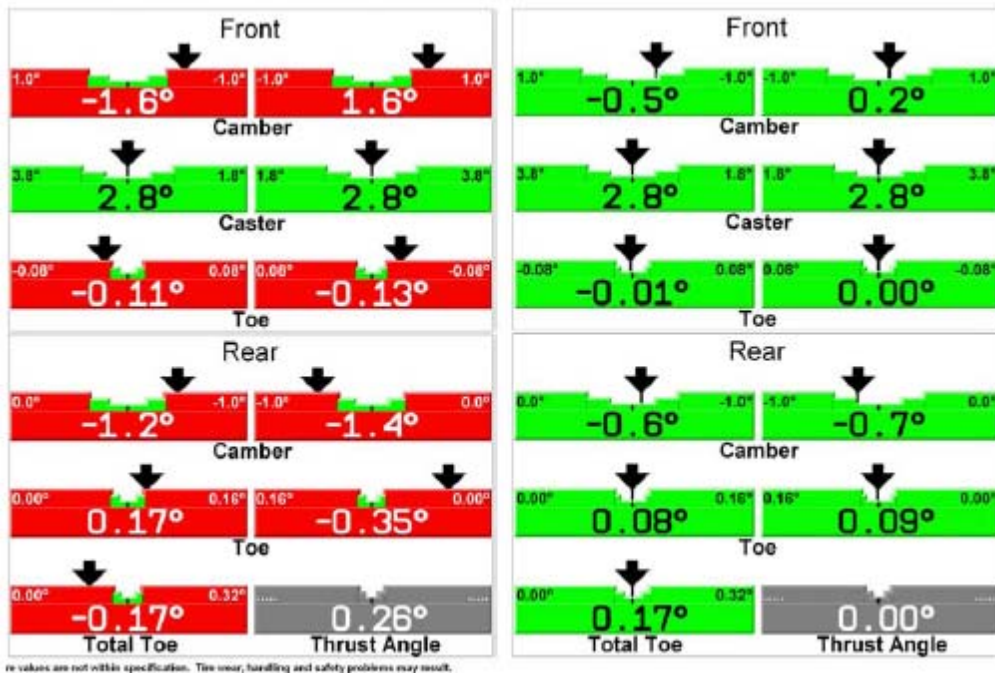
측정값 인쇄에 추가해서, 위에서 보여주는 것과 같이 단지 텍스트 대신에 “바그래프 인쇄”를 선택하는 것도 가능하다.

참고: “바그래프 인쇄” 또는 “차량 인쇄”는 컬러 프린터로 인쇄하기만 하면, 유용한 인쇄물을 제공하게 됩니다.

차량 측정 및 조정 화면에 있는 동안 “인쇄”를 누르십시오 그런 다음 “바그래프 인쇄”를 선택하십시오. 세 가지 옵션이 있는 이차 팝업 스크린을 이용할 수 있습니다: “작업전 측정값”, “현재 측정값” 또는 “작업전과 현재”.



“바그래프 인쇄”를 선택하면, 전륜 및 후륜축에 대한 현재 선택한 바그래프 (‘작업전’ 수치나 ‘현재’ 수치)를 인쇄합니다. 아래의 페이지에서 좌측에는 “작업전 측정값” 선택을 우측에서는 “작업후”를 보여주고 있습니다.



2.10 온라인 기능

WinAlign®에는 규격, 데이터 불러오기 및 저장 및 유용한 웹사이트에 접속하기 등 많은 온라인 접속 기능을 포함하고 있습니다.

ShopResults.NET™

ShopResults.NET™ 온라인 서비스는 얼라인먼트 작업 결과를 웹에 보관하기 위한 ExpressAlign® 소프트웨어의 청약 기능입니다. 이들 결과는 해당 인터넷 접속을 갖고 있는 업주, 차량 소유주 및 국제 계정들이 볼 수 있습니다.

이 기능은 WinAlign® 7.x에서 이용할 수 있지만 WinAlign® 6.2.1에서는 특별 활성화가 필요합니다. (좀 더 자세한 정보에 대해서는 Form 4935T “WinAlign® V6.2.1에서 ShopResults.NET™ 기능작동하기”를 참조하십시오.)

이 서비스는 Hunter 웹서버에 결과를 보관하기 위해 인터넷을 이용합니다. WinAlign®은 얼라인먼트 작업의 전체 결과를 포함하고 있는 웹 경유 데이터로 연결시킵니다. 작업 결과 내용들은 웹 서버에 보관되고 데이터베이스는 그 결과를 개별 업소와 연계시켜 보관합니다. 각 업소는 자기 자신의 “업소 ID”를 갖고 있습니다. 업소에서는 그들의 업소 ID (암호와 연계해서)를 사용해서 웹 페이지에 로그인해서 WinAlign® 작업 내에서와 인터넷에 접속되는 PC 둘 다에서 이전에 저장한 결과에 접속합니다.

ShopResults.NET™은 WinAlign®의 작업관리와 고객 ID 기능과 통합되어 있습니다. WinAlign®은 WinAlign® 작업지시서로부터 고객에 대한 정보를 뽑아내서 그 정보를 웹에 저장되어 있는 결과 내에 전달합니다.

얼라인먼트 결과를 전달하기 위해 얼라인먼트 절차의 끝에 하나의 새로운 단계가 추가되어 있습니다. 이 단계에서 WinAlign®을 ShopResults.NET™ 웹사이트 연결해서 얼라인먼트 결과를 전송합니다. 결과가 전송된 후에, 웹페이지에서 차량 소유자에게 보낼 수 있는 이메일 메시지를 작성하는 화면이 뜨게 됩니다. 차량 소유주에게 보내지는 이메일이나 기타의 이메일 연결에는 얼라인먼트 결과와 추가 정보 및 비디오 연결이 포함되어 있습니다.

여러 대의 얼라인먼트 장비를 갖고 있는 큰 업소에서는 결과들을 함께 모을 수 있도록 모든 장비들을 같은 이름으로 ShopResults.NET™에 로그인 할 수 있습니다.

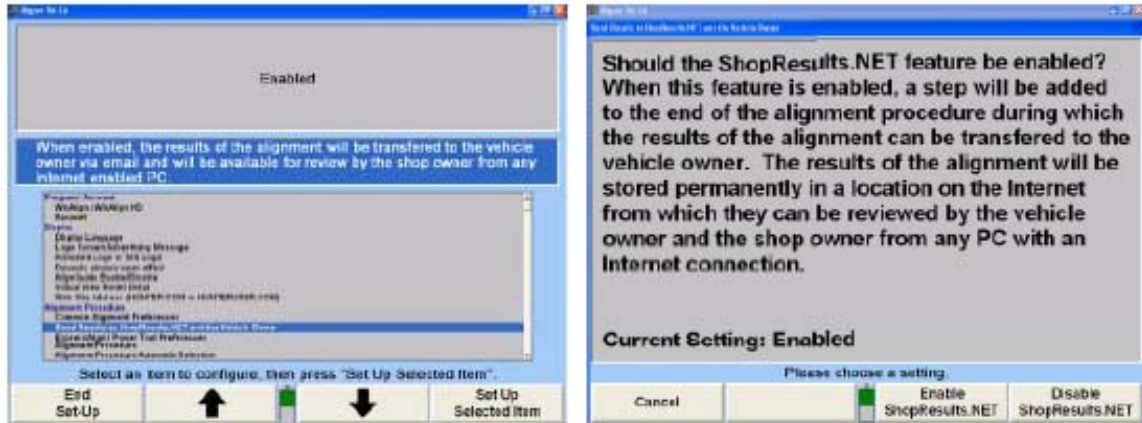
ShopResults.NET™ 설정하기

앞에서 설명한 것과 같이, WinAlign® 소프트웨어 버전 6.2.1에서 ShopResults.NET™에 접속하기 위해서는 추가 절차가 필요합니다. 계속하기 전에 이

절차를 시행하십시오.

참고: WinAlign® 버전 6.2.1에서 ShopResults.NET™이 기능하기 위해서는 반드시 ExpressAlign™이 설정에서 기능작동 되어있어야만 합니다. ShopResults.NET™은 버전 7.X에서 모든 얼라인먼트 절차가 기능하게 됩니다.

ShopResults.NET™을 사용하기 위해서는 반드시 이 기능이 WinAlign®에서 기능작동 되어 있어야만 합니다. 기본 WinAlign® 스크린에서 “서비스 프로그램”을 선택하십시오. “얼라이너 설정”을 선택하십시오. “얼라이너 설정” 스크린에서 “얼라이너 절차”로 검색해 내려와서 “ShopResults.NET로 결과 보내기”와 “차량 소유자”를 선택하십시오.



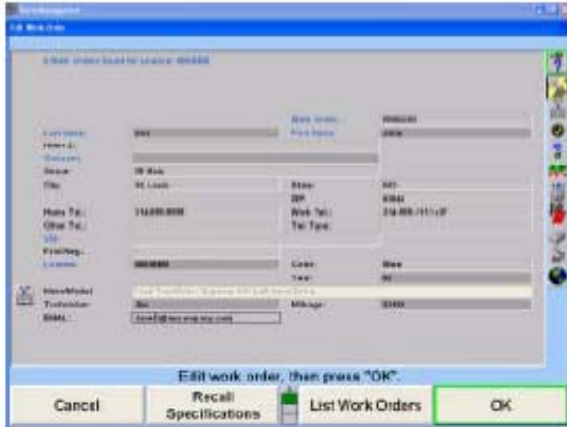
“ShopResults.NET 기능작동”을 선택하십시오. ShopResults.NET™ 아이콘이 이제 절차 막대의 끝에 나타나게 됩니다.

Hunter 웹 서버로 얼라인먼트 결과 보내기

참고: 최선의 결과를 얻기 위해서는, 얼라인먼트 절차의 일부로서 작업관리나 고객 ID 편집을 설정에서 기능작동 시켜야만 합니다. 이렇게 하므로서 고객 정보를 자동적으로 온라인상에서 볼 수 있도록 추가해서 작업과정을 능률적으로 만들어 줍니다. 설정, 작업 관리 및 고객정보에 대해 좀더 자세한 것은 Form 3850T “WinAlign® 소프트웨어 가동 지침” 또는 WinAlign® 내의 도움말 또는 Form 4307T, “WinAlign® 바로 참조”를 참조하십시오.

WinAlign® 내에서, 기술자는 작업관리를 통해서나 고객 ID 편집 스크린에서 확인하게 됩니다. 이는 웹서버에 저장하려는 데이터에 고객 정보를 추가해서 작업 결과를 개별화 할 수 있도록 해줍니다. 작업 결과는 이러한 정보 없이도 데이터베이스로 보낼 수 있습니다.

ShopResults.NET™이 설정에서 기능작동 되었을 때 이메일 주소에 대한 필드가 자동적으로 작업관리 편집과 고객 정보 편집 스크린에 포함됩니다.



작업관리 스크린




고객 확인 스크린

얼라인먼트 작업 과정을 계속하십시오. 얼라인먼트 작업이 완료되었을 때, 얼라인먼트 절차의 마지막 단계는 “얼라인먼트 결과를 NET로 보내기”가 됩니다.

이 단계에서 얼라인먼트 작업 결과, 업소 정보 및 만일 포함되어 있었으면, 고객 정보를 포함하고 있는 얼라인먼트 작업결과를 받아드리는 Hunter 웹서버로 연결됩니다. 이 과정은 얼라인먼트 결과가 인쇄된 후에 자동적으로 시행됩니다.



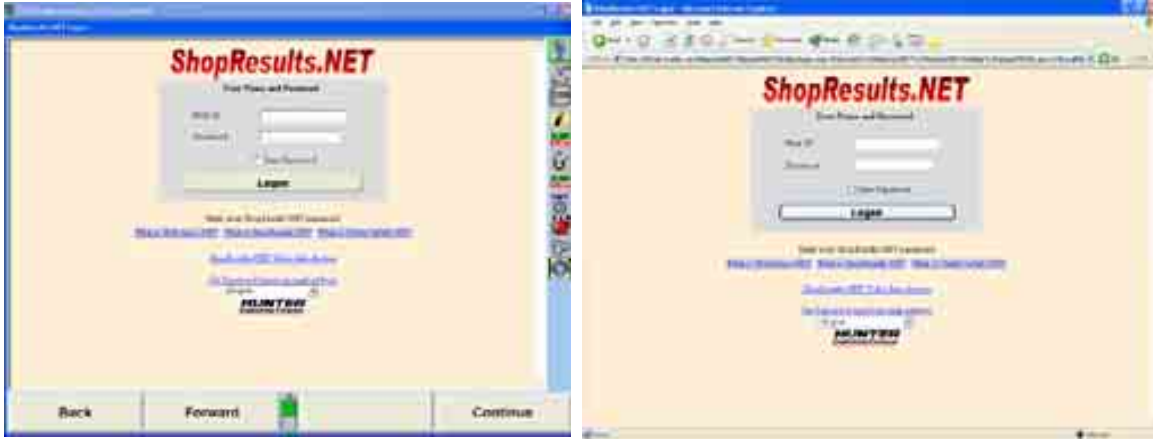
참고: 작업 결과는 얼라인먼트 작업막대의 밑에 있는  아이콘을 선택해서 얼라인먼트의 아무 작업과정에서도 보낼 수 있습니다.

얼라인먼트 결과 보내기

기술자가 “얼라인먼트 결과를 NET로 보내기” 절차 단계에 이르렀을 때, WinAlign®은 데이터 파일을 만들어서 Hunter 웹서버에 접속합니다. 그러면 얼라인먼트 결과는 웹서버에 보관 (업로드)되게 됩니다.

ShopResults.NET™ 온라인 서비스에 로그인하기

사용자가 절차 막대 끝에 있는 “결과를 NET로 보내기” 아이콘을 클릭하거나 얼라인먼트 작업이 완료되었을 때, 업소 ID와 암호를 입력하기를 요청하게 됩니다. 만일 사용자가 암호 저장을 선택한다면, 사용자는 암호를 다시 입력할 필요가 전혀 없게 됩니다.



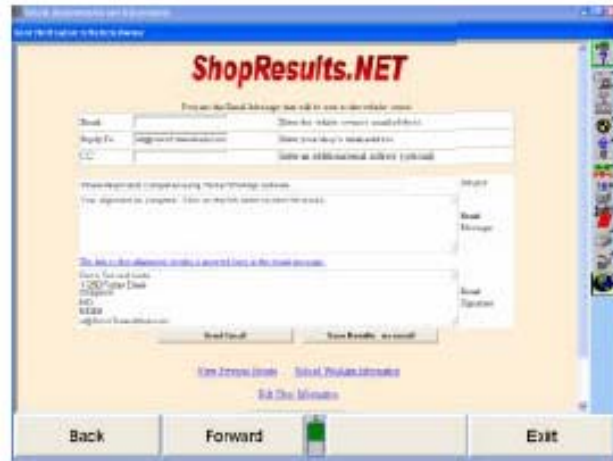
ShopResults.NET™ 이메일 편집하기

웹사이트에 연결된 후, 기술자에게 이메일로 보낼 메시지를 편집할 수 있도록 해주는 스크린이 제공되게 됩니다. 메시지에는 이메일 주소, 업소로의 회신 이메일 주소, 업소의 주소와 얼라인먼트 작업 결과를 볼 수 있도록 사용자에게 링크에 클릭하라고 지시하는 이메일 메시지가 포함되게 됩니다. 이메일은 다른 유효한 이메일 주소로 보내거나 복사할 수 있습니다. 이에 대한 예는 다중 가족 멤버일 수도 있고, 비즈니스 파트너, 업소 매니저, 집 사무소, 보험 청구 사무실 등등.

각 주소 뒤에 세미콜론을 붙여서 수작업으로 타자해서 여러 이메일 주소로 보낼 수 있습니다.

기술자는 주해를 첨부하기 위해 이메일을 편집할 수 있습니다. 이들 주해들은 유지관리 또는 서비스 일깨움말, 업소의 특수사항 등등을 포함할 수 있습니다.

참고: 만일 차량 소유주의 이메일 주소가 작업관리 또는 소유주에 대한 고객 ID 필드에 입력되었으면, 자동적으로 기록됩니다.



이메일은 메시지 상자 속에 커서를 놓고 새로운 메시지를 타자해서 편집할 수 있습니다. 제목 줄은 같은 방법으로 변경할 수 있습니다.

업소 정보는 “업소 정보 편집” 링크를 클릭해서 변경할 수 있습니다.

이메일을 보내기 전에 결과 보기

기술자는 얼라인먼트 작업 결과를 사용자에게 보내기 전과 후에 볼 수 있습니다. 웹페이지에서는 이미 서버에 보관될 데이터를 사용하고 있어서 차량 소유주가 보게 되는 페이지와 동일합니다. 기술자는 단순화 시킨 숫자나 바그래프 숫자 어느 것이라도 볼 수 있는 옵션을 갖습니다. 이메일 수신자는 단지 바그래프 결과만 볼 수 있습니다. 웹 브라우저가 WinAlign 스크린에 의해 프레임이 잡혀져 있음에 주목하십시오.



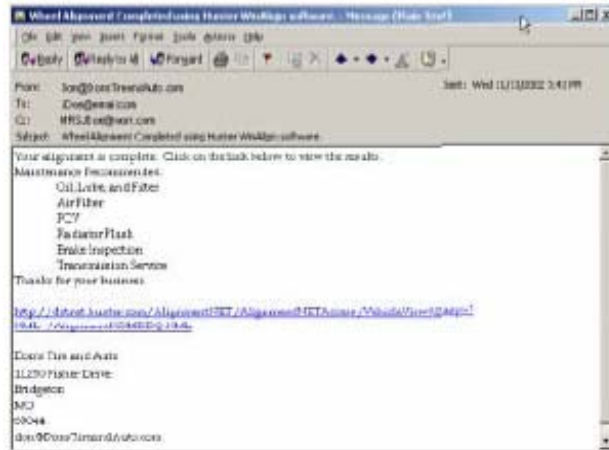
이메일은 어떻게 작동하나

만일 얼라인먼트 절차 중에 고객 ID를 입력하지 않았으면, “이메일 보내기” 버튼을 클릭하기 전에 이메일 주소를 입력해야만 합니다. 만일 고객 정보가 얼라인먼트

절차에 포함되어 있지 않았으면 바그래프 페이지는 고객 ID 없이 단지 차량 정보만 포함되게 됩니다.

기술자가 이메일 보내기 버튼을 누르면, 이메일이 “이메일 받는사람” 필드 (및 “참조” 필드)에 입력된 이메일 주소로 보내지게 됩니다. 이는 차량 소유주이거나 다른 고객 연락처일 수 있습니다.

이메일은 기술자가 입력한 메시지, 업소 이름과 주소 및 얼라인먼트 작업결과에 대한 바그래프를 나타내게 되는 링크를 포함하게 됩니다.



이메일 수신자가 웹 브라우저에서 결과 보기

이메일 수신자가 링크에 클릭했을 때, 얼라인먼트 작업의 결과가 웹 브라우저에 뜨게 됩니다. 이 결과들은 Hunter 웹서버에 있는 데이터에서 가져옵니다.



얼라인먼트 결과는 다른 언어로 볼 수 있고 ‘작업전’과 ‘작업후’ 수치 둘 다 바그래프 양식으로 볼 수 있습니다.

마우스를 바그래프 위에 두고 있으면, 각도에 대한 설명이 나타나게 됩니다. 만일 더

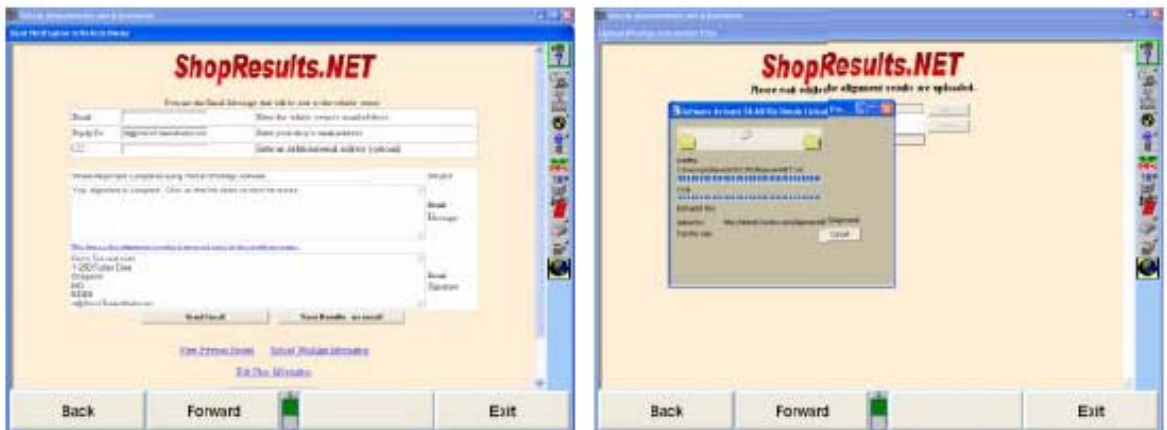
이상의 설명이 필요하면 바그래프를 클릭할 수 있고 사용자는 UndercarInfo.com 웹사이트로 인도되고 특정 얼라인먼트 각도에 대한 설명 비디오를 볼 수 있습니다.



결과 업로드하기

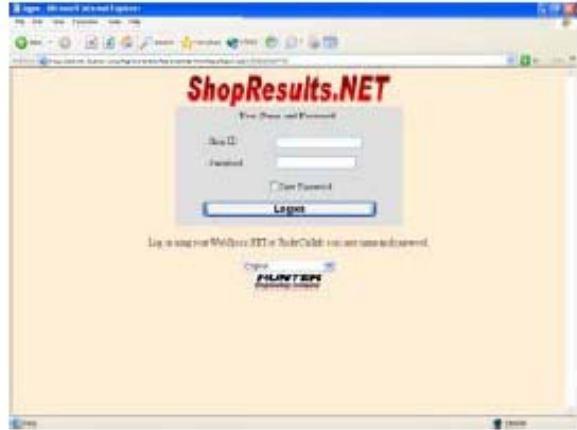
얼라인먼트 결과는 또한 이메일을 보내지 않고 업로드 (보관)할 수 있습니다. 만일 고객이 이메일 주소가 없으면, 그래도 결과를 다른 얼라인먼트 작업 결과와 집합시켜 보관하도록 웹서버로 보낼 수 있습니다. 모든 얼라인먼트 작업결과들은 정확한 통계 보고서를 작성하는데 중요합니다.

작업결과를 업로드하기 위해서는 “작업결과 보내기-이메일 없음” 버튼을 선택하십시오. 창에서 업로드 진행상태를 보여주게 됩니다.

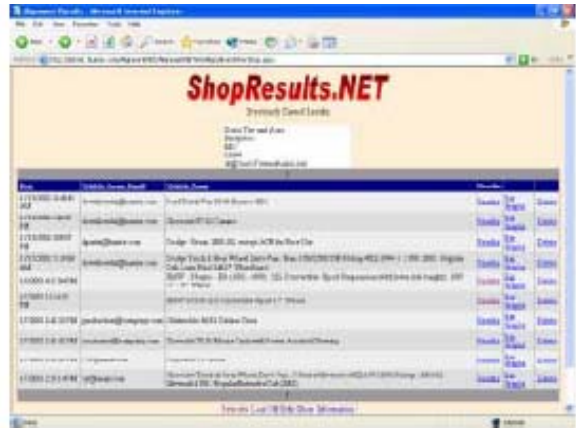
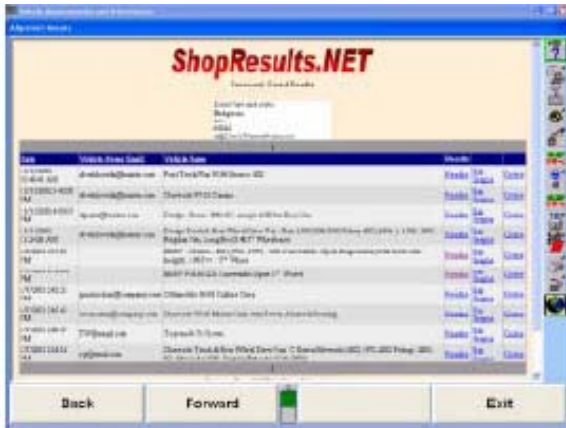


정비업소에서 이전에 저장한 작업결과 보기

업소에서는 “오래된” 작업결과를 Hunter 웹서버에 로그인해서 볼 수 있습니다. 이는 WinAlign®내에서 또는 웹 브라우저 내에서 할 수 있습니다. (다음의 스크린들은 좌측이 WinAlign® 창, 우측이 웹 브라우저 창을 보여줍니다.)



로그인 한 후에, 업주는 이전에 저장한 작업결과의 목록을 볼 수 있습니다.



만일 “삭제” 링크를 클릭하면, 해당 특정 얼라인먼트 이력이 데이터베이스에서 제거되게 됩니다.

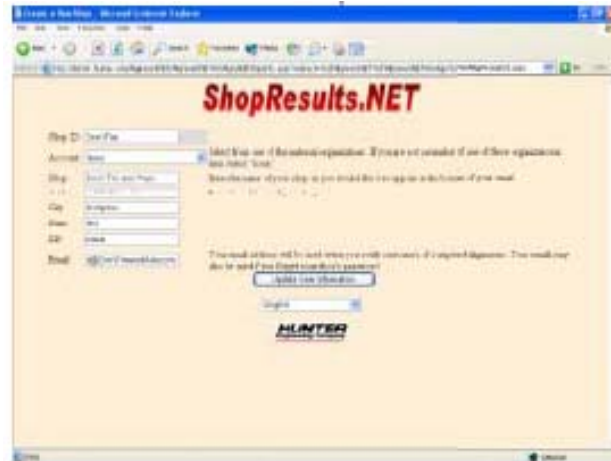
특정 작업결과를 보기 위해서는 “작업결과” 또는 “바그그래프” 링크를 클릭하십시오.



업소 ID

맨 처음 사용자가 이 기능에 접속하려 할 때, ShopResults.NET™에 로그인하기 위해 사용하게 될 업소 프로파일, 업소 ID, 업소 암호를 작성하기 위한 정보를 요구하는 스크린이 나타납니다.

아무 필드의 안쪽을 클릭해서 적절한 정보를 타자해 넣으십시오. 업소 ID 필드는 당신의 WebSpecs™ 또는 UndercarInfo.com™ ID와 암호에서 제공한 당신의 로그인 이름에 근거해서 자동적으로 기입되게 됩니다.



전체 양식을 완성하십시오. 이메일 주소를 입력하면 “고객에게 통지 보내기” 스크린 상의 이메일 주소 필드를 자동적으로 채우게 됩니다.

또한, 이 스크린에서 오래된 정보는 정기적으로 업데이트할 수 있습니다.

보고서

얼라인먼트 작업 결과 보관 이외에도, ShopResults.NET™은 업로드한 데이터를 실행하고 있는 작업의 종류를 추적하기 위해 유용한 부문 내로 수집합니다.

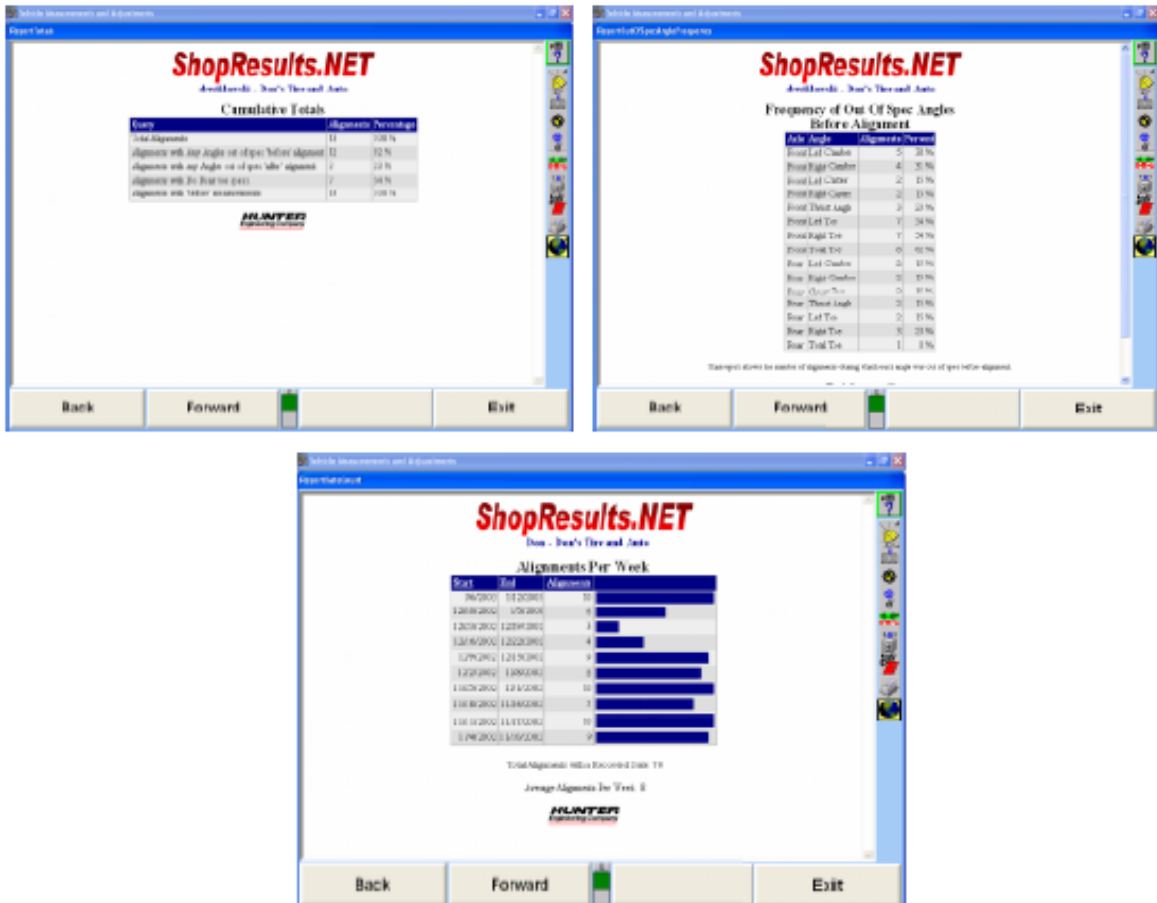


보고서 데이터는 일 개월에 2회 업데이트됩니다. 라이브 업데이트가 아닙니다.

보고서는 다음의 부류로 인쇄할 수 있습니다:

- 누적 합계
- 차량 당 얼라인먼트 작업
- 주행거리 보고
- 모델 연식 보고
- 주간 얼라인먼트 작업량
- 얼라인먼트 작업전 규격에서 벗어난 각도
- 얼라인먼트 작업후 규격에서 벗어난 각도

예제 보고서:



HunterUser.COM 웹사이트

611 시리즈 얼라이너에서만 유효한 WebSpecs 키를 가지고 접속할 수 있는 개인 웹사이트에 접속하기 위해서는 “HunterUser.COM” 버튼을 선택하십시오. 이 사이트는 아래에서 보여주는 것과 같이 WinAlign® 내에서 드롭-다운 메뉴에서도 접속할 수 있습니다.



참고: HunterUser.COM과 Hunter 웹사이트는 WebSpecs의 기능이 아닙니다.

웹사이트에서는 단축키를 제공해 주고 Hunter 웹사이트에서 정보에 접속할 수 있습니다. 이 기능은 WinAlign® 소프트웨어 6.1과 이후의 것에서 이용할 수 있습니다.

내 컴퓨터 제목은 “이름 바꾸기” 버튼을 선택해서 이름을 바꿀 수 있습니다. 현재 회사 정보가 있는 스크린에 이어서 국적을 확인하기 위한 스크린이 나타나게 됩니다. 기입할 수 있는 필드에 기입하고 “회사 정보 저장” 버튼을 선택하십시오.



“내 WinAlign 시스템”은 당신의 콘솔에 저장된 정보에서 자동적으로 생성된 당신의 얼라이너에 대한 정보를 나타내줍니다.

“내 WinAlign 알림”은 얼라이너에 어떤 버전의 WinAlign® 소프트웨어와 규격 버전이 설치되어 있는지를 읽고 업데이트 할 것이 있는지 나타내줍니다.

Hunter 웹사이트



아무 페이지에서도 Hunter Engineering Company 로고를 선택하면 WinAlign®의 프레임 내에서 Hunter 웹사이트 홈페이지를 나타내게 됩니다. 사이트에서는 판매 및 서비스 담당자뿐만 아니라 장비 소유주나 사용자를 위한 추가 정보를 제공하고 있습니다.

3. WinAlignTuner™ 얼라인먼트 작업 절차

WinAlignTuner™ 개관

WinAlignTuner™은 개조 차량에 맞게 조종 성능을 보강하거나 타이어 수명을 보강하기 위해 특별히 조정한 얼라인먼트 작업 절차입니다. WinAlignTuner™이 기본적으로 차고를 낮추거나 개조한 차량에 사용하도록 설계된 것이지만, 업소에 들어온 모든 차량에 이 절차를 사용할 수 있습니다.



WinAlignTuner™은 개조 차량 마켓을 취급하기 위한 임의 구성 맞춤 기능들을 갖고 있는 WinAlign® 얼라인먼트 소프트웨어 프로그램 내에서 작동합니다. WinAlign Tuner™은 수정한 규격, 차고, 주행 점검 및 이전에는 시행착오를 겪었던 차량들을 위해, 작업절차 과정을 합리화시켜 설계된 기타의 기능들을 사용하고 있습니다.

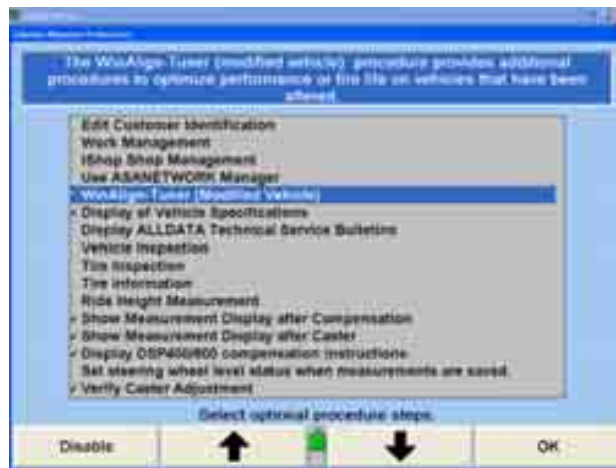
튜너는 WinAlign® 버전 8.1 및 이후의 것에서만 이용할 수 있습니다. 튜너는 WinAlignTuner™ 절차를 기능작동 시키기 위한 특정 전자키가 필요 합니다.

참고:	이 지침은 기술자가 고급 얼라인먼트 절차에 익숙하다고 가정된 것입니다. 이 지침은 Form 3850T, WinAlign® 사용 설명서의 부록입니다. 모든 얼라인먼트 작업 절차에 대한 자세한 지침은 Form 3850T를 참조하십시오.
------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

WinAlignTuner™ 설정

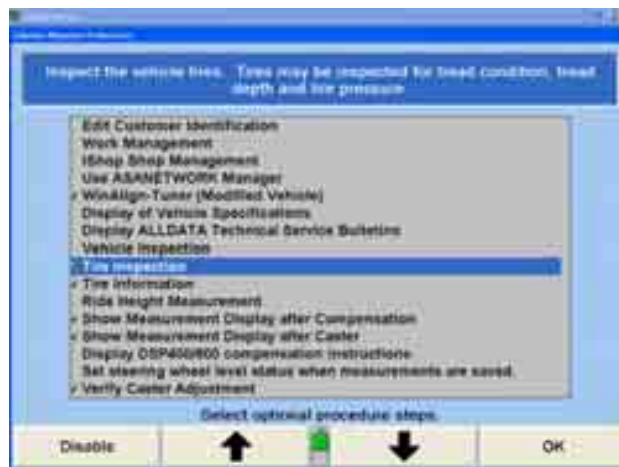
설정이나 얼라인먼트 프로그램 내에서 튜너를 기능작동 시키므로 서 튜너에 접속할 수 있습니다.

얼라인먼트 작업절차 제목 아래의 “얼라인먼트 작업 공통 우선사항”을 선택해서 설정에서 튜너를 기능작동 하십시오.

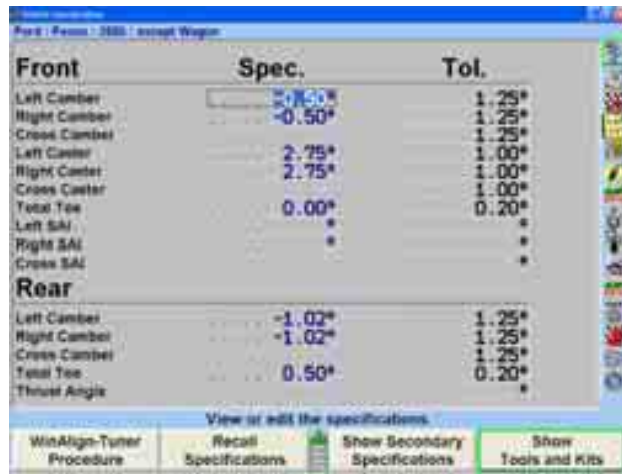


선택을 기능작동하고 “확인”을 클릭하십시오. WinAlignTuner™이 모든 차량에서 작동하도록 설정되게 됩니다.

얼라인먼트 작업 공통 우선사항에서 “타이어 검사”와 “타이어 정보” 단계를 기능작동 시키는 것이 바람직할 수 있습니다. 타이어 검사와 정보는 통합되어 있지만 개조 차량을 작업하는 동안에는 옵션 단계입니다. 트레드 깊이와 트레드 마모가 얼라인먼트에서 문제의 표식 일수 있습니다.



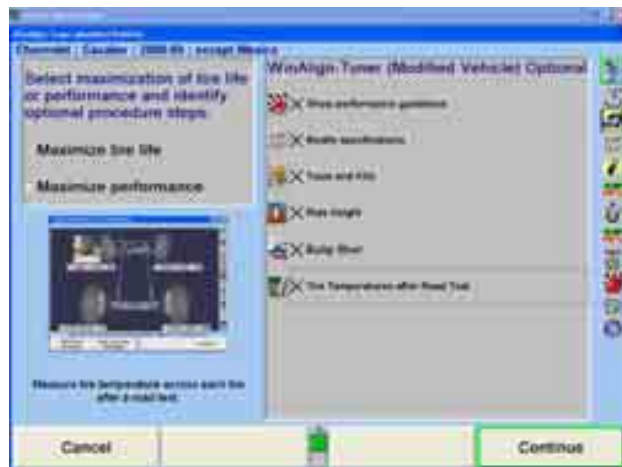
만일 튜너가 설정에서 기능작동되어 있지 않다면, 규격 불러오기 스크린에서 “WinAlign-Tuner 절차”를 선택해서 얼라인먼트 작업절차 중에 접속할 수 있습니다.



WinAlignTuner™ 작업절차

WinAlignTuner™ 옵션

WinAlignTuner™은 두 개의 얼라인먼트 작업 특성 중에서 하나를 개선하도록 설계되었습니다: 타이어 수명 최대화 또는 성능 최대화. 튜너 설정 스크린에서 과정에 맞추도록 선택을 제공합니다.



고객의 운전 스타일과 차량 용도를 의논하고 그들이 필요로 하는 것은 판단하십시오. “타이어 수명 극대화” 또는 “성능 극대화”를 선택해서 시작하십시오.

필요로 하는 옵션들을 선택하거나 선택을 취소하십시오.



“성능 지침 보기”에서는 조종 불만과 해결 방안의 요점을 설명하는 인쇄할 수 있는 문서와 함께 파이로미터 (타이어 온도 측정 장치)의 사용 방법을 전시합니다.



“규격 수정”은 원래의 규격과 수정 규격 둘 다를 나타내주는 특별 차량 규격 스크린을 열어줍니다. 성능 지침 문서에서는 수정 규격을 위한 제안을 제공해 줍니다.



“도구 및 키트”는 개조 차량에 특별히 필요로 하는 부품들을 나타내는 도구와 키트 스크린을 열어줍니다. 차고를 수정하는 차량들은 종종 특별한 조정기나 키트를 필요로 합니다. WinAlignTuner™용 “도구와 키트”는 얼라인먼트 작업을 하기전에 이들 부품을 알려줍니다. 제시된 조정기, 업그레이드 부품 및 도구들을 검토해 보십시오. 차량에 따라 선택이 달라지게 됩니다. 어떤 얼라인먼트 조정작업을 하기 전에 이들을 설치할 필요가 있을 수 있습니다.



“승차높이”는 휠더와 액슬 높이를 측정하는 “차량 높이” 스크린을 전시합니다.



“범프 스티어”는 (범프 스티어 윈치를 사용해서) 차를 올리거나 내릴 때 얼라인먼트 각도에서의 변화를 측정할 수 있도록 합니다. 범프 스티어 절차는 “추가 측정” 아래의 표준 얼라인먼트 절차에서도 이용할 수 있습니다.



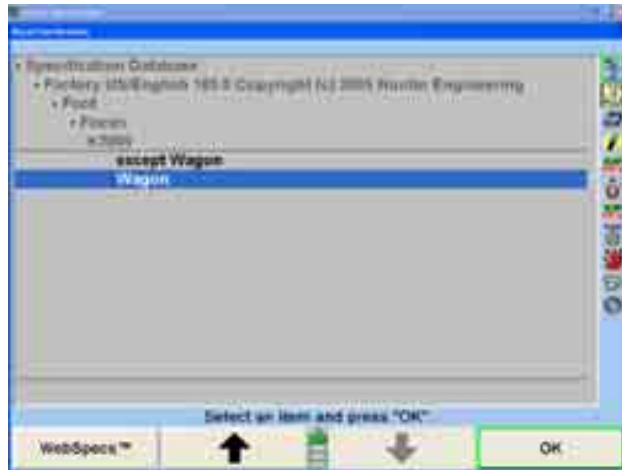
“주행시험 후 타이어 온도” 절차 지침은 성능 위주의 얼라인먼트 작업 문서에 요점이 설명되어 있습니다. 이 절차에서는 파이로미터를 사용해서 과도하게 변형압력을 받는 타이어의 부분을 판단하기 위해 주행시험 후에 타이어의 여러 위치에서 트레드 온도를 측정합니다.



WinAlignTuner™으로 차량 얼라인먼트 작업하기

다음의 예제는 설정에서 WinAlignTuner™을 기능작동한 얼라인먼트 작업 절차입니다.

적절한 차량 규격을 선택하십시오.



고객이 필요로 하는 것을 판단하고 타이어 수명 최대화나 성능 최대화에 대한 적절한 옵션을 선택하십시오. 위의 항목에서 설명한 대로 튜너 옵션을 선택하십시오.

다음의 예제는 모든 옵션을 체크한 “성능 최대화”를 선택하고 있습니다.



“성능 얼라인먼트” 문서를 나타내기 위해서는 “진행”을 선택하십시오. 전체 문서를 인쇄하려면 “인쇄”를 선택하십시오. 이는 포괄적인 문서이고 각 특정 차량에 대해 개별화 되어 있지 않습니다.

Performance Alignment

There are two forms to take the vehicle performance to a level required by customers. The process of measuring and comparing with existing settings specifications.

Adjusted specifications of steering, suspension and so on for vehicle setting performance.

- Setting Specifications**
- 1. Use a tire gauge to check the tire pressure. Inflate to the specified pressure. Inflate when the wheel is cold.
 - 2. Check the front wheel pressure in the right order after the left side.
 - 3. Inflate the front wheel to the specified pressure in the right order.
 - 4. Use the tire gauge to check the rear wheel pressure in the right order.

WARNING: Adjusting the alignment outside of the vehicle manufacturer's advice may cause instability and will affect the vehicle handling characteristics. Adjusting the alignment outside of the manufacturer's advice could void the warranty for safety-critical vehicle systems. Adjusting a vehicle's suspension outside of the manufacturer's advice may void the manufacturer's warranty for the vehicle.

Correcting Handling Complaints

Complaint	Check area	Action
Under-steer	Steering axis	Check the front-wheel toe. Using Pyrometer Measurements for Performance Alignment.
		Reduce negative steering axis toe or increase positive steering axis toe until correct.
		Reduce the negative steering axis toe to the correct value.
		Check the rear-wheel toe. Using Pyrometer Measurements for Performance Alignment.
		Increase positive steering axis toe.
		Reduce negative steering axis toe.
Over-steer	Steering axis	Reduce negative steering axis toe.
		Increase positive steering axis toe.
		Reduce positive steering axis toe until correct.
		Increase positive steering axis toe until correct.
		Reduce positive steering axis toe until correct.
		Increase positive steering axis toe until correct.
		Reduce positive steering axis toe until correct.
		Increase positive steering axis toe until correct.
		Reduce positive steering axis toe until correct.
		Increase positive steering axis toe until correct.
		Reduce positive steering axis toe until correct.
		Increase positive steering axis toe until correct.
		Reduce positive steering axis toe until correct.
		Increase positive steering axis toe until correct.
		Reduce positive steering axis toe until correct.
		Increase positive steering axis toe until correct.
		Reduce positive steering axis toe until correct.
		Increase positive steering axis toe until correct.
		Reduce positive steering axis toe until correct.
		Increase positive steering axis toe until correct.

Performance setting		Adjustment item
Under-steer		Reduce steering axis toe
Over-steer		Increase steering axis toe
Excessive under-steer		Increase steering axis toe
Excessive over-steer		Reduce steering axis toe

Using Pyrometer Measurements for Performance Adjustments

When using a pyrometer to measure performance, it is essential to get the best that a vehicle's handling components. Correctly set, these will give a 100% or other off-track, steady with a sufficient amount of change. It is important to know enough that the tire will give steady, consistent, measurable data for comparison. It is important to know enough that the tire will give steady, consistent, measurable data for comparison. It is important to know enough that the tire will give steady, consistent, measurable data for comparison.

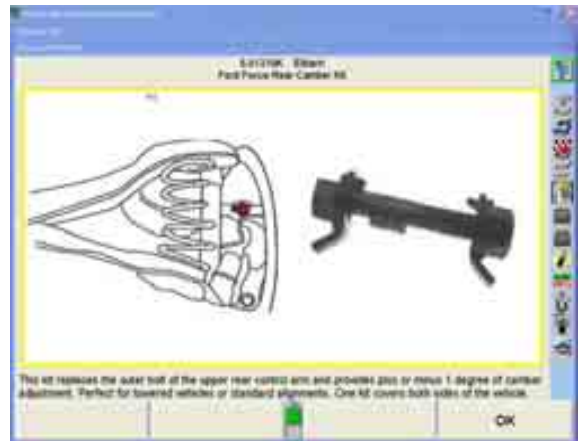
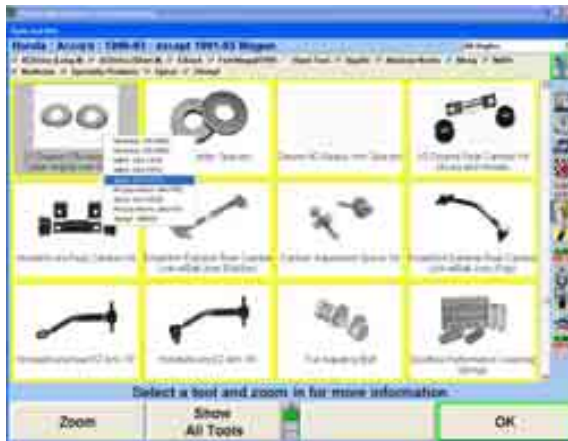
Temperature measurement	Adjustment
Check under-steer	Reduce the steering axis toe
Check over-steer	Increase the steering axis toe
Check the steering axis toe	Increase the steering axis toe
Check the steering axis toe	Reduce the steering axis toe
Check the steering axis toe	Increase the steering axis toe
Check the steering axis toe	Reduce the steering axis toe
Check the steering axis toe	Increase the steering axis toe
Check the steering axis toe	Reduce the steering axis toe
Check the steering axis toe	Increase the steering axis toe
Check the steering axis toe	Reduce the steering axis toe
Check the steering axis toe	Increase the steering axis toe
Check the steering axis toe	Reduce the steering axis toe
Check the steering axis toe	Increase the steering axis toe
Check the steering axis toe	Reduce the steering axis toe
Check the steering axis toe	Increase the steering axis toe
Check the steering axis toe	Reduce the steering axis toe
Check the steering axis toe	Increase the steering axis toe
Check the steering axis toe	Reduce the steering axis toe
Check the steering axis toe	Increase the steering axis toe
Check the steering axis toe	Reduce the steering axis toe
Check the steering axis toe	Increase the steering axis toe
Check the steering axis toe	Reduce the steering axis toe
Check the steering axis toe	Increase the steering axis toe
Check the steering axis toe	Reduce the steering axis toe
Check the steering axis toe	Increase the steering axis toe
Check the steering axis toe	Reduce the steering axis toe
Check the steering axis toe	Increase the steering axis toe

“진행”을 선택해서 수정 규격에 대한 “차량 규격”을 나타내십시오. 차량 시험과 위 문서에서의 지침에 따라 규격을 수정하십시오.

Section	Item	Spec.	Tol.
Front	Left Camber	-2.83*	1.25*
	Right Camber	-0.50*	1.25*
	Cross Camber		1.25*
	Left Caster	2.75*	1.00*
	Right Caster	2.75*	1.00*
	Cross Caster		1.00*
	Total Toe	0.00	0.20*
Rear	Left Camber	-0.94*	1.25*
	Right Camber	-0.94*	1.25*
	Cross Camber		1.25*
	Total Toe	0.50	0.20*
	Thrust Angle		*

규격에 대한 좀더 자세한 정보에 대해서는 Form 3850T의 “2.2 차량 규격” 항목을 참조하십시오.

개조 차량 조정 부품과 필요한 도구를 보기 위해서는 “도구 및 키트 보기”를 선택하십시오. 도구와 키트에는 서스펜션 부품들 또한 포함되어 있습니다. 스크린에서 하나의 부품을 선택하십시오. 만일 그 부품을 여러 제조회사에서 제공하고 있으면 제조회사와 부품번호를 열거하는 작은 팝업 창이 나타나게 됩니다. 아래의 예제는 일곱 제조회사로부터 이용할 수 있는 후륜 캠버 조정 키트를 보여주고 있습니다. 원하는 제조회사를 선택하면 기본적인 설명과 지침 스크린이 나타나게 됩니다.



“모든 도구 보기”를 선택하면 선택한 모든 제조회사로부터 이용할 수 있는 모든 도구와 키트를 전시하게 됩니다. 위의 스크린으로 돌아가려면 “요약 보기”를 선택하십시오.

만일 어떤 부품에 “지금 주문하십시오” 심볼이나 온라인으로 주문 할수 있는 소프트웨어 키가 있으면, 얼라이너를 인터넷에 연결하십시오. “지금 주문하십시오” 버튼을

선택해서 부품 제조회사 웹사이트에 연결하십시오. 필요한 정보를 입력하고 받을 주소를 체크하십시오. 해당 품목의 주문을 완료한 다음, “진행”을 선택하십시오.




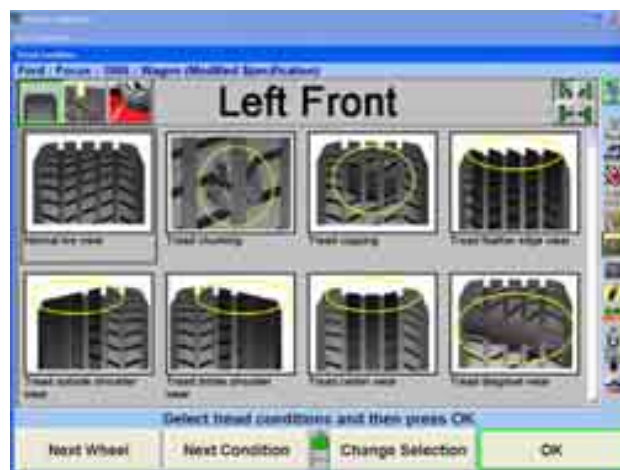
도구와 키트 스크린이 나타나게 됩니다. “확인”을 선택해서 얼라인먼트 절차로 진행하십시오.

도구와 키트에 대한 좀더 자세한 정보에 대해서는 Form 3850T에서 항목 “4.7 도구와 키트”를 참조하십시오.

만일 타이어 상태 및 타이어 정보가 설정에서 기능작동되어 있으면, 이들 단계들이 따르게 됩니다.

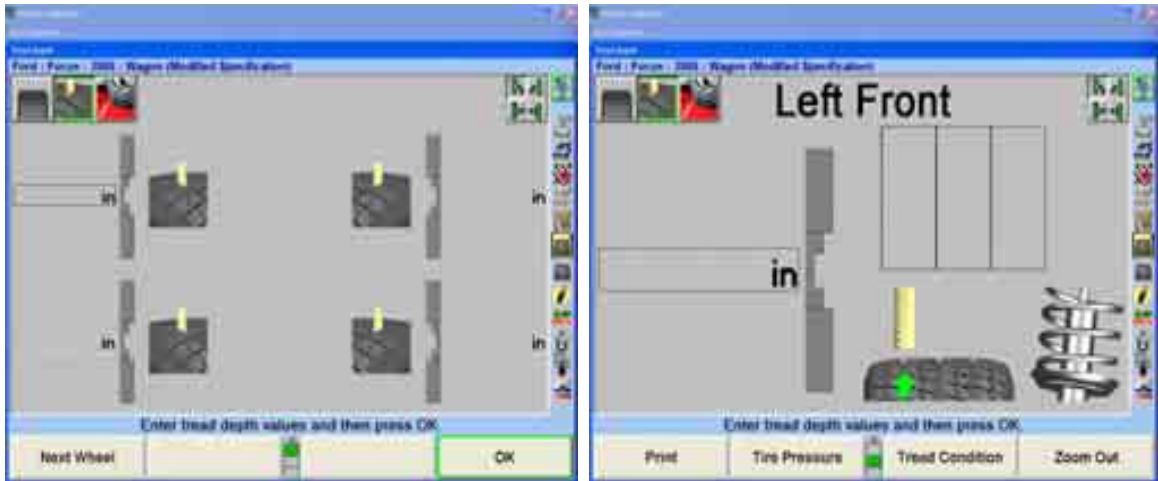
타이어 상태는 부풀어오름, 균열, 갈라짐 및 이물질과 같은 마모 문제와 타이어 안전 상태를 확인합니다. 각 타이어 어셈블리에 적용되는 상태를 선택하십시오.

바퀴 선택을 변경하려면 타이어 위치 지시기  를 사용하십시오.

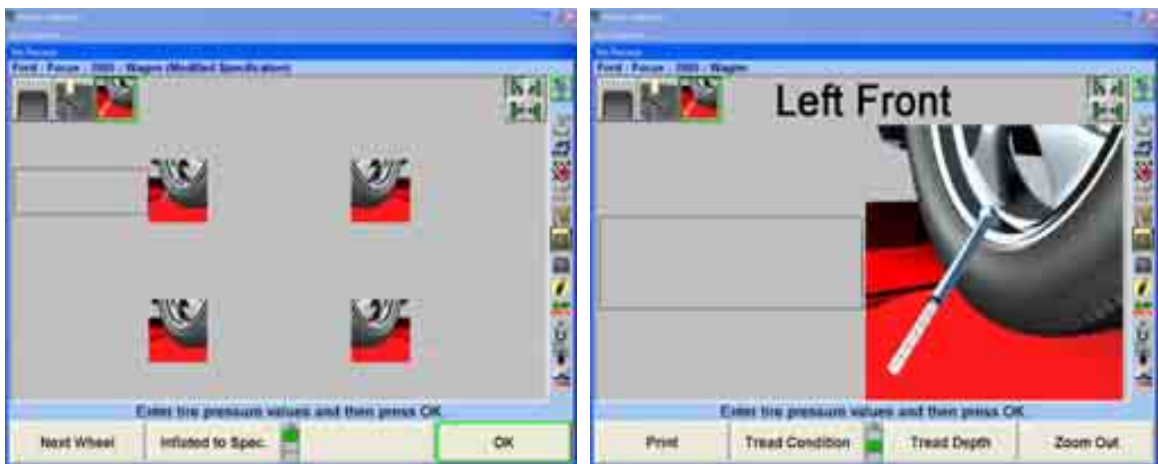


모든 타이어에 대해 마모나 손상에 대해 검사했으면 “확인”을 선택하십시오.

트레드 깊이를 측정하고 키보드를 사용해서 입력하십시오. “확대”를 선택하면 각 타이어의 명세를 보여줍니다. 줌 기능을 사용해서 세 부위: 안쪽, 중앙 그리고 바깥쪽에서 측정한 트레드 깊이를 입력하십시오. 마모 형태는 얼라인먼트, 낮은 공기압, 높은 공기압, 급제동 등으로부터의 결과 일 수 있습니다. 주행시험을 하기 전에 타이어들을 위치교환 할 필요가 있을 수 있습니다. 각 타이어에 대한 트레드 깊이를 입력하고 “확인”을 선택하십시오.

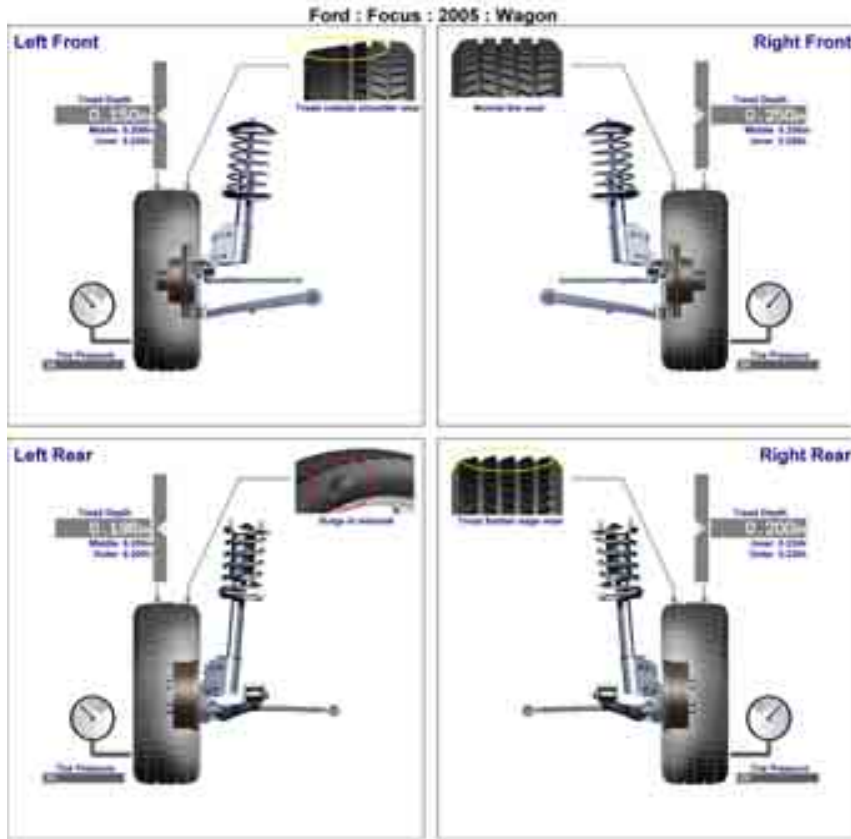


공기압을 측정하고 조정하십시오. 해당 차량이 원래의 타이어 휠 어셈블리를 갖고 있으면 제조사에서 권장하는 타이어 공기압을 이용하십시오. 만일 차량이 애프터마켓 타이어 어셈블리를 갖고 있으면, 타이어 마모 형태를 참고하고 올바른 p.s.i.를 판단하기 위해 차량 소유주와 검사하십시오.



“확인”을 선택해서 진행하거나 수집한 모든 타이어 정보를 인쇄하기 위해 “인쇄”를 선택하십시오.

Work Order ID: R000288
 Customer Number: 138
 Name: Tom Hlick
 Address: 1 Raceway Dr
 Daytona, FL 32223
 Telephone: 556-3333
 Work Phone: 444-3333
 Vehicle (VIN): 0m39v038038956
 License: SLICK
 Year: 05
 Technician: Joe
 Mileage: 13188
 Time Printed: 8/24/05 12:32 PM

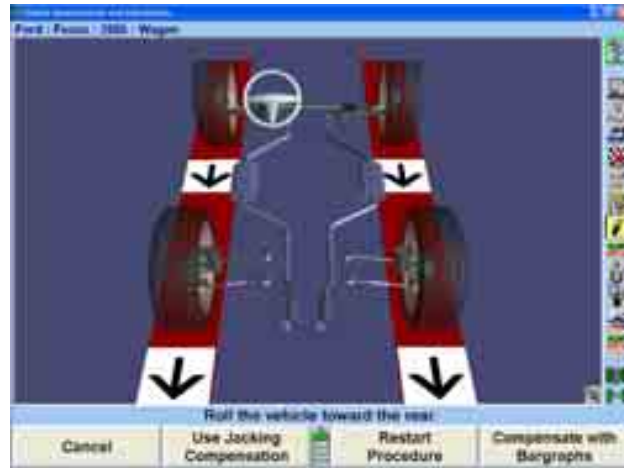


이전에 수집한 모든 타이어 정보가 타이어 정보 스크린에 추가됩니다. 타이어 제조회사, 타이어 사이즈 및 성능 율에 대한 남아있는 빈 곳을 채워십시오.

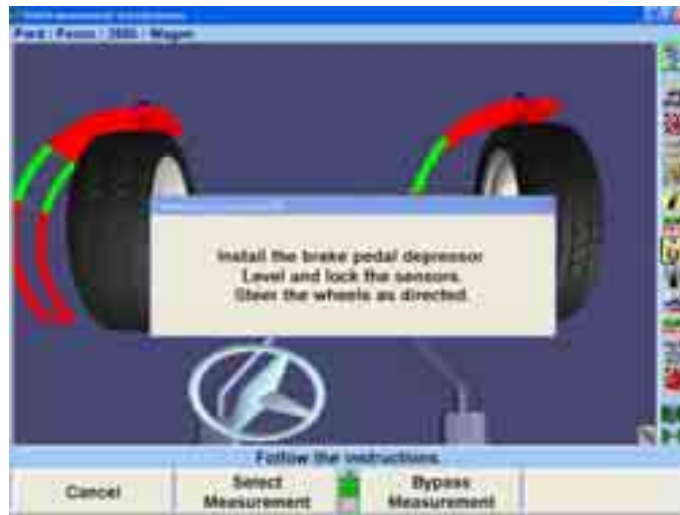


모든 필드를 채웠으면 “확인”을 선택하십시오.

센서를 설치하고 보정하고 “진행”을 선택하십시오. 센서와 어댑터에 대한 좀더 자세한 정보에 대해서는 Form 3850T에 있는 “2.1 센서와 타깃” 항목을 참조하십시오.



캐스터를 측정하십시오.

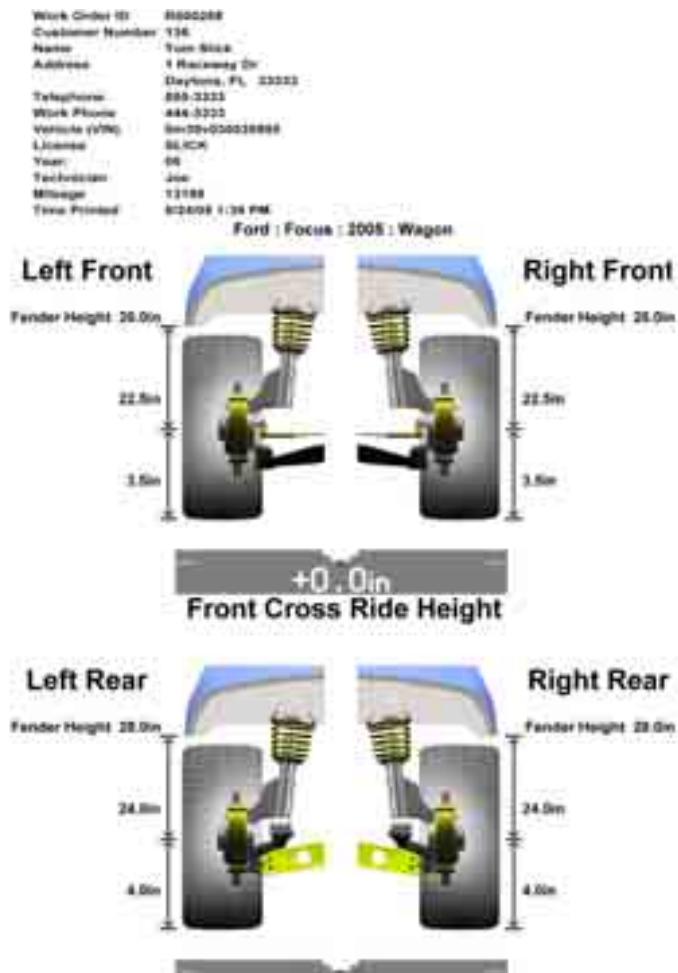


휠더 높이와 액슬 높이를 측정하십시오. 높이는 수작업으로 측정하거나 승차높이 리모콘 키트 20-1885-1을 사용해서 측정할 수 있습니다. 승차높이 리모콘 키트에 대한 좀더 자세한 정보에 대해서는 Form 5134T를 참조하십시오.

각 차량마다 특정한 재래식 승차높이 측정값과는 달리, 차량높이는 단지 휠더와 액슬 높이를 측정합니다.



승차높이를 그래픽 인쇄로 하려면 “인쇄”를 선택하고 모든 값들이 입력된 후에 “확인”을 선택하고 얼라인먼트 과정으로 진행하십시오.



튜너 얼라인먼트 절차는 범프 스티어 측정으로 진행합니다. 범프 스티어는 차를 올리거나 내리는 동안 토우의 변화를 측정합니다.

참고: 범프 스티어는 “추가측정” 소프트웨어에서의 일반적인 얼라인먼트 작업중에 접속할 수 있습니다.

범프 스티어 스크린이 나타났을 때 차가 전시된 바그래프에 준해서 똑바로 앞으로 향하고 있는지 확인해야 합니다. “준비완료”를 눌러 진행하십시오.



아래의 것은 이용할 수 있는 범프 스티어 측정 소프트웨어 기능들의 목록입니다.

Exit	Down	Up	Snapshot Values
Restart Procedure	Undo last Snapshot	Save Before Measurements	Hide "Before" Measurements
Print	Clear current values		
Save Values	Load saved values	Load for comparison	Copy Chart to clipboard
Show File Information	Show Comparison File Info		Help

랙에서 차를 올리거나 내릴 때 “위로” 또는 “아래로”를 선택하십시오. 높이는 0.5 인치 증분으로 도해로 나타내게 됩니다. 바그래프는 실시간으로 표시되며 얼라인먼트 각도의 변화를 반영합니다. 드롭-다운 메뉴는 다른 각도 보기의 목록을 제공합니다.

“스냅샷 값”은 증분 측정값들의 즉각적인 영상을 취하게 됩니다. “마지막 스냅샷 취소”는 이전 증분 영상 스냅샷을 제거하게 됩니다.

“작업전 측정값 저장”은 현재 수집한 범프 스티어 측정값들을 차의 초기 상태를 나타내면서 “작업전” 측정값으로 저장하게 됩니다. “작업전 측정값 감춤”은 스크린에서 “작업전” 측정값들을 감추게 됩니다. 값들을 완전히 제거하기 위해서는 “현재 값 지움”을 선택하십시오.

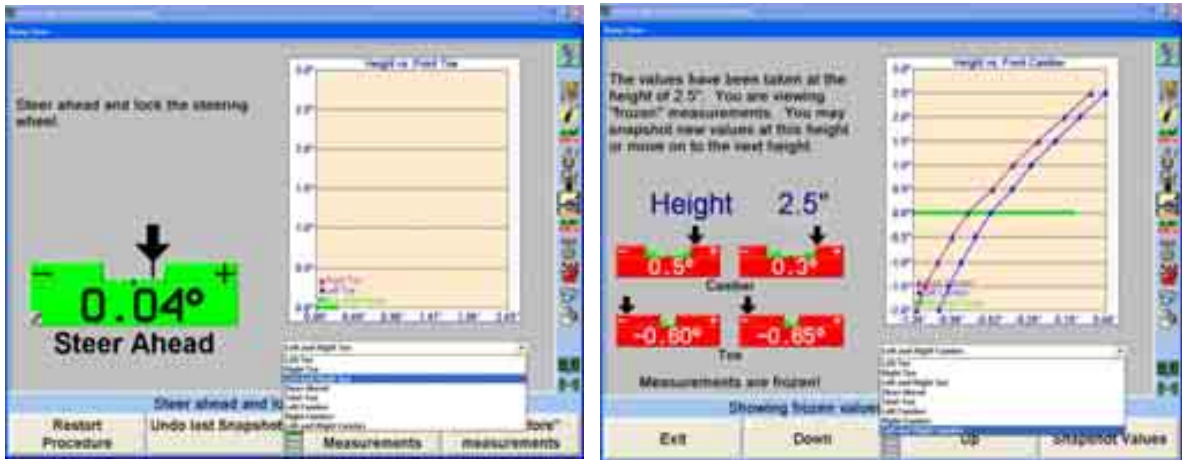
측정값을 플로피 디스크에 저장하려면 “값 저장”을 선택하십시오. “저장값 올리기”는 플로피 디스크에서 측정값을 복원하게 됩니다. “비교를 위해 올리기”는 현재의 실시간 수치와 비교하기 위해 측정값들을 스크린에 점선으로 나타내서 다운로드 합니다.

“차트를 클립보드에 복사”는 현재 보는 차트를 Windows 클립보드에 저장합니다. 차트를 영상으로 워드패드 문서로 전송하기 위해서는 워드패드 프로그램을 가동하고 “붙여넣기”를 선택하십시오.

“파일 정보 보기”는 현재 측정값의 특정부분을 표로된 텍스트 양식으로 나타냅니다. “비교 파일 정보 보기”는 동일한 정보를 올려진 비교 파일을 위해 전시합니다.

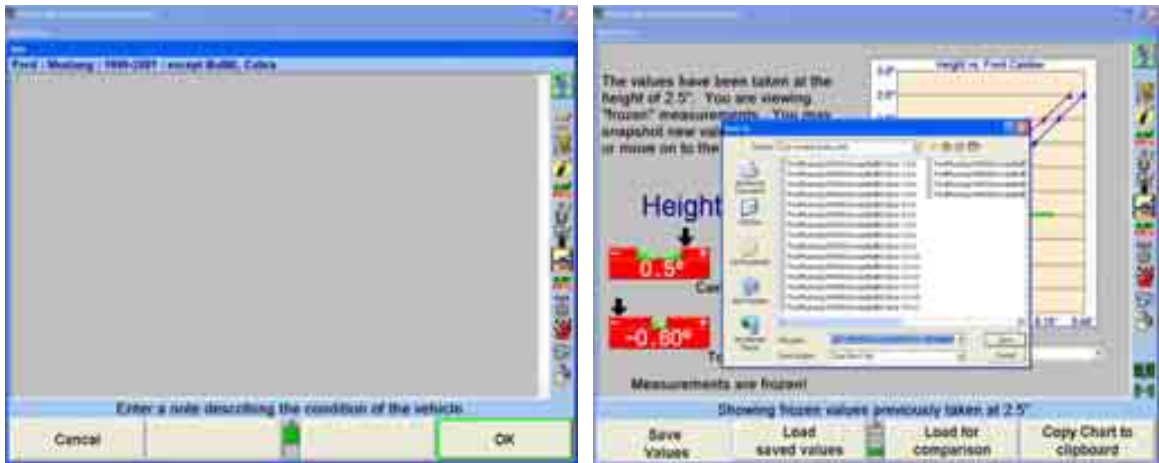
모든 측정값 차트들을 인쇄하려면 “인쇄”를 선택하십시오.

스크린 상의 지시를 따르십시오. 승차높이에서 하나의 스냅샷을 취하십시오. 랙을 올리고 차가 올라갈 때의 변화를 측정하기 위해 “스냅샷 값”을 선택하십시오. 스냅샷은 원하는 만큼 자주 취할 수 있습니다. 증분 변화를 측정하기 위해서는 차를 최소 3 인치 올리십시오. 다른 각도 보기를 선택하려면 드롭-다운 메뉴를 이용하십시오. 마우스를 사용해서 여러 스냅샷을 선택하면 전문의 가상화면 이미지를 만들어내게 됩니다. 전시되어 있는 가상화면 이미지를 변경하려면 왼쪽 마우스 버튼을 누른 채로 마우스를 바그래프 주위로 움직이십시오.

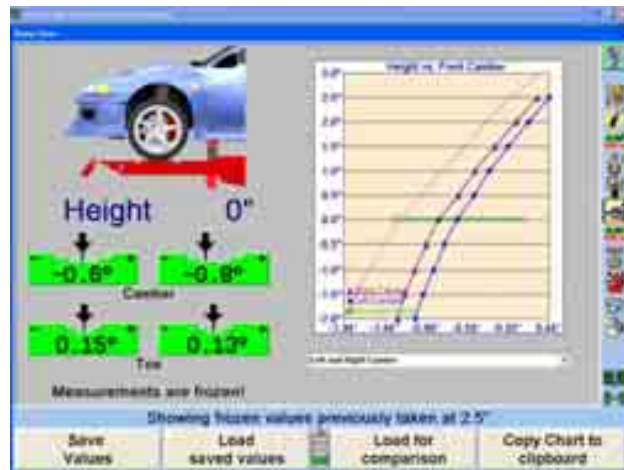


차를 원하는 높이로 올린 후에, 차를 내리면서 작업을 반복하십시오. 범프 스티어 윈치를 승차높이에 연결하십시오. 윈치를 사용해서 차를 승차높이 아래로 압축하면서 여러 증분에서 계속해서 스냅샷을 취하십시오.

일단 모든 측정값들을 취했으면, “값 저장”을 선택해서 측정값들을 플로피 디스크에 저장하십시오. 이들 측정값들은 아무때라도 불러올 수 있습니다. 수치와 함께 주석을 달 수 있습니다. 측정값과 함께 저장할 필요가 있는 특정 텍스트를 입력하고 “확인”을 선택하십시오. 플로피 디스크를 끼우고 저장을 선택하십시오. 임의의 이름을 입력할 수 있고, 입력하지 않으면 규격 이름으로 저장되게 됩니다 (즉, FordFocus2005except Wagon.txt).



저장된 결과는 이후에 “비교를 위해 올리기”를 선택해서 올릴 수 있습니다. 소프트키를 선택했을 때, 해당 텍스트가 있는 PC (또는 플로피 드라이브)에서의 위치를 선택하십시오. 파일을 선택하고 “열기”를 클릭하십시오. 저장된 결과의 이미지가 점선으로 전시되게 됩니다.



측정값에 대한 도표 양식의 텍스트를 보기 위해서는 “파일 정보 보기” 또는 “비교 파일 정보 보기”를 선택하십시오. 이들 도표 또한 인쇄할 수 있습니다.

Parameter	Value
File Name	...
File Path	...
File Size	...
File Type	...
File Date	...
File Time	...
File Attributes	...
File Permissions	...
File Owner	...
File Group	...
File Mode	...
File Security	...
File Encryption	...
File Compression	...
File Indexing	...
File Archiving	...
File Backup	...
File Restore	...
File Delete	...
File Move	...
File Copy	...
File Paste	...
File Print	...
File Save	...
File Exit	...

모든 측정값들을 완료했고 검토했다면 “나가기”를 선택하십시오.

“‘작업전’ 측정값 저장”을 선택하십시오. 모든 예비 측정이 완료되었습니다.



ExpressAlign® 상의 절차를 따르십시오. 타이어 온도 점검이 포함된 다음의 예제를 주목하십시오.



ExpressAlign® 메뉴에서 나타난 모든 차량 조정으로 진행하십시오. 일단 모든 조정작업이 완료되었으면, 센서와 어댑터를 제거하고 타이어 온도 점검에 대한 지시를 따르십시오.



차량 주행시험을 하기 전에 타이어의 상태와 공기압을 검사하십시오. 항상 타이어가 차가운 상태에 있을 때 (적어도 한 시간동안 그대로 있거나 2 킬로 이내를 운행한 상태) 타이어 압력을 검사하십시오. 차량 소유주가 원하는 것을 검사하십시오. 개조 차량에 있어서는, 타이어 압력에서 약간의 실험은 정상입니다. 애프터 마켓 휠과 타이어를 갖고 있는 차량은 차량 제조회사가 권장하는 타이어 공기압을 따르지 않을 수 있습니다. 더 큰 사이즈의 휠과 타이어를 끼우거나 더 높은 속도에서 운행하는 차량은 하중을 더 넓은 면적에 분산하게 되므로 타이어에 열거된 최대 공기압이 필요하지 않을 수 있습니다. 많은 경우에서, 필요한 공기압이 상당히 낮게 됩니다.

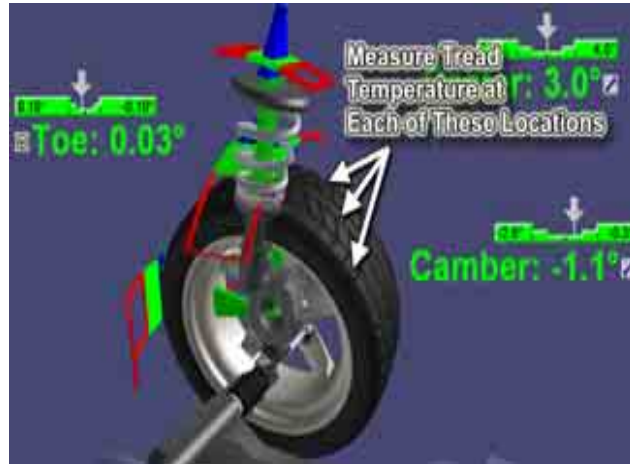
차량 주행 점검에서부터 시작하십시오. 타이어 수명을 최대로 하려는 튜너 얼라인먼트 작업에서는, 주행점검은 교통 혼잡이 약간 또는 없는, 똑바로 뺀 길에서 해야만 합니다. 막다른 길이 이상적입니다. 과도하게 구부러진 곳이 많거나 노면 상태가 불량한 길은 사용하지 마십시오. 작업절차는 가능한한 긴장이 적은 상태에서 타이어에 걸리는 마모 상태를 점검하도록 설계된 것입니다.

조종특성을 최대로 하고자 하는 튜너 얼라인먼트 작업에 대한 주행 점검은, 가능한한 코너링이 충분히 있는, 시험 트랙에서 해야만 합니다. 이러한 방법으로 공공 도로에서 타이어가 “뜨거워” 지도록 하는 것은 바람직하지 않습니다.

좌우측의 타이어 트레드의 표면에서의 타이어 온도가 균일하지 않다는 것은 타이어의 여러 부위에서 더 큰 힘이 걸리고 있어 균일치 못한 마모를 일으키고 노면과 균일하게 접촉하고 있지 못하다는 것을 나타냅니다.

안전한 상태와 속도에서 타이어를 적절히 가열하도록 차를 시험주행 하십시오. 차를 정지시키고 주차 브레이크를 거십시오.

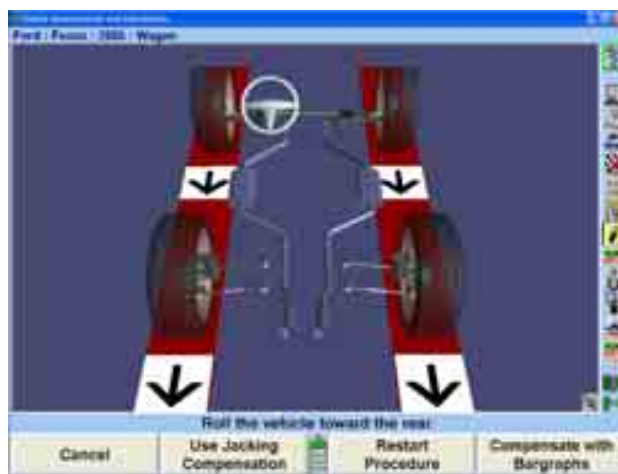
온도계를 사용해서, 각 타이어의 트레드 표면의 온도를 점검하십시오. 세 수치를 취하십시오 - 하나는 트레드의 외측, 하나는 트레드 중앙부위에서, 하나는 트레드의 안쪽에서.



만일 온도계가 얼라이너에 연결되어 있으면, 수치들을 WinAlignTuner™에 직접 입력 시키거나 키보드를 사용해서 수작업으로 입력할 수 있습니다.



센서를 설치하고 보정하십시오. “진행”을 선택하십시오.



“ExpressAlign으로 검사”를 선택하고 필요한 대로 조정작업을 하십시오. 만일 타이어

온도 값들이 일관되지 않으면, 튜너는 ExpressAlign 메뉴로 명시하는 대로 더 조정을 하도록 계산하게 됩니다.



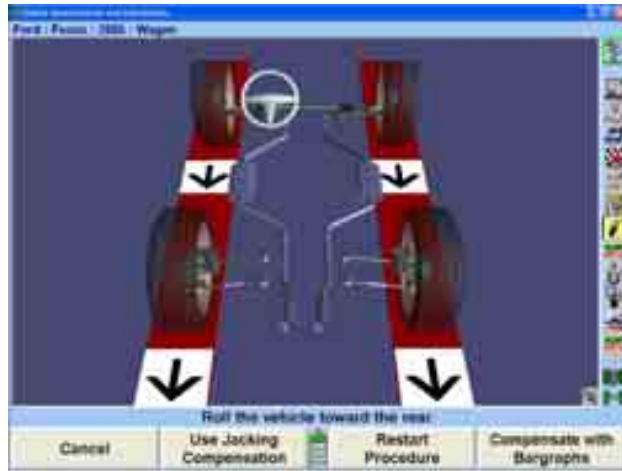
지시된 대로 조정작업의 하고 “작업후 측정값 저장”을 선택하십시오.



위에서의 지침에 따라 차를 다시 주행점검을 하고 타이어 온드를 다시-점검하십시오. 모든 수치를 입력한 후에 “진행”을 선택하십시오.



센서를 설치하고 보정을 하십시오. “진행”을 선택하십시오.



“ExpressAlign으로 검사”를 선택하고 필요한 대로 조정작업을 하십시오. 만일 타이어 온도 값들이 일관되지 않으면, 튜너는 더 조정을 하도록 계산하게 됩니다. 만일 값들이 일관성이 있으면, 모든 조정작업은 완료된 것입니다. 원하는 얼라인먼트 결과를 인쇄하기 위해서는 “인쇄”를 선택하십시오.



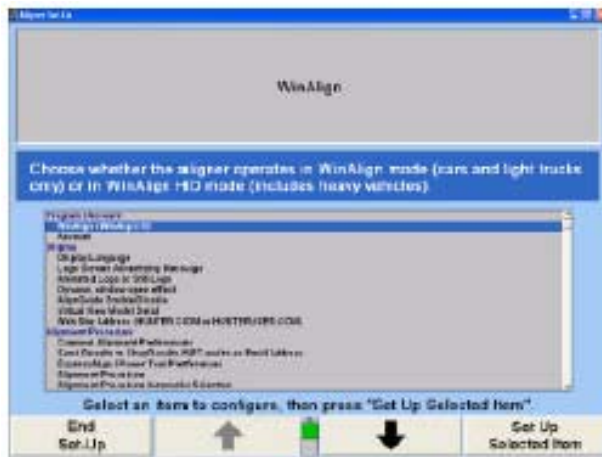
WinAlignTuner™ 얼라인먼트 작업 절차가 완료되었습니다. “재시작”을 선택해서 과정을 마치십시오.

4. 얼라이너 설정

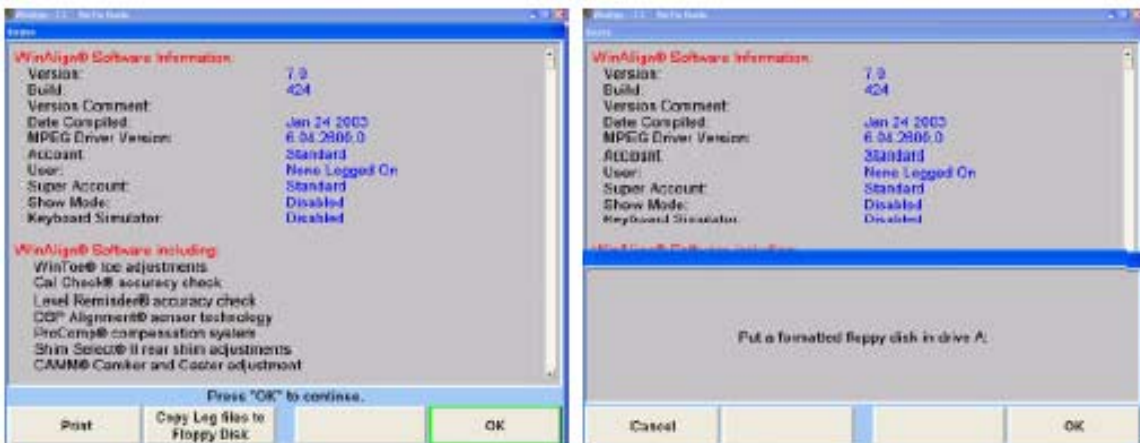
4.1 설정

얼라이너는 많은 다른 가동 필요에 맞도록 구성할 수 있습니다. 예를 들어, “고객확인” 스크린을 지시순서에서 빼버리므로 서 얼라인먼트 과정의 시작에서 자동적으로 나타나지 않도록 할 수 있지만 아직도 메뉴 선택을 통해서 갈 수 있습니다. 기본값 얼라인먼트 절차와 같은 다른 선택들을 설정할 수 있습니다. 로고 스크린에서 “서비스 프로그램”을 눌러 설정을 수정하십시오.

“얼라이너 설정”을 누르면 “얼라이너 설정” 기본 스크린이 나타나게 됩니다.



현재의 설정들은 디스크에 저장하거나 인쇄할 수 있습니다. WinAlign® 기술정보와 함께 이들 설정에 접속하려면 CTRL + Shift + K1을 누르십시오. 버전 스크린이 나타나는 때는 몇 초 걸릴 수 있습니다. 모든 설정 및 WinAlign 정보를 인쇄하려면 “인쇄”를 선택하거나 “로그 파일들을 플로피 디스크에 복사”를 선택하십시오.







만일 “로그 파일들을 플로피 디스크에 복사”를 선택하면 스크린은 사용자에게 포맷한 플로피 디스크를 드라이브에 끼울 것을 요구합니다. “확인”을 선택하면 정보가 복사되게 됩니다.

설정에 있는 정보는 수작업으로만 복원됩니다.

얼라이너 설정에 대한 제조회사 설정값

Account	Standard
Display	
Display Language	English
Logo Screen Advertising Message	Blank
Animated Logo or Still Logo	Animated
Animated or Still Procedure Images	Animated Images
Dynamic window open effect	Disabled
AlignGuide Enable/Disable	Enabled
Website Address (Hunter.com or HunterUser.com)	HunterUser.com
Alignment Procedure	
Common Alignment Preferences	WinAlign-Tuner, Show Measurement Display after Compensation, Show Measurement Display after Caster, Verify Caster Adjustment
Vehicle Specific Alignment Preferences	Adaptive Cruise Control, Collision Avoidance System, Ride Height information
ShopResults.NET	Enabled
ExpressAlign Preferences/Power Tool Preferences	Level III
Alignment Procedure	ExpressAlign Total Alignment with Power Tools
Alignment Procedure Automatic Selection	Automatically switch to Recommended Procedure
Alignment Measurement Units and Formats	
Camber and Caster Display Format	Degrees
Toe Display Format	Degrees
Thrust Angle Display Format	Degrees
Ride Height Display Format	Inches
Tread Depth Display Format	Inches
Wheelbase and Track Width Display Format	Inches
Tire Temperature Display Format	Degrees Celsius
Tire Pressure Display Format	PSI
Caster Measurement Selection	Faster Caster
Reduce Number of Softkeys Enable/Disable	Disabled
Set Vehicle Selection Options	Selection Sequence Optimal
Default Vehicle Specification	None (Choose vehicle specification every time)
Bar Graphs	
Front Axle Bar Groups	Camber, Caster Adjust and Toe; Camber, Caster, Total Toe and Steer Ahead
Rear Axle Bar Groups	Camber, Toe, Total Toe and Thrust Angle
Cross Bar Graph/Additional Cross Angles; Enable/Disable	Enabled
Show Specs on Bar Graphs; Enable/Disable	Enabled
Printer	
Printer	Hunter Driver - IBM PPR
Print Language	English
Printout Advertising Message	Blank
Print Warning Message Enable/Disable	Enabled
Report Format	Standard Format
Setup Default Printout	Print Summary
Custom Print Header	Disabled
Print Preview	Disabled
Sensors	
Sensor Type	DSP600
Toe-Out-On-Turns Device	DSP600 Series Sensors
Update Remote Indicator Software	Remote Indicator requires version "1.1"
DSP400/600 Alignment Reference	Runway Reference Plane
Alignment Bay Configuration	Any lift with 1 template position at standard distance.
DSP400/600 Compensation Procedure	Rolling Compensation
DSP400/600 Emitter Flash Mode	Constant Flash
DSP600 Lighting Mode	Standard Mode
DSP600 Calibration Check Reminder	Never Remind
Cordless Channel Selection	Console Channel: HF66 1
Power Tools	
Rear Shim Default Brand	Hunter
Rear Shim Display Size	NA
Front Bushing Default Brand	Hunter
Virtual View Enable/Disable	Disabled
Virtual View Caster Steer	Enabled
Virtual View WinToe	Enabled
Live or Manual Ride Height	Manual Entry Ride Height
Tools and Kits "Order Now" Internet ordering	Enabled
Inspection	
Select Inspection Mode	Point and Click Inspection Mode
Date and Time	
Date and Time	Current time and date
12 or 24 Hour Clock Display	12 Hour Clock Display
Date Format	MM/DD/YY
Aligner Equipment	
Remote Control Channel Identification	Remote Control channel setting: A, O
Select Logging Type	Statistical Logging
Shut down Windows on Exit from WinAlign	Disabled
Transmit Measurements	
Transmit Measurements Destination	Transmit Measurements to a file.
Transmit Measurements Format	Partial Measurements C111 Audit Format A
Work Management	
Work Order Format	Custom Forms
Logon	
Logon Enable/Disable	Disabled
Logon Registry	NA
Logon Password	NA
Automatic Backup Options	Keeps backups for two days. Overwrite oldest backup. Backup path C:\Backup.dat
Tread Depth	
Define Tread Depth Specification	Not defined

“얼라이언서 설정” 기본 스크린은 하나의 설정 항목의 목록 박스를 제공합니다. “”나 “”를 눌러 원하는 선택을 누르십시오. 한 항목이 하이라이트 되면 현재의 설정이 해당 항목에 대한 설명과 함께 스크린에 나타납니다. “선택된 항목 설정”을 누르면 하이라이트 된 항목을 설정하도록 팝업 스크린을 열게 됩니다.

하나의 주 제목에서 다른 주 제목으로 이동하기 위해서는 소프트키의 두 번째 줄에서 나 를 누르십시오. 다음은 디지털 비디오를 이용하는 옵션을 포함해서 모든 설정 옵션을 포함하는 목록입니다.

원하는 모든 변경을 한 후에 설정을 나가려면 “설정 종료”를 누르고 변경을 저장하십시오.

4.2 화면

화면 설정에서는 표준 언어 옵션, 임의의 로고와 메시지 및 각종 보기 옵션들을 제공해 줍니다.

화면언어 설정하기

화면 언어는 스크린 화면에 나타나는 언어를 말합니다. 이 선택은 인쇄물에 사용되는 언어를 변경시키지는 않습니다.

“화면 언어”를 선택하면, 스크린에 현재의 설정과 함께 “화면 언어” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



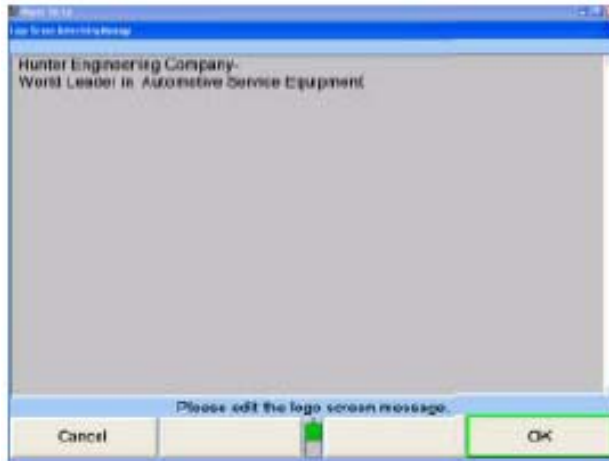
현재의 설정과 함께 이용할 수 있는 언어 목록을 보여줍니다.

원하는 언어가 하이라이트 될 때까지 나 를 누르십시오.

“확인”을 누르십시오. 프로그램이 하이라이트 한 언어를 선택하고 “얼라이언서 설정” 기본 스크린으로 돌아갑니다.

로고 스크린 광고 메시지 설정하기

“로고 스크린 광고 메시지”를 선택했을 때, “로고 스크린 광고 메시지” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



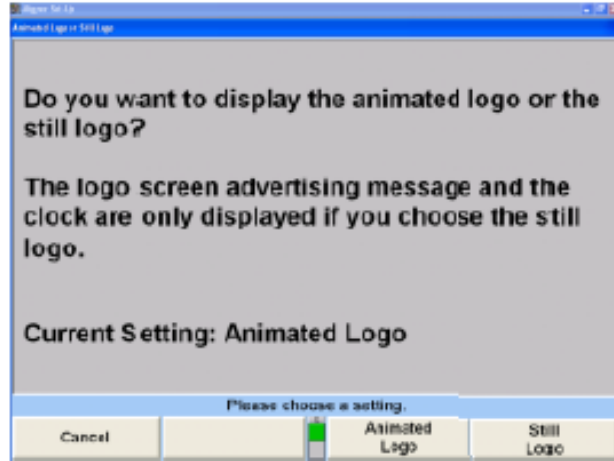
이 항목은 로고 스크린에서 로고 영상과 광고 메시지를 번갈아 나타냅니다.

키보드를 사용해서 메시지를 입력하십시오.

메시지를 입력한 후에, “확인”을 눌러 새로운 메시지를 저장하거나 “취소”를 눌러 이전 메시지를 복원하십시오. 프로그램은 메시지를 하드 드라이브에 저장하고 “얼라이언서 설정” 기본 스크린으로 돌아갑니다.

로고 스크린 설정하기

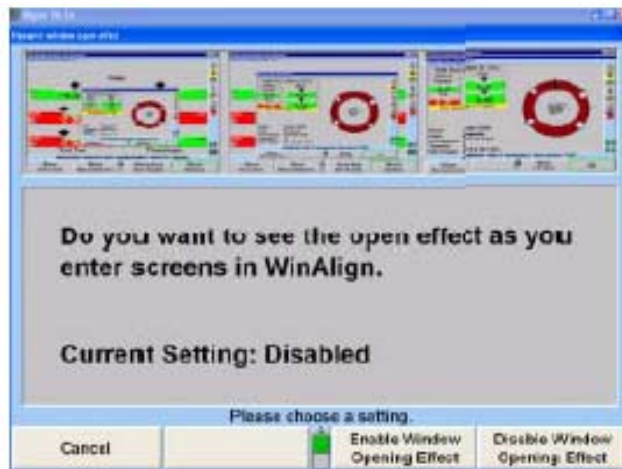
“동영상 로고 또는 정지 로고”를 선택했을 때, “동영상 로고 또는 정지 로고” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



사용자는 프로그램이 휴지 상태에 있는 동안 동영상 로고 또는 정지 로고를 전시하도록 선택할 수 있습니다. 만일 개인적인 광고 메시지를 사용하고 있다면, 정지 로고를 기능작동 시켜야만 합니다.

동적으로 창 열기 효과 설정하기

“AlignGuide 기능작동/기능정지”를 선택했을 때, “AlignGuide 기능작동/기능정지” 팝업 스크린이 나타납니다.



“동적으로 창 열기 효과”를 기능작동하면 팝업 스크린들이 커서의 위치에서 확대해서 열도록 나타나는 “확장” 효과와 함께 팝업 스크린들이 열리도록 합니다.

“창 열기 효과”를 기능작동하려면 “창 열기 효과 기능작동”을 누르십시오.

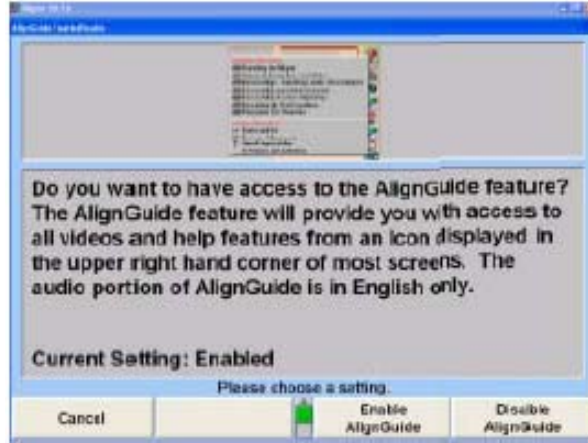
또는

“창 열기 효과”를 기능정지하려면 “창 열기 효과 기능정지”를 누르십시오.

“확인”을 눌러 “창 열기 효과” 선택을 기본값으로 설정하십시오. 프로그램은 정보를 하드 드라이브에 저장하고 “얼라이너 설정” 기본 스크린으로 돌아갑니다.

Alignguide™ 기능 설정하기

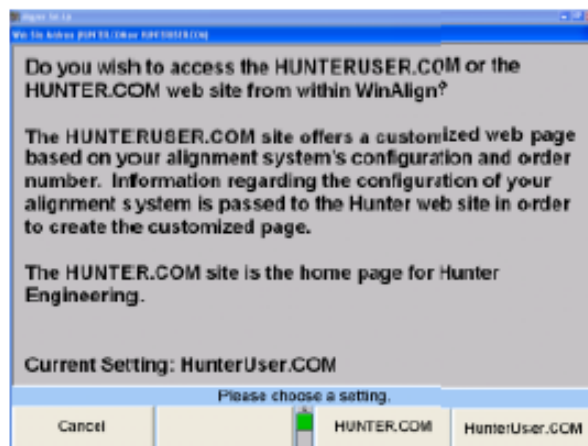
“AlignGuide 기능작동/기능정지”를 선택했을 때, “AlignGuide 기능작동/기능정지” 팝업 스크린이 나타납니다.



“AlignGuide 기능작동” 또는 “AlignGuide 기능정지”를 선택하십시오. AlignGuide™을 기능작동하면 비디오, 애니메이션 및 WinAlign® 도움말을 포함해서 정보의 배열에 쉽게 접속해줍니다.

웹사이트 주소 설정하기

얼라이언스 콘솔이 HunterUser.com과 Hunter.com 인터넷 접속할 수 있으면, 콘솔에서 직접 두 가지 Hunter 웹사이트에 접속할 수 있습니다.



HunterUser.com은 특정 사용자와 웹사이트에 접속하기 위해 사용되는 장비로 맞추어져 있습니다. HunterUser.com은 Hunter 웹사이트에서의 대부분의 일반적인 열라인먼트 문서로 가는 쉬운 단축 코스를 갖고 있습니다.

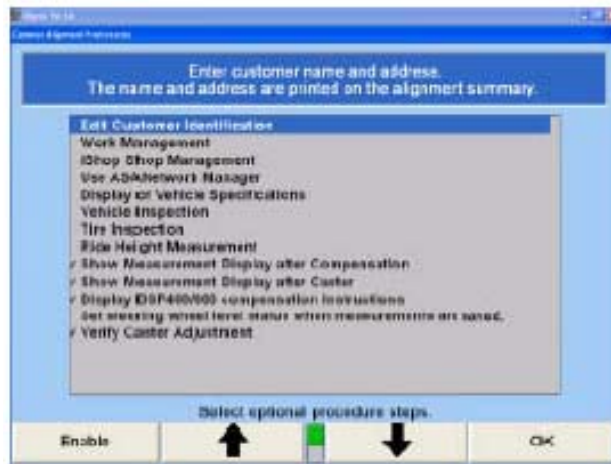
Hunter.com은 Hunter Engineering Company와 그의 제품에 대한 모든 자세한 정보를 위한 홈페이지며 시작 지점입니다.

4.3 얼라인먼트 작업 절차

얼라인먼트 작업 절차 설정은 개별적인 업소에 맞게 얼라인먼트 절차를 맞추어 줍니다.

공통적인 얼라인먼트 우선사항 설정하기

“공통 얼라인먼트 우선”을 선택하면, “공통 얼라인먼트 우선” 팝업 스크린이 나타납니다.



이 선택을 하면 얼라이너 프로그램이 얼라인먼트 절차의 시작에서 특정 스크린을 포함시키거나 빼도록 설정하게 됩니다.

↑ ”나 “ ↓ ”를 눌러 포함시키거나 뺄 스크린을 하이라이트 시키십시오.

“기능정지”를 누르면 ✓가 사라집니다. 하이라이트 된 스크린은 얼라인먼트 작업지시 순서에 나타나지 않게 됩니다.

“기능작동”을 누르면 ✓가 나타납니다. 하이라이트 된 스크린은 얼라인먼트 작업지시 순서에 나타나게 됩니다.

참고: 승차높이 측정값은 센서를 설치하고 보정한 후에야 취해 집니다.

참고: 기술자가 DSP400/600 센서 사용에 익숙해진 후에는, “DSP400/600 보정지침 표시하기”에 대한 기능을 얼라이너 설정에서 기능정지 시키기를 권합니다.

선택을 완료했으면 “확인”을 누르십시오. 프로그램이 하드 드라이브에 설정을 저장하고 “얼라이너 설정” 기본 스크린으로 돌아갑니다.

차량 특정 얼라인먼트 우선사항 설정하기

차량 특정 얼라인먼트 우선사항은 개별화된 작업 절차가 필요한 특정 자동차들에만 적용됩니다. 현재로는, 설정해야할 특정 우선사항들은 “Adaptive Cruise Control, 충돌 대피 시스템 및 승차높이 정보” 입니다.



“↑”나 “↓”를 눌러 포함시키거나 삭제할 스크린을 하이라이트 시키십시오.

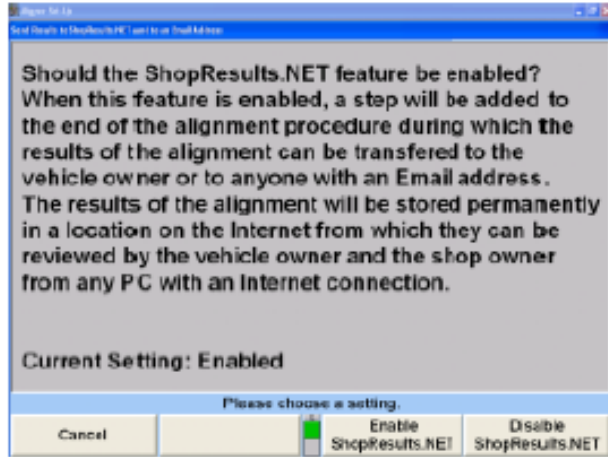
“기능정지”를 누르면 체크마크가 사라집니다. 하이라이트 시킨 스크린은 얼라인먼트 작업지시 순서에서 나타나지 않게 됩니다.


“기능작동”을 누르면 체크마크가 나타납니다. 하이라이트 시킨 스크린은 얼라인먼트 작업지시 순서에서 나타나게 됩니다.

ShopResults.NET 설정하기

참고: 이 기능은 WinAlign® 7.x에는 기본이지만 WinAlign® 6.2.1에는 특별 작동과 설정이 필요합니다 (좀더 자세한 정보에 대해서는 Form 4935T “WinAlign® 6.2.1에서 ShopResults.NET 기능작동하기”를 참조하십시오.)

“작업결과를 ShopResults.NET와 이메일 주소로 보내기”를 선택하면, “작업결과를 ShopResults.NET와 이메일 주소로 보내기” 팝업 스크린이 나타납니다.



ShopResults.NET를 기능작동해서 Hunter 웹서버에 얼라인먼트 작업결과를 저장하고 결과를 고객이나 다른 이메일 수신자에게 이메일로 보내십시오. 이 아이콘 을 기능작동하면, 얼라인먼트 절차 막대의 아래에서 이용할 수 있게 됩니다.

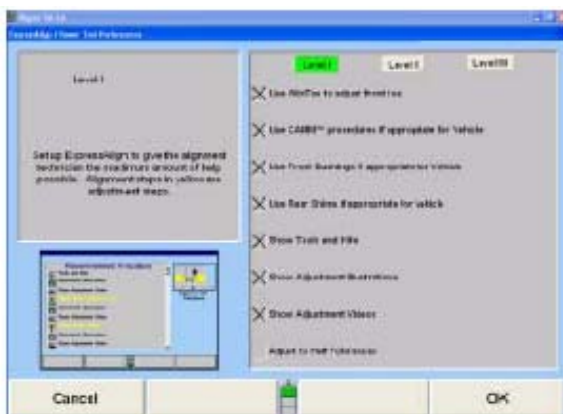
ShopResults.NET 아이콘의 기능을 정지시키면 이용할 수 없게 됩니다.

ExpressAlign® / 파워틀 우선사항 설정하기

“ExpressAlign 우선”을 선택하면, “ExpressAlign 구성” 팝업 스크린이 나타납니다. 기본값 설정은 수준 III입니다.

이 선택은 얼라이너 프로그램이 특정 얼라인먼트 작업 절차를 포함하거나 빼도록 설정하게 됩니다.

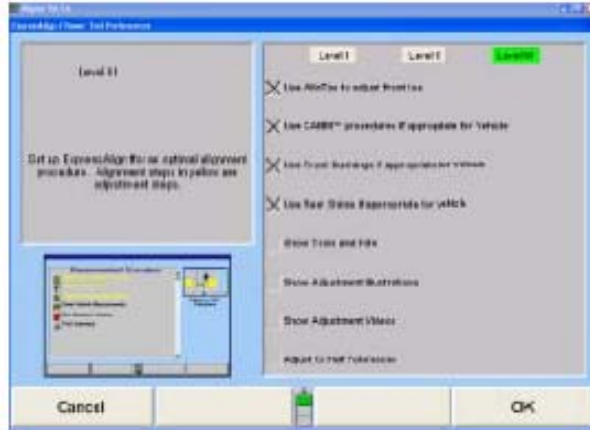
세 가지 ExpressAlign® 수준을 선택할 수 있습니다. “수준 I”, “수준 II”, “수준 III”.



수준 I



수준 II



수준 III

어떤 수준에서든 절차를 추가하거나 제거할 수 있습니다.

“↑”나 “↓”를 눌러 선택하거나 선택을 해제하고자 하는 절차를 하이라이트 시키십시오.

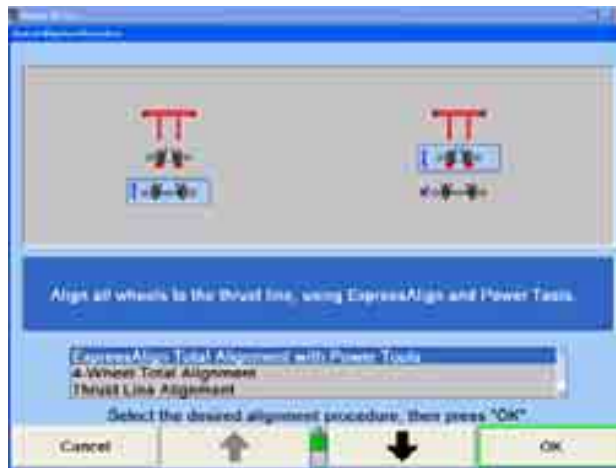
“선택해제”를 누르면 “X”가 사라집니다. 하이라이트 된 절차는 ExpressAlign®에서 사용할 수 없게 됩니다.



“선택”을 누르면 “X”가 나타납니다. ExpressAlign®에서 하이라이트 된 절차를 사용할 수 있게 됩니다.

선택을 완료했으면 “확인”을 누르십시오. 프로그램은 설정을 하드 드라이브에 저장하고 “얼라이너 설정” 기본 스크린으로 돌아가게 됩니다.

얼라인먼트 작업절차 설정하기

“얼라인먼트 절차”를 선택하면, 스크린에 “얼라인먼트 절차조종” 팝업 스크린이 현재의 설정과 함께 나타납니다.



원하는 얼라인먼트 절차가 하이라이트 될 때까지  ”나 “  ”를 누르십시오. 필요로 하는 단계가 하이라이트 된 절차로 그림으로 표시됩니다.

만일 4-륜 정렬 얼라인먼트 작업, 스러스트션 얼라인먼트 작업 또는 자동-인도 4-륜 얼라인먼트 작업이라면, ExpressAlign은 기능정지 됩니다.

이들 절차에 대한 설명은 “*얼라인먼트 작업 종류*”를 참조하십시오.

“확인”을 누르십시오.

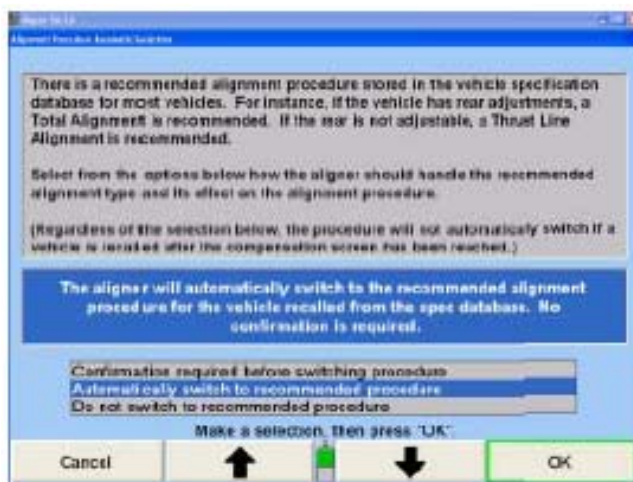
참고: 얼라인먼트 절차를 시행하기 위해 필요한 단계는 “시작하기”의 예제와 같지 않을 수 있습니다. 스크린에서의 지시를 따르므로 서 어떠한 종류의 얼라인먼트 작업이라도 실행할 수 있습니다.

만일 “두 센서” 절차를 사용한다면, 후륜 센서는 그들의 토우 트랜스듀서가 전륜 센서의 트랜스듀서와 교신하도록 반드시 후륜에 설치해야만 합니다 (비록 사용하지 않는다 할 지라도). 이 절차를 사용하면 후륜 센서는 보정할 수 없습니다.

프로그램은 설정을 하드 드라이브에 저장하고 “얼라이너 설정” 기본 스크린으로 돌아갑니다.

얼라인먼트 작업절차 자동 선택 설정하기

“얼라인먼트 작업절차 자동선택”을 선택하면, “얼라인먼트 작업절차 자동선택” 팝업 스크린이 나타납니다.



대부분의 차량에 대해서 권장하는 얼라인먼트 작업절차가 차량규격 데이터베이스에 저장되어 있습니다. 예를 들어, 만일 해당 차량의 후륜을 조정할 수 있으면, 전체

얼라인먼트 절차를 권장합니다. 만일 후륜을 조정할 수 없다면, 스러스트션 얼라인먼트 절차를 권장합니다.

만일 “작업절차를 바꾸기 전에 확인이 필요함”을 선택하면, 얼라이너 프로그램은 당신이 권장하는 얼라인먼트 작업절차를 실행하기를 원하는지 여부를 묻게 됩니다.

“권장하는 절차로 자동으로 바꾸기”를 선택하면, 얼라이너 프로그램은 자동적으로 권장하는 절차로 바꾸게 됩니다. 이 설정이 기본값으로 되어 있습니다.

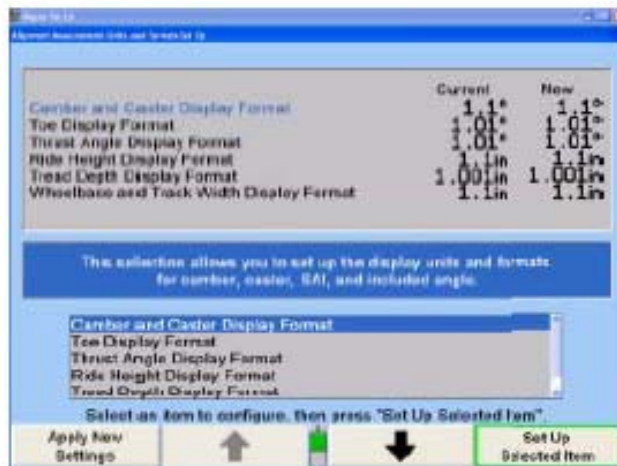
만일 “권장하는 절차로 바꾸지 않음”을 선택하면, 얼라이너 프로그램은 기본값 얼라인먼트 작업절차를 진행하게 됩니다.

↑ ”나 “ ↓ ”를 눌러 원하는 항목을 하이라이트 시키십시오.

“확인”을 누르십시오. 프로그램은 설정을 하드 드라이브에 저장하고 “얼라이너 설정” 기본 스크린으로 돌아갑니다.

얼라인먼트 측정 단위 및 양식 설정하기

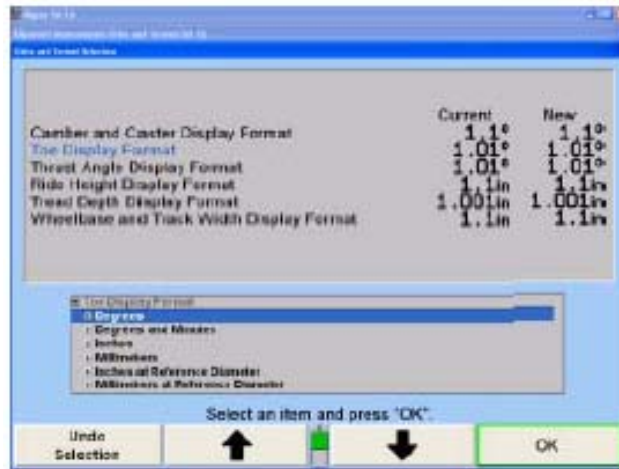
“얼라인먼트 측정 단위 및 양식 설정”을 하이라이트시키면, 여러 가지 화면 양식에 대한 현재의 설정이 예제 측정값의 양식으로 보여줍니다. 이 항목을 선택하면, “얼라인먼트 측정 단위 및 양식 설정” 팝업 스크린이 나타납니다.



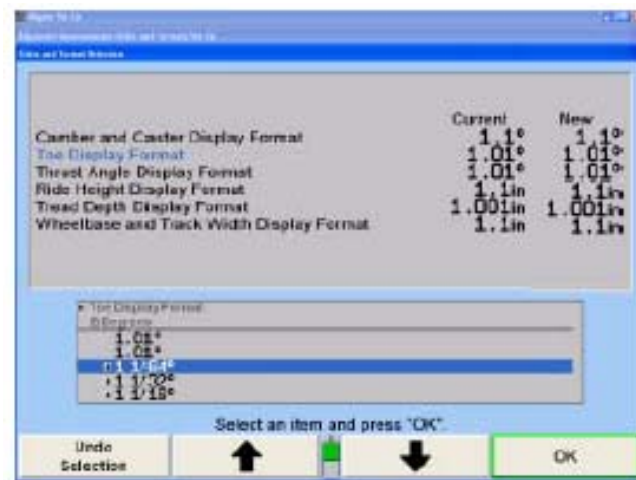
이 팝업 스크린은 여러 가지 얼라인먼트 화면 양식에 대한 단위 및 양식을 변경할 수 있도록 해줍니다. “현재”와 “새로운” 설정 둘 다를 예제 측정값으로 보여줍니다.

↑ ”나 “ ↓ ”를 눌러 화면 양식을 하이라이트 시키십시오. 어떤 화면 양식을 하이라이트 시키면, 측정값 종류에 대한 간단한 설명이 나타납니다.

“선택한 항목 설정”을 누르십시오. “단위 및 양식 선택” 팝업 스크린이 나타납니다. 하이라이트 된 양식에 대해 단위 및 양식을 변경할 수 있습니다. 이 팝업 스크린은 모든 화면 양식들에 대한 현재와 새로운 설정을 계속해서 보여줍니다.



이 팝업 스크린에서 각 화면 양식에 대한 단위와 양식을 선택합니다. “↑”나 “↓”를 눌러 원하는 단위를 선택한 다음 “확인”을 누르십시오. 스크린은 선택한 단위 (들)에 대해 이용할 수 있는 양식들을 보여주도록 바꿉니다.



“↑”나 “↓”를 눌러 원하는 단위를 하이라이트 시킨 다음 “확인”을 누르십시오. 만일 선택한 양식이 분수이면, 분수를 약분할 것인지 여부를 선택하기 위해, 같은 방법으로 반드시 세 번째 선택을 해야만 합니다. 최종 선택을 했으면, 팝업 스크린이 닫히고 화면은 “얼라인먼트 측정 단위 및 양식 설정” 팝업 스크린으로 돌아갑니다. 화면 양식에 대한 새로운 예제가 최근 선택을 보여줍니다.

“↑”나 “↓”를 눌러 다른 매개변수 종류를 하이라이트시키고 모든 매개변수 종류에 대한 단위와 양식 설정을 계속하십시오. 새로운 예제가 원하는

단위와 양식을 보여줄 때, “새 설정 적용”을 누르십시오. 프로그램은 하드 드라이브에 새로운 설정을 저장하고 “얼라이너 설정” 기본 스크린으로 돌아갑니다.

단위에 대하여

“단위”는 여러 가지 매개변수 종류에 대해 측정하는 물리적인 단위를 말합니다. 캠버와 스러스트 각도와 같은 “각도” 측정값은 각도로 측정하지만 각도 또는 각도와 분으로 나타낼 수 있습니다. 승차높이와 휠베이스와 같은 “거리” 측정값은 인치로 측정하지만 인치나 밀리미터 단위로 나타낼 수 있습니다.

토우 측정값은 항상 각도로 측정하지만 각도나 거리 측정값으로 나타낼 수 있습니다. 토우를 각도로 나타내기 위해서는, 각 또는 각과 분 단위를 선택하십시오. 토우를 거리로 나타내기 위해서는, 인치, 밀리미터, @ 기준직경에서의 인치 또는 @ 기준직경에서의 밀리미터 단위를 선택하십시오.

토우를 거리로 나타내면, 이것은 타이어나 휠의 뒤쪽 가장자리와 앞쪽 가장자리 간의 트랙폭에서의 차이를 지칭합니다. 중요한 질문은 “타이어나 휠의 어떤 직경을 적용해서 이 거리를 측정했는가?”입니다. 주어진 각도에 대해서 직경이 더 크면 거리는 더 커진다는 것을 의미합니다. 만일 단위가 인치나 밀리미터이면, 직경이 28.648 인치라고 추정하고, 이리해서 2도의 토우는 1 인치의 토우로 간단한 환산을 제공합니다 (또는 25.4 밀리미터의 토우). 만일 단위가 @ 기준 직경에서의 인치 또는 @ 기준직경에서의 밀리미터라면, 시스템은 “차량규격” 기본 스크린에 입력한 기준 직경을 이용합니다.

참고:	미국에서는, 헤비 트럭 업계에서는 @ 기준직경에서의 인치 단위를 사용하고 있습니다. @ 기준 직경에서의 밀리미터는 주로 유럽에서 사용하고 있습니다.
------------	------------------------------------------------------------------------------------

양식에 대하여

양식은 각종 매개변수 종류에 대해 측정값들을 나타내는데 사용하는 숫자 양식을 지칭합니다. 양식은 예제를 선택해서 선택합니다. 각 매개변수 종류에 대해서는 특정항 선택만을 이용할 수 있고 다음의 목록에서 볼 수 있는 것이 선택할 수 있는 전부입니다:

소수	1.01	0.01에 가장 가깝게 반올림
소수	1.05	0.05에 가장 가깝게 반올림
소수	1.1	0.1에 가장 가깝게 반올림
소수	1.25	0.25에 가장 가깝게 반올림
분	1°01'	1'에 가장 가깝게 반올림
분	1°05'	5'에 가장 가깝게 반올림

분수	1 1/4	1/4에 가장 가깝게 반올림
분수	1 1/8	1/8에 가장 가깝게 반올림
분수	1 1/16	1/16에 가장 가깝게 반올림
분수	1 1/32	1/32에 가장 가깝게 반올림
분수	1 1/64	1/64에 가장 가깝게 반올림

만일 분수 양식을 선택했으면, 분수는 약분을 하거나 약분을 하지 않고 최소 공통 분모를 갖게 할 수 있습니다. 이에 대한 예제는 다음과 같습니다:



약분한 분수	1/16, 1/8, 3/16, 1/4 ...
약분하지 않은 분수	2/16, 2/8, 4/16, 4/8 ...

캐스터 측정 선택 설정하기

“캐스터 측정 선택”을 선택하면, “캐스터 측정 선택” 팝업 스크린이 나타납니다.



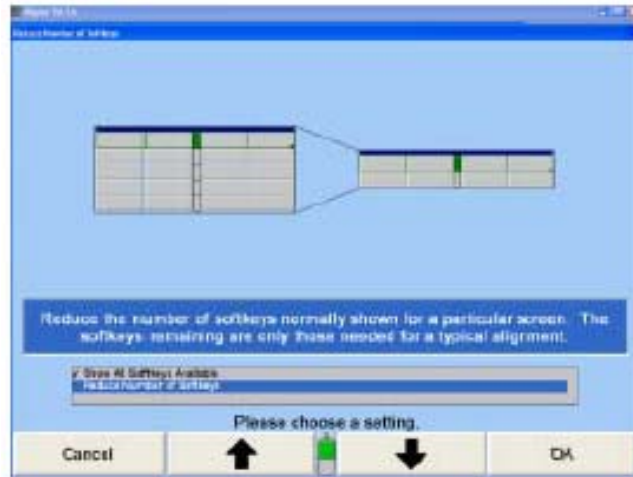
이 선택은 얼라이너 프로그램이 캐스터만, FasterCaster® (캐스터 및 SAI/IA) 또는 SAI/IA 만을 기본값으로 측정하도록 설정하게 됩니다. 만일 회전시-토우-아웃 장치가 센서 설정에서 기능작동 되어 있으면, 세 가지의 추가 선택이 나타나게 됩니다. 이들은 FasterCaster/SAI/IA 20 도에서 회전시-토우-아웃, 20 도에서 Caster/Toe-Out-On-Turns 및 20 도에서 SAI/IA/Toe-Out-On-Turns입니다.

원하는 각도가 하이라이트 될 때까지  ”나 “  ”를 누르십시오. 하나의 각도를 선택하면, 간단한 설명이 나타납니다.



“확인”을 눌러 하이라이트 된 측정 선택을 기본값으로 설정하십시오. 프로그램은 이 정보를 하드 드라이브에 저장하고 “얼라이너 설정” 기본 스크린으로 돌아갑니다.

소프트키 수 줄이기 설정: 기능작동/기능정지

“소프트키 수 줄이기: 기능작동/기능정지”를 선택하면, “소프트키 수 줄이기” 스크린에 설정과 함께 나타납니다.



“소프트키 수 줄이기”가 기능작동 되었을 때, 특정 스크린에서 일반적으로 보여지는 소프트키의 수는 해당 얼라인먼트 작업에 필요한 소프트키 수만 줄여주게 됩니다. “소프트키 수 줄이기”가 기능작동 되어 있을 때 일시적으로 이용할 수 있는 모든 소프트키에 접속하기 위해서는, “모든 소프트키 보기”를 누르십시오.

“이용할 수 있는 모든 소프트키 보기” 나 “소프트키 수 줄이기”가 하이라이트 될 때까지  ”나 “  ”를 누르십시오.

“확인”을 누르십시오. 프로그램은 하이라이트 된 항목을 선택하고 “얼라이너 설정” 기본 스크린으로 돌아갑니다.

차량 선택 옵션 맞춤을 설정하기

“제조회사 특정절차 기능작동/기능정지”를 선택하면, 스크린에 “제조회사 특정절차 기능작동/기능정지” 팝업 스크린이 현재의 설정과 함께 나타납니다.



↑ ”나 “ ↓ ”를 눌러 이용할 수 있는 선택 순서를 하이라이트 시키십시오. 선택을 완료했으면 “확인”을 누르십시오. 프로그램은 하드 드라이브에 설정을 저장하고 “얼라이너 설정” 기본 스크린으로 돌아가게 됩니다.

차량규격 기본값

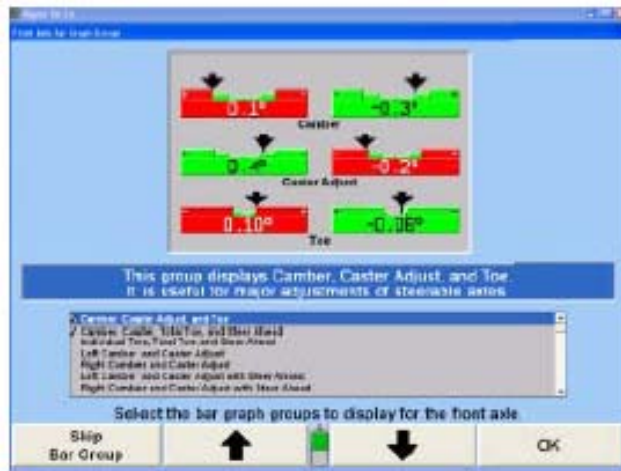
“기본값 차량 규격”을 선택하면, 규격 불러오기 스크린이 나타나게 됩니다. 우선하는 차량을 선택해서 나타나게 하고 “확인”을 누르십시오. 이 차량의 규격은 얼라인먼트 작업 절차의 시작에 항상 자동적으로 불러오게 됩니다. 만일 어떤 차량을 기본값으로 설정했으면 “기본값 규격 없음”을 눌러 동일한 방법으로 이것을 제거할 수 있습니다.

4.4 바그래프

바그래프 설정은 전시할 바그래프의 개별적인 스타일과 종류를 선택합니다.

전문축 바 그룹 설정하기

“전문축 바그래프”를 선택하면, “전문축 바그래프” 팝업 스크린이 나타납니다.



이 항목은 전문축 측정값 스크린을 관찰하면서 동시에 바그래프를 이용할 수 있도록 선택하게 됩니다. 선택한 개개의 바그래프 구성은 “차량 측정 및 조정” 기본 스크린에서 “다음 바그래프 보기”를 눌러 볼 수 있습니다.

↑ ”나 “ ↓ ”를 눌러 이용할 바그래프 그룹을 하이라이트 시키십시오.

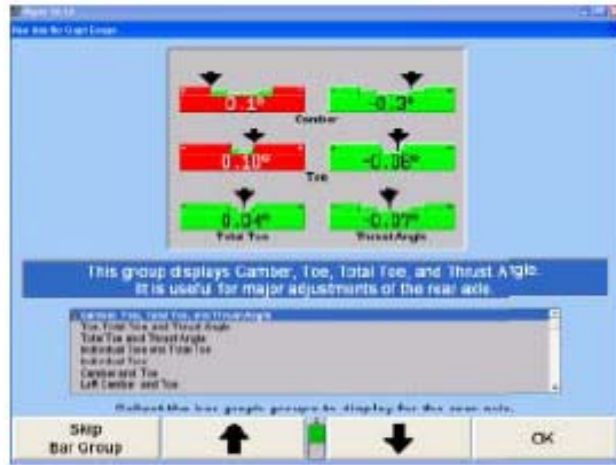
“바그래프 기능작동”을 누르면 ✓ 이 나타납니다. 하이라이트 시킨 그룹을 이용할 수 있습니다.

“바그래프 생략”을 누르면 ✓ 이 사라집니다. 하이라이트 시킨 바그룹을 이용할 수 없습니다.

선택을 완료했을 때 “확인”을 누르십시오. 프로그램은 하드 드라이브에 설정을 저장하고 “얼라이너 설정” 기본 스크린으로 돌아갑니다.

후륜축 바 그룹 설정하기

“후륜축 바그래프”를 선택하면, “후륜축 바그래프” 팝업 스크린이 나타납니다.



이 항목은 “차량 측정 및 조정” 기본 스크린에서 “다음 바그래프 보기”를 눌렀을 때 후륜축 측정 스크린에서 이용할 수 있는 바그래프를 선택하게 됩니다.

↑ ”나 “ ↓ ”를 눌러 이용할 바그래프 그룹을 하이라이트 시키십시오.

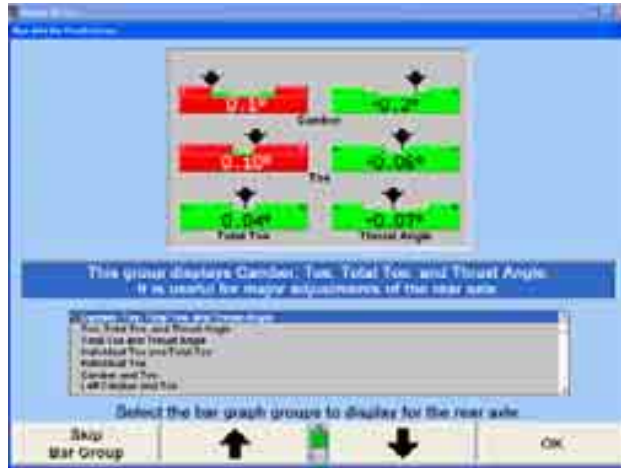
“바그래프 기능작동”을 누르면 ✓ 이 나타납니다. 하이라이트 시킨 그룹을 이용할 수 있습니다.

“바그래프 생략”을 누르면 ✓ 이 사라집니다. 하이라이트 시킨 바그룹을 이용할 수 없습니다.

선택을 완료했을 때 “확인”을 누르십시오. 프로그램은 하드 드라이브에 설정을 저장하고 “얼라이너 설정” 기본 스크린으로 돌아갑니다.

좌우차 바그래프 / 추가의 좌우차 각도 설정하기: 기능작동/기능정지

“좌우차 바그래프/추가 좌우차 각도: 기능작동/기능정지”를 선택하면, “좌우차 바그래프/추가 좌우차 각도: 기능작동/기능정지” 팝업 스크린이 나타납니다.



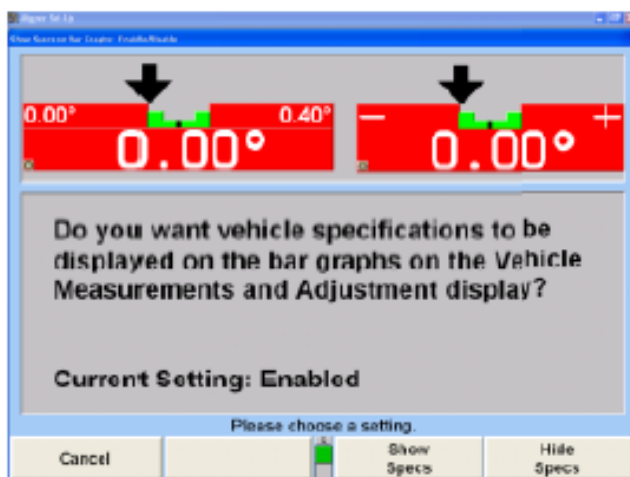
이것을 선택하면 얼라이너 프로그램이 좌우차 바그래프/추가 좌우차 각도를 보이게 하거나 감추어 지도록 설정하게 됩니다.

↑ ”나 “ ↓ ”를 눌러 좌우차 바그래프/추가 좌우차 각도 보기 또는 감추기를 하이라이트 시키십시오.

선택이 완료되었을 때 “확인”을 누르십시오. 프로그램이 하드 드라이브에 설정을 저장하고 “얼라이너 설정” 기본 스크린으로 돌아갑니다.

바그래프에서 규격보기 설정하기: 기능작동/기능정지

“바그래프에서 규격 보기: 기능작동/기능정지”를 선택하면, 스크린에 “바그래프에서 규격보기: 기능작동/기능정지” 팝업 스크린이 현재의 설정과 함께 나타납니다.



이 설정은 얼라이너 프로그램이 바그래프에 차량규격을 나타내거나 감추도록 설정하게 됩니다.

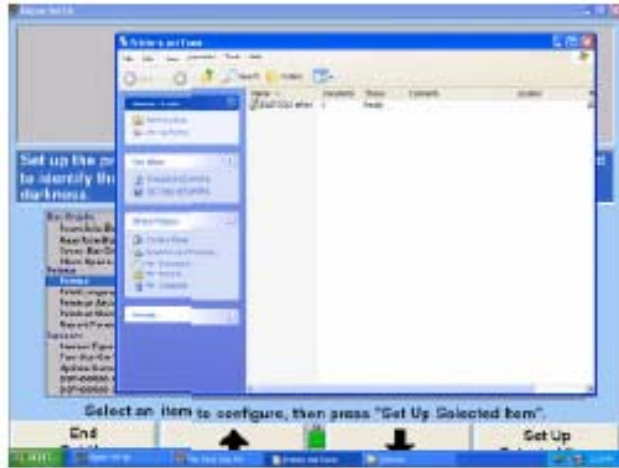
조정 바그래프에 차량규격을 나타나게 하려면 “규격 보기”를 또는 조정 바그래프에 +와 -가 나타나게 하려면 “규격 숨김”을 누르십시오. 프로그램은 하드 드라이브에 설정을 저장하고 “얼라이너 설정” 기본 스크린으로 돌아갑니다.

4.5 프린터

얼라이너는 어느 PC와 동일한 프린터 설정을 갖고 있습니다. 만일 얼라이너가 네트워크에 연결되어 있거나 다중 프린터에 접속할 수 있으면 프린터를 선택할 수 있습니다.

프린터 설정하기

“프린터”를 선택할 때, Windows 인쇄 관리자 스크린이 나타납니다.



참고: 운영 시스템 또는 서비스 팩에 따라, 어떤 프린터에 대한 설정 지침은 다를 수 있습니다.

“인쇄 관리자” 스크린에서, 사용자가 사용하고 있는 프린터를 하이라이트 시키십시오.

“파일”을 클릭한 다음 “기본값으로 설정”을 선택하십시오. 이렇게 하면 해당 프린터를 콘솔에서 기본 프린터로 설정하게 됩니다.

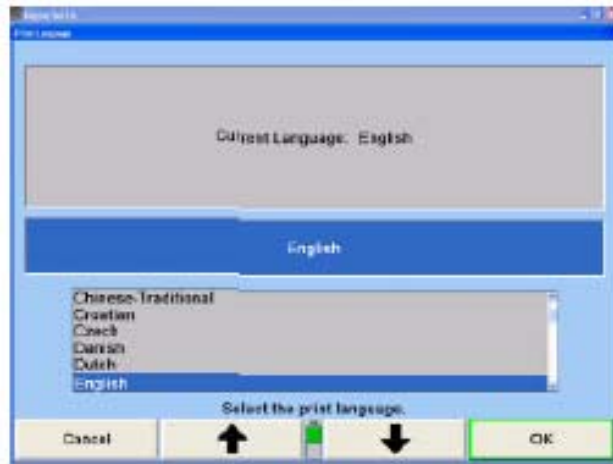
참고: 만일 해당 프린터가 이미 기본으로 설정되어 있으면, “기본값으로 설정”의 좌측에 체크 표시가 있게 되고 이는 이 프린터가 이미 기본 프린터임을 나타냅니다.

프린터를 추가하려면, 좌측 구획에서 “프린터 추가”를 선택하고 “프린터 추가 마법사”에 있는 지침을 따르십시오. 프린터 설정을 나가려면, “파일”을 클릭하고 “닫기”를 선택하십시오.



프린터 언어 설정하기

인쇄 언어는 인쇄물에 나타나는 언어를 말합니다. 이 선택은 스크린 화면에 나타나는 언어를 변경하지 않습니다.

“인쇄 언어”를 선택할 때, “인쇄 언어” 팝업 스크린이 스크린 상의 설정들과 함께 나타납니다.



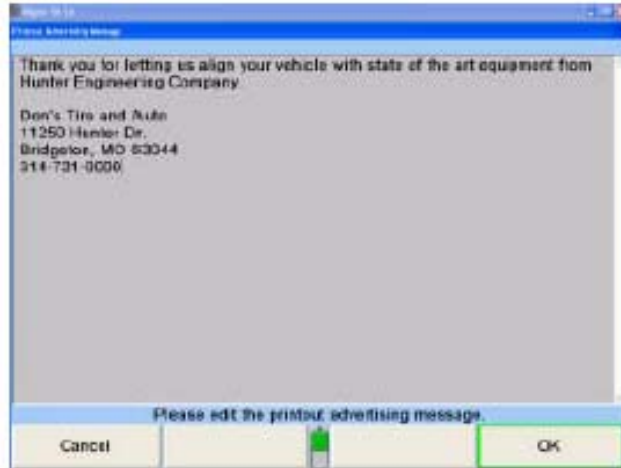
현재의 설정과 함께 이용할 수 있는 언어의 목록을 보여줍니다.

원하는 언어가 하이라이트 될 때까지  나  를 누르십시오.

“확인”을 누르십시오. 프로그램은 하이라이트 된 언어를 인쇄물을 위한 언어로 선택하고 “얼라이너 설정” 기본 스크린으로 돌아갑니다.

인쇄물 광고 메시지 설정하기

“인쇄물 광고 메시지”를 선택하면 “광고 메시지” 팝업 스크린이 나타납니다.



이 스크린은 인쇄 요약과 검사 보고서의 시작 위치에 광고 메시지가 인쇄되도록 입력할 수 있도록 해줍니다.

키보드를 사용해서 메시지를 입력하십시오.

메시지를 입력한 후에 “확인”을 눌러 새 메시지를 저장하거나 “취소”를 눌러 이전 메시지로 복원하십시오. 프로그램은 하드 드라이브에 메시지를 저장하고 “얼라이너 설정” 기본 스크린으로 돌아갑니다.

경고 메시지 인쇄 설정하기: 기능작동/기능정지

“경고 메시지 인쇄”를 선택하면, “경고 메시지 인쇄” 팝업 스크린이 나타납니다.

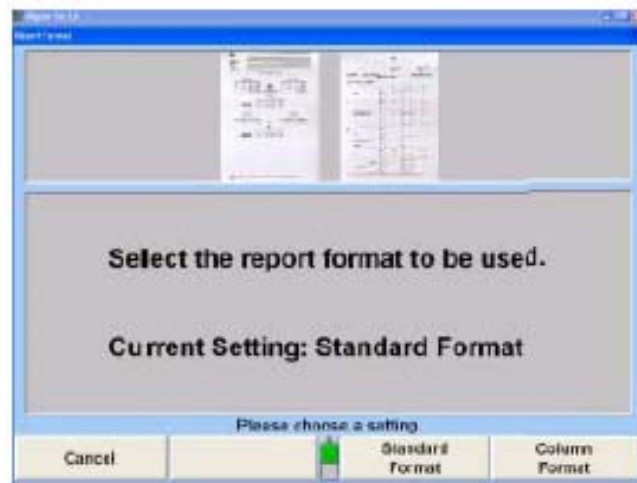


이 항목은 경고 메시지가 인쇄물에 나타날 것인지 여부를 선택합니다. 만일 “예”를 선택하면, 얼라인먼트 요약 인쇄물에 규격 이내에 들지 않는 측정값 옆에 별표를 보여주게 됩니다. 인쇄물의 아래에 별표의 의미를 설명하는 메시지가 나타나게 됩니다.

“예”나 “아니오”를 누르십시오. 프로그램은 이 설정을 하드 드라이브에 저장하고 “얼라이너 설정” 기본 스크린으로 돌아갑니다.

보고서 양식 설정하기

“보고서 양식”을 선택하면, “보고서 양식” 팝업 스크린이 나타납니다.

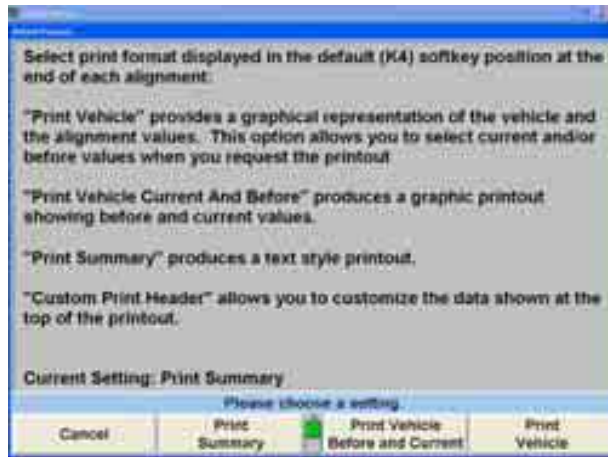


이 스크린은 사용자가 보고서에 대해 “표준” 또는 “기사” 양식을 선택할 수 있도록 해줍니다.

“표준” 또는 “기사”를 눌러 사용하고자 하는 원하는 보고서 양식을 선택하십시오. 프로그램은 보고서 양식을 선택하고 “얼라이너 설정” 기본 스크린으로 돌아갑니다.

인쇄물 기본값 설정

“인쇄물 기본값”을 선택하면 “인쇄물 기본값” 팝업 스크린이 나타납니다. 인쇄물 기본값 양식은 소프트키 첫 번째 수준에서 “요약 인쇄”, “작업전과 현재 차량 인쇄” 또는 “차량 인쇄”에 설정할 수 있습니다. 해당 얼라이너는 항상 인쇄하게 될 적절한 양식을 선택하십시오.



“요약 인쇄”, “작업전 및 현재 차량 인쇄” 또는 “차량 인쇄”를 선택하십시오. 일단 선택을 하면 프로그램은 열라이너 설정으로 돌아갑니다.

다음의 예제는 인쇄 미리보기 기능을 사용하고 있습니다.

“요약 인쇄”는 차트 양식으로 모든 측정값들을 인쇄합니다.



“작업전 및 현재 차량 인쇄”는 조정작업 이전의 바그래프와 현재 상태 측정값을 인쇄합니다.

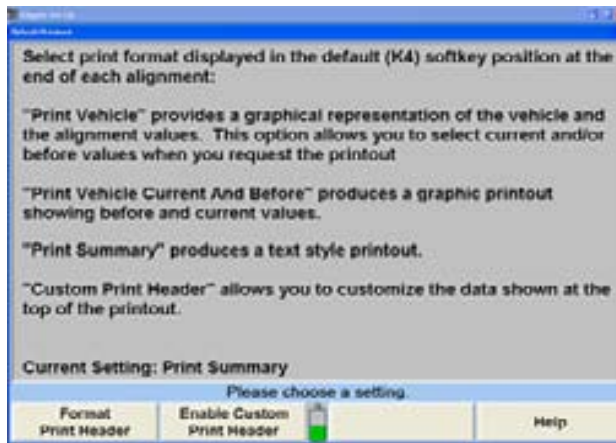


“차량 인쇄”는 바그래프 양식으로 현재 측정값 만을 인쇄합니다.

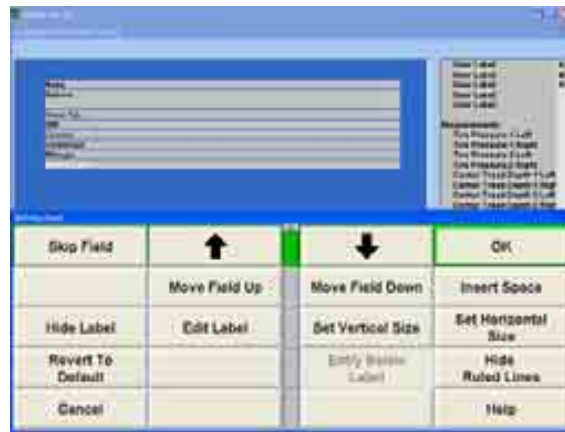
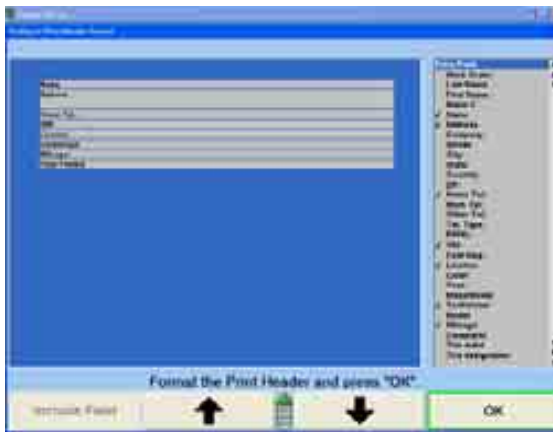


사용자 구성 인쇄 머리글

인쇄물의 상단에 전시될 정보를 임의 구성하기 위해서는 “인쇄물 기본값” 스크린에서 소프트키의 두 번째 줄에서 “사용자구성 인쇄 머리글 기능작동”을 선택하십시오.

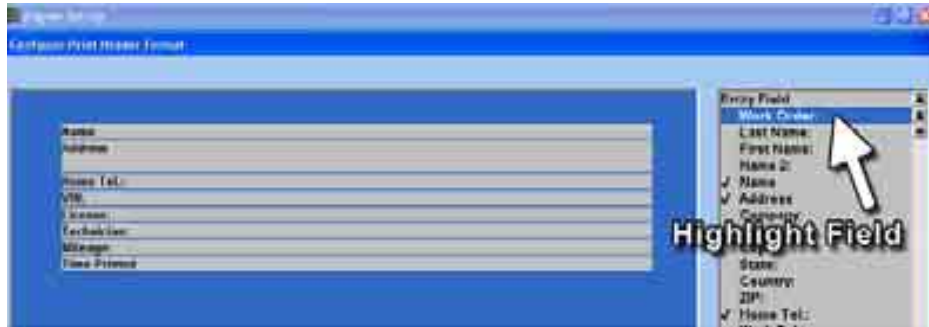


사용자구성 인쇄 머리글을 기능작동한 후에 프로그램은 열라이너 설정으로 돌아갑니다. 인쇄 머리글은 “인쇄물 기본값”을 선택해서 그리고 소프트키의 두 번째 줄에서 “인쇄 머리글 포맷하기”를 선택해서 “인쇄 머리글 포맷 구성하기” 팝업 스크린을 열어서 임의 구성할 수 있습니다.

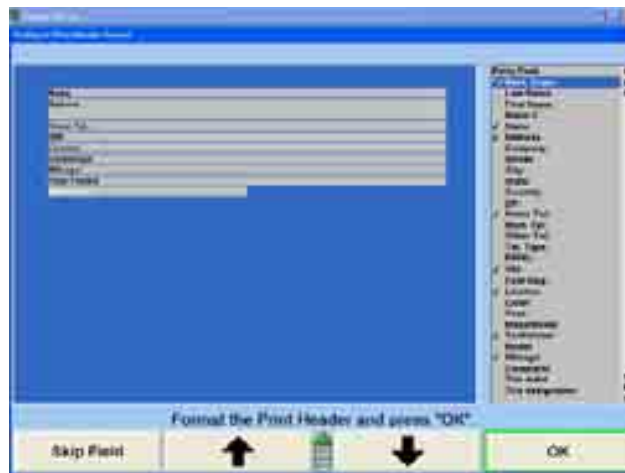


필드는 추가, 제거, 이동할 수 있고 높이와 폭을 변경할 수 있습니다.

필드를 추가하려면, 원하는 필드를 하이라이트시키고, “필드 포함”을 선택하십시오. 가능한 선택들을 경유해서 이동하려면, 마우스로 필드를 선택하거나 키보드에 있는 화살표, 화살표 소프트키 또는 목록의 우측에 있는 스크롤바를 이용해서 우측에 있는 목록을 경유해 검색하십시오.

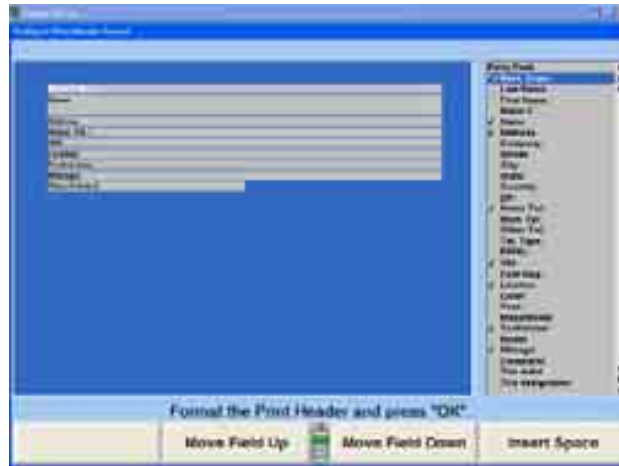


그 필드는 모든 기존 필드의 바닥에 자동적으로 위치하게 됩니다. 머리글 양식에서 선택된 필드들은 백색 글씨로 보이게 됩니다. 아래의 예제는 작업지시 필드가 추가되었습니다.

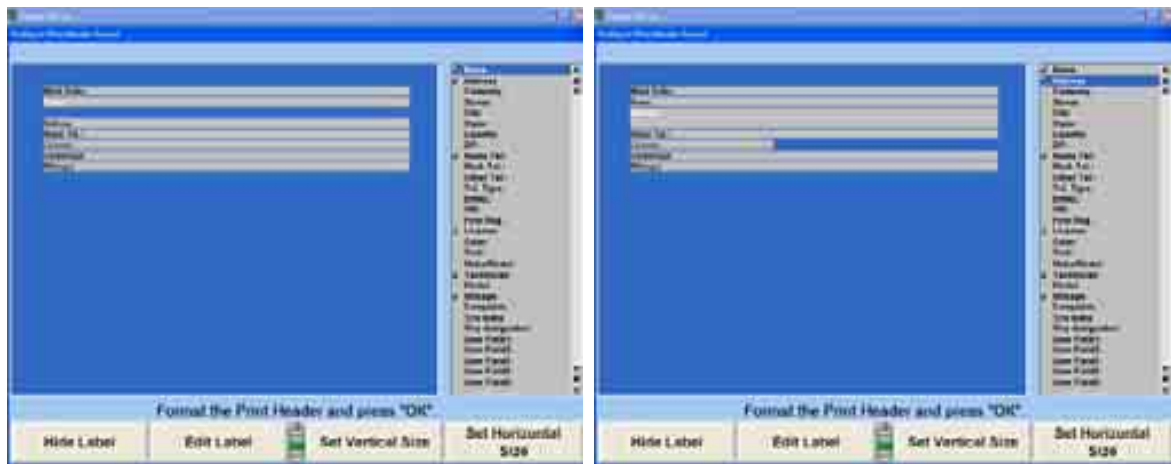


머리글 양식에서 필드를 다른 위치로 이동하려면, 해당 필드를 하이라이트시키고 “필드 위로 이동” 또는 “필드 아래로 이동” 소프트키를 선택해서 필드를 재-위치 시키십시오.

아래에서 보여주는 것과 같이 작업지시 필드가 상단으로 이동되었습니다. 필드 사이에 빈 칸을 끼우려면 “공간 끼움”을 선택하십시오.

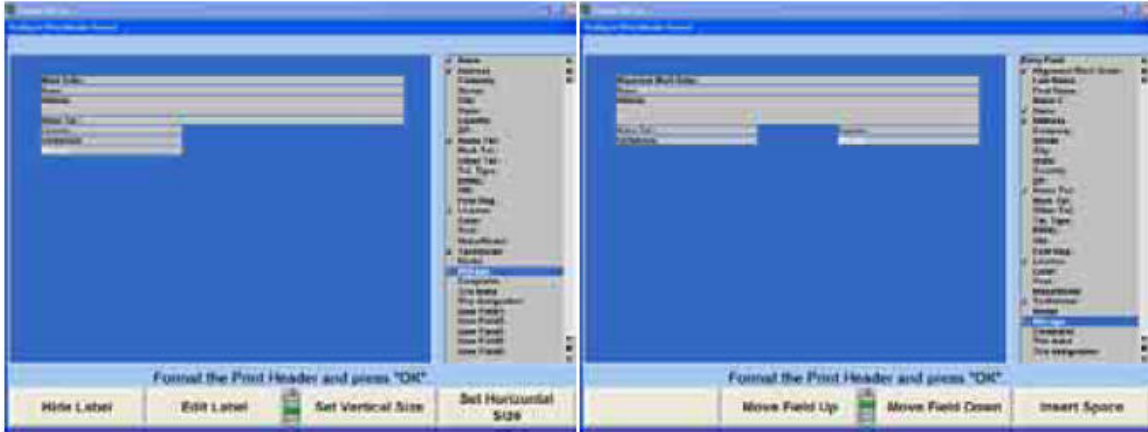


필드는 표시할 정보의 량에 따라 수직 높이를 늘리거나 줄일 수 있습니다. 다음의 예제는 이름 필드의 높이를 줄인것입니다. 우측에 보여주는 것과 같이 주소 필드는 그런 다음 위로 올렸고 필드 높이는 늘렸습니다.



필드를 하이라이트시키고 “수평 크기 설정”을 선택하면 필드의 폭을 변경시키게 됩니다.

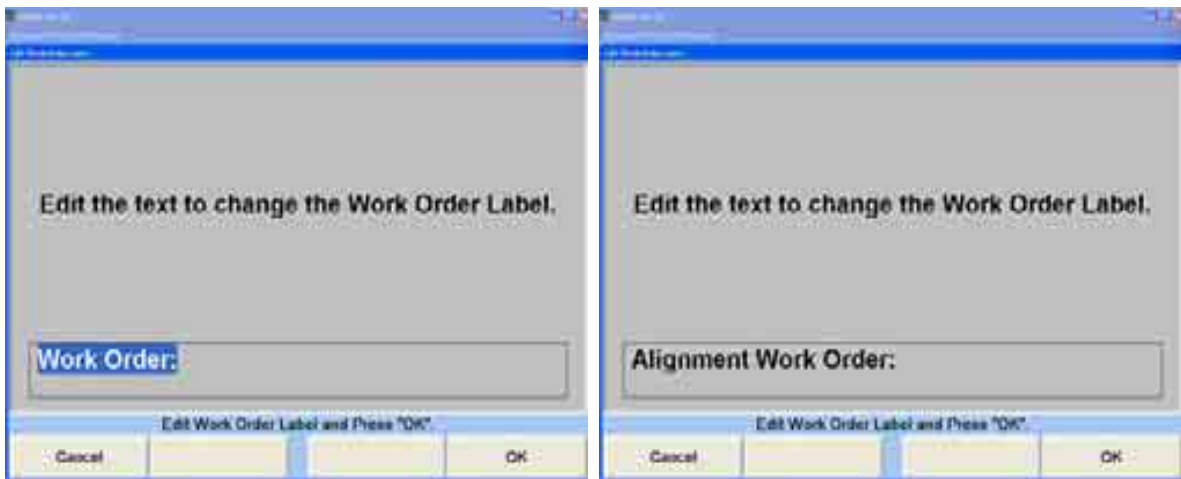
다음의 예제는 라이선스, 기술자 및 주행거리 필드를 좁힌 것을 보여주고 있습니다. 좁힌 필드들은 필드를 하이라이트 시키고 위로 이동이나 아래로 이동 옵션을 적절히 선택해서 나란히 위치시킬 수 있습니다. 우측의 예제는 작은 필드들을 난에 위치시켜 인쇄물 공간을 절약했습니다.



인쇄물에서 라벨을 제거하기 위해서는 “라벨 감춤”을 선택하십시오. 필드가 감추어졌음을 나타내도록 해당 필드가 회색으로 바뀝니다. 하지만 아직도 필드 데이터는 인쇄되게 됩니다. 해당 필드를 다시 복원하려면 “라벨 보기”를 선택하십시오.



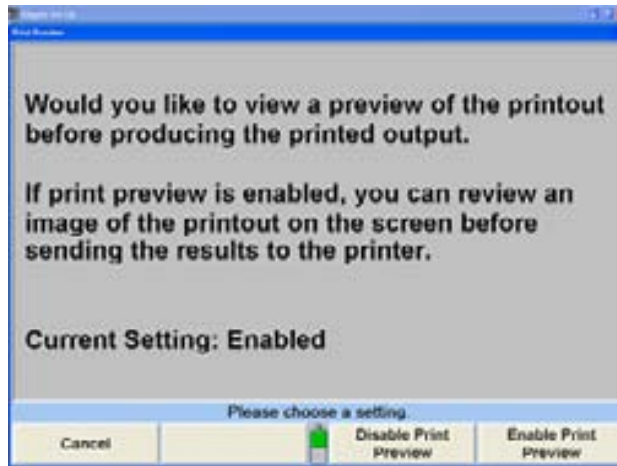
라벨 문장을 임의구성하려면 “라벨 편집”을 선택하십시오. 아래의 예제는 “작업지시”를 “얼라인먼트 작업지시”로 변경하였습니다. 라벨 문장에 변경을 적용시키려면 “확인”을 선택하십시오.



머리글 양식은 필드 사이에서 눈금 줄을 감추게 또는 보이게 또는 정보를 벨 옆에 또는 아래에 놓게 더 임의구성할 수 있습니다. 모든 변경내용은 “기본값으로 복원”을 선택하므로 서 버릴 수 있습니다.

인쇄 미리보기 설정

인쇄 미리보기 기능을 기능작동 또는 기능정지시키기 위해서는 “인쇄 미리보기”를 선택하십시오. 기능작동 시키면, 실제로 인쇄하기 전에 인쇄물의 영상을 볼 수 있습니다.



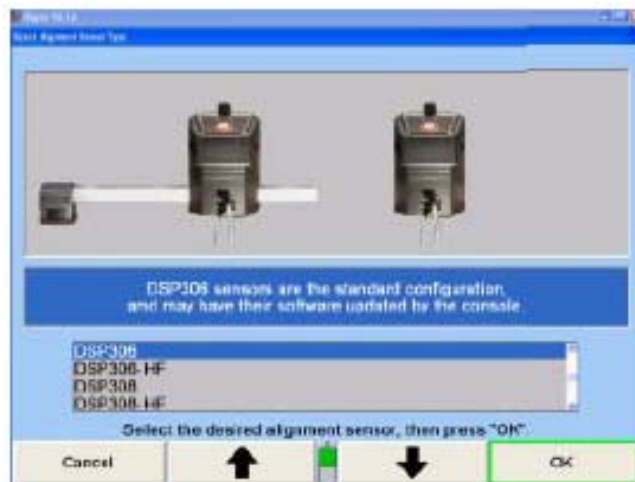
인쇄 미리보기 기능은 인쇄 창에서 WinAlign 내에서 기능정지시킬 수 있습니다.

4.6 센서



센서 설정에서는 센서의 종류와 모든 관련된 하드웨어 소프트웨어를 포괄합니다. 이들 설정은 서비스 기술자가 설정해야만 합니다.

센서 종류 설정하기

“센서 종류”를 선택하면, “얼라인먼트 센서 종류 선택” 팝업 스크린이 나타납니다.



센서는 일련번호 라벨로 구분됩니다.

원하는 센서 종류가 하이라이트 될 때까지  나  를 누르십시오. 한 센서 그룹이 하이라이트 되면, 그 그룹에 대한 간단한 설명이 나타납니다.



“확인”을 눌러 하이라이트 된 센서 종류를 기본값으로 설정하십시오. 프로그램은 이 정보를 하드 드라이브에 저장하고 “얼라이너 설정” 기본 스크린으로 돌아갑니다.

선택한 센서의 종류에 따라 다른 옵션을 설정에서 이용할 수 있습니다.

회전시-토우-아웃 장치 설정하기

“회전시-토우-아웃용 센서 종류”를 선택하면, 스크린에 현재의 설정과 함께 “센서 종류 선택” 팝업 스크린이 나타납니다.



원하는 센서 종류가 하이라이트 될 때까지  나  를 누르십시오. 한 센서를 하이라이트 했을 때, 그 종류에 대한 간단한 설명이 나타납니다.

“확인”을 눌러 하이라이트 된 센서 종류를 기본값으로 설정하십시오. 프로그램은 이 정보를 하드 드라이브에 저장하고 “얼라이너 설정” 기본 스크린으로 돌아갑니다.

리모트 인디케이터 소프트웨어 업데이트하기

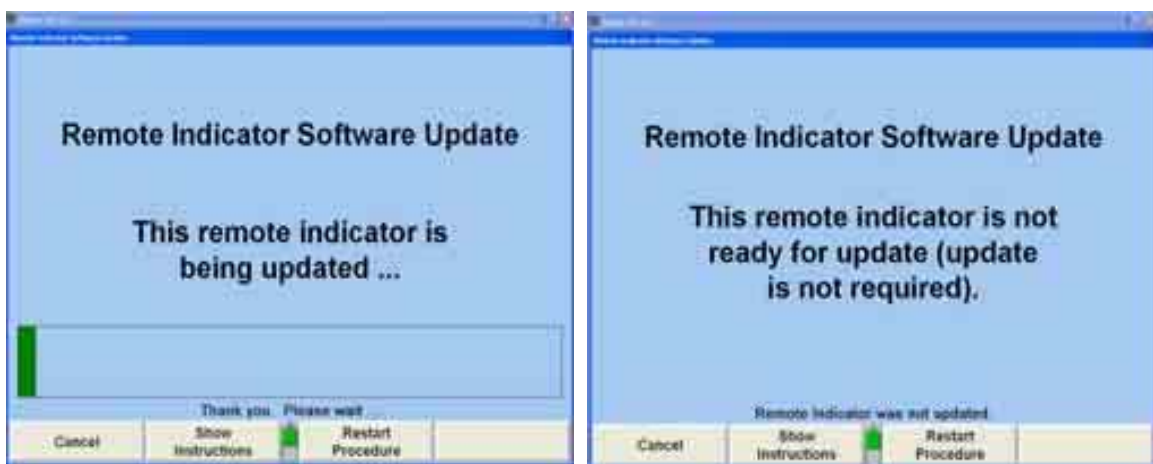
만일 옵션인 무선 리모트 인디케이터를 사용하고 있으면, 주기적으로 소프트웨어를 업데이트할 필요가 있습니다.

센서 제목 아래로부터 “리모트 인디케이터 소프트웨어 업데이트”를 선택하십시오. 리모트 인디케이터를 번디 케이블을 사용해서 콘솔에 연결하십시오. 리모트를 켜면서 K1과 K4 키들을 누른 채로 있으십시오.



리모트 인디케이터의 화면에 “b”가 나타날 때까지 K1과 K4 키들을 계속해서 누른채로 있으십시오.

팝업 창이 소프트웨어가 업데이트되는 과정에 있는지 또는 소프트웨어를 업데이트할 필요가 없는지를 보여주게 됩니다.



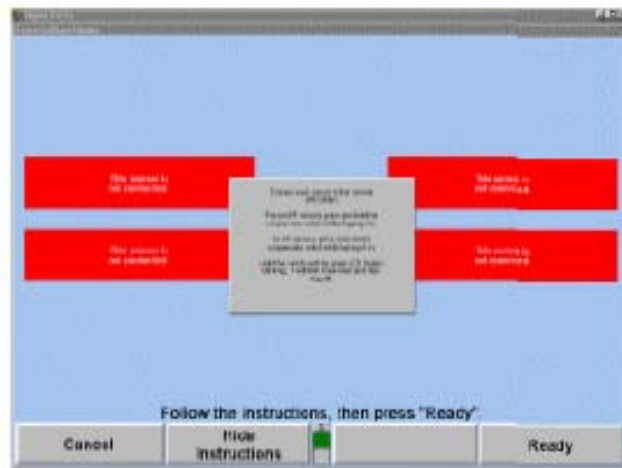
업데이트가 완료되었을 때 “나가기”를 선택해서 주 설정 스크린으로 돌아가십시오.



센서 소프트웨어 업데이트하기

참고: 센서 소프트웨어 업데이트는 센서 설정에서 명시한 센서에 따릅니다. 센서 설정에서 콘솔과 사용하고 있는 센서로 설정되어 있는지 확인하십시오. 설정이 완료되었으면, WinAlign은 자동적으로 센서 소프트웨어를 검사하고 업데이트가 필요한지 여부를 통보해 줍니다.

“센서 소프트웨어 업데이트” 팝업 스크린은 센서에 있는 소프트웨어를 업데이트 해줍니다.



센서에서 발견된 버전이 콘솔에서 필요로 하는 버전과 같지 않을 때 센서 소프트웨어를 업데이트 할 필요가 있습니다. 콘솔 소프트웨어를 업데이트하거나 컨트롤보드를 교환했을 때 이러한 상황이 일어날 수 있습니다. 콘솔에서는 올바른 소프트웨어를 센서로 보내고 그런 다음 센서가 자기 자신의 비-휘발성 메모리에 저장합니다.

참고: 센서 소프트웨어는 어떠한 개수의 센서를 한 번에 업데이트할 수 있습니다. 예를 들어, 만일 콘솔 소프트웨어를 업데이트하고 그 결과로 센서 소프트웨어를 반드시 업데이트 해야 한다면, 네 개 센서 모두를 동시에 업데이트 할 수 있습니다. 만일 한 센서를 수리하고 업데이트할 필요가 있다면, 그 센서만을 스스로 업데이트 할 수 있습니다.

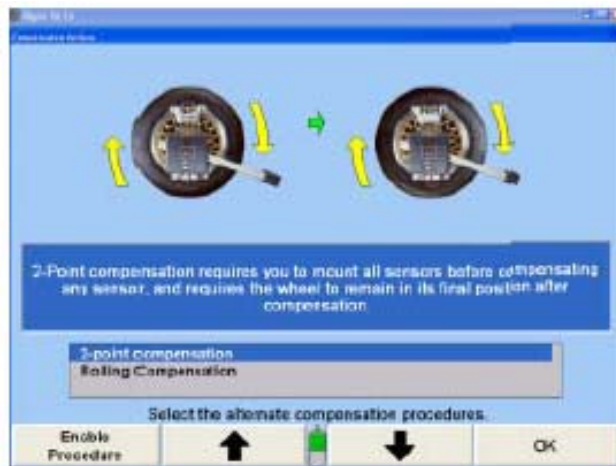
업데이트할 각 센서를 센서의 보정 스위치를 누르고 있으면서 센서를 뽑으십시오. 만일 그 센서가 하나의 스위치를 갖고 있다면, 보정 스위치를 누르고 있으면서 스위치를 켜십시오. 보정 스위치를 누른 상태에서 센서의 “전원을 켜면”, 그 센서 내의 “부트 프로그램”이 가동상태로 남아 있게 됩니다. 이를 보여주기 위해 센서에 있는 녹색 LED가 세 번 깜박인 다음 꺼집니다. 그런 다음 “센서 소프트웨어 업데이트” 스크린이 해당 센서 이미지 옆에 “이 센서는 업데이트할 준비가 되어 있습니다” 라고 보여줍니다.



참고: 작업 절차는 메뉴로 구동되고 모든 지시는 프로그램은 진행 되면서 나타납니다. 단순히 스크린에서의 지시를 따르십시오. WinAlign은 절차 전반에 걸쳐 지시창을 띄우게 됩니다. 일단 이 지시에 익숙하게 되면, 이 기능을 정지시키기 위해 “지시 감춤”을 선택할 수 있습니다.

모든 센서가 준비 되었을 때, “준비완료”를 누르십시오. 시스템은 각 센서의 옆에 “진행상태 표시기”를 나타내면서 각 센서에 있는 소프트웨어를 업데이트합니다. 이 작업을 완료하려면 몇 분이 소요됩니다. 스크린에서 모든 센서가 완료되었다고 나타내면, “나가기”를 누르십시오. 팝업 스크린이 닫히게 됩니다.

전자식 센서 보정옵션 설정하기

“일반 센서 보정 옵션”을 선택하면, “기본값 보정 절차” 팝업 스크린이 나타납니다. 스크린은 현재 센서 종류에 근거해서 적절한 보정 절차만을 설명하게 됩니다.



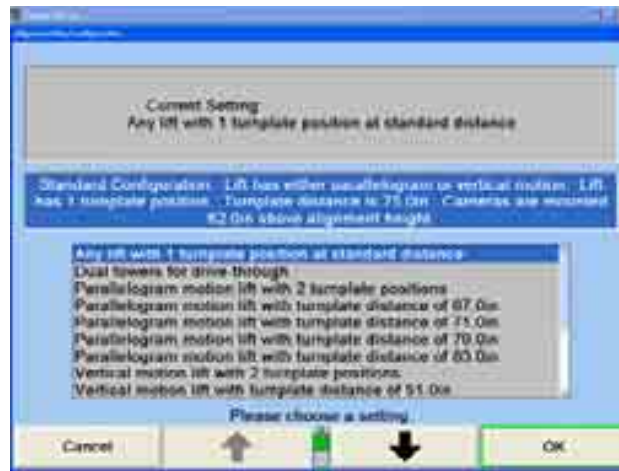
원하는 보정 절차가 하이라이트 될 때까지  나  를 누르십시오.
하이라이트된 절차에 대해 필요로 하는 단계들이 그림으로 표시됩니다.



“확인”을 누르면 프로그램은 설정을 하드 드라이브에 저장하고 “얼라이너 설정” 기본 스크린으로 돌아갑니다.

얼라인먼트 작업장 구성 설정하기

DSP600 센서는 아주 특정한 높이와 거리 구성에 적합하도록 조정할 수 있습니다. 이 설정 옵션은 있을 수 있는 많은 랙, 높이, 거리 및 턴플레이트 구성에 대해 구분합니다.

“얼라인먼트 작업장 구성” 옵션은 DSP400/600 센서를 선택했을 때에만 나타나게 됩니다. 구성을 변경하려면, “얼라인먼트 작업장 구성”을 선택하십시오.

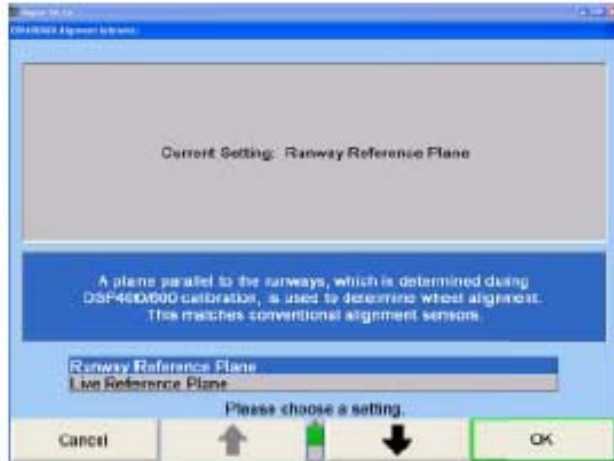




원하는 DSP400/600 얼라인먼트 작업장 구성이 하이라이트 될 때까지  나  를 누르고 그 구성으로 설정하려면 “확인”을 선택하십시오.

DSP400/DSP600 얼라인먼트 측정기준면 설정하기

DSP400/600 센서를 기본값 센서 종류로 설정해야만 “DSP400/600 얼라인먼트 기준면”이 설정 옵션으로 나타나게 됩니다.

“DSP400/600 얼라인먼트 기준면”을 선택하면, “DSP400/600 얼라인먼트 기준면” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



원하는 DSP400/600 얼라인먼트 기준면이 하이라이트될 때까지  나  를 누르십시오.

“확인”을 눌러 하이라이트 시킨 DSP400/600 얼라인먼트 기준면 선택을 기본값으로 설정하십시오. 프로그램은 정보를 하드 드라이브에 저장하고 “얼라이너 설정” 기본 스크린으로 돌아갑니다.

DSP400/DSP600 보정절차 설정하기

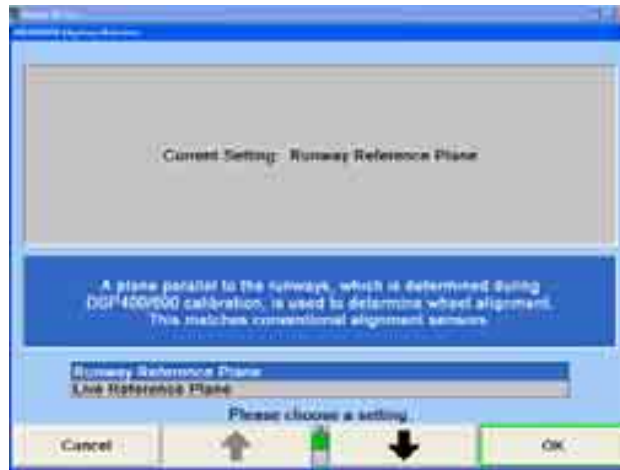
“DSP400/600 보정 절차”를 선택하면, “기본값 보정 절차 선택” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



DSP400/600 센서는 세 가지 보정 옵션이 있습니다: 구름 보정, 올림 보정 및 가상화면을 사용한 구름 보정.

DSP400/600 에미터 플래시 모드

“DSP600 에미터 플래시 모드”를 선택하면, “DSP600 에미터 플래시 모드” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



단지 두 가지 선택이 있습니다: “항상 깜박임” 또는 “필요할 때만 깜박임”.

DSP600 밝기 모드 설정하기

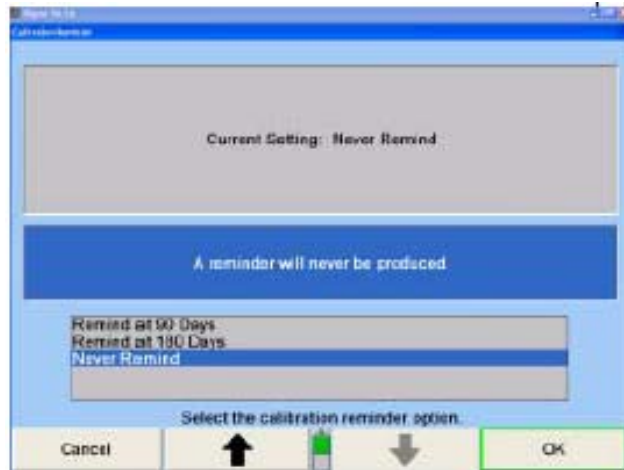
“DSP600 밝기 모드”를 선택하면 “DSP600 밝기 모드” 팝업 스크린이 나타납니다.



두 가지 옵션을 이용할 수 있습니다. 일반적인 업소 상태에서는 “표준 모드”를 선택하십시오. 업소의 상태가 밝은 조명이 되어 있거나 타겟을 혼란 시킬 수 있는 강한 햇빛/반사광이 있을 때는 “밝은 빛 모드”를 선택하십시오.

DSP600 캘리브레이션 검사 일깨움말

“캘리브레이션 일깨움말”을 선택해서 “DSP600 캘리브레이션 일깨움말” 팝업 스크린을 여십시오. WinAlign®은 자동적으로 사용자에게 주기적으로 매 90일, 매 180일 마다 센서를 교정하도록 또는 안 하도록 일깨워주게 설정할 수 있습니다.



무선 채널 선택 설정하기

무선 채널 선택에 대한 설명

참고: 무선 채널은 DSP250/258HF/HFSS와 DSP306/308HF/HFSS와 DSP506/508XF 센서에 사용하기 위한 것입니다.

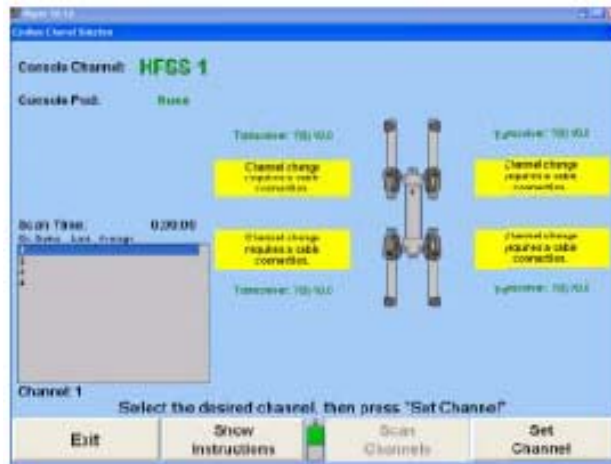
무선 채널은 두 가지 중요한 기능을 할 수 있도록 해주기 위한 중요한 기능입니다:

채널을 센서와 콘솔에 설정하기

다른 얼라인먼트 시스템, 라디오 잡음 및 기타 외부 잡음으로부터의 간섭에서 채널을 스캐닝하기

무선 리모트 인디케이터 설정하기

무선 채널을 선택하면, 무선 채널 팝업 스크린이 나타납니다.

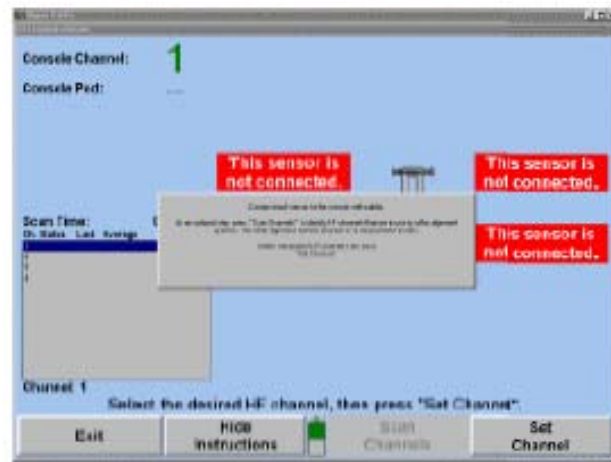


참고: 채널 회전 수는 Windows의 지역설정 제어판에 규정된 국가와 센서 종류에 따릅니다.

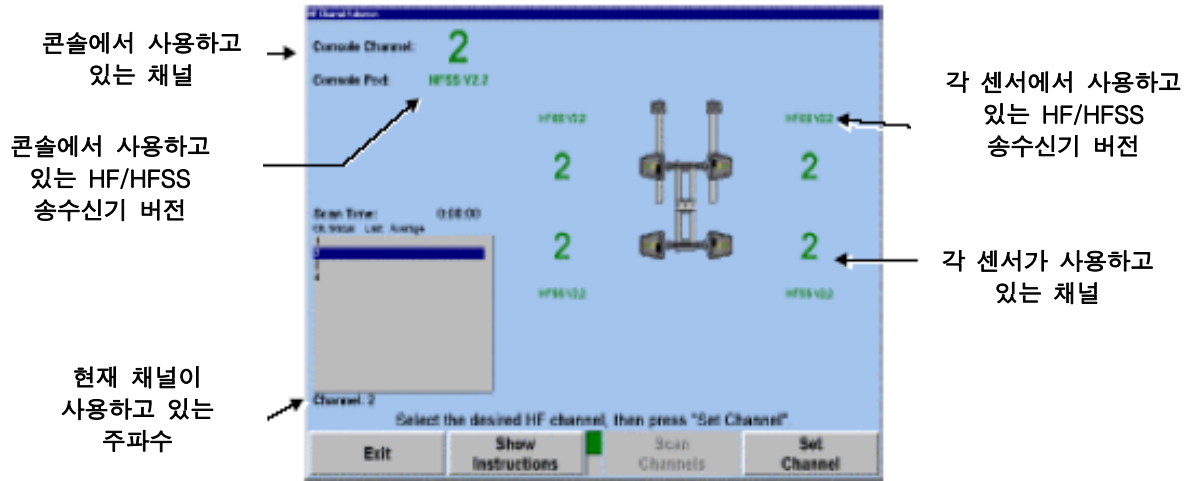
케이블로 콘솔에 연결되어 있지 않은 센서에 대해서는 스크린이 “반드시 센서를 케이블로 연결해야만 합니다”라고 나타내게 됩니다. 채널을 설정하기 위해서는 반드시 센서를 연결해야 하지만 센서를 연결하거나 연결하지 않은 상태에서 언제라도 채널을 스캔할 수 있습니다.

참고: 채널을 설정하기 전에 채널들을 스캔하기를 권장합니다. 이는 HF 센서에만 적용됩니다.

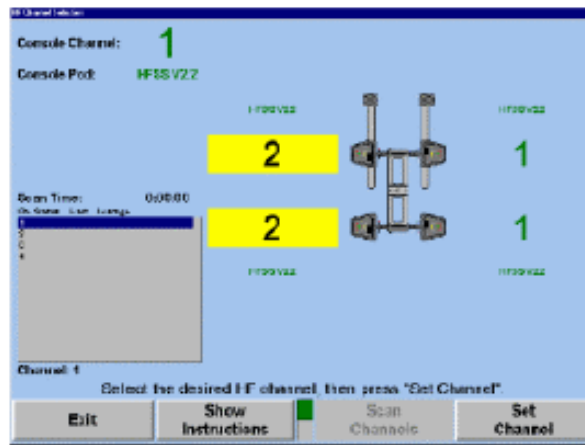
“지침 보기”를 선택하면 아래에서 보여주는 것과 같은 팝업 스크린이 나타납니다.



센서를 케이블로 콘솔에 연결하면, 아래에서 보여주는 것과 같이 “HF 채널” 스크린이 나타나게 됩니다.



만일 콘솔이 사용하고 있는 채널에 맞추어져 있지 않은 센서가 있으면 다음 스크린과 비슷한 스크린이 나타나게 됩니다.

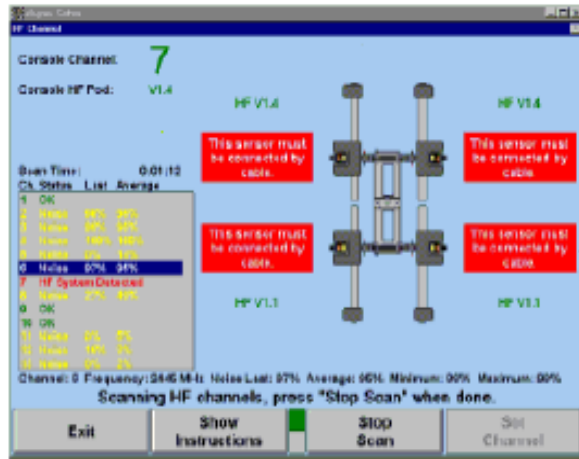


채널 둘레의 황색 상자는 공동으로 사용하는 센서가 콘솔과 같은 채널을 사용하고 있지 않음을 나타냅니다. 이러한 상황은, 예를 들어, 다른 얼라이너에서 센서를 빌려왔을 때 발생할 수 있습니다.

HF 채널 스캐닝하기

- 참고:** 채널을 스캐닝은 “센서 진단”에서도 접속할 수 있습니다.
- 참고:** “채널 스캔” 소프트웨어는 HFSS 시리즈 센서에서는 이용할 수 없습니다.

“채널 스캔”을 선택하면, 아래에서 보여주는 것과 같이 스크린이 업데이트 됩니다.



채널은 케이블을 연결하거나 연결하지 않은 상태에서 아무 때라도 스캔 할 수 있습니다

가까이 있는 다른 얼라이너나 라디오 주파수 간섭을 포함한 외부의 잡음을 피하기 위해 최대 열 세 개의 채널을 스캔 할 수 있습니다.

스캐너는 각 채널에 대해 세 가지 상태 중 하나를 제공해주게 됩니다:

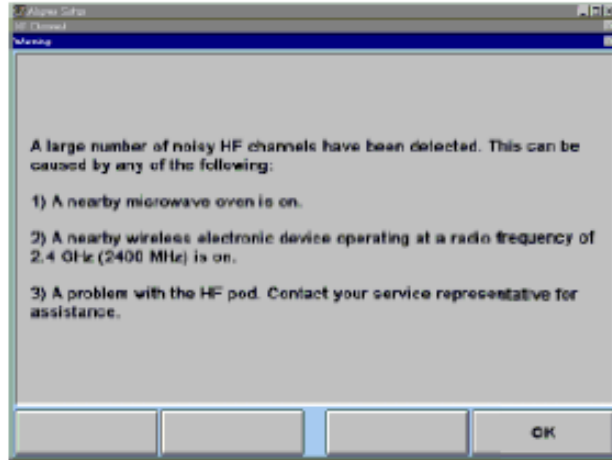
승인	채널이 깨끗하고 사용할 수 있음을 나타냅니다.
HF 시스템 검색	다른 WinAlign 콘솔이 이미 이 채널을 사용하고 있음을 나타냅니다. WinAlign 콘솔이 현재 측정 스크린에 있을 때에만 WinAlign 콘솔이 검색할 수 있습니다. 다른 WinAlign 콘솔의 센서는 전원을 켜 필요는 없습니다. 다른 WinAlign 콘솔에서 사용하고 있는 채널을 선택하지 마십시오 .
잡음	콘솔의 HF 교신을 간섭할 수 있는 어떤 종류의 신호가 채널에 검색되었음을 나타냅니다.

“잡음” 가리키는 비교 진단을 위한 것입니다. “최종” 및 “평균” 퍼센트는 채널에서 잡음을 검출했을 때만 의미가 있습니다. 예러 퍼센트는 샘플을 취하는 동안 수신 /이론상의 최대 송신 수를 사용해서 계산합니다.

신속-검사로서 스캔을 사용할 때, 샘플채취 시간은, 필요한 전부라고 한다면, 채널을 한 번 스캔하는 만큼 적을 수 있습니다. 만일 잡음이 간헐적이라면, 잡음의 존재와 근원을 확인하기 위해 필요한 만큼 오래 스캔을 가동할 수 있습니다.

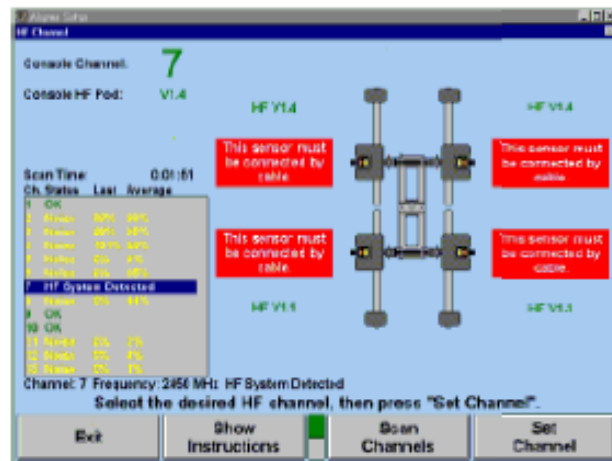
만일 채널 몇 개 또는 전부가 잡음을 검출했으면, 간섭의 근원을 검사하면서 일정 기간 스캔하도록 두는 것이 바람직합니다. 예를 들어, 근처에 사용중인 전자 오븐은 대부분의 또는 모든 채널에 잡음을 끼게 합니다. 스캔을 가동하면서, 사용중인 전자 오븐의 전원이 꺼져있으면, 진단 창문은 채널이 깨끗해졌다고 나타낼 수 있습니다. 이러한 것은 “최종” 난의 예러 퍼센트가 영으로 떨어지고 “평균” 난 퍼센트가 내려가는 것으로 보여줍니다.

많은 숫자의 HF 채널에서 잡음이 발견되면, 스캔이 끝날 때 다음과 같은 경고가 나타나게 됩니다.



의심스러운 근원의 전원을 꺼서 스크린 상의 채널 지시기를 관찰해 보므로 서 잡음의 근원들을 검사하는 것이 바람직합니다.

스캔이 끝났을 때, 보여주는 것과 같이 채널은 현재의 사용중인 콘솔 채널로 되돌아가게 됩니다.

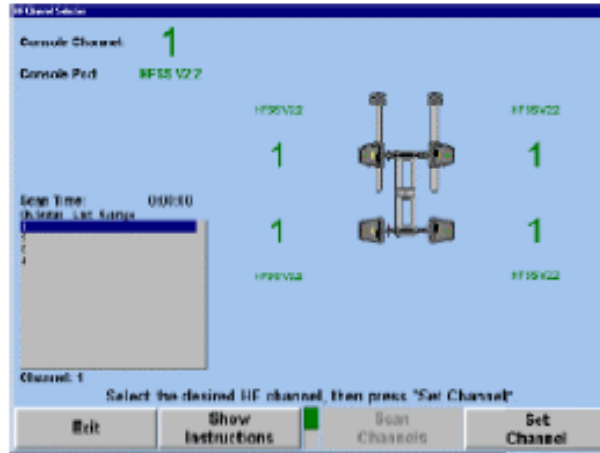


HF/HFSS 채널 설정하기

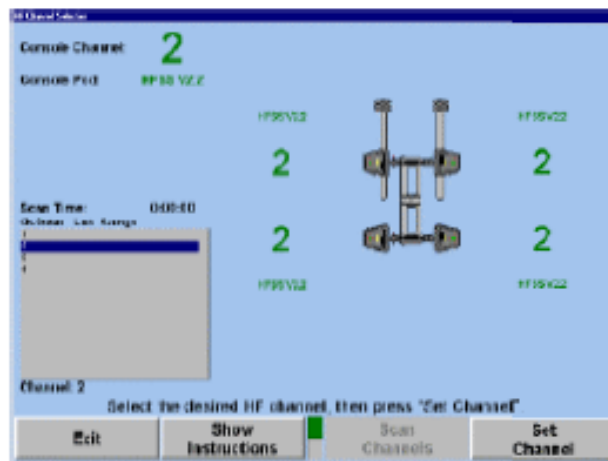
참고: 설정을 하기 위해 채널을 선택하기 전에 스캔을 실행하기를 권장합니다. 스캔을 사용하지 않고 채널을 설정하면 이미 사용하고 있는 채널 또는 잡음이 있는 채널을 무심코 선택할 수 있습니다.

참고: HF/HFSS 채널을 설정하기 위해서는, 센서를 반드시 케이블로 연결해야만 합니다.

콘솔과 센서 HF 채널을 변경하기 위해서는, 아래에서 보여주는 것과 같이 이용할 수 있는 채널을 하이라이트 시키십시오.



“채널 설정”을 선택하십시오. 아래에서 보여주는 것과 같이 콘솔과 센서가 선택한 채널을 선택하게 됩니다.



무선 리모트 인디케이터를 위한 무선 채널 설정하기

옵션 무선 리모트 인디케이터는 XF2 포드가 필요합니다 (2세대 XF 포드).

무선 리모트 인디케이터와 XF2 포드 사이에 채널을 동기화 시키기 위해서 “무선 채널 선택”을 선택하십시오.

콘솔 채널이 현재 연결된 포드 버전과 함께 전시되게 됩니다.



번디 케이블을 이용해서 리모트 인디케이터를 콘솔에 연결하십시오.

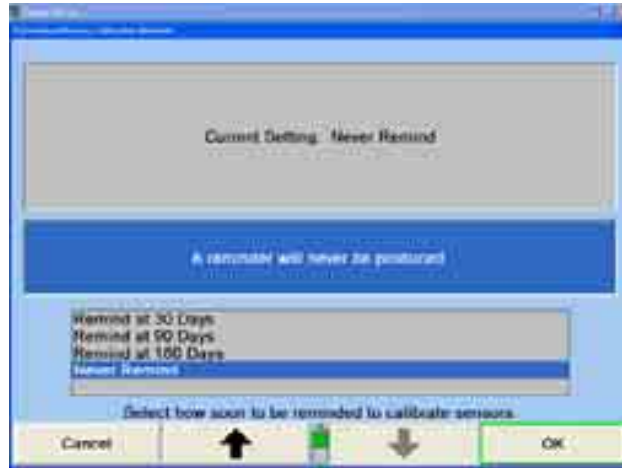
현재 리모트 인디케이터 버전과 채널이 창에 전시됩니다. 숫자 목록에서 동일한 채널을 선택하고 “채널 설정”을 선택하십시오. 스크린에 다음의 정보가 전시됩니다.



“나가기”를 선택해서 주 설정 스크린으로 돌아가십시오.

전자식 센서 캘리브레이션 일깨움말 설정하기

“캘리브레이션 일깨움말”을 선택해서 “캘리브레이션 일깨움말” 팝업 스크린을 여십시오.



WinAlign이 자동적으로 사용자에게 센서를 주기적으로 매 30일, 90일, 180일 또는 없거나로 캘리브레이션하도록 일깨워 주도록 설정할 수 있습니다.

4.7 파워 툴

파워 툴 설정은 후륜 쉘, 전륜 붓싱, 도구와 키트와 가상화면 설정을 위해 조정할 수 있습니다.

후륜 쉘 기본값 상표 설정하기

“후륜 쉘 기본값 상표”를 선택하면, “후륜 쉘 기본값 상표 선택” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.

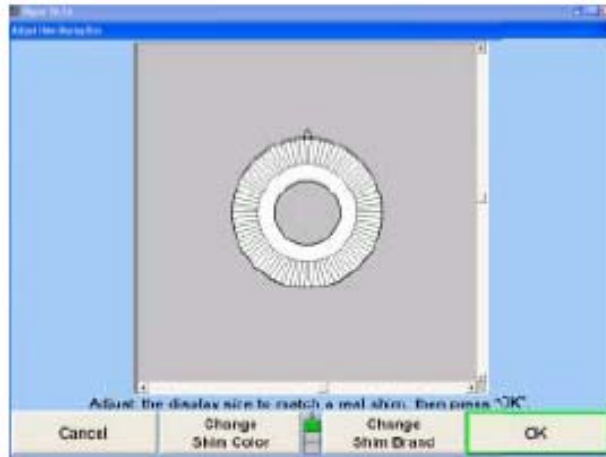


원하는 쉘이 하이라이트 될 때까지  나  를 누르십시오.

“승인”을 눌러 하이라이트 시킨 쉘 선택을 기본값으로 설정하십시오. 프로그램은 정보를 하드 드라이브에 저장하고 “얼라이너 설정” 기본 스크린으로 돌아갑니다.

후륜 씬 전시 사이즈 설정하기

“후륜 씬 화면 사이즈”를 선택하면, “씬 화면 사이즈 조정” 팝업 스크린이 나타납니다.



스크린이 기본값 씬을 전시하게 됩니다.

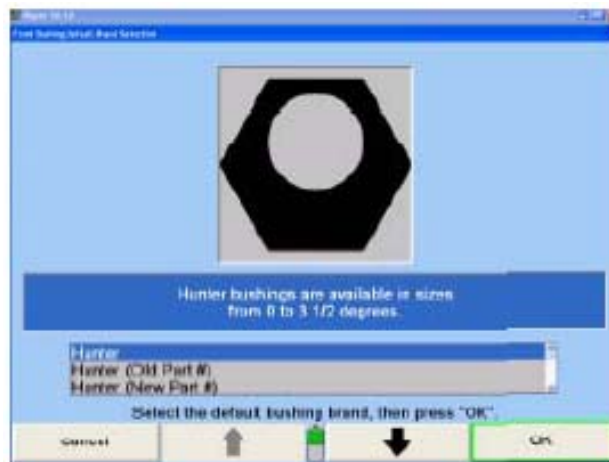
“씬 색상 변경” 및/또는 “씬 상표 변경”을 눌러 원하는 씬을 선택하십시오.

“씬 더 넓게하기”, “씬 더 좁게하기”, “씬 더 짧게하기” 또는 “씬 더 길게 하기”를 눌러 씬 사이즈를 조정하십시오.

“확인”을 누르십시오. 프로그램은 정보를 하드 드라이브에 저장하고 “얼라이너 설정” 기본 스크린으로 돌아갑니다.

전륜 붓싱 기본 상표 설정하기

“전륜 붓싱 기본값 상표”를 선택하면, “전륜 붓싱 기본값 상표 선택” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



원하는 붓싱이 하이라이트 될 때까지 ↑ 나 ↓ 를 누르십시오.

“확인”을 눌러 하이라이트 시킨 붓싱 선택을 기본값으로 설정하십시오. 프로그램은 정보를 하드 드라이브에 저장하고 “얼라이너 설정” 기본 스크린으로 돌아갑니다.

Virtual View 설정하기

“Virtual View 기능작동/기능정지”를 선택하면, “Virtual View 기능작동/기능정지” 팝업 스크린이 나타납니다.



“Virtual View”를 기능작동하기 위해서는 “Virtual View 기능작동”을 누르십시오.

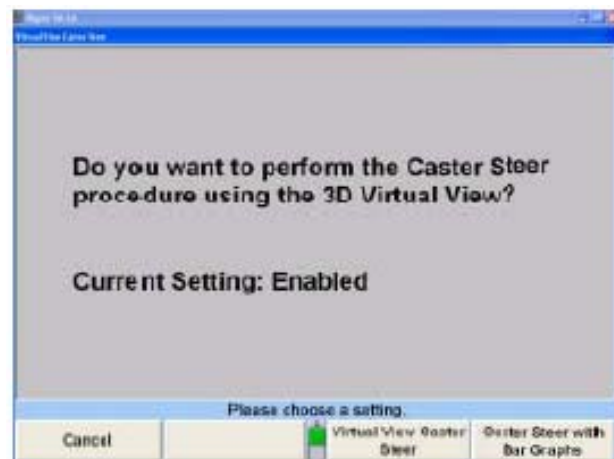
또는

“Virtual View”를 기능정지하기 위해서는 “Virtual View 기능정지”를 누르십시오.

“확인”을 눌러 “Virtual View” 선택을 기본값으로 설정하십시오. 프로그램은 정보를 하드 드라이브에 저장하고 “얼라이너 설정” 기본 스크린으로 돌아갑니다.

Virtual View 캐스터 조향 설정하기

“Virtual View 캐스터 조향”을 선택하면, “Virtual View 캐스터 조향” 팝업 스크린이 나타납니다.



Virtual View에 있으면서 동시에 캐스터 조향을 시행하기 위해서는 “Virtual View 캐스터 조향”을 누르십시오. 종래의 바그래프를 사용해서 캐스터 조향을 시행하기 위해서는 “바그래프가 있는 상태에서 캐스터 조향”을 누르십시오.

가상 WinToe® 설정하기

기상화면 버전 WinToe를 기능작동하거나 기능정지 하려면 “가상 WinToe”를 선택하십시오.



“가상 WinToe”를 선택해서 설정하므로써 기능작동하십시오. 전자식 WinToe는 “바그래프를 사용한 WinToe”를 선택해서 기능작동할 수 있습니다.

라이브 또는 수작업 승차높이 설정하기

승차높이 값을 자동으로 입력하는 것과 수작업으로 입력하는 것 중에서 선택하기 위해서는 “라이브 또는 수작업 승차높이”을 선택하십시오.

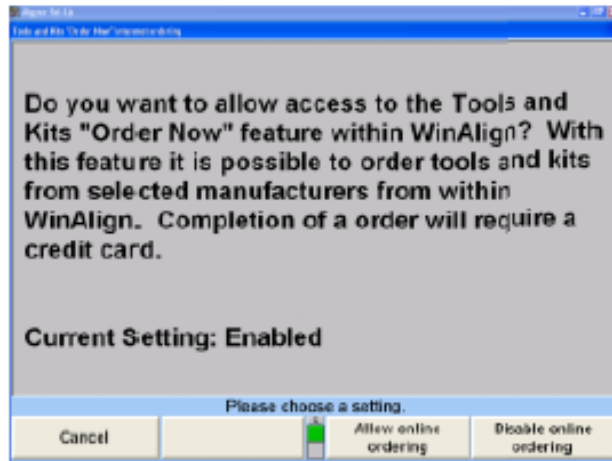


라이브 승차높이는 회전축 (스핀들)과 휠의 우묵들어간 곳 간의 차이를 측정하는 휠더에 설치하는 특수한 승차높이 타겟이 필요합니다. 기능작동하기 위해서는 “라이브 승차높이”를 선택하십시오, 그렇지 않으면 승차높이를 반드시 수작업으로 입력해야만 합니다.

참고: 만일 가상화면이 기능작동되어 있으면, 승차높이는 바그래프나 가상화면 양식으로 볼 수 있습니다.

도구 및 키트 인터넷 주문 설정하기

“도구 및 키트 “지금 주문” 인터넷 주문하기”를 선택하면, “도구 및 키트 “지금 주문” 인터넷 주문하기” 팝업 스크린이 나타납니다.





WinAlign® 내에서 도구 및 키트 온라인 주문하기 페이지에 접속하기 위해서는 “온라인 주문하기 허용”을 누르십시오. 선택한 제조회사의 제품들을 프로그램 내에서 직접 주문할 수 있습니다. “온라인 주문하기 기능정지”를 누르면 이 기능을 정지시키게 됩니다.

4.8 검사

“검사 모드 선택”을 선택하면, “검사 모드 선택” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



“부품 목록 검사” 또는 “지적해서 클릭 검사” 모드를 선택하십시오.  나  를 눌러 원하는 엔트리를 하이라이트 시키십시오. “확인”을 눌러 하이라이트된 선택을 기본값으로 설정하십시오. 프로그램은 정보를 하드 드라이브에 저장하고 “얼라이너 설정” 기본 스크린으로 돌아갑니다.

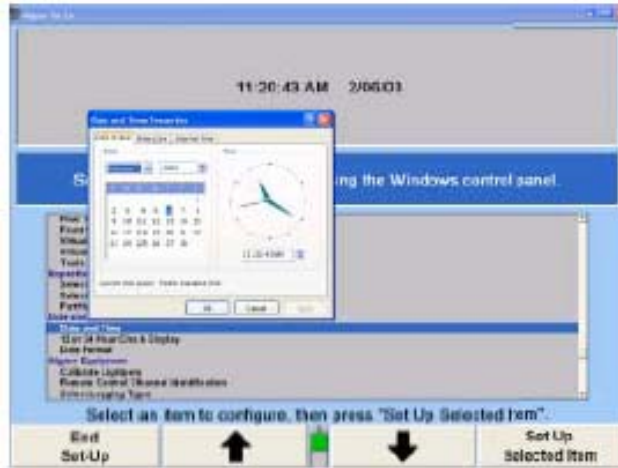
“부품 목록 검사” 모드는 부류 별로 열거된 부품들이 있는 검사 목록을 텍스트만으로 볼 수 있습니다.

“지적 검사” 모드는 Hunter의 기본 부품 검사 목록을, 디지털 사진과 3-D 부품 도면으로, 모든 것을 동일한 한 스크린에 하나로 엮어 놓았습니다.

4.9 일자 및 시간

이 선택은 Windows 일자 및 시간 제어판을 사용해서 컴퓨터 시계와 카렌다를 설정하기 위해 사용됩니다. 시간 패널을 올바른 일자, 시간 및 시간대를 입력하기 위해 Windows 일자 및 시간 패널이 대화상자와 옵션을 열어주고 제공해줍니다.

참고:	일자 및 시간 창문은 얼라이너에서 사용하고 있는 운영 시스템에 따라 변경되게 됩니다.
------------	-------------------------------------------------



창이 열릴 때 커서는 “일자 및 시간”의 월 필드에서 나타납니다. 월 대화상자 우측에 아래 화살표를 클릭하고 적절한 월을 선택해서 변경할 수 있습니다. 적절한 월을 대화상자에 타자해 넣어 월을 변경할 수도 있습니다.

탭을 한 번 누르면 커서가 연도 필드로 이동하게 됩니다. 연도는 대화상자에서 올바른 연도를 타자하거나 상자 우측의 화살표 버튼을 사용해서 변경할 수 있습니다.

탭을 눌러 카렌다 상자로 이동하십시오. 화살표 키 또는 마우스를 사용해서 적절한 일자를 선택하십시오.

탭을 눌러 시간 대화상자로 이동하십시오. 시간은 올바른 시간을 타자하거나 대화상자 우측의 화살표를 사용해서 올바른 시간으로 찾아가서 설정할 수 있습니다.

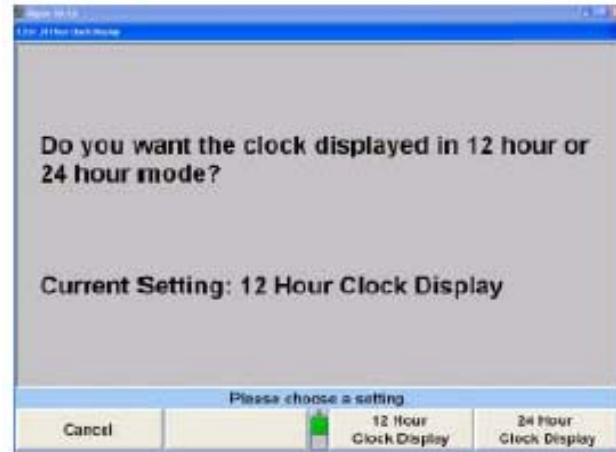
적절한 시간대를 설정하기 위해서는, “시간대” 탭을 선택하십시오. “시간대” 창이 커서가 “대” 대화상자 내에 위치한 상태에서 열립니다. 상자 우측의 화살표를 사용해서 적절한 시간대를 선택하십시오. 스크린의 하단에 섬머타임을 위한 자동조정을 기능작동하거나 기능정지 하기 위한 체크 상자가 있습니다. 만일 상자가 체크되어 있으면, Windows는 섬머타임에 대해 자동적으로 시간 변경을 조정하게 됩니다.



시간과 일자 모든 옵션을 선택했으면, 창 아래의 “적용” 버튼을 누르십시오. 그런 다음 시간 및 일자 설정에서 나가십시오.

12 또는 24시간제 시계 화면 설정하기

“12 또는 24 시간제 시계 화면”을 선택하면, “12 또는 24 시간제 시계 화면” 팝업 스크린이 나타납니다.



로고 스크린에서 12시간제 양식으로 나타내도록 시계를 설정하기 위해서는 “12 시간제 시계 화면”을 누르십시오.

또는

로고 스크린에서 24시간제 양식으로 나타내도록 시계를 설정하기 위해서는 “24 시간제 시계 화면”을 누르십시오.

프로그램은 정보를 하드 드라이브에 저장하고 “얼라이너 설정” 기본 스크린으로 돌아갑니다.

일자 양식 설정하기

“일자 양식”을 선택하면, “일자 양식” 팝업 스크린이 나타납니다.



“MM/DD/YY”를 눌러 일자를 월, 일, 년으로 나타내거나 또는 “DD.MM.YY”를 눌러 일자를 일, 월, 년으로 나타내시오.

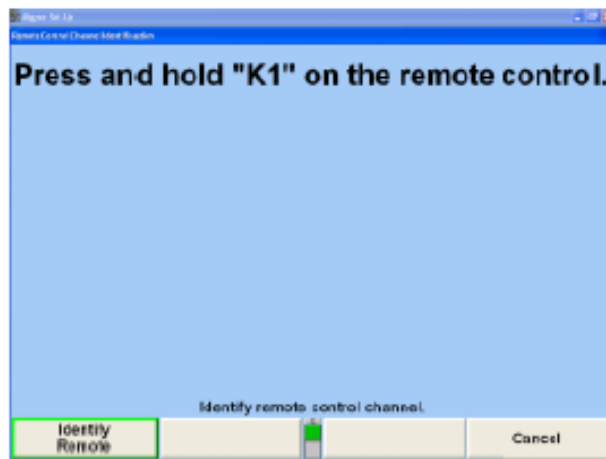
프로그램은 정보를 하드 드라이브에 지정하고 “얼라이너 설정” 기본 스크린으로 돌아갑니다.

4.10 얼라이너 장비

설정을 위해 이용할 수 있는 얼라인먼트 장비에는 라이트펜 (811 얼라이너에는 더 이상 사용하지 않음), 리모콘, 파일 로깅 및 얼라이너 끄기가 포함됩니다.

리모콘 채널 설정하기

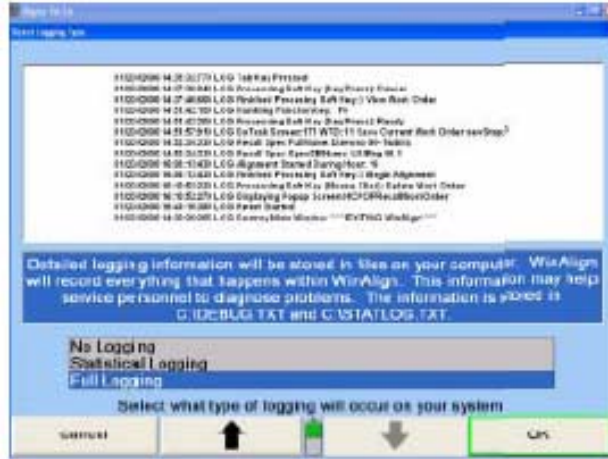
“리모콘 채널 ID”를 선택하면, “리모콘 채널 ID” 팝업 스크린이 나타납니다. 지시되면 리모콘에서 “K1”을 누르고 있으십시오.





화면에서 메시지 “리모콘 채널이 성공적으로 업데이트 되었습니다”라는 메시지와 함께 지시하게 됩니다. 리모콘에서 또는 키보드에서 소프트키로 “K4”를 눌러 “확인”을 선택하십시오. 리모콘의 ID를 설정한 후, 얼라이너는 얼라이너 설정 스크린으로 돌아가게 됩니다.

로깅 종류 선택 선택하기

로깅은 서비스 기술자가 이 얼라이너가 어떻게 사용되고 있는지를 판단하고 문제를 진단하는 데 도움을 줄 수 있습니다. 이 정보는 컴퓨터에 파일로 또는 “로그 파일을 플로피 디스크에 복사” 소프트키를 선택해서 플로피 디스크에 저장됩니다.



“로깅 종류 선택”을 선택하면, “로깅 종류 선택” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다. 이 선택으로 얼라이너 프로그램이 “로깅 안함”, “표준 로깅” 또는 “전체 로깅”을 사용하도록 설정하게 됩니다.  나  를 눌러 원하는 엔트리를 하이라이트 시키십시오. “확인”을 눌러 원하는 선택을 기본값으로 설정하십시오, 프로그램은 정보를 하드 드라이브에 저장하고 “얼라이너 설정” 기본 스크린으로 돌아가게 됩니다.

“로깅 안함” 모드는 아무 로깅 정보도 당신의 시스템에 기록하지 않게 됩니다.

“표준 로깅” 모드는 당신의 시스템에 통계 정보를 기록하게 됩니다. 이 정보는 서비스 기술자가 당신의 얼라이너가 어떻게 사용되고 있는지 판단할 수 있도록 해줍니다. 정보는 C:\WSTATLOG.TXT에 저장됩니다.

“전체 로깅” 모드는 당신의 시스템에 대한 통계 정보와 디버깅 정보를 기록하게 됩니다. 이 정보는 서비스 기술자가 당신의 얼라이너가 어떻게 사용되고 있는지 판단하고 문제를 진단할 수 있도록 해줍니다. 정보는 C:\WSTATLOG.TXT와 C:\WDEBUG.TXT에 저장됩니다.

나갈때 Windows 끄기 설정하기

“WinAlign을 나갈 때 Windows 끄기”를 기능작동시켜 얼라이너를 완전히 끌 수 있습니다.

“WinAlign을 나갈 때 Windows 끄기”를 선택하면, “WinAlign을 나갈 때 Windows 끄기” 팝업 스크린이 나타납니다. WinAlign®을 나갈 때 얼라이너를 완전히 끄려면 “Windows 끄기”를 선택하십시오. “끄지 마십시오”는 얼라이너를 종래의 방법으로 끌 수 있도록 해줍니다.

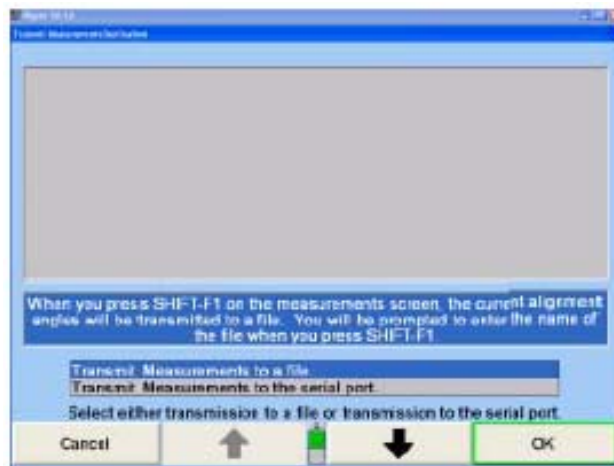


4.11 측정값 전송하기

측정값 전송 설정은 세밀한 분석과 데이터 수집을 위해 측정값과 정보를 전송하기 위해 적절한 대상과 양식을 선택합니다.

측정값 전송 대상 설정하기

“측정값 전송 대상”을 선택하면, “측정값 전송 대상” 팝업 스크린이 나타납니다.



“파일에 측정값 전송”을 선택하면, 얼라이너는 측정값을 파일에 저장하게 됩니다.

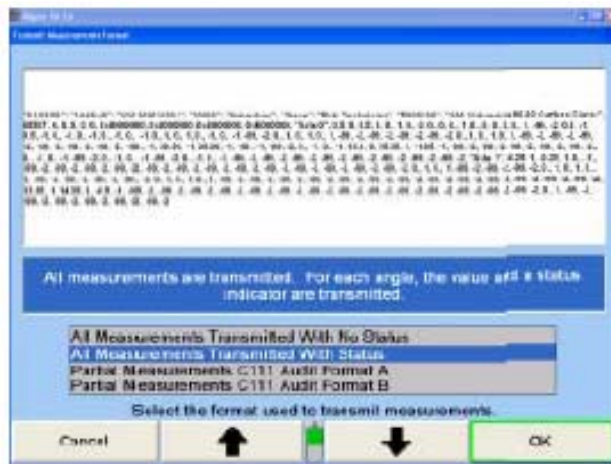
“시리얼 포트에 측정값 전송”을 선택하면, 얼라이너는 측정값을 시리얼 포트에 보내게 됩니다. 9600 baud, 패리티 없음, 8 데이터 비트와 1 스톱 비트로 측정값을 전송합니다.

↑”나 “↓”를 눌러 원하는 엔트리를 하이라이트 시키십시오.

“확인”을 눌러 하이라이트 한 선택을 기본값으로 설정하십시오. 프로그램은 정보를 하드 드라이브에 저장하고 “얼라이너 설정” 기본 스크린으로 돌아갑니다.

측정값 전송 양식 설정하기

“측정값 전송 양식”을 선택하면, “측정값 전송 양식” 팝업 스크린이 나타납니다.



↑”나 “↓”를 눌러 원하는 엔트리를 하이라이트 시키십시오.

“모든 측정값을 상태 없이 전송”을 선택하면, 얼라이너는 각도의 값만을 전송하게 됩니다.

“모든 측정값을 상태와 함께 전송”을 선택하면, 얼라이너는 개개 각도의 값과 상태 지시기를 전송하게 됩니다.

“선택한 측정값을 상태 없이 전송”을 선택하면, 얼라이너는 각도의 값만을 전송하게 됩니다.

“선택한 측정값을 상태와 함께 전송”을 선택하면, 얼라이너는 개개 각도의 값과 상태 지시기를 전송하게 됩니다.

“부분 측정값 C111 감시 양식 A”를 선택하면, 얼라이너는 Ford에서 요구한 양식으로 측정값을 전송하게 됩니다.

“부분 측정값 C111 감시 양식 B”를 선택하면, 얼라이너는 General Motors에서 요구한 양식으로 측정값을 전송하게 됩니다.

만일 “XML 양식”을 선택하면, 얼라이너는 측정값을 XML 언어 양식으로 전송하게 됩니다.

“확인”을 눌러 하이라이트 한 선택을 기본값으로 설정하십시오. 프로그램은 정보를 하드 드라이브에 저장하고 “얼라이너 설정” 기본 스크린으로 돌아갑니다.

4.12 작업 관리

작업관리 설정은 작업지시에 대한 기본 양식을 선택하고, 임의 구성의 작업지시를 만드는 옵션을 제공해 줍니다.

작업지시 양식 설정하기

“작업지시 양식”을 선택하면, “작업지시 양식 선택” 다음과 같은 작업지시 양식에서의 종류 선택을 제시하는 팝업 스크린이 나타납니다:

양식 1: 이 양식은 대부분의 미국 업소에 적절한 작업지시 항목들을 포함하고 있습니다. 고객 명칭은 이름 그 다음 성 순으로 되어 있습니다.

양식 2: 이 양식은 대부분의 미국 이외의 업소에 적절한 작업지시 항목들을 갖고 있습니다. 고객 명칭은 성 그 다음 이름 순으로 되어 있습니다.

양식 3: 이것은 미국 이외의 업소를 위한 간략한 양식입니다. 고객 명칭은 성 그 다음에 이름 순으로 되어 있습니다.

양식 4: 이 양식은 대부분의 극동 아시아에 있는 업소에 적절한 작업지시 항목들을 갖고 있습니다. 고객 명칭에 대한 양식은 극동의 관습에 따릅니다.

**i-Shop
업소 관리:** 이 옵션은 “i-Shop 호환”, i-Shop 업소 관리를 기능작동 시킵니다.

임의 구성 양식 (기본값): 업소관리 자동 불러오기를 기능작동 시키고 사용자가 작업지시 양식을 구성할 수 있도록 해줍니다.

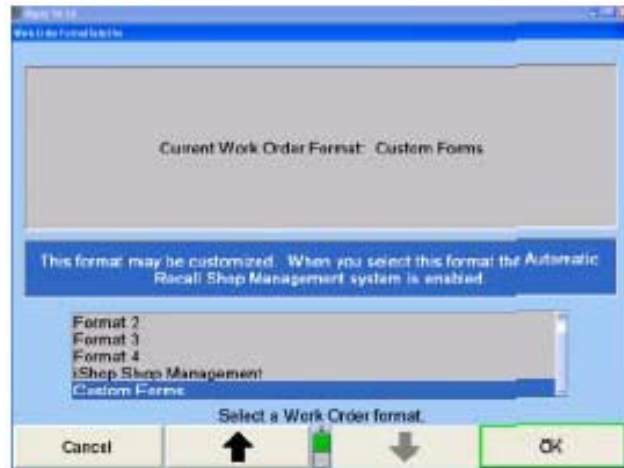
팝업 스크린은 현재 작업지시 양식을 나타냅니다. 기본값 설정은 “고객 양식”을 위한 것입니다. 양식을 변경하기 위해서는, 화살표 키를 사용해서 적절한 작업지시 양식을 하이라이트 시키고 “승인”을 누르십시오.

사용자 구성 작업지시 양식 설정하기

사용자 구성 작업지시 양식이 기본값 작업관리 설정입니다.

“얼라이너 설정”에서, “작업관리 양식”을 하이라이트 하고 “선택한 항목 설정”을 선택하십시오.

“작업지시 양식 선택”에서, “사용자 구성 양식”을 선택하십시오.



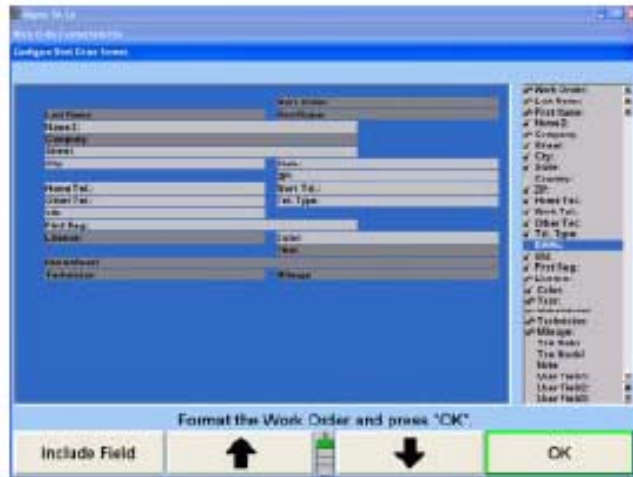
“사용자 구성 양식”을 선택하면 당신이 선택한 필드들을 포함하도록 구성하고 판단할 수 있도록 해줍니다. 필드 좌측에 “✓” 표시는 그 필드가 작업지시에 포함됨을 나타냅니다. 필드 좌측에 “+” 표시는 그 필드가 그것을 완료하기 전에 필수적인 엔트리가 필요함을 확인합니다.



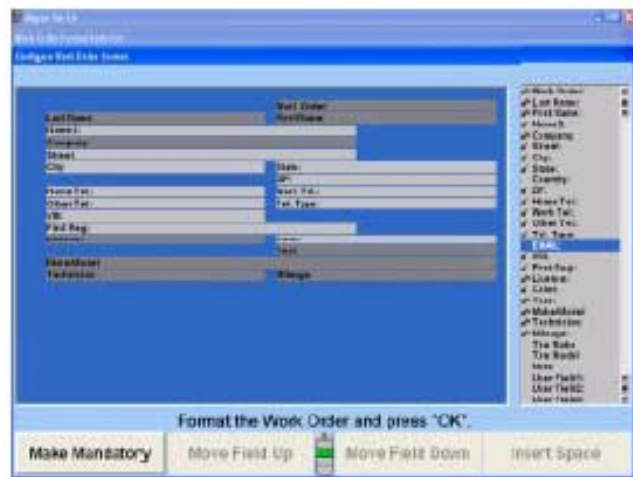
“작업지시 양식 구성” 스크린에서, 마우스나 화살표 키로 작업지시 필드를 선택하기 위해 사용할 수 있습니다.

현재 작업지시에 포함되어 있지 않은 필드를 포함시키려면, 목록 상자에서 원하는

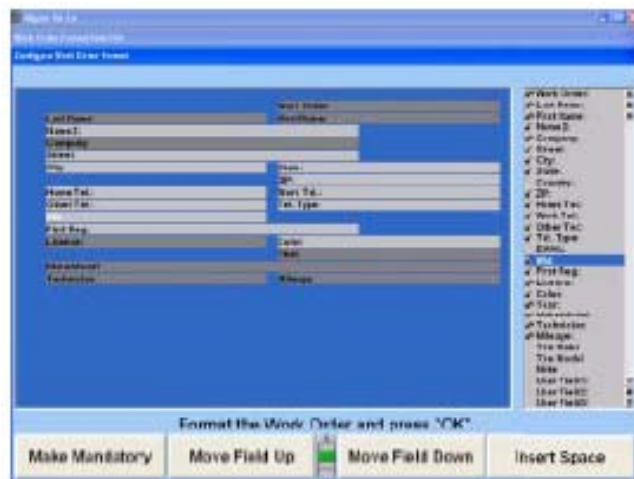
필드를 하이라이트 시키고 “필드 포함”을 선택하십시오.



어떤 필드를 필수로 만들거나 필수 엔트리는 아니지만 필드를 포함하기 위해서는, 그 원하는 필드를 하이라이트 시키고 “필수로 만들기/비-필수로 만들기”를 선택하십시오.

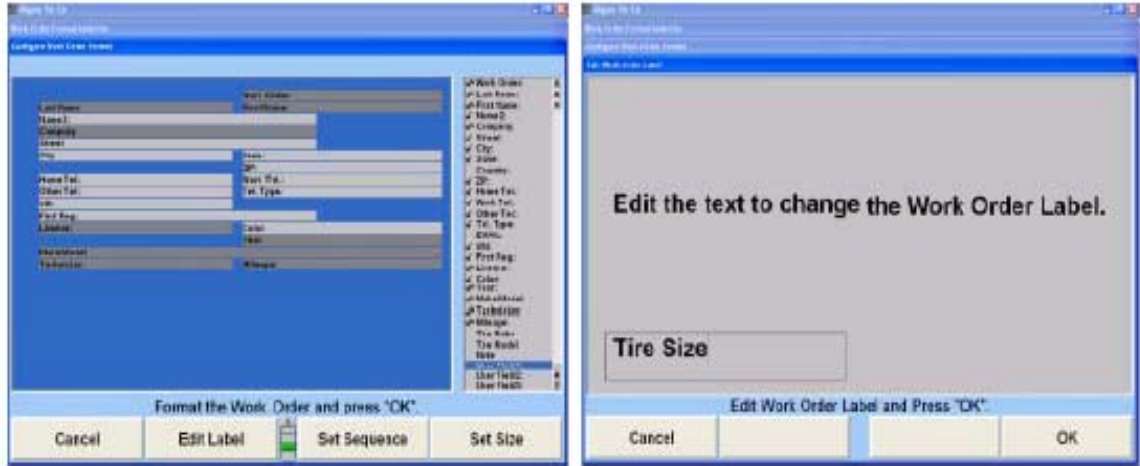


작업지시 양식을 재조정하려면, “필드 위로 이동” 또는 “필드 아래로 이동”을 선택해서 할 수 있습니다. “간격 삽입”을 선택해서 작업지시 내에 간격을 삽입할 수 있습니다.

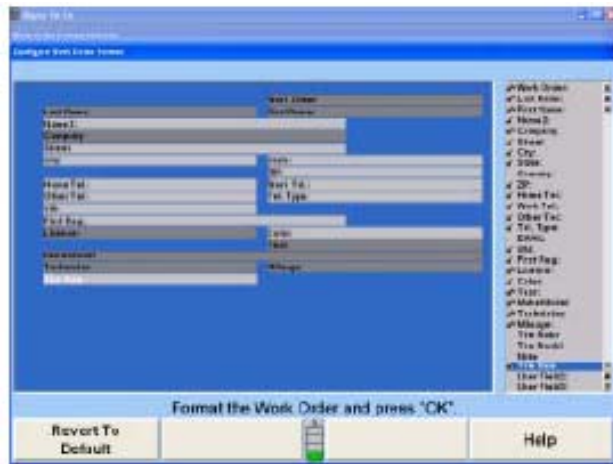


또한 필요한 데이터 엔트리에 대해 사용자가 임의의 구성하여 편집할 수 있는 네 개의 필드가 있습니다.

편집할 필드를 하이라이트시키고 “라벨 편집”을 선택하십시오. “작업지시 라벨 편집” 스크린이 나타나게 됩니다. 공간에 원하는 라벨을 타자하고 “확인”을 선택하십시오. 다음의 것은 기타의 타이어 확인 필드와 함께 사용할 “타이어 사이즈”를 위해 작성된 라벨입니다.



작업지시 양식 변경을 완료하였으면, “확인”을 누르십시오. 작업지시 양식을 초기 기본값 설정으로 돌아가려면, “기본값으로 복귀”를 선택하십시오.



4.13 로그인

로그인 옵션 설정하기

“로그인 기능작동/기능정지”를 선택하면, “로그인” 팝업 스크린이 나타납니다.



참고: “사용자” 필드는 “관리자”에 미리 설정되어 있고 변경할 수 없습니다. 암호만을 입력할 수 있습니다.

만일 암호가 올바르면, 스크린에 현재의 설정과 함께 “로그인 기능작동” 팝업 스크린이 나타납니다.



이 기능을 기능작동 시키려면 “로그인 기능작동”을 누르십시오. 이는 사용자가 얼라인먼트 작업을 수행하기 위해 얼라이너 프로그램에 로그인하기 위해 필요합니다. 당신에게 “관리자” 로그인에 대한 암호를 변경할 것을 일깨워 주는 팝업 스크린이 나타납니다.

“확인”을 누르십시오.

참고: 로그온이 기능작동 된 후에, “관리자” 로그온에 대한 암호를 설정에서의 “로그온 암호” 기능을 사용하여 원래의 암호로부터 변경해야만 합니다. 다음의 사용을 위하여 새 암호를 기록하여 두십시오.

또는

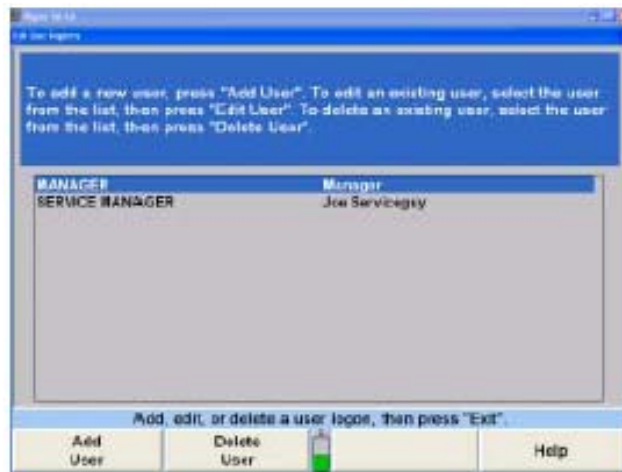
이 옵션을 기능정지 하려면 “로그온 기능정지”를 누르십시오. 사용자는 로그온 할 필요 없이 열라인먼트 작업을 할 수 있습니다.

프로그램은 정보를 하드 드라이브에 저장하고 “얼라이너 설정” 기본 스크린으로 돌아갑니다.

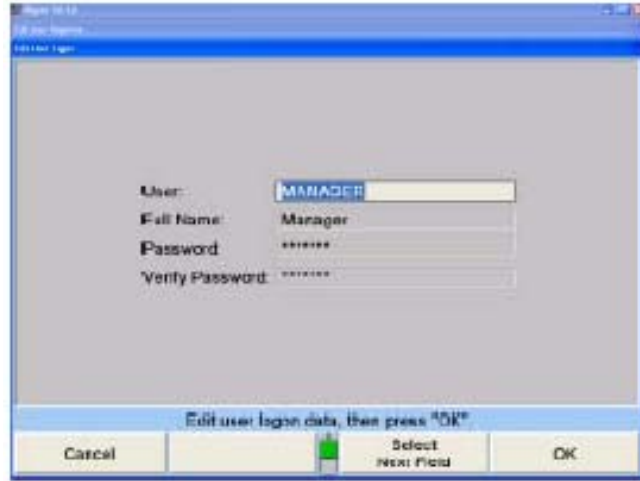
로그온 레지스트리 설정하기

참고: 이 항목은 “관리자”가 로그온 되었을 때에만 나타납니다.

“로그온 레지스트리”를 선택하면, “사용자 레지스트리 이름 바꾸기” 팝업 스크린이 전시된 현재의 사용자 목록과 함께 나타납니다.



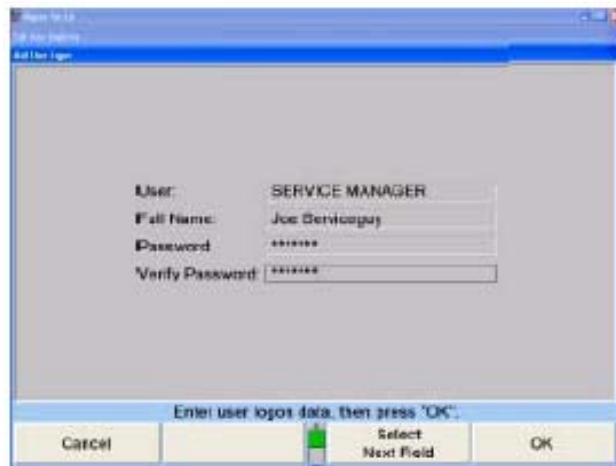
↑”나 “↓”를 눌러 원하는 엔트리를 하이라이트 시키십시오. 하이라이트 시킨 엔트리를 변경하기 위해서는 “사용자 편집”을 누르십시오. “사용자 로그온 편집” 팝업 스크린이 나타납니다.



“다음 필드 선택”이나 “입력”을 눌러 커서를 필드나 변경할 필드로 이동하십시오. 원하는 변경을 한 다음 “확인”을 누르십시오. 스크린은 “사용자 레지스트리 편집” 팝업 스크린으로 돌아가게 됩니다.

또는

사용자를 레지스트리에 추가하기 위해서는 “사용자 추가”를 누르십시오.



요구된 정보를 입력한 다음 “다음 필드 선택” 또는 “입력”을 눌러 커서를 다음 필드로 이동하십시오.

모든 필드를 완료한 후에 “확인”을 누르십시오. 스크린은 “사용자 레지스트리 편집” 팝업 스크린으로 돌아가게 됩니다.

또는

로그온 레지스트리에서 하이라이트 한 엔트리를 삭제하기 위해서는 “사용자 삭제”를 누르십시오. 확인 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



“확인”을 눌러 엔트리를 로그온 레지스트리에서 삭제하거나 “아니오”를 눌러 엔트리를 로그온 레지스트리에 그대로 두십시오.

스크린은 “사용자 레지스트리 편집” 팝업 스크린으로 돌아가게 됩니다.

“나가기”를 누르십시오. 프로그램은 “얼라이언서 설정” 기본 스크린으로 돌아갑니다.

로그온 암호 설정하기

참고: 이 항목은 로그온이 기능작동 되었을 때에만 나타납니다.

“로그온 암호”를 선택하면, “암호 변경” 팝업 스크린이 나타납니다.



“이전 암호” 필드에서, 이전 암호를 입력한 다음 “다음 필드 선택” 또는 “입력”을 눌러 커서를 다음 필드로 이동하십시오.

“새 암호” 필드에 새 암호를 입력한 다음 “다음 필드” 또는 “입력”을 눌러 커서를 다음 필드로 이동하십시오.

“암호 확인” 필드에 새 암호를 다시 입력한 다음 “확인”을 누르십시오. 만일 “새 암호”와 “암호 확인” 필드에서의 엔트리가 일치하지 않으면, 암호를 다시 입력할 것을 요구하는 에러 메시지가 나타나게 됩니다.

만일 “새 암호”와 “암호 확인” 필드에서의 엔트리가 일치하면 프로그램은 설정을 하드 드라이브에 저장하고 “얼라이너 설정” 기본 스크린으로 돌아갑니다.

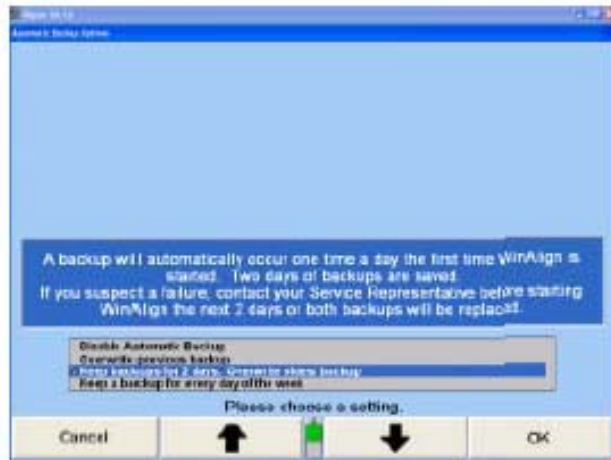
참고: 사용자에게는 암호가 필요하지 않습니다.

자동 백업 옵션 설정하기

참고: 이 항목은 로그온이 기능작동 되었을 때만 나타납니다. “자동 백업”을 설정했을 지라도, 그래도 규칙적으로 수작업으로 백업을 실행해야만 합니다.

“자동 백업 옵션”을 하이라이트 하십시오.

“자동 백업 옵션”을 설정하기 위해 “선택한 항목 설정”을 눌러 팝업 스크린을 여십시오.



↑”나 “↓”를 눌러 원하는 엔트리를 하이라이트 시키십시오.

“승인”을 눌러 하이라이트 한 선택을 기본값으로 설정하십시오. 프로그램은 정보를 하드 드라이브에 저장하고 “얼라이너 설정” 기본 스크린으로 돌아갑니다.

자동 백업이 저장되는 디렉터리를 변경하기 위해서는, “디렉터리 변경”을 누르십시오.

현재의 백업 데이터 파일 위치와 함께 Windows 대화 상자가 열리게 됩니다. 백업 데이터 파일을 위한 새 위치를 선택하고 대화 상자에서 “저장”을 누르십시오.



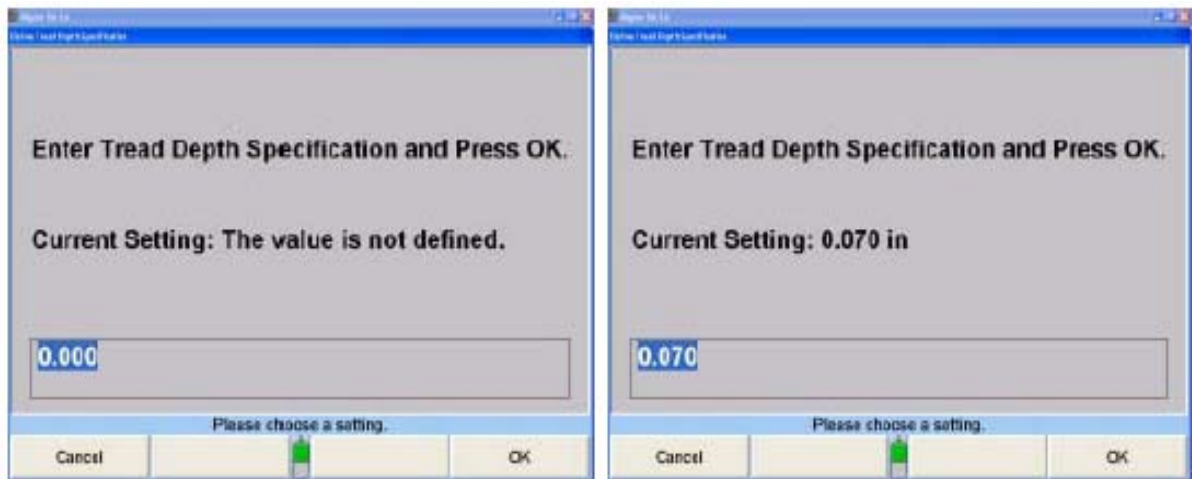
모든 원하는 변경을 한 후에 “확인”을 눌러 설정에서 나가고 변경을 저장하십시오.

4.14 트레드 깊이

트레드 깊이 설정은 정확한 최대 트레드 깊이 규격을 정의합니다. 만일 이것을 기입하지 않으면, 최소 설정이 정의되지 않은 채로 남아 있습니다.

트레드 깊이 한정 규격 설정하기

“트레드 깊이 한정 규격”을 선택하면 “트레드 깊이 한정 규격” 팝업 스크린이 나타납니다.



최소 규격으로 사용할 트레드 깊이를 타자해 넣으십시오.

“확인”을 눌러 트레드 깊이를 기본값으로 설정하십시오. 프로그램이 정보를 하드 드라이브에 저장하고 “얼라이너 설정” 기본 스크린으로 돌아갑니다.

5. 자세한 가동 정보

5.1 기본 및 팝업 스크린

일반적인 얼라인먼트 작업을 하는데 네 가지의 기본 스크린들이 있습니다. 이들은:



- 차량 규격
- 차량 측정 및 조정
- 차량 검사
- 작업 관리

기본 스크린이 보이고 있을 때에는, 화면 상단을 가로 질러 단 하나의 “제목 막대” 만이 있습니다. 예를 들어, 다음의 “차량 측정 및 조정” 기본 스크린을 보십시오.



당신은 메뉴의 두 번째 줄에 있는 소프트웨어 키를 눌러 다른 기본 스크린 중 하나로 화면을 변경할 수 있습니다.

또는

키보드에서  나  를 누르십시오.

또는

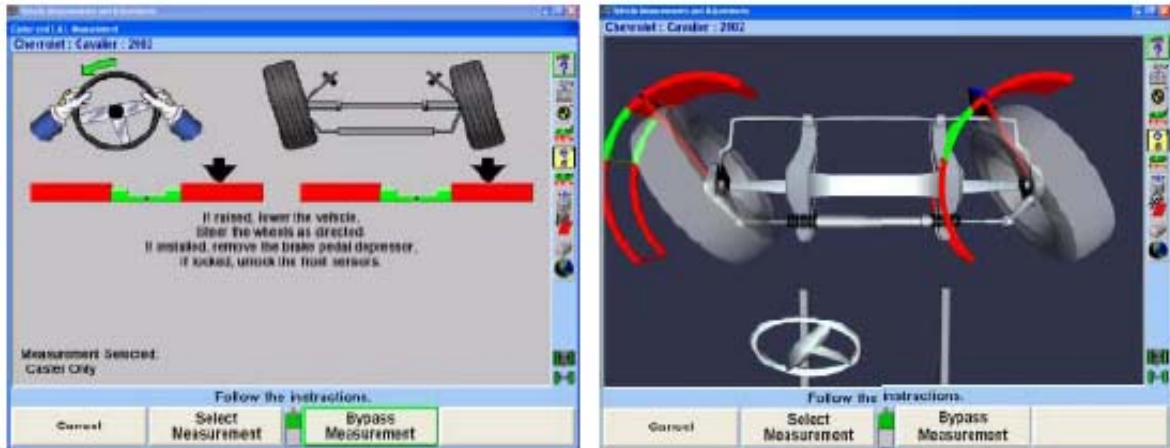
절차 막대에서 적절한 아이콘을 선택하십시오.

네 개의 기본 스크린이 있기 때문에, 이러한 선택을 하기 위해서는 단지 네 개의 소프트키가 필요할 뿐입니다. 예를 들어, “차량 측정 및 조정” 기본 스크린이 보여지고 있을 때, 소프트키의 두 짝 줄에는:



팝업 스크린은 기본 스크린이나 다른 팝업 스크린 위에 “튀어 나오기” 때문에 그렇게 이름이 붙여져 있습니다. 데이터베이스에서 규격을 불러옵니다거나 캐스터를 측정한다거나 와 같이 어떤 작업을 하기 위해서는, 해당하는 라벨이 있는 소프트키를 누르십시오. 팝업 스크린이 해당 작업을 하기 위해서 현재의 스크린 위로 튀어 나오고 소프트키는 그 작업을 지원하는 데 필요한 것으로 바뀌게 됩니다.

예를 들어, “캐스터 측정” 팝업 스크린은 “차량 측정 및 조정” 기본 스크린 위에서 튀어나옵니다.



어떤 작업을 하기 위해서 팝업 스크린이 튀어나왔을 때, 당신이 취할 수 있는 유일한 조치들은:

- 그 작업을 실행한다
- 그 작업을 생략한다 (몇몇 스크린에서)
- 그 작업을 취소한다 (대부분의 스크린에서)

그 작업이 완료되거나 생략하거나 취소 했을 때, 팝업 스크린은 사라지고, 팝업 스크린이 나타났었던 그 기본 스크린이 드러납니다.

이러한 체계에서의 두 가지 중요한 관점에 주목하십시오:

팝업 스크린은 자기가 튀어나온 원 스크린을 “감추지” 않습니다. 해당 스크린의 제목 막대가 노출된 채로 그대로 두어 당신은 그 팝업 스크린을 사용하고 있는 “문맥”을 볼 수 있습니다.

팝업 스크린은 그 스크린에서 필요한 해당 작업만을 지원하는 소프트키 메뉴를 갖고 있습니다. 이는 기본 스크린의 메뉴를 크게 단순하게 만들어 주고 어떠한 팝업 스크린의 작동이라도 훨씬 쉽게 조종할 수 있도록 해줍니다.

5.2 로그인

“로그인” 옵션은 사용자를 구분하기 위한 방법을 제공해 줍니다. 로그인의 기본적인 사용은 사용자가 얼라인먼트 프로그램 설정을 자기자신의 우선하는 기호에 따라 설정 프로그램에 사용자 구성할 수 있도록 해주는 것입니다. 예를 들어, Bob이 WinAlign에 로그인하고, 토큰 표시 양식을 도로 변경하고, 많은 얼라인먼트 작업을 한 다음 로그아웃합니다. Bob이 나중에 로그인 할 때, 그의 토큰 표시 양식 설정이 복원되게 됩니다. 모든 다른 사용자들은 Bob의 우선 양식에 영향을 받지 않게 됩니다.

<p>참고: “로그인” 옵션은 보안 시스템은 아닙니다. 이는 단지 사용자들을 확인 해서 그 사용자가 설정을 구성할 수 있도록 해주기 위한 방법일 뿐입니다.</p>

로그인 기능은 설정 프로그램에서 기능작동 또는 기능정지 할 수 있습니다. 로그인의 기본값은 “기능정지”입니다.

로그인의 종류

로그인 기능은 두 가지 다른 형태의 로그인을 지원합니다; 관리자 로그인과 사용자 로그인.

사용자는 WinAlign 프로그램을 사용해서 얼라인먼트 작업을 하는 누구든지입니다. 로그인은 해당 사용자가 요구한 특정 얼라인먼트 프로그램 구조를 확인해냅니다.

관리자 로그인은 전형적으로 한 사람이 사용합니다. 이 사람은 이 시스템에서 관리 특권을 갖고 있습니다.

관리자 로그인

“관리자”에서의 로그인은 단 하나만 있습니다. “관리자” 로그인은 삭제하거나 이름을 바꾸거나 할 수 없고 일반적으로 소유주, 서비스 관리자 또는 감독에게 주어집니다.

“관리자” 로그온은 사용자 로그온 보다 더 많은 설정 항목들을 갖고 있고 로그온 기능을 작동하거나 정지시키거나, 추가, 변경 또는 다른 로그온 사용자를 삭제할 수 있는 유일한 로그온입니다.

참고: “관리자”에 대한 암호는 ”**manager**”입니다. 로그온이 활성화 된 후 “관리자” 로그온에 대한 암호는 변경해야만 합니다. 이후에 사용할 수 있도록 새 암호를 기록해 두십시오.

사용자 로그온

“로그온” 옵션은 여러 사용자를 지원합니다. 일반적으로, 개개의 얼라인먼트 기술자들에게 할당되고 그들 자신의 사용자 로그온을 사용합니다.

항목 설정

로그온 한 어떤 사용자가 설정 항목을 변경할 때, 변경은 그 특정 사용자에게 대한 프로그램 구성에만 영향을 미칩니다. 그러나, “관리자” 로그온을 사용해서 어떤 설정 항목을 변경하면, 그 변경은 관리자가 선택한 항목을 설정하지 않은 로그온을 갖고 있는 모든 사용자에게 영향을 미칩니다.

예를 들어, 관리자 로그온을 사용해서, Fred가 토큰 표시 양식을 도와 분으로 변경한 다음 로그오프 했습니다. Jim은 토큰 표시 양식을 설정하지 않았고 그래서 그가 로그온 할 때 토큰 표시 양식은 도와 분으로 되게 됩니다. Bob은 이미 토큰 단위를 도로 선택을 했고 그래서 그가 로그온 할 때, 토큰 표시 양식은 도로 되게 됩니다.

로그온하기

로그온 기능은 로그온 명칭과 암호에서 대소문자를 구분하지 않습니다. 예를 들어, 만일 암호 “ILOVEWINALIGN”을 “ILoveWinAlign”으로 입력해도 유효한 암호로 받아드려 집니다.

로그온이 활성화 되었을 때 로고 스크린에서의 “얼라인먼트 작업 시작” 키는 “로그온”으로 바뀌게 됩니다.

“로그온”을 누르십시오. “로그온” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



키보드에서 “사용자” 필드 난에 사용자 이름을 입력하십시오.

“암호” 필드로 이동하기 위해 “입력” 또는 “다음 필드 선택”을 누르십시오. 암호를 입력하십시오. 이 필드에 입력하는 문자에 대해서 별표 (*)로 표시됩니다. 이는 다른 사람이 암호를 읽는 것을 방지해줍니다.

암호가 올바르지 않을 경우에는 예러 메시지가 뜨게 됩니다. “확인”을 누른 다음 암호를 다시 입력하십시오.

사용자가 성공적으로 로그인 하면 로그인 스크린이 나타나게 됩니다.

로그온 끄기

재시작하는 것은 사용자의 로그를 **끄지 않습니다**. 얼라인먼트 콘솔을 끄면 사용자의 로그를 끄게 됩니다.

로그를 끄려면, 로그인 스크린에서 “로그 끄기”를 누르십시오.

로그온 레지스트리

로그온이 활성화 되었을 때, 로그인 레지스트리에 나타난 사용자들 만이 WinAlign에 로그인 할 수 있습니다. 사용자는 “얼라이너 설정” 기능을 이용해서 로그인 레지스트리에 추가하거나 삭제할 수 있습니다. “관리자” 만이 로그인 레지스트리에 추가하고 삭제할 수 있습니다.

레지스트리에는 로그인 이름을 할당 받은 각 사용자에게 대해 다음과 같은 정보를 포함하고 있습니다.

로그온 명칭	사용자를 확인하기 위해 사용하는 짧은 이름. 이것이 사용자가 “로그온” 팝업 스크린에 타자해 넣는 이름입니다.
전체 이름	사용자의 전체 이름. 이 이름은 기술자를 확인하기 위한 고객 ID 스크린에 그리고 현재 사용자로서의 재시작 스크린에 나타나게 됩니다.
암호	사용자가 잘못 표시 되는 것을 막기 위한 암호. 암호는 절대로 표시되지는 않고 원하면 공란으로 남게 할 수 있습니다.
사용자 번호	각 사용자를 구성 데이터베이스에서 나타내는 번호.

참고:	암호는 개별 사용자 별로 변경할 수 있습니다. “관리자” 만이 레지스트리에서 사용자를 추가, 변경 또는 삭제할 수 있습니다.
------------	-----------------------------------------------------------------------

로그온 암호

로그온이 활성화 되었을 때, 로그온 레지스트리에 나타나는 사용자들은 WinAlign에 로그온 할 수 있습니다. 사용자들은 “얼라이언어 설정”에서 “로그온 암호”를 선택해서 그들의 암호를 변경할 수 있습니다.

5.3 작업관리 데이터베이스

작업관리 개요

작업관리에서는 작업 지시서, 고객 ID 및 차량 확인을 저장하기 위한 데이터베이스를 제공해줍니다.

작업관리에서는 또한 고객 및 차량 확인을 저장하고 불러오기 위한 방법을 제공합니다. 이 확인은 그런 다음 작업 지시서에 표시됩니다.

작업관리가 공통 얼라인먼트 우선사항의 설정에서 활성화 되었으면, 작업관리의 모든 상황은 “얼라인먼트 작업 시작”을 선택한 후에 쉽게 접속할 수 있습니다. 그렇지 않으면 작업관리는 반드시 얼라인먼트 작업 과정에 있을 때 접속해야만 합니다.

작업관리에 대한 기본값 양식 설정은 “사용자 임의 구성 양식”입니다. 사용자 임의 구성 양식에 입력한 정보는 설정에서 편집할 수 있습니다 (*좀 더 자세한 정보는 설정을 참조하십시오*).

양식 1은 대부분의 미국 내 업소에서 이용합니다.

작업관리 양식에는 세 가지 항목이 포함되어 있습니다. 고객 정보, 차량 정보 및 작업지시 정보.

고객정보에는 다음의 것이 포함됩니다:	차량정보에는 다음의 것이 포함됩니다:	작업지시 정보에는 다음의 것이 포함됩니다:
고객 번호	VIN	작성 일자
성명	차량 번호	변경 일자
두 번째 이름	색상	작업지시 번호
회사명	년식	기술자 ID
주소	제조회사	주행거리
집 전화	모델	참고 (이 기능은 별도 추가)
사무실 전화	차량 얼라인먼트 규격 ID	얼라인먼트 절차
기타 전화		
전화 종류		

참고: 주행거리는 작업지시에 저장되지 차량 ID 항목에 저장되지 않습니다.

“작업관리” 기본 스크린에는 아래에서 보여주는 것과 같이 작업지시의 요약을 보여줍니다. “작업관리” 기본 스크린에 포함된 정보는 작업지시가 편집되었는지 여부에 따릅니다.



사용자 구성 양식 (기본값 양식)

고객정보 입력하기

고객 정보는 “고객 ID 편집” 또는 “작업지시 편집” 팝업 스크린에 입력할 수 있습니다. “고객 ID 편집” 스크린에서는 인쇄물에 나타나게 될 정보를 타자할 수 있는 방법을 제공해줍니다. “작업지시 편집” 스크린은 같은 일을 하지만 정보를 저장할 수 있어서 이후에 불러올 수 있습니다.

“고객 ID 편집” 팝업 스크린 (좌측에)은, “고객 ID 편집”이 “공통 얼라인먼트 절차” 아래의 “얼라이너 설정”에 선택되었을 때에만, 얼라인먼트 절차의 시작에서 나타나게 됩니다. “작업지시 편집” 팝업 스크린 (우측에)은 “작업 관리”가 “공통 얼라인먼트 절차” 아래의 “얼라이너 설정”에 선택되었을 때에만, 얼라인먼트 절차의 시작에서 나타나게 됩니다.



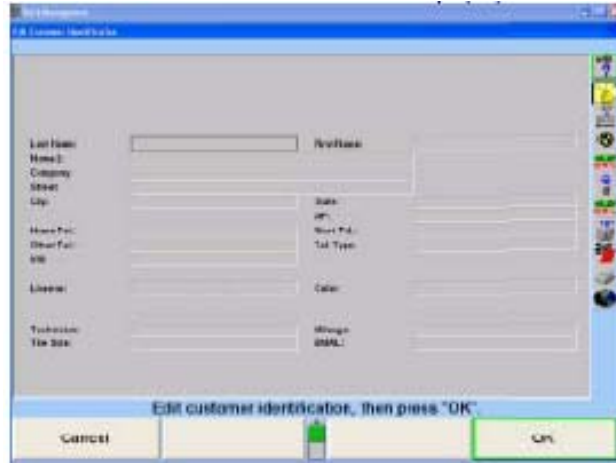
“고객 ID 편집”과 “작업관리”는 “공통 얼라인먼트 절차”에서 동시에 선택할 수 없습니다.

“작업관리”는 “공통 얼라인먼트 절차” 아래의 “얼라이너 설정”에서 선택하지 않고 WinAlign 내에서 접속할 수 있습니다.

ShopResults.NET™이 설정에서 활성화 되면 이메일에 대한 필드가 자동적으로 작업지시에 포함되게 됩니다.

사용자 임의구성 양식에서 고객 ID 편집

“공통 얼라인먼트 절차” 밑의 “얼라이너 설정”에서 “고객 ID 편집”이 활성화 되었을 때, “고객 ID 편집” 팝업 스크린으로부터의 얼라인먼트 작업 시작에 고객 정보를 입력할 수 있습니다.



정보를 입력하는 동안 에러가 생기면, “Backspace” 키를 눌러 입력한 마지막 문자를 삭제하십시오.

올바르지 못한 문자로 커서를 이동해서 다시 입력해서 수정할 수 있습니다. 좌우 화살표 키를 눌러 커서를 올바르게 못한 글자로 이동하십시오. “삭제”를 눌러 올바르게 못한 문자를 제거한 다음 올바른 글자 키를 누르십시오.

어떤 문자를 단어 중간에 끼우기 위해서는, 커서를 위치 앞 문자로 이동한 다음 입력할 문자를 누르십시오.

문자를 제거하려면, 커서를 문자의 좌측으로 이동하고 “삭제”를 누르십시오. 문자가 제거되고 그 줄에 있는 모든 다른 문자들이 좌측으로 이동하게 됩니다.

정보를 입력한 다음 “확인”을 누르십시오. “규격 불러오기” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.

사용자 임의구성 양식에서 작업지시 편집

“공통 얼라인먼트 절차” 아래의 “얼라이너 설정”에서 “작업관리”를 선택했을 때, 고객정보를 얼라인먼트 작업 시작에 입력할 수 있습니다.

“얼라이너 설정”에서 “작업관리”를 선택하지 않으면, 작업지시”는 “작업관리” 기본 스크린에서 “작업지시 편집”을 선택해서 차량 규격을 입력한 후에 편집할 수 있습니다.

고객정보는 얼라인먼트 작업 중에 “작업관리”를 선택하고 “작업지시 편집”을 선택해서 아무 때라도 입력할 수 있습니다.



커서는 문자가 나타날 위치를 나타내 줍니다. 검색 제목은 작업지시를 불러올 필드를 나타냅니다. 이 필드들은: V.I.N., 작업지시, 고객 이름, 회사명, 차량번호. 어두운 그림자 구역은 정보를 필요로 하고 있는 곳이고 이들 구역을 입력해야만 프로그램이 진행하게 됩니다.

키보드를 이용해서 필요한 정보를 입력하십시오. 다음 필드로 진행하기 위해서는 “입력”이나 “탭”을 누르십시오. 이전 필드로 되돌아가기 위해서는 “Shift”와 “탭”을 누르십시오.

정보를 입력하는 동안 에러가 생기면, “Backspace” 키를 눌러 입력한 마지막 문자를 삭제하십시오. 커서를 올바르게 못한 문자로 이동해서 다시 입력해서 수정할 수 있습니다. 좌우 화살표 키를 눌러 커서를 올바르게 못한 글자로 이동하십시오. “삭제”를 눌러 올바르게 못한 문자를 제거한 다음 올바른 글자 키를 누르십시오.

어떤 문자를 단어 중간에 끼우기 위해서는, 커서를 문자의 앞 위치로 이동한 다음 입력할 문자를 누르십시오.

문자를 제거하려면, 커서를 문자의 좌측으로 이동하고 “삭제”를 누르십시오. 문자가 제거되고 그 줄에 있는 모든 다른 문자들이 좌측으로 이동하게 됩니다.

정보를 입력한 다음 “확인”을 누르십시오. 화면은 “작업관리”를 접속했었던 스크린 또는 열라인먼트 작업 절차에서 다음 화면으로 되돌아 가게 됩니다.

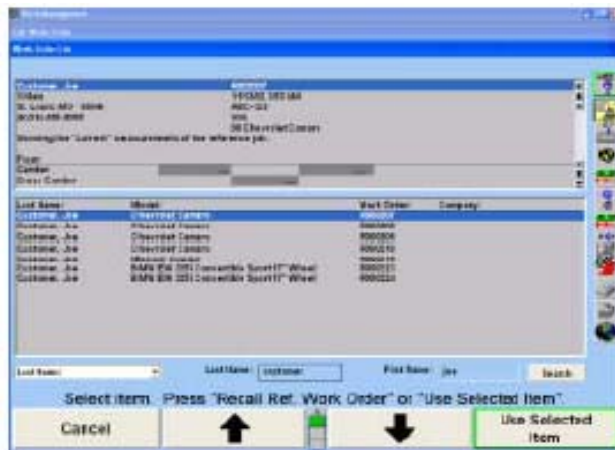
만일 입력하고 있는 고객 데이터가 현재의 데이터베이스에 있는 데이터와 일치하면, 작업지시는 자동적으로 스크린의 상단에 일치하는 작업지시의 숫자를 확인합니다. 작업지시에 정보를 추가 입력하면 일치하는 작업지시의 선택의 폭을 좁혀줄 수 있습니다.

성을 타자한 후에, 작업관리는 같은 성을 갖고 있는 작업지시들을 연결시키게 됩니다. 이름을 타자하고 키보드에서 “탭”이나 “입력”을 누르면 작업관리는 작업지시서들에서 선택의 폭을 더 좁히고 자동적으로 연관된 작업지시들을 나타냅니다.

스크린의 상단에 황색으로 하이라이트 된 주석으로 확인된 작업지시들의 숫자를 보기 위해 “작업지시 목록” 소프트키 또한 선택할 수 있습니다.

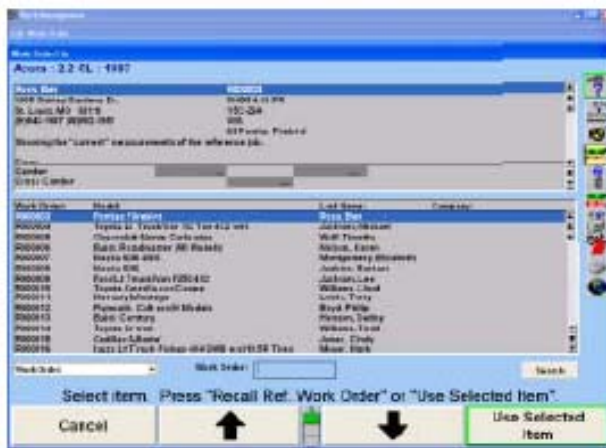


해당 고객에 대한 이전의 작업지시가 있으면, “선택한 항목 사용”을 눌러 고객의 모든 정보를 현재 작업지시에 복사하십시오. 필요한 추가 정보가 있으면 기입한 다음, “확인”을 눌러 얼라인먼트 작업을 진행하십시오.



작업지시 목록만들기

전체 작업관리 데이터베이스에 접속하기 위해 어떤 고객 정보를 입력하기 전에 “작업지시 목록”을 또한 선택할 수 있습니다. “작업지시 목록” 스크린은 당신이 데이터베이스에서 작업지시를 보고, 인쇄하고, 분류하고 검색할 수 있도록 해줍니다.

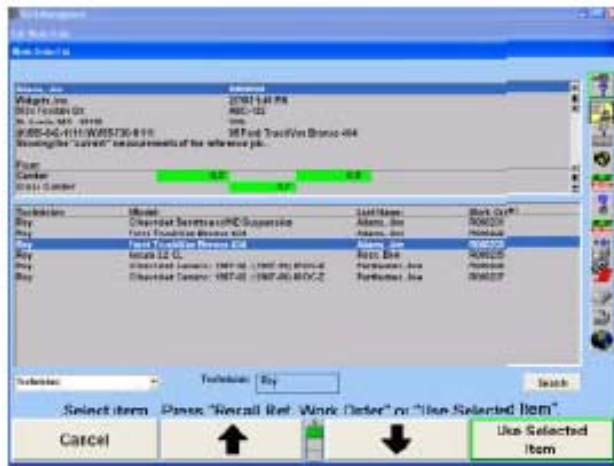


스크린의 아래 왼쪽 부분에 있는 드롭-다운 메뉴로 당신은 편집 스크린에서 볼 수 있는 다음과 같은 많은 엔트리로 작업지시를 분류할 수 있도록 해줍니다:

작업지시	성
회사	지역 번호
집 전화번호	VID
차량번호	제조회사/모델
기술자	주행거리
타이어 트레드 깊이	검색 일자

목록을 분류하는 것 이외에도, 당신은 목록 또한 검색할 수 있습니다. 예를 들어, “성”을 선택하면, 그 고객의 이름을 입력하도록 상자가 나타나게 됩니다. 고객의 이름을 입력하고 “검색”을 누르면 그 이름을 갖고 있는 작업지시들 만이 나타나게 됩니다.


적절한 작업지시를 하이라이트 시키고 “선택한 항목 이용”을 선택하십시오.



화면의 상단에 해당 작업지시에 대한 고객 정보와 차량 얼라인먼트 측정값이 열거됩니다. 결과를 인쇄하려면 소프트웨어의 두 껍데에 있는 “요약 인쇄” 키를 누르십시오. 동일한 고객정보를 갖는 새 작업지시를 만들려면 “선택한 항목 이용”을 누르십시오.

고객 ID에 새 차량 추가하기

“작업지시 편집” 스크린을 보고 있는 중에, 당신은 고객에 대해 이전에 얼라인먼트 작업을 했던 것 이외에 추가의 차량을 지정할 필요가 있을 수 있습니다. 이러한 작업을 하려면, “지시목록 명시” 스크린에서 “선택한 항목 이용”을 눌러 이전의 작업지시를 불러와 시작할 수 있습니다. 이것은 고객정보와 이전 차량으로 “작업지시 편집” 스크린을 채우게 됩니다.

“규격 불러오기” 팝업 스크린에 접속하기 위해서는 “규격 불러오기” 버튼,  을

선택하십시오. 적절한 차량을 선택하십시오.

색상과 주행거리에 대한 차량 정보를 작성하고 “확인”을 눌러 얼라인먼트 작업을 진행하십시오.

“작업관리” 기본 스크린으로 돌아가려면 “관리 종료”를 누르십시오.

사용자 임의구성 양식에 현재 작업지시 저장하기

전형적인 경우에서, 당신은 “작업관리” 설정 옵션을 이용해서 작업지시를 작성할 것이고 작업지시는 얼라인먼트 작업과정 중에 자동적으로 저장되게 됩니다. 만일 당신이 “고객정보 입력하기”에 대한 지침에서 설명한 설정 옵션을 이용하지 않고 작업지시를 작성했다면, 당신은 그 작업지시를 다음과 같이 수작업으로 저장하지 않으면 않됩니다.

아무 기본 스크린에서 “작업관리”를 누르십시오. “작업관리” 기본 스크린이 나타나게 됩니다.

“현재 작업지시 저장”을 누르십시오. 연관된 고객과 차량 ID가 있는 작업지시서가 하드 드라이브에 저장되게 됩니다.

참고:	만일 현재 작업지시 고객/차량 ID를 데이터베이스에서 불러오지 않았으면, 새로운 고객/차량 ID가 작성되고 현재의 작업지시에 첨부되게 됩니다. 만일 현재 작업지시 고객/차량 ID를 데이터베이스에서 불러왔으면, 고객/차량 ID에 어떠한 변경을 하면 (예를 들어 새로운 주소 또는 전화번호) 원래의 고객/차량 ID를 대체하게 됩니다. 원래의 고객/차량 ID에 첨부된 작업지시는 업데이트된 정보를 보여주게 됩니다.
------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

사용자 임의구성 양식에서 기존 양식과 현재 작업지시 간에 전환하기

기존 작업지시를 이용할 수 있는 모든 기본 스크린들은 “기존 작업지시 보기”와 “현재 작업지시 보기” 간에 전환하는 하나의 소프트웨어를 갖고 있습니다.

현재의 작업지시가 활성화되어 있을 때, “기존 작업지시 보기”를 누르면 기존 작업지시가 활성화되도록 만듭니다. 이 전환 소프트웨어는 현재와 기존 작업지시 간에 전환 할 수 있도록 해줍니다.

참고:	기존 작업지시가 활성화되어 있을 때, 배경 스크린 색상이 바뀝니다. 기존 작업지시를 수정할 수 없기 때문에, 많은 소프트웨어의 기능이 정지되게 됩니다 (회색으로 바뀝니다). 명령과 일깨움말로써 기존 작업지시가 활성화되었고 수정할 수 없음을 나타내주게 됩니다.
------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

사용자 구성 양식에서 작업지시 보내기

작업지시서를 아무 텍스트 편집 프로그램에서 읽기 위해 Excel 또는 TXT (ASCII 텍스트) 양식과 같은 스프레드시트에서 읽기 위해 CSV (comma delimited data) 양식으로 보낼 수 있습니다.

“작업관리”를 선택해서 “작업지시 보내기” 소프트키에 접속하십시오. 선택을 하면, 전체 작업관리 데이터베이스를 가져오게 됩니다. “모든 목록 항목 선택”을 선택해서 전체 데이터베이스를 선택하거나 특정 기술자가 작업한 작업관리와 같은 특정 작업지시만을 보내기 위해 특정 매개변수에서 검색을 하거나 단 하나의 작업지시를 보내기 위해 검색 필드에 개별적인 작업지시 번호를 타자해 넣으십시오.

보내려는 항목들을 선택 했을 때, “작업지시 보내기”를 누르십시오. 이렇게 하면 대화 상자를 가져오게 합니다. 파일을 저장할 위치와 파일 양식을 선택하십시오.

파일에는 작업지시에 대한 모든 정보가 포함되지만 특정한 조정작업이나 수치는 포함되지 않습니다.

고객 구성 양식에서 작업지시 삭제하기

“작업지시 삭제” 소프트키에 접속하기 위해서는 “작업관리”를 선택하십시오. 선택하면, 전체 작업관리 데이터베이스를 가져옵니다. “모든 목록 항목 선택”을 선택해서 전체 데이터베이스를 선택하거나 특정 기술자가 작업한 작업관리와 같은 특정 작업지시만을 삭제하기 위해 특정 매개변수에서 검색을 하거나 단 하나의 작업지시를 삭제하기 위해 검색 필드에 개별적인 작업지시 번호를 타자해 넣으십시오.

삭제하려는 항목들을 선택 했을 때, “작업지시 삭제”를 누르십시오. 이렇게 하면 저장된 측정값 데이터 모두를 삭제하게 됩니다. 만일 당신이 이 시점에서 중지하면, 차량의 종류, 고객 명칭 및 주소와 같은 고객 정보가 데이터베이스에 아직도 남아 있게되어 불러올 수 있습니다. 만일 당신이 또한 이 다른 정보를 삭제하기를 원한다면, 각 고객이 소유한 차량을 삭제하기 위해 “차량 삭제”를 누른 다음, 고객 이름과 주소와 같은 데이터베이스에 있는 남아있는 데이터를 삭제하기 위해 “고객 삭제”를 누르십시오.

데이터베이스 관리하기

“데이터베이스 관리” 소프트키는 데이터를 추가하고, 변경하거나 데이터베이스에서 현재 작업지시에 영향을 주지 않고 삭제할 수 있도록 해줍니다. 데이터는 또한 차트로 나타내고, 거를 수 있고 우송 라벨과 양식 서신을 만들기 위해 사용할 수 있습니다.

양식 1

양식 1은 대부분의 미국 업소를 위한 다른 양식입니다. 이것은 사용자가 구성할 수 없는 고정 양식입니다. 이는 아래에서 설명하는 바와 같이 사용자 구성 양식과는 다른 사용자 인터페이스를 사용하고 있습니다.

고객 ID 입력하기

고객 ID는 “고객 ID 편집” 팝업 스크린, “새 고객 추가” 팝업 스크린 또는 “작업지시 편집” 팝업 스크린에서 들어갈 수 있습니다.

“고객 ID 편집” 팝업 스크린은 “공통 열라인먼트 절차” 밑의 “얼라이너 설정”에서 “고객 ID 편집”을 선택했을 때에만, 열라인먼트 작업 시작에서 나타나게 됩니다.

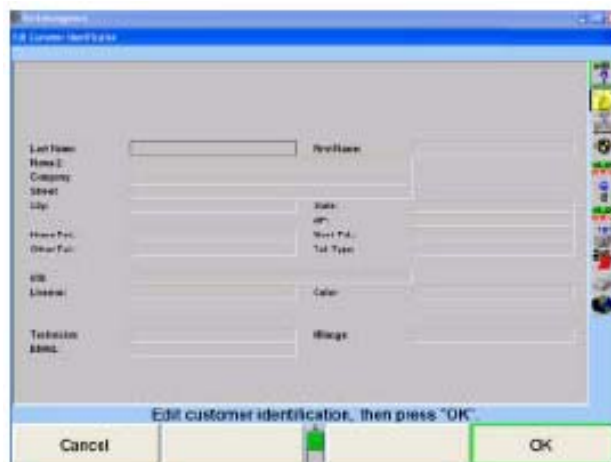
“작업지시 편집” 팝업 스크린은 “공통 열라인먼트 절차” 밑의 “얼라이너 설정”에서 “작업관리”를 선택했을 때에만, 열라인먼트 작업 시작에서 나타나게 됩니다.

“고객 ID 편집”과 “작업 관리”는 “공통 열라인먼트 절차”에서 동시에 선택할 수 없습니다.

“작업관리”는 “공통 열라인먼트 절차” 밑의 “얼라이너 설정”에서 선택하지 않고 WinAlign 내에서 접속할 수 있습니다. “새 고객 추가”는 “작업관리”를 통해 접속합니다.

고객 ID 편집

“고객 ID 편집”이 “공통 열라인먼트 절차” 밑의 “얼라이너 설정”에서 활성화되었을 때, 고객 정보는 “고객 ID 편집” 팝업 스크린으로부터 열라인먼트의 시작에서 입력할 수 있습니다.



커서는 문자가 나타날 위치를 나타냅니다. 어둡게 그림자진 구역은 작업지시를 불러올 필드를 나타냅니다. 이 필드들은: 고객 명칭, 회사, 차량등록 번호, 기술자 및 주행거리. 서비스 일자 또한 불러와 지는 것이고 자동적으로 입력됩니다.

키보드를 이용해서 필요한 정보를 입력하십시오. 다음 필드로 진행하려면 “입력” 또는 “탭”을 누르십시오. 이전 필드로 되돌아 가려면 “Shift”와 “탭”을 누르십시오.

정보를 입력하는 동안 에러가 생기면, “Backspace” 키를 눌러 입력한 마지막 문자를 삭제하십시오.

커서를 올바르게 못한 문자로 이동해서 다시 입력해서 수정할 수 있습니다. 좌우 화살표 키를 눌러 커서를 올바르게 못한 글자로 이동하십시오. “삭제”를 눌러 올바르게 못한 문자를 제거한 다음 올바른 글자 키를 누르십시오.

어떤 문자를 단어 중간에 끼우기 위해서는, 커서를 위치 앞 문자로 이동한 다음 입력할 문자를 누르십시오.

문자를 제거하려면, 커서를 문자의 좌측으로 이동하고 “삭제”를 누르십시오. 문자가 제거되고 그 줄에 있는 모든 다른 문자들이 좌측으로 이동하게 됩니다.

정보를 입력한 다음 “확인”을 누르십시오. “규격 불러오기” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.

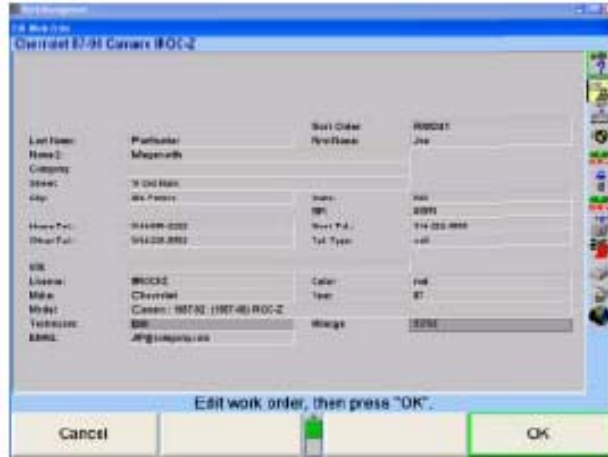
작업지시 편집

“공통 얼라인먼트 절차” 밑의 “얼라이너 설정”에서 “작업관리”를 선택했을 때, “작업관리” 기본 스크린으로부터 “새 고객 추가”를 선택해서 차량 규격을 입력한 후에 얼라인먼트 작업 절차의 시작에서 입력할 수 있습니다.

또는

고객 정보는 얼라인먼트 작업 중에 “작업 관리”를 선택하고 “새 고객 추가”를 선택해서 아무 때라도 입력할 수 있습니다.

정보를 입력하거나 편집하려면, “작업관리” 기본 스크린에서 “작업지시 편집”을 누르십시오. “작업 지시 편집” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



커서는 문자가 나타날 위치를 나타냅니다.

키보드를 사용해서 필요한 정보를 입력하십시오.

다음 필드로 진행하려면 “입력” 또는 “탭”을 누르십시오. 이전 필드로 되돌아 가려면 “Shift”와 “탭”을 누르십시오.

정보를 입력하는 동안 예러가 생기면, “Backspace” 키를 눌러 입력한 마지막 문자를 삭제하십시오.

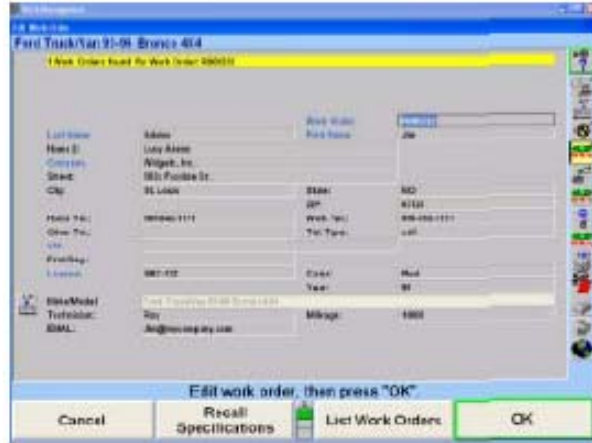
커서를 올바르게 못한 문자로 이동해서 다시 입력해서 수정할 수 있습니다. 좌우 화살표 키를 눌러 커서를 올바르게 못한 글자로 이동하십시오. “삭제”를 눌러 올바르게 못한 문자를 제거한 다음 올바른 글자 키를 누르십시오.

어떤 문자를 단어 중간에 끼우기 위해서는, 커서를 위치 앞 문자로 이동한 다음 입력할 문자를 누르십시오.

문자를 제거하려면, 커서를 문자의 좌측으로 이동하고 “삭제”를 누르십시오. 문자가 제거되고 그 줄에 있는 모든 다른 문자들이 좌측으로 이동하게 됩니다.

정보를 입력한 다음 “확인”을 누르십시오. 화면이 “작업관리”를 접속했었던 스크린 또는 열라인먼트 작업에서 다음 화면으로 되돌아 가게 됩니다.

입력시킨 고객 데이터가 현재 데이터베이스에 있는 데이터와 일치하면, 작업지시는 자동적으로 스크린의 상단에 일치하는 작업지시 번호를 확인합니다. 작업지시에서 정보를 추가해서 입력하면 일치하는 작업지시들의 선택을 좁혀줄 수 있습니다. 일치하는 작업 지시를 보기 위해서는 “작업지시 보기”를 선택하십시오.



이 기능은 얼라이너 설정에서 반드시 기능 작동되어 있어야만 합니다.

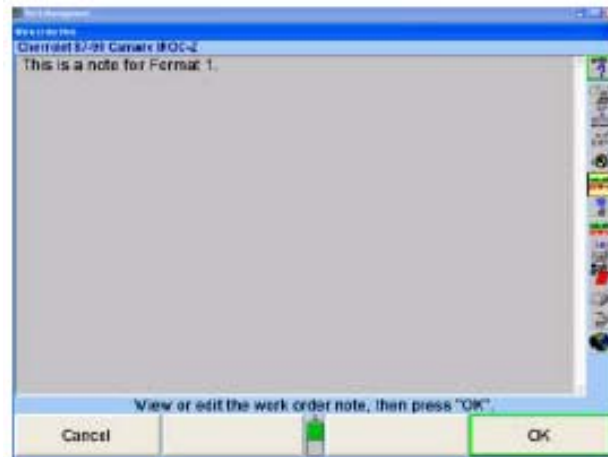
로고 스크린에서 “서비스 프로그램”을 선택한 다음 설정을 선택하십시오.

설정 메뉴를 검색해서 “작업지시 양식”을 선택하십시오. “작업지시 양식”에서 “사용자 구성 양식”을 선택하십시오. “확인”을 선택하십시오.

설정 메뉴를 검색해서 “공통 얼라인먼트 작업 우선사항”을 선택하십시오. “작업관리”를 기능작동하고 “확인”을 선택하십시오. “설정 종료”를 선택하십시오.

참고 추가하기

만일 작업지시에 추가 정보를 추가할 필요가 있으면, “참고 보기”를 선택하십시오. “참고 보기”를 선택했을 때, “작업지시 참고” 스크린이 나타나게 됩니다.



이 구역에 어느 것이라도 타자해 넣을 수 있습니다. 마쳤을 때, “확인”을 선택하면 화면이 작업지시 스크린으로 돌아가게 됩니다. 주석은 감추어지고 “주석이 첨부되어 있습니다”고 언급하고 있는 황색 박스만이 나타납니다. 나타나게 하려면 “참고 보기”를 다시 선택하거나 정보를 편집하십시오.

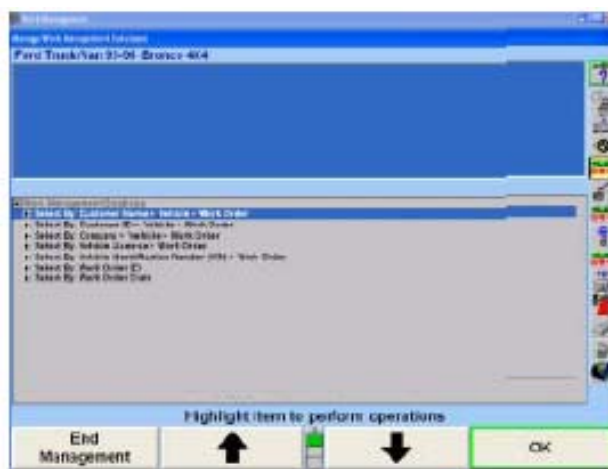
참고는 인쇄 요약의 아래에 인쇄되게 됩니다.

고객/차량 불러오기

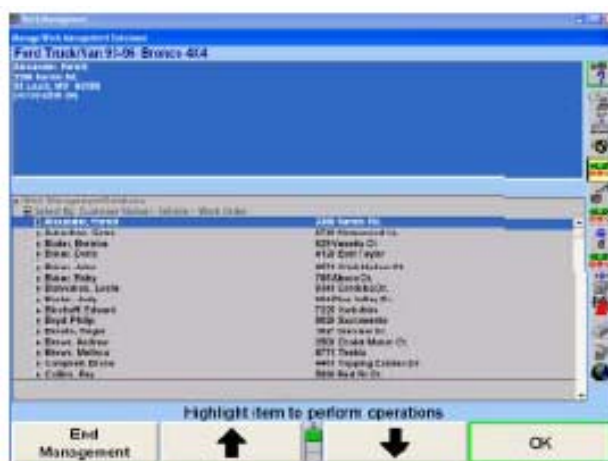
기존 고객/차량을 현재의 작업지시 속으로 불러오기 위해서는 “고객 불러오기”를 이용하십시오.

참고: 만일 고객이 이미 고객 데이터베이스에 존재하고 있으면, “새 고객 추가”를 이용하지 마십시오. 현재 작업지시는 기존의 고객/차량과 연계하지 않고 고객/차량을 이중으로 만들게 됩니다.

“작업관리” 기본 스크린에서 “고객 불러오기”를 누르십시오. “고객/차량 불러오기” 팝업 스크린이 아래와 같이 나타나게 됩니다.



↑ 나 ↓ 를 눌러 정보 불러오기 원하는 방법을 하이라이트 한 다음 “확인”을 누르십시오. 스크린은 아래에서 보여주는 것과 같이 이름, 회사명, 차량번호, VIN, 작업지시 ID 또는 작업지시 일자로 분류된 고객 목록을 나타내게 됩니다.



↑ 나 ↓ 를 눌러 원하는 고객/차량을 하이라이트 한 다음 “확인”을 누르십시오.

다음의 스크린이 나타나게 됩니다. 만일 이 고객이 한 대 이상의 차를 갖고 있으면, 적절한 차를 선택하고 “확인”을 누르십시오.



일단 고객/차량이 확인되었으면, 고객/차량 ID를 불러오게 되고 현재 작업지시에 첨부됩니다. “작업관리” 기본 스크린이 아래에서 보여주는 것과 같이 나타나게 됩니다.



필요한 변경이나 업데이트를 하기 위해 “작업지시 편집”을 선택하십시오. 온라인먼트 작업 절차를 진행하기 위해 “작업시작”을 누르십시오.

현재 작업지시 저장하기

아무 기본 스크린에서 “작업관리”를 누르십시오. “작업관리” 기본 스크린이 나타나게 됩니다.

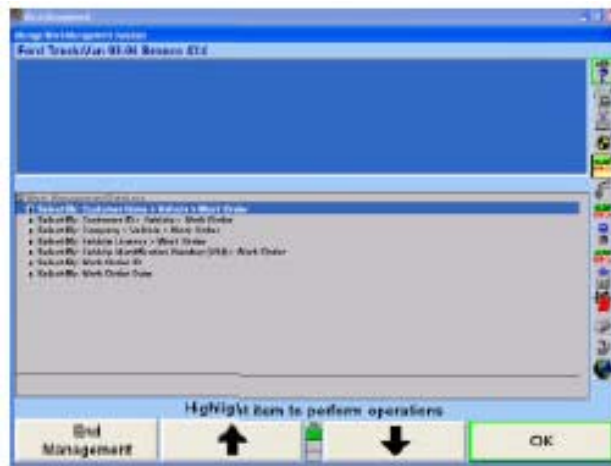
“현재 작업지시 저장”을 누르십시오. 연관된 고객과 차량 ID가 표시된 작업지시가 하드 드라이브에 저장되게 됩니다.

작업 관리가 얼라이너 설정에서 기능작동 되고 “ExpressAlign”이 기능작동 되었을 때, “현재 작업지시 저장” 키가 온라인먼트 작업 절차의 일부로서 나타나게 됩니다.

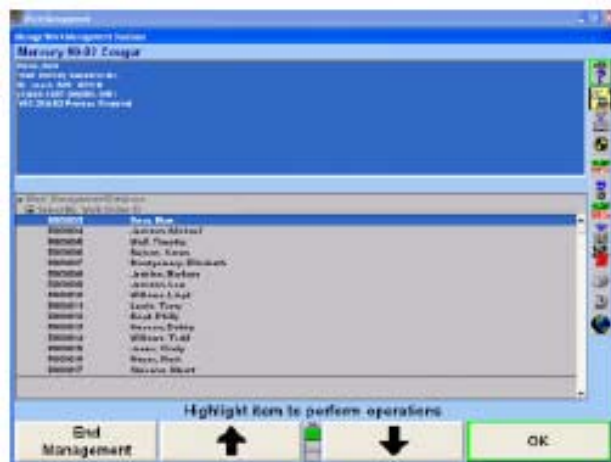
참고: 만일 현재 작업지시 고객/차량 ID가 데이터베이스에서 불러오지 않았으면, 새로운 고객/차량 ID가 작성되고 현재의 작업지시에 첨부되게 됩니다. 만일 현재 작업지시 고객/차량 ID가 데이터베이스에서 불러왔으면, 고객/차량 ID에 어떠한 변경을 하면 (예를 들어 새로운 주소 또는 전화번호) 원래의 고객/차량 ID를 대체하게 됩니다. 원래의 고객/차량 ID에 첨부된 작업지시는 업데이트된 정보를 보여주게 됩니다.

작업지시 불러오기

“작업 관리” 기본 스크린에서 “작업지시 불러오기”를 누르십시오. 아래에서 보여주는 것과 같이 “작업지시 불러오기” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



↑ 나 ↓ 를 눌러 정보를 불러오는데 있어 원하는 방법을 하이라이트 시킨 다음 “확인”을 누르십시오. 스크린은 아래에서 보여주는 것과 같이, 이름 또는 회사, 차량 면허번호, 차량 등록번호, 작업지시서 확인번호 또는 작업지시서 일자로 분류한 고객 목록을 나타내도록 바뀌게 됩니다.



원하는 작업지시가 선택될 때까지 선택을 계속하십시오. 선택된 작업지시는 활성화 작업지시가 되게 됩니다.

기준 지시와 현재 작업지시 간에 전환하기

기준 작업지시를 이용할 수 있는 모든 기본 스크린은 “기준 작업지시 보기”와 “현재 작업지시 보기” 사이를 전환할 수 있는 소프트웨어를 갖고 있습니다.

현재 작업지시가 활성화 되었을 때, “기준 작업지시 보기”를 누르면 기준 작업지시를 활성화로 되게 합니다. 이 전환 소프트웨어는 현재와 기준 작업지시 사이에서 전환할 수 있도록 해줍니다.

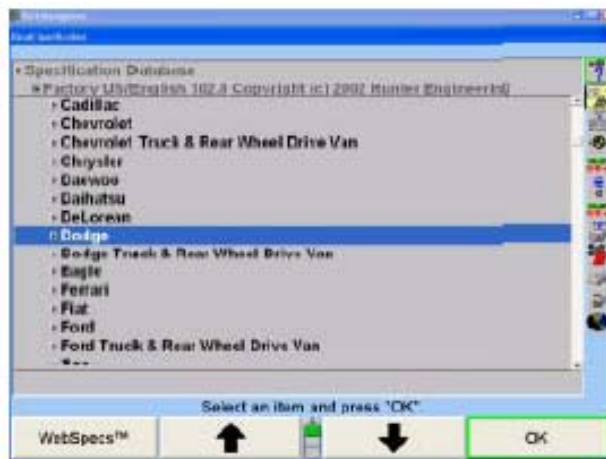
참고: 기준 작업지시가 활성화 되었을 때, 배경 스크린 색상이 변합니다. 기준 작업지시는 수정할 수 없기 때문에 많은 소프트웨어가 기능정지 됩니다 (회색으로 바뀝니다). 명령과 일깨움말로 기준 작업지시가 활성화 되었고 수정될 수 없음을 나타내줍니다.

고객 데이터베이스 관리하기

“데이터베이스 관리” 소프트웨어는 현재 작업지시에 영향을 주지 않고 데이터베이스에서 데이터를 추가하거나, 변경하거나 삭제할 수 있도록 해줍니다. 데이터는 차트로 나타낼 수 있고, 필터로 거를 수 있고 우송 라벨과 양식 서신을 만들기 위해 사용할 수 있습니다.

새 고객 추가하기

“작업관리” 기본 스크린에서 “새 고객 추가”를 누르십시오. 아래에서와 같이 “규격 불러오기” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



고객 차량의 제조회사 및 모델을 선택하십시오. “차량 규격”을 참조하십시오. 열라이너에 차량을 확인 시켰으면, 다음에서 보여주는 것과 같이 차량 정보와 함께 “작업지시 편집” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.

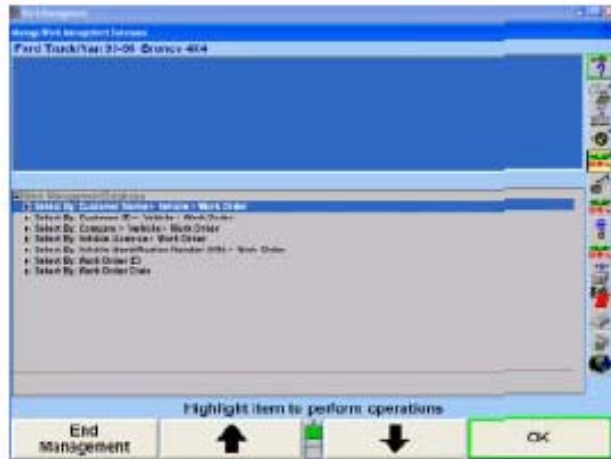


원하는 정보를 입력하고 “확인”을 누르십시오. 고객이 데이터베이스에 추가되고 “작업관리” 기본 스크린이 나타나게 됩니다.

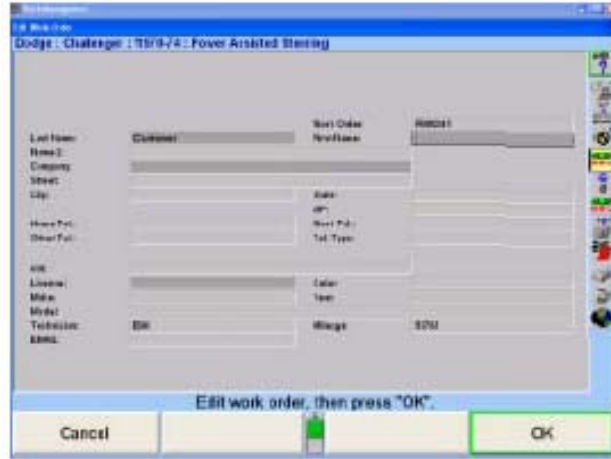
또는

“작업관리” 기본 스크린에서 “데이터베이스 관리”를 누르십시오.

아래에서 보여주는 것과 같이 “작업관리 데이터베이스 관리” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.

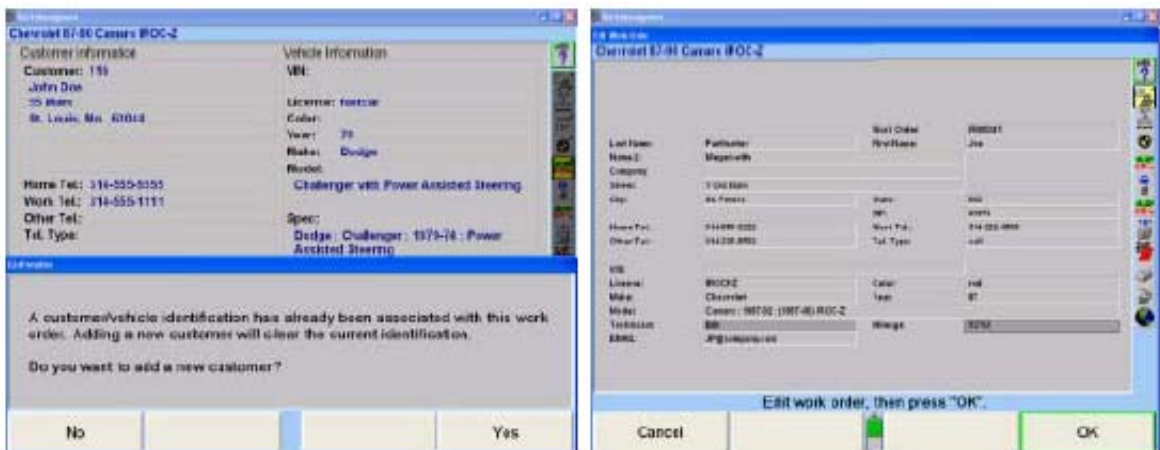


“새 고객 추가”를 누르십시오. 아래에서 보여주는 것과 같이 “고객 ID 편집” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



원하는 정보를 입력한 다음 “확인”을 누르십시오. “차량 규격 불러오기” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.

고객이 소유하고 있는 차량을 확인하십시오. “차량 규격”을 참조하십시오. 차량을 열라이너에 확인시켰을 때, 아래에서 보여주는 것과 같이 차량 정보가 추가된 상태로 “고객 ID 편집” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.

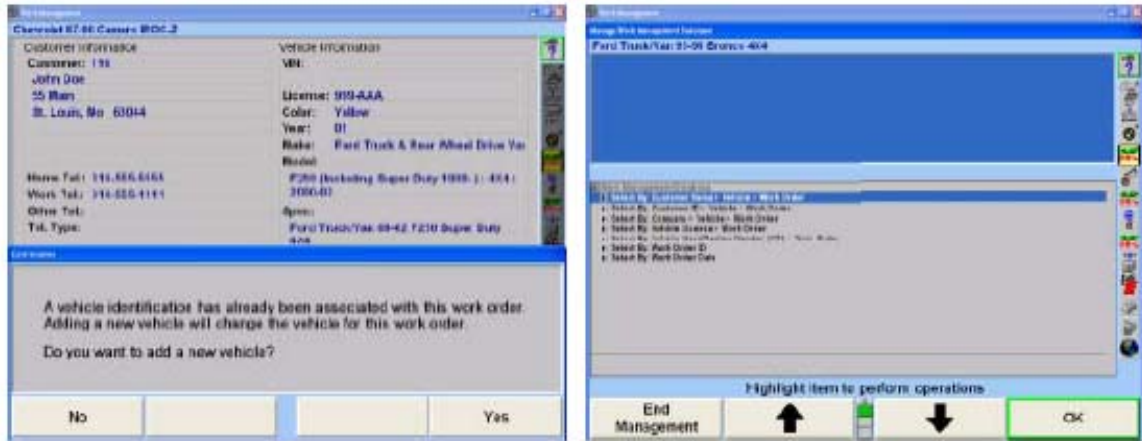


추가 정보를 입력한 다음 “확인”을 누르십시오. “고객 데이터베이스 관리” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.

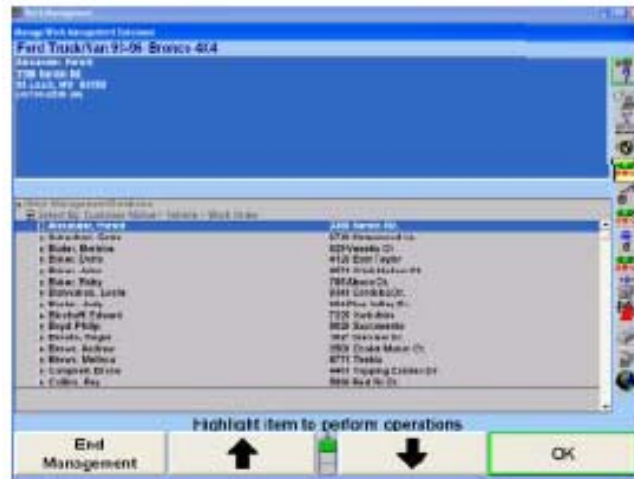
“작업관리” 기본 스크린으로 돌아가기 위해서는 “관리 종료”를 누르십시오.

고객에 새 차량 추가하기

“작업관리” 기본 스크린에서 “데이터베이스 관리”를 누르십시오. 아래에서 보여주는 것과 같이 “작업관리 데이터베이스 관리” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



↑ 나 ↓ 를 눌러 이름, ID 또는 회사로 고객을 나열하는 원하는 방법을 하이라이트 한 다음 “확인”을 누르십시오. 스크린이 아래에서 보여주는 것과 같이 고객 목록을 나타내게 됩니다.



↑ 나 ↓ 를 눌러 원하는 고객을 하이라이트 한 다음 “확인”을 누르십시오. 스크린이 차량 목록을 나타내도록 바뀌게 됩니다.

“새 차량 추가”를 누르십시오. “규격 불러오기” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.

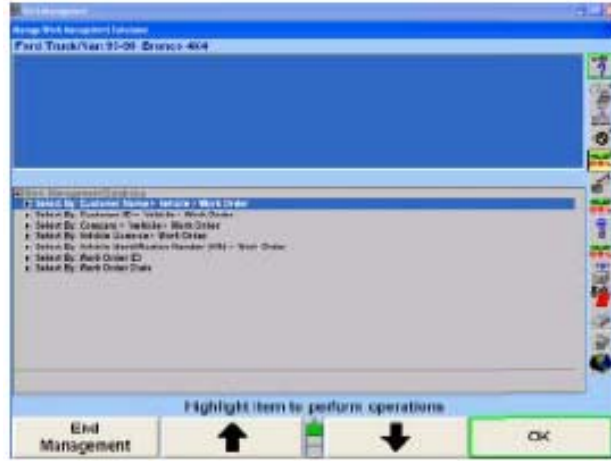
고객이 소유하고 있는 차량을 확인하십시오. “차량 규격”을 참조하십시오. 차량을 얼라이너에 확인시켰을 때, 차량 정보가 추가된 상태로 “작업지시 편집” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.

차량 정보를 편집하고 “확인”을 누르십시오. “작업관리 데이터베이스 관리” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.

“작업관리” 기본 스크린으로 돌아가기 위해서는 “관리 종료”를 누르십시오.

고객 변경하기

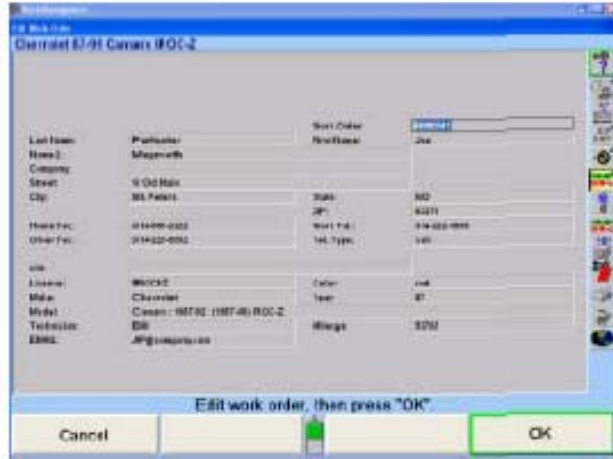
“작업관리” 기본 스크린에서 “데이터베이스 관리”를 누르십시오. 아래와 같이 “작업관리 데이터베이스 관리” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



↑ 나 ↓ 를 눌러 정보를 불러오는데 있어 원하는 방법을 하이라이트 시킨 다음 “확인”을 누르십시오. 스크린은 아래에서와 같이, 이름 또는 회사, 차량 번호, VIN, 작업지시서 확인번호 또는 작업지시서 일자로 분류한 고객 목록을 나타내도록 바뀌게 됩니다.



고객 목록에서, ↑ 나 ↓ 를 눌러 원하는 고객을 하이라이트 한 다음 “확인”을 누르십시오. 차량 목록이 나타나게 됩니다. “고객 ID 편집”을 누르십시오. 연관된 고객 ID를 변경시킬 수 있게 “고객 ID 편집” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



“확인”을 눌러 입력한 변경을 저장하십시오. “관리 종료”를 누르면 변경을 무시하고 “고객 데이터베이스 관리” 팝업 스크린으로 돌아가게 됩니다.

고객 삭제하기

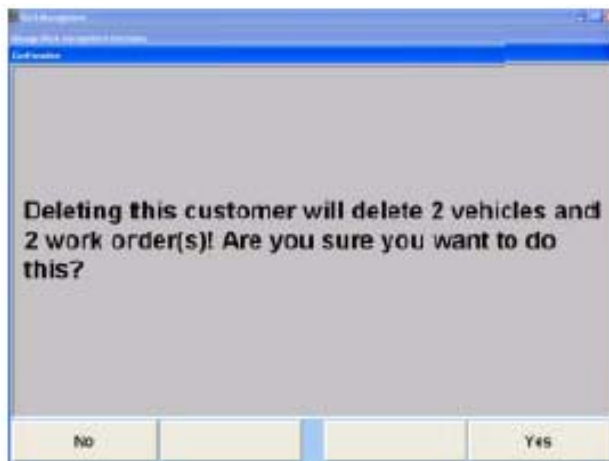
“작업관리” 기본 스크린에서 “데이터베이스 관리”를 누르십시오. “작업관리 데이터베이스 관리” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.

↑ 나 ↓ 를 눌러 정보를 불러오는 원하는 방법을 하이라이트 시킨 다음 “확인”을 누르십시오. 스크린은 고객 목록을 나타내도록 바뀌게 됩니다.

↑ 나 ↓ 를 눌러 원하는 고객을 하이라이트 시킨 다음, “고객 삭제”를 누르십시오.

참고: “고객 삭제” 소프트키가 나타나도록 반드시 고객을 하이라이트 해야 합니다.

아래에서 보여주는 것과 같이 “이 고객을 삭제하면 (X) 차량과 (X) 작업지시를 삭제하게 됩니다! 이것을 삭제하시겠습니까?” 라고 말하는 확인 스크린이 나타납니다.





“예”를 눌러 정보를 삭제하거나 “아니오”를 눌러 정보를 유지하십시오.

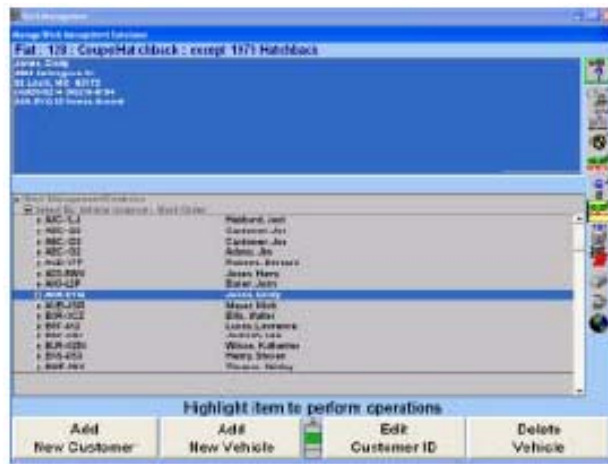
“관리종료”를 눌러 “작업관리” 기본 스크린으로 돌아가십시오.

차량 삭제하기

“작업관리” 기본 스크린에서 “데이터베이스 관리”를 누르십시오. “작업관리 데이터베이스 관리” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.

나 를 눌러 정보를 불러오는 원하는 방법을 하이라이트 시킨 다음 “확인”을 누르십시오.

원하는 차량이 하이라이트 될 때까지 계속한 다음 “차량 삭제”를 누르십시오.



참고: “차량 삭제” 소프트키가 나타나도록 반드시 차량을 하이라이트 해야 합니다.

아래와 같이 “이 차량을 삭제하면 (X) 작업지시를 삭제하게 됩니다! 이것을 삭제 하시겠습니까?”라는 언급과 함께 확인 스크린이 나타나게 됩니다.





“예”를 눌러 정보를 삭제하거나 “아니오”를 눌러 정보를 유지하십시오.

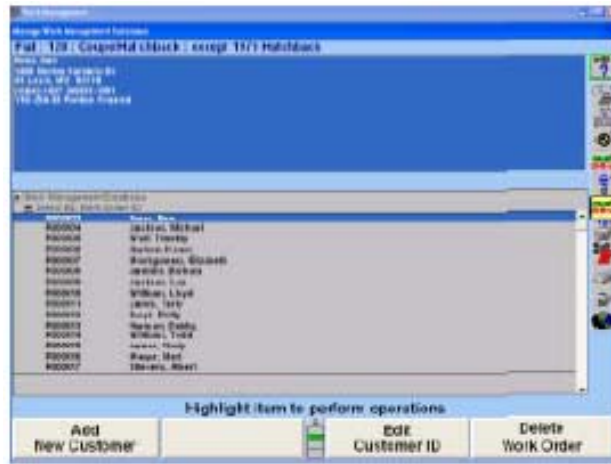
“관리종료”를 눌러 “작업관리” 기본 스크린으로 돌아가십시오.

작업지시 삭제하기

“작업관리” 기본 스크린에서 “데이터베이스 관리”를 누르십시오. “작업관리 데이터베이스 관리” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.

 나  를 눌러 정보를 불러오는 원하는 방법을 하이라이트 시킨 다음 “확인”을 누르십시오.

원하는 작업지시가 하이라이트 될 때까지 계속한 다음 “작업지시 삭제”를 누르십시오.



참고: “작업지시 삭제” 소프트키가 나타나도록 반드시 작업지시를 하이라이트 해야 합니다.

아래와 같이 “이 작업지시를 삭제 하시겠습니까?”라는 언급과 함께 확인 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.

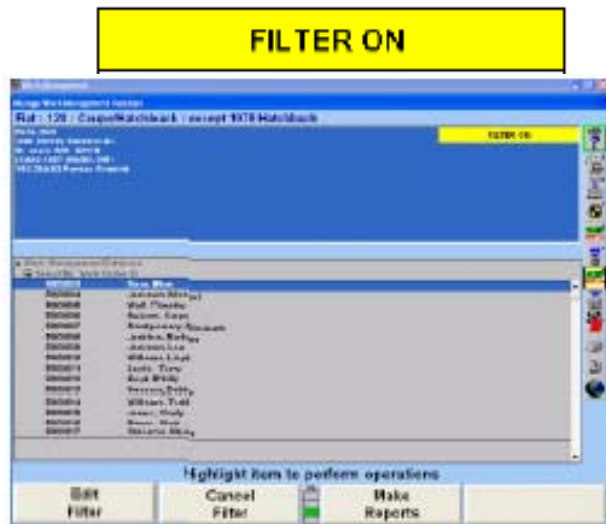


“예”를 눌러 정보를 삭제하거나 “아니오”를 눌러 정보를 유지하십시오.

“관리종료”를 눌러 “작업관리” 기본 스크린으로 돌아가십시오.

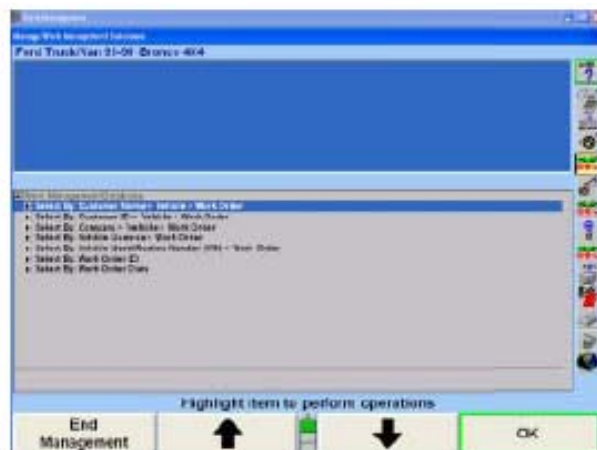
데이터 필터링하기

필터링은 데이터베이스가 특정 고객, 차량 및 작업지시를 나타내도록 지시하는 방법입니다. 필터는 당신이 보게 되는 데이터베이스에서 데이터의 양을 줄여주게 됩니다. 예를 들어, 성이 “B”로 시작하는 이름을 가진 고객만을 보기 위해서는, 성이 “B”로 시작하는 고객을 선택하도록 필터를 만듭니다. 일단 어떤 필터를 선택하면, “데이터베이스 관리”에 취해지는 모든 다음에 이어지는 실행은 데이터베이스로부터 기록을 선택하기 위해 그 필터를 사용하게 됩니다 (보고서나 양식 서신을 작성하는). 어떤 필터를 사용되고 있는 중일 때는, 아래에서 보여주는 것과 같이 황색 박스가 우측 상단 모서리에 나타나게 됩니다.

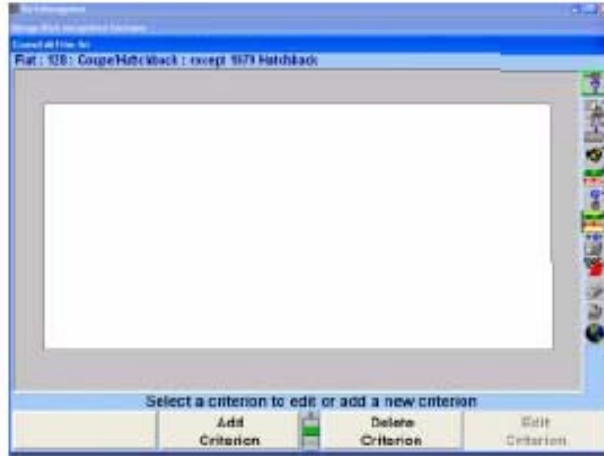


필터 선택을 해제하기 위해서는, “작업관리 데이터베이스 관리” 팝업 스크린에서 “필터 취소”를 누르십시오.

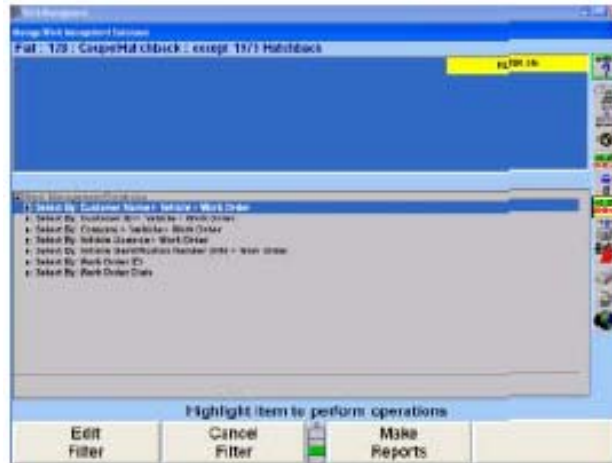
데이터를 거르기 위해서는, “작업 관리” 기본 스크린에서 “데이터베이스 관리”를 누르십시오. “작업관리 데이터베이스 관리” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



“필터 편집”을 누르십시오. 아래에서 보여주는 것과 같이 “필터 세트 작성/편집” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



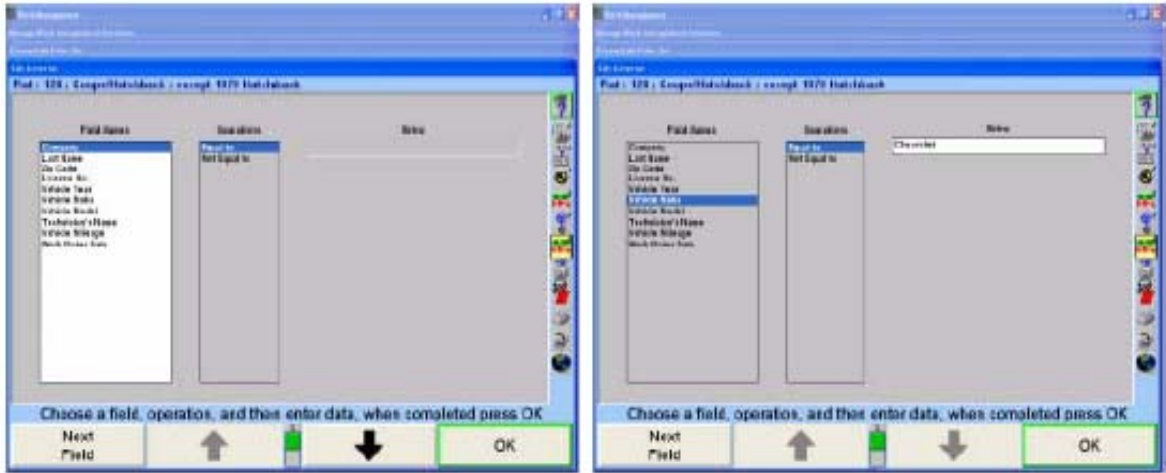
필터를 작성하거나 불러온 다음 “필터 세트 작성/편집” 팝업 스크린에서 “확인”을 누르십시오. 필터가 작동중임을 언급하는 황색 상자와 함께 “작업관리 데이터베이스 관리” 팝업 스크린이 아래에서 보여주는 것과 같이 우측 상단 모서리에 나타나게 됩니다.



↑ 나 ↓ 를 눌러 정보를 불러오는 원하는 방법을 하이라이트 시킨 다음 “확인”을 누르십시오. 스크린은 필터에서 규정한 기준에 맞는 이름 또는 회사, 차량 번호, 작업지시 ID 또는 작업지시 일자로 분류한 고객 목록을 나타내게 됩니다.

필터 작성하기

“기준 추가”를 누르십시오. 아래에서 보여주는 것과 같이 “기준 편집” 팝업 스크린이 커서가 “필드 이름” 상자 내에 있는 상태에서 나타나게 됩니다.



↑ 나 ↓ 를 눌러 원하는 필드 이름을 하이라이트 시키십시오.

“다음 필드”를 눌러 커서를 “가동” 상자로 이동하십시오.

↑ 나 ↓ 를 눌러 원하는 가동을 하이라이트 시키십시오.

“다음 필드”를 눌러 커서를 “문자열” 또는 “일자” 상자로 이동하십시오.

텍스트 문자열 또는 일자를 입력한 다음 “확인”을 누르십시오. “필터 세트 작성/편집” 팝업 스크린이 기준 상자 내에 기준과 함께 나타나게 됩니다.

만일 추가 기준이 필요하다면, 위의 절차를 반복하십시오.

필터를 저장하려면:

“필터 저장”을 누르십시오. 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.

필터의 이름을 입력한 다음 “확인”을 누르십시오. 필터는 하드 드라이브에 저장되게 됩니다.

필터 불러오기

“필터 불러오기”를 누르십시오. 저장되어 있는 필터의 목록을 나타내면서 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.

↑ 나 ↓ 를 눌러 원하는 필터를 하이라이트 시킨 다음 “확인”을 누르십시오. 기준 상자 내에 기준이 있는 상태에서 “필터 세트 작성/편집” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.

기준 편집하기

↑ 나 ↓ 를 눌러 원하는 기준을 하이라이트 시키십시오.

“기준 편집”을 누르십시오. “기준 편집” 팝업 스크린이 커서가 “필드 이름” 상자 내에 있는 상태로 나타나게 됩니다.

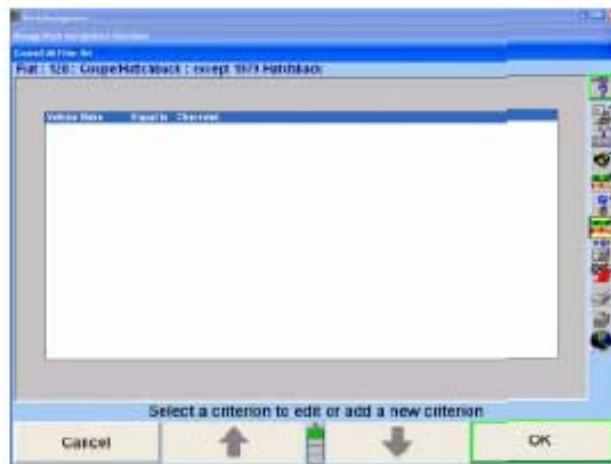
↑ 나 ↓ 를 눌러 원하는 필드 이름을 하이라이트 시키십시오.

“다음 필드”를 눌러 커서를 “가동” 상자로 이동하십시오.

↑ 나 ↓ 를 눌러 원하는 가동을 하이라이트 시키십시오.

“다음 필드”를 눌러 커서를 “문자열” 또는 “일자” 상자로 이동하십시오.

텍스트 문자열 또는 일자를 입력한 다음 “확인”을 누르십시오. “필터 세트 작성/편집” 팝업 스크린이 기준 상자에 기준이 있는 상태로 나타나게 됩니다.

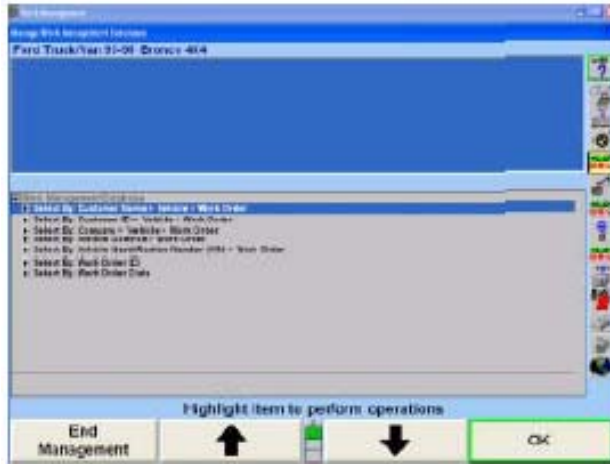


양식 서신 작성하기

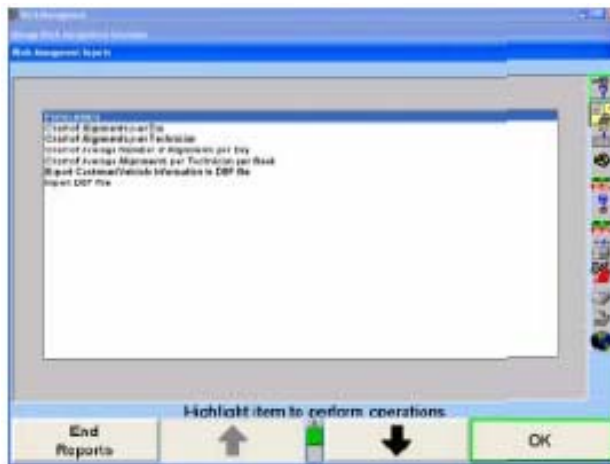
작업 관리는 서신을 쉽게 작성해서 당신의 고객에게 발송할 수 있도록 문자 작성 기능을 제공합니다.

참고: 필터 없이 전체 데이터베이스에서 양식 서신을 실행하면 데이터베이스에 있는 모든 고객에게 서신을 만들게 됩니다. 만일 데이터베이스가 크다면, 이는 **매우** 시간이 걸리고 원가-효율적이지 못할 것입니다.

양식 서신을 작성하기 위해서는, “작업 관리” 기본 스크린에서 “데이터베이스 관리”를 누르십시오. “작업관리 데이터베이스 관리” 팝업 스크린이 아래에서 보여주는 것과 같이 나타나게 됩니다.



“보고서 만들기”를 누르십시오. 아래에서 보여주는 것과 같이 “작업관리 보고서” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



“확인”을 누르십시오. 아래에서 보여주는 것과 같이 “양식 서신” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다. 새 서신을 작성하거나 서신을 불러올 수 있습니다.



새 서신을 작성하기 위해서는:

키보드로 서신을 타자하십시오.

참고: 텍스트는 자동적으로 상자로 둘러 싸이게 됩니다. 텍스트를 다음 줄로 이동하기 위해 엔터 키를 사용하지 마십시오. 강제로 복귀시키면 인쇄된 서신에서의 배열을 올바르게 만들지 않게 만듭니다. 새 문단을 시작할 때만 엔터 키를 누르십시오.

저장된 서신을 불러오기 위해서는:

“양식서신 불러오기”를 누르십시오. 저장된 양식 서신을 열거하는 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.

↑ 나 ↓ 를 눌러 원하는 양식 서신을 하이라이트 시킨 다음 “확인”을 누르십시오. 서신이 상자 내에 있는 상태로 “양식 서신” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.

필드를 추가하기 위해서는, 커서가 필드를 추가하려는 곳에 위치하도록 커서를 이동하십시오.

“필드 추가”를 누르십시오. 아래에서 보여주는 것과 같이 필드 이름을 열거하면서 “필드 추가” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



↑ 나 ↓ 를 눌러 원하는 필드를 하이라이트 시킨 다음 “확인”을 누르십시오. 추가 필드가 있는 상태로 “양식 서신” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다. 필드를 더 추가하려면 이 절차를 반복하십시오.

필드를 삭제하려면:

커서를 해당 필드 바로 앞에 놓고 “삭제”를 누르십시오.

또는

커서를 해당 필드 이름 내에 놓고 “Backspace” 또는 “삭제”를 누르십시오.

또는

커서를 해당 필드의 바로 뒤에 놓고 “Backspace”를 누르십시오.

인쇄했을 때 서신이 어떻게 보일지 보기 위해서는, “샘플 인쇄”를 누르십시오. 서신의 예를 인쇄하게 됩니다.

양식 서신을 저장하기 위해서는:

“양식 서신 저장”을 누르십시오. “양식 서신” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.

현재 선택한 서신으로 저장하려면 “바꾸기”를 누르십시오, 또는 해당 서신을 새로운 제목으로 저장하려면 “다른 이름으로 저장”을 누르십시오.

서신의 이름을 입력한 다음 “확인”을 누르십시오. 서신이 하드 드라이브에 저장되게 됩니다.

양식 서신 인쇄하기

“보고서 인쇄”를 누르십시오. 선택한 고객에 대한 서신을 인쇄하게 됩니다.

참고:	필터 없이 전체 데이터베이스에서 양식 서신을 실행하면 데이터베이스 내의 모든 고객에게 서신을 작성하게 됩니다. 만일 데이터베이스가 크다면 이는 많은 시간과 용지를 사용하게 됩니다.
------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------

“프린터 설정”을 눌러 인쇄 관리자를 열고 프린터를 설정하십시오.

“확인”을 눌러 “작업관리 보고서” 팝업 스크린으로 돌아가십시오.

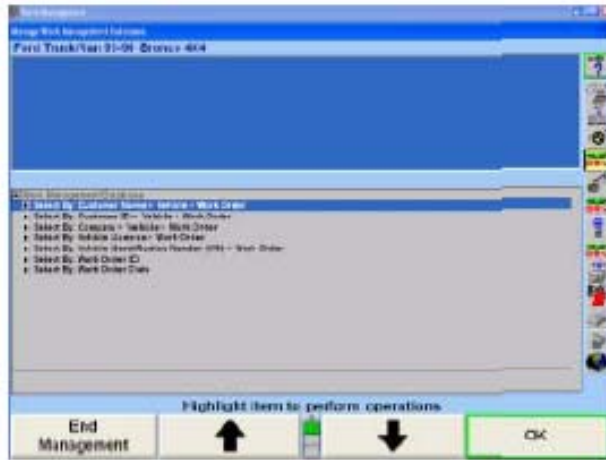
“보고서 종료”를 눌러 “작업관리 데이터베이스 관리” 팝업 스크린으로 돌아가십시오.

“관리 종료”를 눌러 “작업 관리” 기본 스크린으로 돌아가십시오.

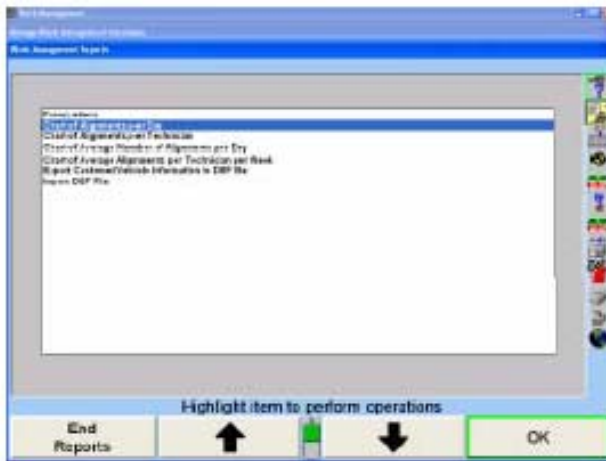
얼라인먼트 작업 차트로 만들기

얼라인먼트 작업 수를 계산해서 신속히 분석하기 위한 차트로 만들 수 있습니다.

“작업 관리” 기본 스크린에서 “데이터베이스 관리”를 누르십시오. 아래에서 보여주는 것과 같이 “작업관리 데이터베이스” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



“보고서 만들기”를 누르십시오. 아래에서 보여주는 것과 같이 “작업관리 보고서” 팝업 스크린이 나타납니다.



↑ 나 ↓ 를 눌러 원하는 차트를 하이라이트 시키십시오. 몇 초 지난 후에, 아래에서 보여주는 것과 같이 몇 초 지난 후에 차트가 있는 팝업 스크린이 나타납니다.



가의 종류의 차트를 보기 위해서는 “차트 종류 선택”을 누르십시오.

차트를 인쇄하려면, “보고서 인쇄”를 누르십시오.

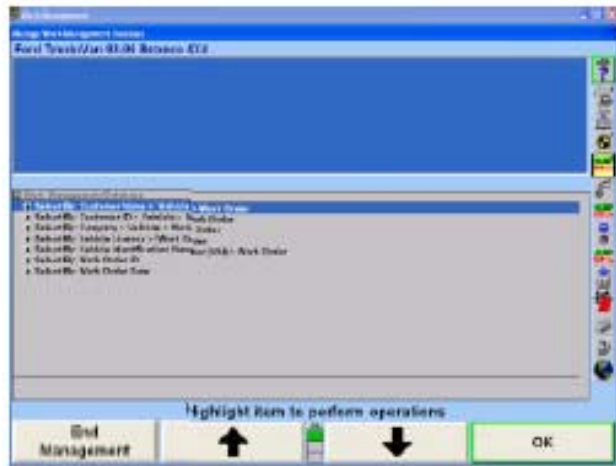
“확인”을 눌러 “작업관리 데이터베이스” 팝업 스크린으로 돌아가십시오.

“보고서 종료”를 눌러 “작업관리 데이터베이스 관리” 팝업 스크린으로 돌아가십시오.

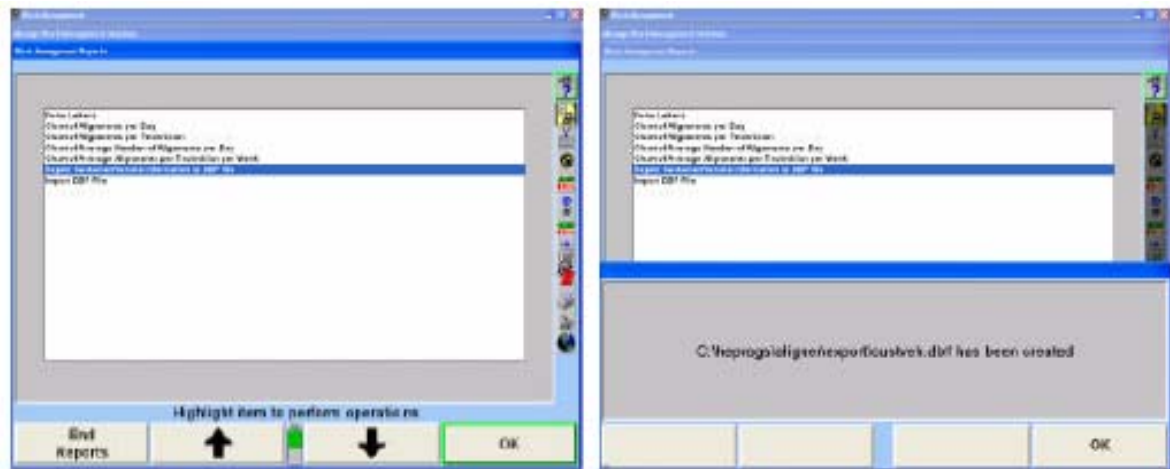
“관리 종료”를 눌러 “작업 관리” 기본 스크린으로 돌아가십시오.



고객 데이터베이스 파일 보내기

“작업 관리” 기본 스크린에서 “데이터베이스 관리”를 누르십시오. 아래에서 보여주는 것과 같이, “작업관리 데이터베이스 관리” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



“보고서 작성”을 누르십시오. 아래에서 보여주는 것과 같이, “작업관리 보고” 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.



 나  를 눌러 “고객/차량 정보를 DBF 파일로 보내기”를 하이라이트 시키십시오. 파일들이 변환되고 있습니다라고 말하는 팝업 스크린이 나타나게 됩니다. 몇 초 후에, 보내진 데이터베이스가 “C:WALIGNERWEXPORT WCUSTVEH.DBF”에 저장되었음을 말하는 팝업 스크린이 나타나게 됩니다.

“확인”을 눌러 “작업관리 보고서” 팝업 스크린으로 돌아가십시오.

“보고서 종료”를 눌러 “작업관리 데이터베이스 관리” 팝업 스크린으로 돌아가십시오.

“관리 종료”를 눌러 “작업 관리” 기본 스크린으로 돌아가십시오.

DBF 파일 가져오기

DBF 파일을 작업관리 데이터베이스 가져오기 위해서는, 데이터 필드는 반드시 아래에서 규정한 것과 정확히 같은 순서이고 이보다 더 길어서는 안 됩니다.

“회사”	문자 필드	80자 길이
“성”	문자 필드	40자 길이
“이름”	문자 필드	40자 길이
“주소”	문자 필드	80자 길이
“도시”	문자 필드	40자 길이
“주”	문자 필드	40자 길이
“우편 번호”	문자 필드	12자 길이
“집 전화”	문자 필드	20자 길이
“회사 전화”	문자 필드	20자 길이
“VIN”	문자 필드	20자 길이
“차량 번호”	문자 필드	20자 길이
“색갈”	문자 필드	20자 길이
“년도”	문자 필드	6자 길이
“제조회사”	문자 필드	40자 길이
“모델”	문자 필드	80자 길이

가져온 데이터베이스 파일은 반드시 하드 드라이브의 C:WALIGNERWIMPORTW IMPORT.DBF”에 위치해 있어야만 합니다.

만일 가져온 파일이 올바르게 설정되지 않으면, 데이터를 작업관리 데이터베이스로 가져올 수 없게 됩니다.

5.4 키보드 시뮬레이터

참고: 키보드 시뮬레이터는 Hunter Engineering Company의 승인된 판매 및 서비스 직원만을 위한 시연 목적입니다.

참고: 키보드 시뮬레이터를 사용하는 좀 더 자세한 정보는 *Form 3675T, 키보드 시뮬레이터 사용지침*을 참조하십시오.

기능작동 및 기능정지하기

키보드 시뮬레이터를 사용하기 위해서는, 당신은 반드시 제일 먼저 기능작동 시켜야만 합니다. 기능작동 시키기 위해서는 “Shift”, “Alt”, “Ctrl”과 “F8”을 누르고 그리고 기능정지 시키기 위해서는 “Shift”, “Alt”, “Ctrl”과 “F8”을 누르십시오.

센서 선택하기

센서를 선택하려면:

좌측 전륜을 선택하려면 “F9”를 누르십시오
우측 전륜을 선택하려면 “F10”을 누르십시오
좌측 후륜을 선택하려면 “F11”을 누르십시오
우측 후륜을 선택하려면 “F12”를 누르십시오

센서 보정하기

센서를 보정하려면, “Alt”와 “c”를 누르십시오. 이렇게 하면 해당 센서를 즉시 “보정하게” 됩니다.

캐스터 측정하기

“Shift” + “Alt” + “Ctrl”과 “←”나 “→”를 선택해서 바퀴를 좌측이나 우측으로 돌려 캐스터를 측정하십시오.

센서에서 캠버 변경하기

센서의 캠버를 변경하려면, 센서를 선택한 다음 바퀴를 좌측으로 기울이려면 “←”을, 우측으로 기울이려면 “→”을 누르십시오.

센서에서 토크 변경하기

센서에서 토크를 변경하기 위해서는, 센서를 선택한 다음 바퀴를 좌측으로 “돌리려면” “Ctrl”과 “←”을, 우측으로 “돌리려면” “Ctrl”과 “→”을 누르십시오.

액슬을 돌리기

액슬을 돌리려면, 제일 먼저 축에서 아무 센서를 선택한 다음, 축을 좌측으로 “돌리려면” “Alt”, “Ctrl”과 “←”을, 우측으로 “돌리려면” “Alt”, “Ctrl”과 “→”을 누르십시오. 이 방법은 캐스터를 측정하기 위해 돌릴 때 유용합니다.

센서에서 캐스터 조정 변경하기

한 센서에서 캐스터 조정을 변경하려면, 해당 센서를 선택한 다음 조향축을 앞으로 “기울이기” 위해서는 “↑”을, 뒤로 “기울이기” 위해서는 “↓”을 누르십시오. 이 방법은 캐스터를 조정하는데 유용합니다.

측정된 캐스터를 규격에 설정하기 위해서는, “Ctrl”과 “Alt”와 “F11”을 누르십시오.

컨트롤 암 이동으로 센서에서 캐스터와 캠버 조정을 변경하기

컨트롤암을 조정하므로써 센서에서 캐스터와 캠버를 변경하기 위해서는, 해당 센서를 선택하십시오. 그런 다음 컨트롤암의 앞쪽을 조정하기 위해서는 “←”나 “→”를 누르고, 컨트롤암의 뒤쪽을 조정하기 위해서는 “↑”나 “↓”를 누르십시오.

센서에서 승차높이 측정하기

센서에서 승차높이를 측정하기 위해서는, 해당 센서를 선택한 다음 승차높이를 “증가”시키기 위해서는 “Ctrl”과 “↑”를, 감소시키기 위해서는 “Ctrl”과 “↓”를 누르십시오.

센서의 배터리 충전 변경하기

센서의 배터리 충전을 변경하기 위해서는, 해당 센서를 선택한 다음, 충전을 “높이기” 위해서는 “Alt”와 “↑”을, 충전을 “내리기” 위해서는 “Alt”와 “↓”을 누르십시오.

미리 설정한 각도로 돌리기

당신은 0도에서 9도 까지 좌측이든 우측이든 한 번에 어느 전체 각도로 액슬을 돌릴 수 있습니다. 예를 들어, 우측으로 8도를 돌리려면, 우선 센서 중 하나를 선택해서 액슬을 선택한 다음, “Alt”와 “8”을 누르십시오. 좌측으로 8도 돌리려면, “Shift”, “Alt”와 “8”을 누르십시오.

이러한 기능은 캐스터를 측정하기 위해 돌릴 때 아주 유용합니다. 예를 들어, 좌측으로 10도 돌리기 위해서는, 먼저 “Shift”, “Alt”와 “9”를 눌러 한번에 9도를 좌로 돌린 다음 일반적인 방법으로 “←”를 사용해서 더 돌립니다. 일단 좌측 측정을 하고, “Alt”와 “9”를 눌러 우측으로 9도 돌린 다음 일반적인 방법으로 “→”를 사용해서 더 돌립니다.

기타 조종들

프로그램 상태 - “Shift”와 “Ctrl”과 “F1”을 누르면 기능 상태 뿐만 아니라 응용 프로그램 버전 정보가 전시됩니다.

기능작동/기능정지 단축 데모 기능들 - “Shift”와 “Alt”와 “Ctrl”과 “F9”를 누르면 데모 단축 기능이 기능작동 됩니다. 같은 조합의 키를 다시 누르면 기능이 정지 됩니다.

측정 및 조정 바그래프에서 드롭다운 메뉴 - 바그래프 스크린에서 탭 키를 누르면, 선택한 바그래프에 대한 드롭다운 메뉴가 해당 바그래프에 특정한 추가의 WinAlign® 기능들을 제공하면서 나타납니다.

전송 측정값 - 측정 스크린에서 “Shift”와 “F1”을 누르면, 현재 얼라인먼트 각도들이 파일로 전송됩니다. 파일에 대한 이름을 입력하도록 지시받게 됩니다.

화면 언어를 영어로 - “Shift”와 “Ctrl”과 “E”를 누르면 화면 언어가 영어로 바뀌게 됩니다.

키보드 시뮬레이터 재시작하기

이들 값으로 키보드 시뮬레이터를 재시작하기 위해서는, “Shift”와 “F8”을 누르십시오.

선택한 센서만을 이들 값으로 재시작하기 위해서는, 해당 센서를 선택한 다음 “Alt”와 “r”을 누르십시오.

5.5 차량 검사

디지털 사진을 보기 위해서는, 차량검사는 CD-Photo 키트 20-1196-1이 필요합니다. 최고의 성능을 위해서는, 메모리 업그레이드 키트를 설치해야 합니다.

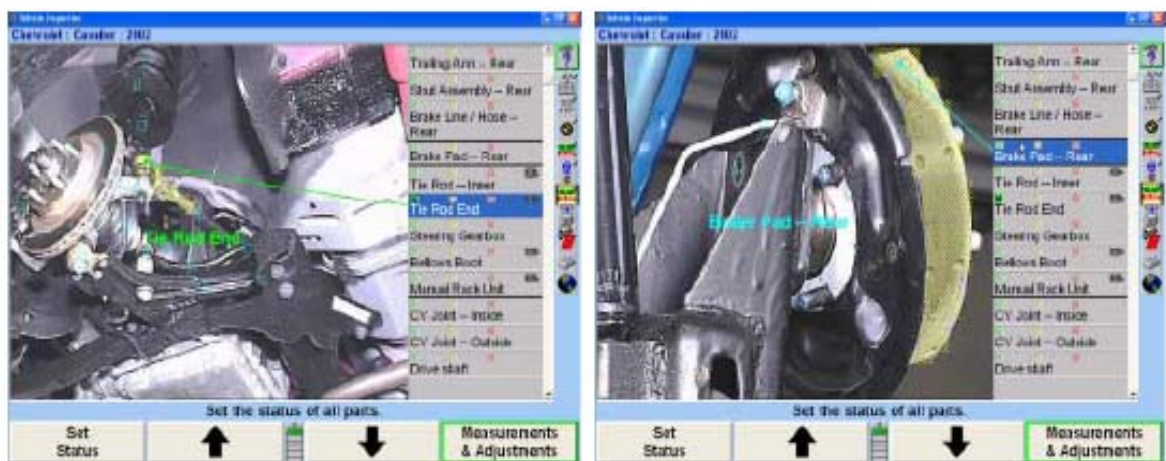
“지적해서 클릭” 검사 모드

“지적해서 클릭” 검사는 Hunter의 표준 부품 검사 목록을 디지털 포토 및 3-차원 부품 도면을 모두 같은 스크린에 통합했습니다. 사진은 스크린의 좌측에 전시되고 검사 부품의 검색할 수 있는 목록은 우측에서 볼 수 있습니다. 만일 사진이나 목록에 있는 어떤 부품을 마우스의 왼쪽 버튼으로 클릭하면, 메뉴가 나타나게 됩니다. 이 메뉴에서, 당신은 해당 부품에 대한 상태를 설정하고, MAP 검사 지침에 접속하거나 MAP 검사 비디오를 상연할 수 있습니다.

차량검사 입력하기

“차량 검사”를 클릭해서 “지적해서 클릭”에 접속할 수 있습니다.

참고: WinAlign 프로그램은 “지적해서 클릭” 검사 모드가 아닌 “부품 목록” 검사 모드로 기본값이 되어있습니다. “지적해서 클릭” 또는 “부품 목록” 검사 모드는 “얼라이너 설정”에서 기본값 검사 모드로 설정할 수 있습니다.



스크린은 좌측에는 디지털 사진이나 도해를 나타내고 우측에는 검색할 수 있는 검사 목록을 나타냅니다.

우측에 있는 해당하는 목록에서 부품목록에 있는 부품 인식 상자□에서 마우스를 그림 부위 내에 놓으십시오. 이렇게 하면 동시에 부품 목록에 있는 관련 부품에서부터 연결되는 화살표를 나타냅니다.

또는

사진의 우측에서 볼 수 있는 부품에서 항목을 선택하십시오. 다시, “지적해서 클릭”이 스크린에 관련 부품 인식 상자□와 선택한 부품을 가리키는 화살표를 나타내게 됩니다.

“지적해서 클릭” 또는 “검사 부품 목록”에서 상태 설정하기

각 검사 항목은 다음의 세 가지 상태 값 중 하나를 갖게 됩니다. 이들 상태는 차량검사 화면의 “지적해서 클릭”과 “검사 부품 목록” 모드 둘 다에서 동일합니다.

세 검사 상태 값 중 (녹색, 황색 또는 적색) 하나를 선택하면 다음의 모든 것을 실행하게 됩니다:


최종 분석을 위해 선택 했을 때 카테고리 상자 내에 “X” 표시를 합니다.


“맞는 색” 화살표로 그리고 선택되면 일치하는 색상의 부품 설명으로 부품이나 어셈블리를 지적합니다.


검사 후에, 선택 했을 때 부품이나 어셈블리에 검사 마크를 합니다.

검사 후에 마크를 없앤 부품이나 어셈블리에 대한 간단한 정의 (사진 영상이나 도해전시 영역 내에)를 나타내게 됩니다.

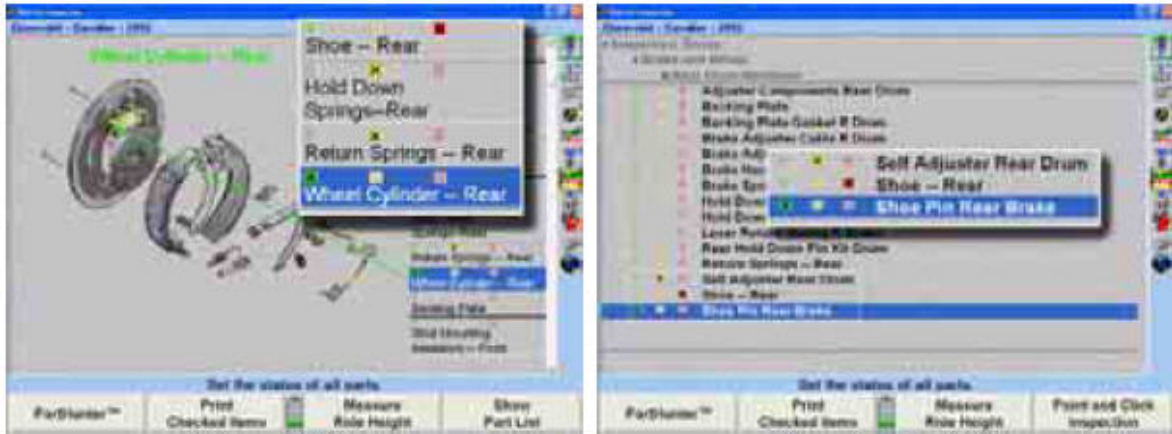
이들 세 가지 상태 값들은:

 (녹색 선택 상자) “**항목을 검사 했음**”은 기술자가 부품/어셈블리가 손상이나 마모가 있는지 검사를 했고 양호한 상태임을 나타냅니다.

 (황색 선택 상자) “**교환 제안**”은 검사한 부품이나 어셈블리가 사용 수명이 거의 다했고 교환해야만 함을 나타냅니다.

 (적색 선택 상자) “**교환 필요**”는 부품이나 어셈블리가 마모되었거나 손상되었고 교환해야만 함을 나타냅니다.

아래의 삽입 사진들을 참조하십시오.




“지적해서 클릭”

“검사 부품 목록”

↑ 나 ↓ 를 사용해서 기술자가 부품 목록 (차량 규격에 근거해서 모든 부품을 검사하기) 간에 계속해서 이동하거나 손상된 부품이나 어셈블리로 직접 이동할 수 있도록 해줍니다. 한 줄에서 “상태 설정”을 연속해서 네 번을 누르면 모든 상태 참조를 지우게 됩니다.

검사 부품 목록에서 한번 부품과 어셈블리를 선택하면 영상이 그 부품에 대해 깨끗하게 볼 수 없을 때까지 같은 사진 영상을 변함없이 전시합니다. 다른 보기가 필요한 부품을 선택하면, 설명을 하기 위해 사진 영상이 그 사진 영상이나 영상 각도를 바꾸게 됩니다. 영상 변경은 선택 메뉴에서 두꺼운 흑색 선으로 구분됩니다.

“상태 설정”은 그 부품이나 어셈블리의 상태를 하이라이트 시키는 또 다른 방법입니다. “상태 설정”을 계속해서 누르면 그 부품에 대한 다음 상태로 계속해서 이동합니다.

검사 부류 체크 상자는 메뉴 이동 소프트키, ,를 누르고 검사에서의 위의 세 가지 부류에 대한 일치하는 소프트키를 위치시켜 적절히 채울 수도 있습니다.

상태를 설정한 후에 ↑ 나 ↓ 를 눌러 목록에서 다음 항목으로 이동하십시오.

“지적해서 클릭” 또는 “검사 부품 목록”을 위한 문맥인식 메뉴

“지적하고 클릭”과 “검사 부품 목록” 두 기능들은 문맥인식 메뉴 옵션입니다.

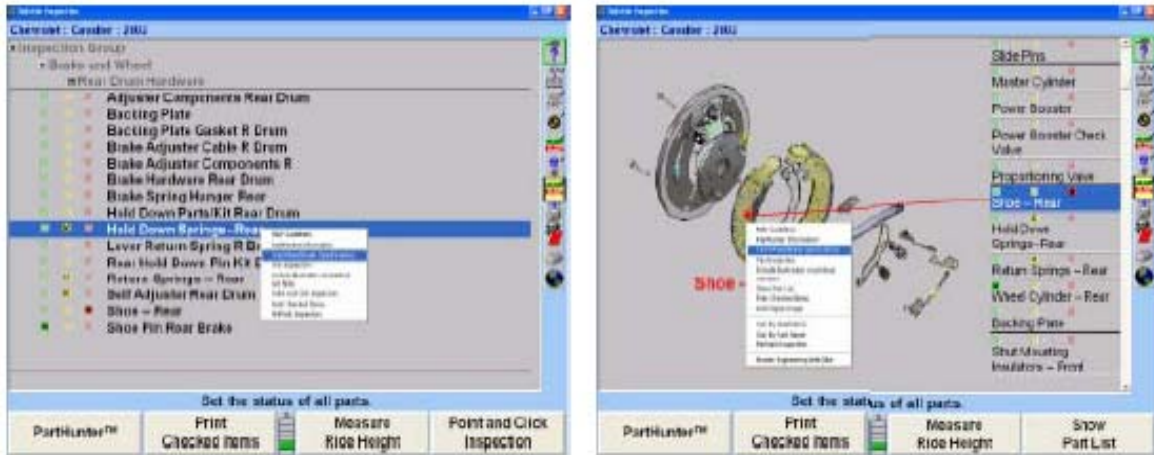
이 기능은 화면의 두 구역에서 선택할 수 있습니다.

부품 목록 보기에서 한 부품을 선택하십시오. 검사하기 위해 선택한 부품에 마우스로 누른 채로 있으십시오.

또는

부품 인식 상자 □ (사진/도해 구역에 있는) 또는 부품이나 어셈블리의 아무 곳이나에 누른 채로 있으십시오. 프로그램이 자동적으로 검사부품 목록을 해당 특정 품목으로 이동하게 됩니다.

문맥 인식 메뉴가 검사를 위한 옵션이나 “지적해서 클릭” 과 “검사 부품 목록” 간에 전환을 제공하면서 나타나게 됩니다.



세 가지 상태 옵션 (항목은 체크되었음, 교환 제안, 교환 필요) 은 위에서 검토한 선택과 일치합니다.

다른 선택, MAP 가이드라인, 은 사용자가 Motorist Assurance Program Uniform Inspection & Communication Standard 도움말 파일을 참조하도록 해줍니다. Motorist Assurance Program에 대한 좀더 자세한 정보는, Hunter www.hunter.com을 방문하거나 MAP 본사 202-466-7050으로 연락하십시오.


MAP 검사 비디오

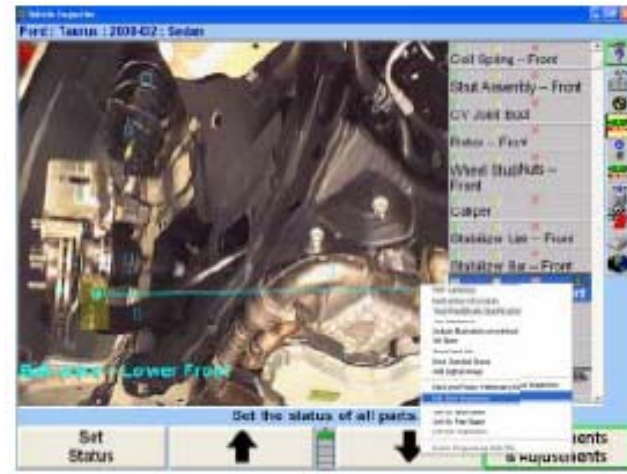
시리즈 411/611 얼라이너에는 DIGITAL-VIDEO 옵션이 필요합니다.

차량 검사를 위한 Motorist Inspection Program (MAP) 비디오 지원은 “지적해서 클릭” 기능을 통해서도 이용할 수 있습니다.




검사 부품 목록에서, 캠코더를 나타내는 아이콘 버튼은 기술자가 검사 비디오 목록을 볼 수 있도록 해줍니다. 문맥인식 메뉴에 있는 비디오 목록은 실선으로 다섯 가지 검사 옵션과 구분되어 있습니다.

참고:	현재는, 모든 검사 부류가 (차량 규격에 근거해서) 비디오 검사가 지원해 주는 것은 아닙니다.
------------	------------------------------------------------------

무비 카메라 아이콘  을 클릭한 채로 있으면 문맥인식 메뉴가 나타나게 됩니다.



보고자 하는 비디오를 클릭하십시오.

 을 누르면 비디오를 정지시키고, 비디오가 정지된 후에  을 누르면 비디오를 다시 시작합니다.  을 누르면 검사 부품 목록으로 돌아갑니다.

비디오가 끝난 후에, 검사 부품 목록으로 돌아가게 됩니다.

옵션/부류 분류하기

검사 부류 목록에서, 프레젠테이션 순서를 다음의 세 가지 부류로 변경하는 것도 가능합니다. (이전 도해에서 보여준)

도해로 분류 - 기본값 분류 방법 - 기본적으로 선택한 차량 규격에 대해 사진 영상과 도해로 부품 그룹을 분류하게 됩니다.

부품명으로 분류 - 부품 목록을 선택한 차량 규격에 대해 알파벳 순으로 분류하게 됩니다. 목록에서 다른 부품을 선택할 때마다 선택한 부품에 일치하도록 사진이 바뀌게 됩니다.

부품 종류로 분류 - 검사 부류 목록을 스티어링, 브레이크, 드라이브라인, 서스펜션 등 오름차순으로 분류하게 됩니다.

검사 부류에서 한 부품을 하이라이트 시켜 위의 옵션 중 하나를 선택하십시오. 이러한 분류 옵션은 다른 검사 옵션과 함께 문맥인식 메뉴에 위치해 있습니다.

“지적해서 클릭” 내부 인쇄하기

스크린의 바닥에 있는 소프트키를 통해서 “지적해서 클릭” 내부 인쇄하기가 가능합니다. 두 개의 옵션을 이용할 수 있습니다. “모든 항목 인쇄”와 “체크한 품목 인쇄”

“모든 항목 인쇄”를 누르면 부품이나 어셈블리를 체크했거나 안 했거나 관계 없이, 해당 특정 차량 규격에 대한 전체 검사 부류 목록을 인쇄하게 됩니다.

“체크한 품목 인쇄”를 누르면 검사 부류 목록에서 체크한 부품이나 어셈블리만을 인쇄하게 됩니다.

“부품 목록” 검사 모드

검사에서 텍스트만 보기도 지원됩니다. 이 보기는, 부품들이 부류 별로 나열된 것이 WinAlign 버전 1.5와 그 이전 버전에 있는 검사 목록과 아주 유사합니다.

여러분은 기본 스크린에서 소프트키의 두 번째 줄 (차량 검사) 또는 단축 메뉴에서 “부품 목록”에 접속할 수 있습니다.

참고:	WinAlign 프로그램은 “지적해서 클릭” 검사 모드가 아닌 “부품 목록” 검사 모드가 기본값으로 되어 있습니다. “얼라이너 설정”에서 “지적해서 클릭”을 기본값 검사 모드로 만들 수 있습니다.
------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------



검사 그룹 및 하위 그룹 선택하기

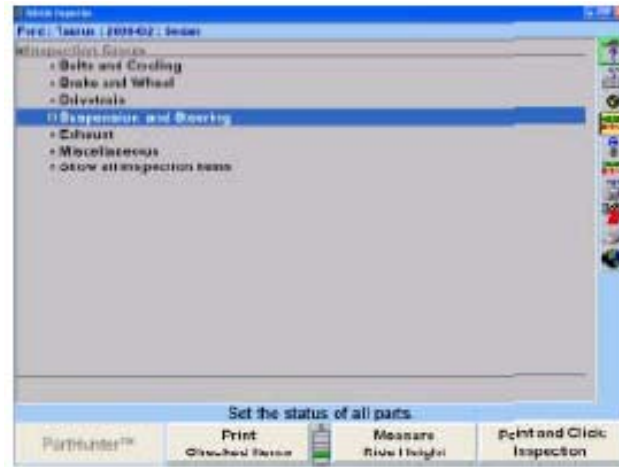
여러분은 브레이크 및 휠, 드라이브트레인, 또는 서스펜션 및 스티어링 부품 부류에서 선택할 수 있습니다.



화면은 검사 그룹의 목록에서 시작합니다. 예를 들어, “브레이크 및 휠”을 그룹으로 간주합니다.

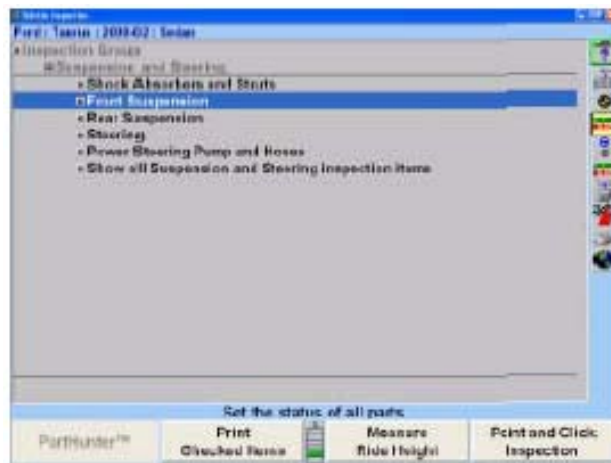
“브레이크 및 휠” 그룹을 선택하면 연관된 하위-그룹 부품 목록을 나타내게 됩니다. 이 목록은 전륜 디스크 브레이크, 후륜 브레이크, 마스터 실린더 및 부스터 등등을 포함할 수 있습니다.

Hunter 검사 목록은 규격 데이터베이스에서 선택한 차량에 맞추어 짜여 있습니다. 차량의 스티어링 및 서스펜션 구성을 고려하고 해당 차량에 관련된 부품들만을 나타냅니다.

원하는 그룹이 하이라이트 될 때까지  나  를 누르거나 마우스를 사용해서 다른 그룹과 하위 그룹으로 이동하십시오.



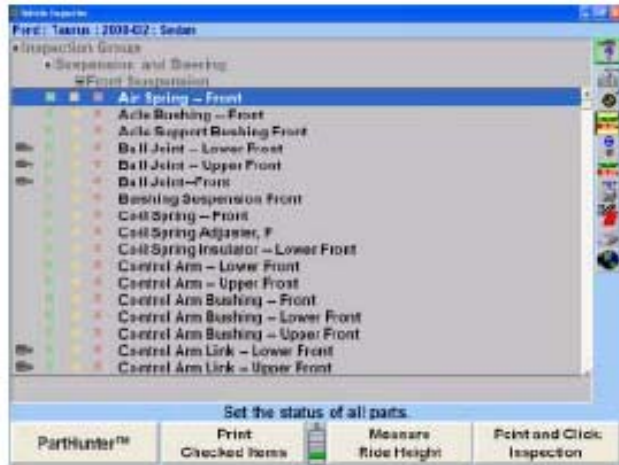
그룹 밑의 하위 그룹에서 선택하면 검사할 모든 관련 부품들을 나타내게 됩니다. 원하는 부품이나 어셈블리가 하이라이트 될 때까지  나  를 누르십시오.



하위 그룹은 “브레이크 및 휠”과 같이 선택된 그룹 밑의 관련된 그룹들입니다.

“전륜 디스크 브레이크”를 선택하십시오 최종 부품 목록이 상태를 설정하기 위해 전시되게 됩니다.

부품의 설정은 선택한 그룹들의 최종 부품 명세에서 합니다.



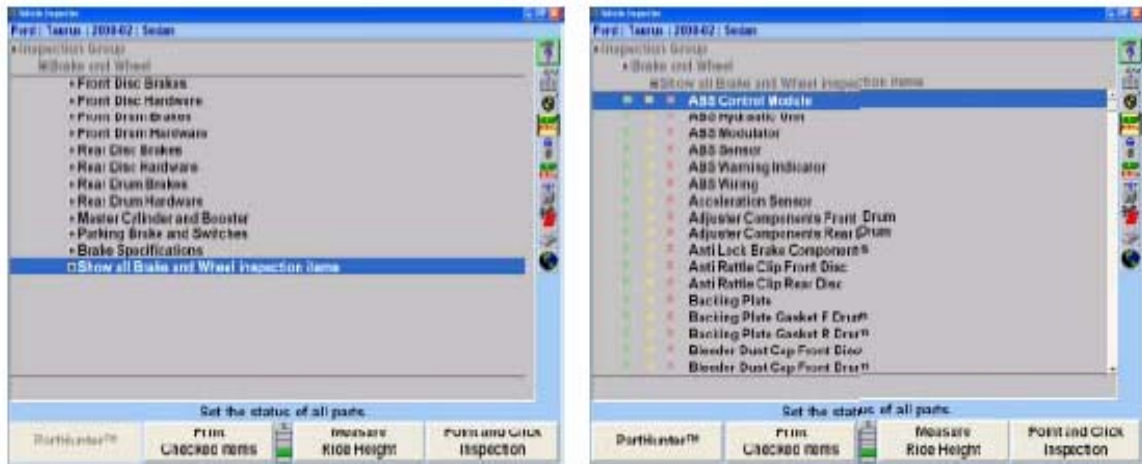
예를 들어 그룹에서 “브레이크 및 휠”을 다시 선택하면 스크린이 주 그룹 선택으로 돌아가게 됩니다.

모든 모드 보기

“모든 검사 항목 보기” 옵션은 기본 그룹 목록에 있습니다. 이 옵션은 모든 그룹으로부터의 모든 부품들을 동시에 볼 수 있도록 해줍니다.



반면에 “브레이크 및 휠”과 같은 어떤 그룹을 선택해서, “모든 브레이크 및 휠 검사 항목 보이기” 옵션을 이용할 수 있습니다. 이 옵션은 브레이크 및 휠에 직접적으로 관련된 모든 부품 목록을 볼 수 있도록 해줍니다. 그룹에서 재-선택하면, 예를 들어, “브레이크 및 휠”, 스크린이 주 그룹 부류로 돌아갑니다.

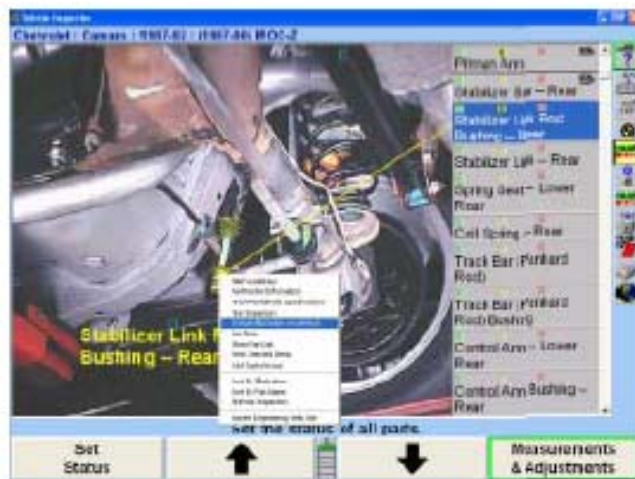


선택한 품목 및 도해 인쇄하기

모든 부품 및/또는 도해를 선택하고 인쇄물에 추가했을 때, 선택한 품목을 인쇄하기 위해서는 차량 검사 스크린에서 “체크한 품목 인쇄”를 선택하십시오.

인쇄물에 도해 포함시키기

도해를 고객의 인쇄물에 포함 시킬 수 있습니다. 도해를 포함 시키기 위해서는, 한 부품을 하이라이트 시켜 차량 검사 스크린에서 선택하십시오. 팝업 스크린을 활성화 시키기 위해 하이라이트 한 부품을 클릭한 채 있으십시오. 팝업 스크린에서 “인쇄물에 도해 포함”을 선택하십시오.

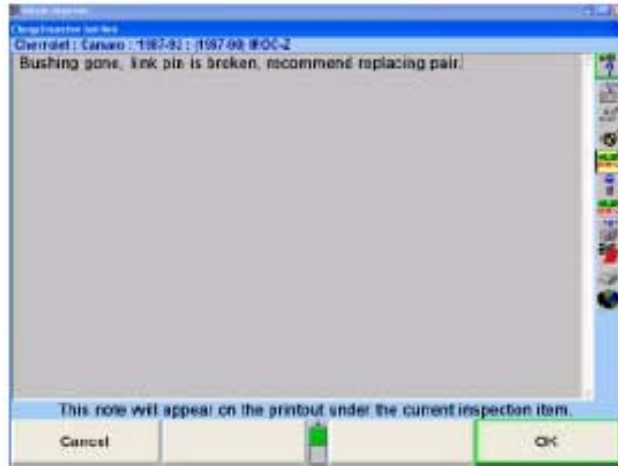


이 옵션을 선택하면 선택한 품목에 대한 도해를 인쇄하게 됩니다. 모든 부품에 대한 도해를 인쇄하지는 않습니다. “도해를 인쇄물에 포함” 옵션은 체크한 개개의 부품에 대해 활성화 시켜야만 합니다.

인쇄물에 참고 추가하기

차량 검사 팝업 스크린에 위치한 “참고 설정” 옵션을 선택해서 참고를 인쇄물에 추가할 수 있습니다.

“참고 설정”을 선택하면, “검사 항목 참고 변경” 스크린이 나타나게 됩니다.



특별 항목에 대해 입력한 어떠한 메모도 인쇄물에 나타나게 됩니다. 인쇄물에 추가한 어떠한 부품에도 참고를 추가할 수 있습니다. 예를 들어, “브레이크가 심하게 마모되었습니다”라는 참고를 “참고 추가” 스크린에 입력할 수 있고 그러면 인쇄물에 나타나게 됩니다.

건본 인쇄물

Name	Joe Parthunter
Address	1 Old Main St. Peters, MO 63376
Telephone	314-555-2222
Work Phone	314-222-5555
Other Phone	314-225-5552 cell
Vehicle (VIN)	
License	IROCKZ
Color	red
Year:	87
Technician	Roy
Mileage	69132
Time Printed	2/8/03 2:58 PM

Chevrolet : Camaro : 1987-92 : (1987-90) IROC-Z

Item has been Checked

Suggest Replacement

Require Replacement

Estimated Cost:

Parts	Labor
-------	-------

Vehicle Inspection Parts:					
Suspension and Steering					
Front Suspension					
Ball Joint -- Lower Front	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	\$	\$



Part Name	Part Number	Manufacturer	Price	Quantity
F LOWER BALL JOINT	89146	MCOO	40.28	2

Rear Suspension

Stabilizer Link Rod Bushing – Rear

Part Name	Part Number	Manufacturer	Price	Quantity
R LOWER BAR LINK KIT	K0002	MCOO	8.13	2

With other Components
 Problem Solter Link Kit F0425 Also Available
 Provides Thermoplastic Bushings For Additional Flexibility of Handling Shift

Sub-Totals	\$	\$
Parts & Labor	\$	\$
Tax	\$	\$
TOTAL	\$	\$

도해로 분류하기

“지적해서 클릭” 차량 검사 스크린에서, 부품들은 차량검사 팝업 스크린으로부터 “도해로 분류”를 선택해서 도해로 분류할 수 있습니다.



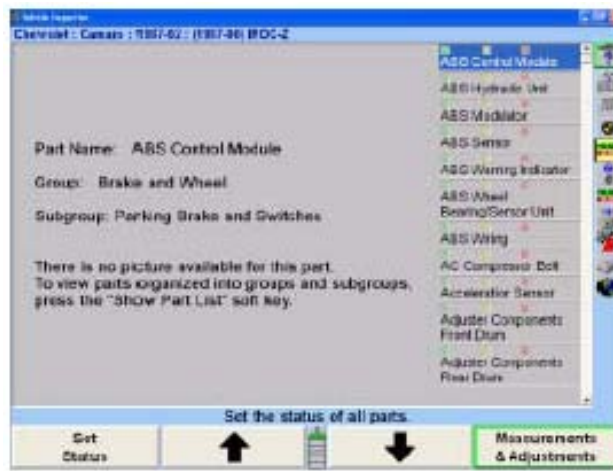
도해로 분류하기는 데이터를 각 도해로 그린 다음 한 도해에 포함된 각 부품으로 분류하게 됩니다. 이 분류를 사용하는 이점은 주어진 부위에 대한 모든 부품을 한 눈에 볼 수 있습니다는 것입니다.

예를 들어, 만일 전륜 스티어링/서스펜션/브레이크/드라이브라인 도해를 선택했다면, 도해와 관련된 모든 부품들이 창의 검색할 수 있는 부위에 열거 됩니다는 것입니다.

부품들이 그룹으로 함께 묶여 있을 때, 부품들을 검사하고, 교환을 제시하거나 교환이 필요하다고 체크하기가 더 편리합니다.

부품 명으로 분류하기

“지적해서 클릭” 차량 검사 스크린에서, 부품들을 부품 명으로 분류할 수 있습니다. 부품 명으로 분류하기 위해서는, 차량 검사 팝업 스크린에서 “부품 명으로 분류”를 선택하십시오. 이 옵션은 스크린의 검색할 수 있는 구역에서 알파벳 순으로 모든 부품들을 분류하게 됩니다. 이 스크린의 이점은 부품들이 모두 알파벳 순으로 되어 있어 스크롤바로 쉽게 검색할 수 있습니다.



단점은 차량의 한 부위, 예를 들어, ABS 브레이크 시스템을 작업하고 있을 때, 이 부위에 대한 모든 부품들이 그룹으로 되는 것은 아닙니다. 만일 ABS 컨트롤 모듈을 교환해야 할 때, 부품에서 “ABS 컨트롤 모듈”로 가서, 그 부품을 교환이 필요한 것으로 표시하고, PartHunter 정보를 검색하고 인쇄물에 추가합니다. 그런 다음 휠 실린더가 교환이 필요합니다, 휠 실린더를 찾기 위해 부품 목록을 검색해야만 합니다. 여러 부품들을 검사할 때에는 알파벳 목록은 도해로 분류만큼 효율적이지 못할 수 있습니다.

부품목록 스크린으로 바꾸기

“부품 목록” 스크린은 “지적해서 클릭” 차량 검사 팝업 스크린에서 쉽게 접속할 수 있습니다.

“지적해서 클릭” 검사로 바꾸기

“지적해서 클릭 차량 검사” 스크린으로 들어가기 위해서는, “지적해서 클릭 검사” 소프트키를 선택하십시오.

“지적해서 클릭 차량 검사” 스크린이 나타나게 됩니다.

MAP (Motorist Assurance Program 운전자 보험 프로그램) 지침

운전자 보험 프로그램은 자동차 수리 산업과 함께 고객 만족을 강화시키기 위해 업계 전체에 걸쳐 하나로 되어 있습니다. MAP 가입자들은 공급업자, 독립적인 수리업소, 업계 협회, 자동차 회사, 제조회사의 대리인 및 업계 정기 간행물뿐만 아니라 대다수의 전국의 자동차 판매대리점들입니다. MAP은 서비스 표준, 균일한 검사 절차 및 업계의 전문성과 MAP이 지원하는 회사에 의해 공유되는 우수성을 고객에게 보장하는 다른 프로그램들을 개발하고 있습니다.

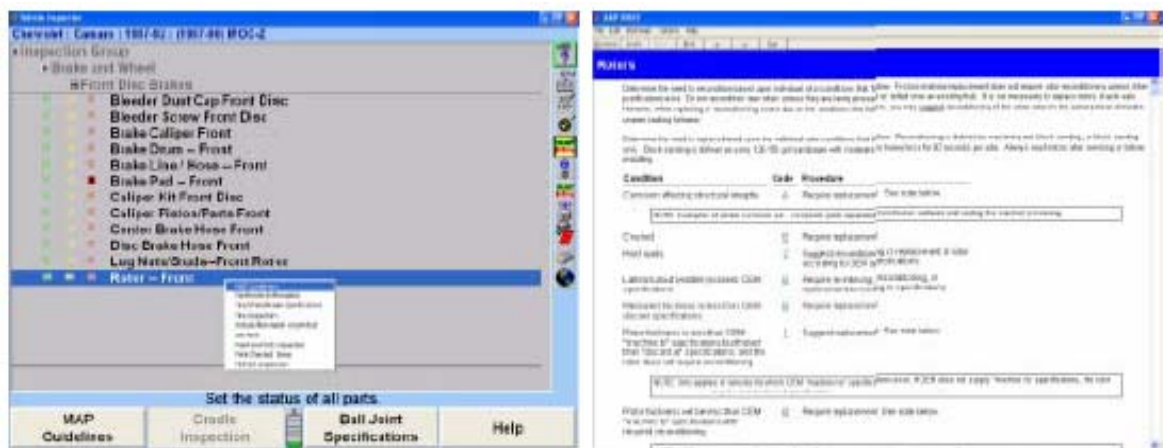
MAP의 성취에는 “엔진실과 당신의 차에서 당신만의 길을 찾는 방법” 소비자 책자의 제작과 배포, 고객 만족에 대한 협정의 개발 및 표준 서비스 및 감독관리 기관과의 유대 설정을 포함하고 있습니다.

MAP은 고객과의 협정을 위한 감시 프로그램, 업계 내에서의 고객 불만을 해소에 도움이 되는 분쟁해결 시스템과, 서비스 및 검사 기준에 대한 MAP 표준과 협력하여 정책을 권장하기 위한 업소 인증 프로그램을 설립하기 위해 일하고 있습니다.

MAP은 소비자를 대상으로 한 목표 이면의 애프터마켓을 통합하였고 업계의 내부와 외부 둘 다에서 규정하였습니다. 좀더 자세한 정보에 대해서는, MAP: 1444 I Street, NW, Suite 700, Washington, D.C. 20005-2210, 전화 (202) 7112-9042, 팩스 (202) 216-9646에 연락하십시오.

MAP 사용하기

하이라이트 한 지침을 보기 위해서는, “MAP 지침”을 누르거나 문맥 메뉴에서 “MAP 지침”을 선택하며, 조건 목록이 나타나게 됩니다.



절차를 보기 위해서는, 증상을 설명하는 상태를 선택하십시오.

MAP 지침은 도움말 파일에 나타납니다. “MAP 지침”을 누르면 도움말을 시동하게 됩니다.

스크린은 도움말 창 상부에 여덟 개의 버튼을 갖게 됩니다. 이들 버튼을 선택하기 위해서는, 마우스로 더블 클릭하거나 키보드에서 버튼 라벨의 밑줄 친 글자에 해당하는 글자를 누르십시오.

“Contents”라고 쓰여진 버튼을 선택하면 내용에 대한 표를 나타나게 합니다. “탭”을 누르면 녹색의 밑줄 친 단어를 하이라이트시키고, 그런 다음 “입력”을 누르면 스크린을 하이라이트시킨 항목을 설명하는 스크린으로 바뀌게 합니다.

만일 마우스를 사용하고 있다면, 설명을 보기 위해서는 녹색의 밑줄 친 단어를 더블 클릭하십시오.

“Search”라고 쓰여진 버튼을 선택하면 다른 스크린이 나타나도록 합니다. 핵심 단어나 구를 키보드에서 입력하거나 준비된 목록에서 선택할 수 있습니다. 마우스로 “가기” 버튼을 클릭하거나 “입력”을 누르면 단어나 구에 대한 설명이 나타나게 됩니다.

“Back”이라고 쓰여진 버튼을 선택하면 도움말 제목을 통해 지나온 경로를 뒤로 갑니다.

“History”라고 쓰여진 버튼을 선택하면, 스크린에서, 순서대로, 현재 도움말 기간 중에 본 모든 도움말을 목록으로 나타나게 합니다.

“Exit”라고 쓰여진 버튼을 선택하면 도움말 기간을 종료하고 스크린을 진행중인 일라인먼트로 돌아갑니다.

“Print”라고 쓰여진 버튼을 선택하면 도움말 창 내의 제목을 인쇄하게 합니다.

화살표 버튼 어느 것을 선택하면 현재 선택한 제목을 설명하는데 도움이 되는 일련의 관련된 제목들을 제공해 줍니다.

MAP 파일에 있는 몇몇 제목들은 다른 MAP 제목과 연결되는 텍스트를 포함하고 있습니다. 이들 링크를 점프라고 부릅니다.

점프 텍스트는 대개 녹색이고 밑줄이 쳐 있습니다. 당신이 점프를 가리키면, 화살표가 손 모양으로 바뀝니다.

점프를 선택하기 위해서는:

“탭”을 눌러 텍스트를 하이라이트 시킨 다음 “입력”을 누르십시오. 이전의 점프 텍스트를 하이라이트 시키려면 “Shift”와 “Tab”을 누르십시오.

또는 화살표를 점프 텍스트로 이동하고 마우스로 클릭하십시오. MAP 창에 제목이 나타나게 됩니다.

MAP 내에 제공된 정보가 항상 창의 내부와 맞는 것은 아닙니다. 이러한 경우가 발생하면 창의 우측에 스크롤 바가 제공됩니다.

정보를 검색하려면, 다음 중 하나를 행하십시오:

- 스크롤 화살표들 중 하나에 클릭하십시오.
- 빠르게 검색하려면 스크롤 상자를 끄십시오.
- 상하로 검색하기 위해서는 키보드에 있는 커서 화살표 키들을 사용하십시오.
- 키보드에 있는 페이지 업, 다운 키를 사용하십시오.
- 스크롤 바에서 스크롤 상자의 위나 아래를 클릭하십시오.

검사 보고서 인쇄하기

검사 보고서를 인쇄하기 위해서는:

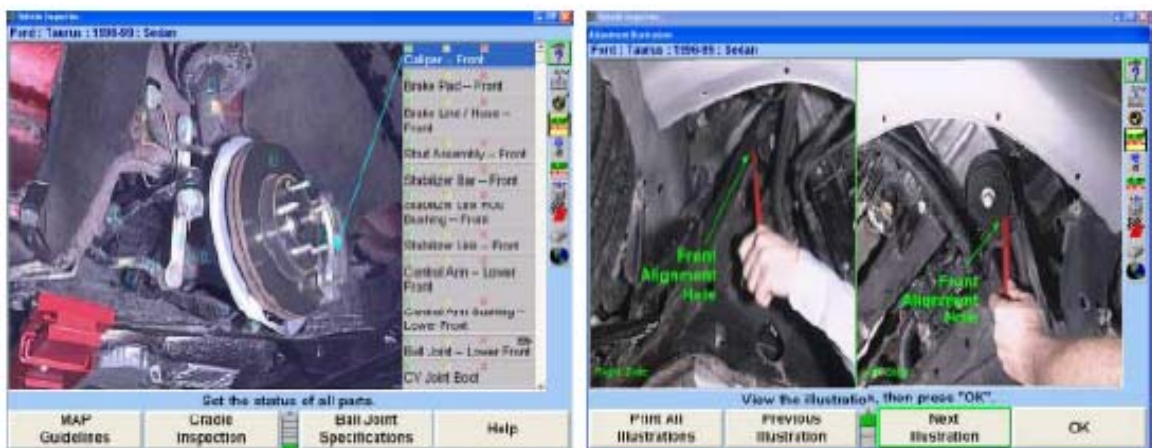
체크 리스트에 모든 항목에 대한 목록을 인쇄하려면 “모든 항목 인쇄”를 누르십시오.

체크한 항목만을 인쇄하려면 “체크한 항목 인쇄”를 누르십시오.

크래들 검사

얼라인먼트 작업을 계속하기 전에 크래들과 바디간의 정렬상태를 검사해야만 하고 필요하면 조정해야 합니다.

전체 크래들 디자인을 갖고 있는 차량에 대해 크래들 위치에 대한 정보에 대해서는 “차량 검사” 기본 스크린에서 “크래들 검사”를 누르십시오. “크래들 도해” 팝업 스크린이 검사 도해와 지침과 함께 나타나게 됩니다.



추가 도해를 보려면 “다음 도해” 또는 “이전 도해”를 누르십시오.

도해를 본 다음 “확인”을 누르십시오. 스크린은 “차량 검사” 기본 스크린으로 돌아가게 됩니다. 크래들 조정에 대한 추가 정보에 대해서는, 페이지 478 “크래들 조정”을 참조하십시오.

5.6 AllData® 언더카

AllData Undercar는 AllData 회사에서 개발한 WinAlign과 완전히 통합된 제3의 기능입니다. 이 추가된 기능은 기술 서비스 회보, 유지관리 정보 및 특정 하체 서비스 정보에 접속합니다.



AllData는 소프트키와 문서 인식 메뉴 둘 다에서 접속할 수 있습니다.



만일 AllData가 설정에서 공통 얼라인먼트 우선사항에 추가 되었으면, 차량 불러오기 규격을 선택할 때, 차량 특성의 기술 서비스 회보가 자동적으로 나타나게 됩니다. 좀더 자세한 정보는 제3장 “얼라이너 설정”을 참조하십시오.

5.7 도구 와 키트

도구와 키트 데이터베이스는 어떤 특정 얼라인먼트 조정을 하는데 필요한 수공구 및 애프터마켓 부품 및 키트에 대해 개요를 주도록 설계된 광범위한 데이터베이스입니다. 데이터베이스는 차량 규격 및 얼라인먼트 각도에 근거한 실제 도구와 키트에 대한 영상과 설명을 제공해줍니다.

얼라인먼트 조정 각도들은 전륜 토우, 전륜 캐스터, 전륜 캠버, 후륜 캠버 및 후륜 토우입니다. “도구 및 키트” 데이터베이스 내의 모든 도해와 비디오들은 특정 차량의 조정 각도와 요구 사항을 위해서만 보여줍니다.

“도구 및 키트”는 세 가지 기본 기능을 갖고 있습니다:

- 수 공구
- 전문 도구
- 키트

필요한 수공구는 얼라인먼트 조정을 완수하기 위해 필요한 종래의 수리공 공구로서 전시합니다 (즉, 소켓, 렌치, 드라이브 연장기).

전문 도구는 표준 수리공 도구가 아니고 차량 제조회사 또는 설치하고 있는 독특한 키트나 부품에 특정한 것입니다 (즉; GM 차량 허브 및 베어링 제거 용 3/8 드라이브 Torx 비트 또는 눌러 붙은 볼트를 제거하기 위한 3/8 드라이브 볼트/너트). 차량에 특정한 특수 도구는 적색 프레임으로 나타내고 있습니다, 특정 키트에 필요한 특수 도구는 녹색 프레임으로 나타내고 있습니다.

키트는 차량에 이미 존재하고 있는 부품들과 어셈블리들 단순히 조정해서 교정할 수 없는 얼라인먼트 각도를 교정하기 위해 설계되었습니다. 여기에는 오리지널 전체 접축 캠버/토우 후륜 탭 씬 시스템, 캠 볼트 키트 또는 유니버설 시스템 2000 후륜 전체 접축 캠/토우 씬과 같은 키트를 포함합니다. 키트는 황색 프레임으로 나타냅니다.

도구와 키트에 접속하기

“도구와 키트”에 접속하는 두 가지 기본 방법이 있습니다. 첫 번째 방법은 가상화면 스크린이나 바그래프에서 드롭다운 메뉴를 통해 데이터베이스에 접속하는 것입니다. 두 번째는 “도해 조정” 스크린을 통해 “도구와 키트”에 접속합니다.

“도구와 키트”는 ExpressAlign으로 얼라인먼트 절차에 추가 할 수 있습니다.

어떤 아이콘이나 차량 측정값 위에 좌측 마우스 버튼을 누른 채로 있어 가상화면

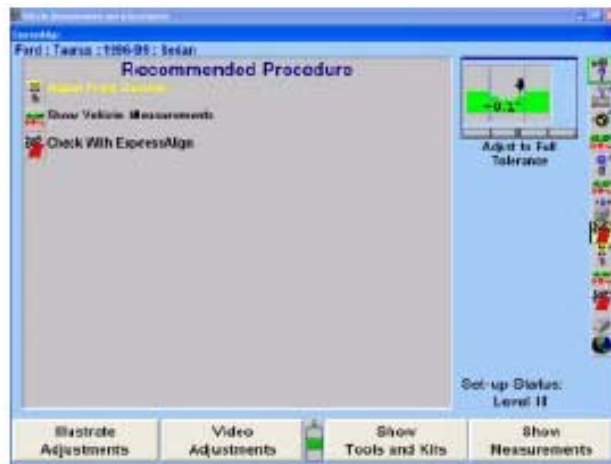
스크린에서 “차량 측정 및 조정”을 통해서 “도구 및 키트”에 접속하십시오. 보여주는 것과 같이 드롭다운 메뉴가 나타나게 됩니다. 바그래프 아무 곳이나 좌측 마우스 누른 채로 있으십시오. 드롭다운 메뉴가 나타나게 됩니다.



드롭다운 메뉴에서 “도구 및 키트”에 접속하십시오. 해당 각도에 대해 선택했던 “도구와 키트”가 나타나게 됩니다.

참고: 드롭다운 메뉴는 키보드에서 탭 키를 사용해서도 접속할 수 있습니다.

“도구 및 키트 보기” 소프트웨어를 선택해서 ExpressAlign™ 스크린에서 도구와 키트에 접속하십시오.



소프트키에서 “도해 조정”을 선택해서 차량 측정 및 조정 스크린에서 “도해 조정”으로부터 도구와 키트에 접속하십시오. 조정 도해 스크린이 나타나게 됩니다.



조정 도해 스크린에서, “도구와 키트”를 선택하십시오. 보고 있는 해당 각도에 대한 도구와 키트가 스크린에 나타나게 됩니다. 이 예에서는, 전륜 캠버에 대한 “도구와 키트” 스크린을 보게 됩니다.

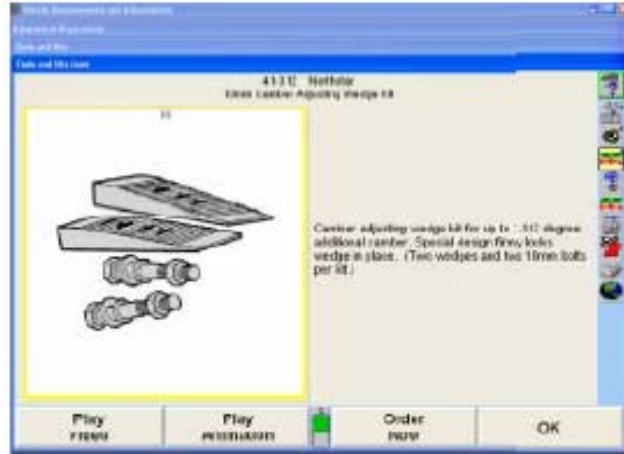
도구와 키트 스크린

“도구와 키트”에 접속했을 때, “도구와 키트”를 선택했던 각도에 대한 스크린이 나타나게 됩니다. 이 예에서는, 전륜 캠버 각에 대한 도구와 키트를 보여줍니다.



버튼을 클릭하면 선택한 도구나 키트를 확대하게 됩니다. “도구와 키트” 주 스크린에서 어떤 도구를 선택하고 “확대”를 클릭해도 선택한 도구나 키트를 좀 더 가까이 보게 해줍니다.

몇몇 도구와 키트 또한 도구나 키트에 대한 설명이나 좀 더 자세한 정보를 나타내 줍니다. 다음의 것은 Northstar 웨지 키트에 대한 “확대” 그림입니다.



“확인”을 클릭하면 이전 스크린으로 돌아갑니다.

각도 변경하기

“도구와 키트”를 보고 있는 각도에 대해 두 가지 각도 변경 방법이 있습니다.

다음과 같이 “도구와 키트” 콤보-상자에서 각도를 변경하십시오:

이 보기에서 전륜 캠버를 선택하십시오. 콤보-상자 아래 화살표를 클릭하십시오. 드롭다운 메뉴가 나타나게 됩니다. 당신이 보고자 원하는 각도를 이 드롭다운 스크린에서 클릭하여 선택할 수 있습니다.



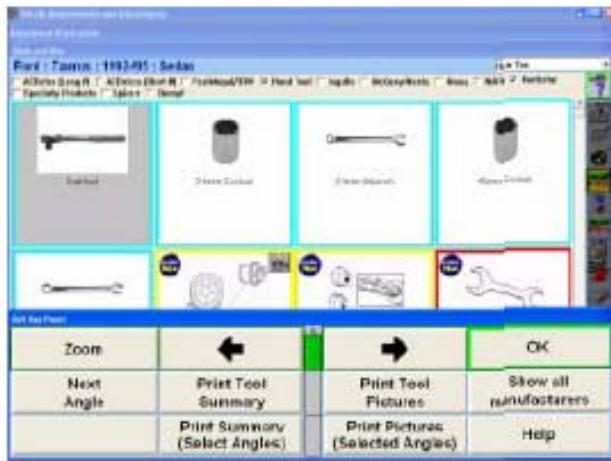
참고: “규격에서 벗어난 각도”는 “작업전 측정값”을 저장하지 않았으면 볼 수 없습니다.

“후륜 토우”를 선택하면, “도구와 키트” 메뉴는 다음의 스크린으로 바뀌게 됩니다. 새로 선택한 각도가 이제 콤보-상자에 나타나고 도구와 키트 아이콘이 후륜 토우 조정에 필요한 것으로 바뀌었음에 주목하십시오.



다음과 같이 “도구와 키트” 소프트웨어에서 각도를 변경하십시오:

다음의 “도구와 키트” 소프트웨어에서 “다음 각도”를 선택하면 다음 각도로 진행하게 됩니다.



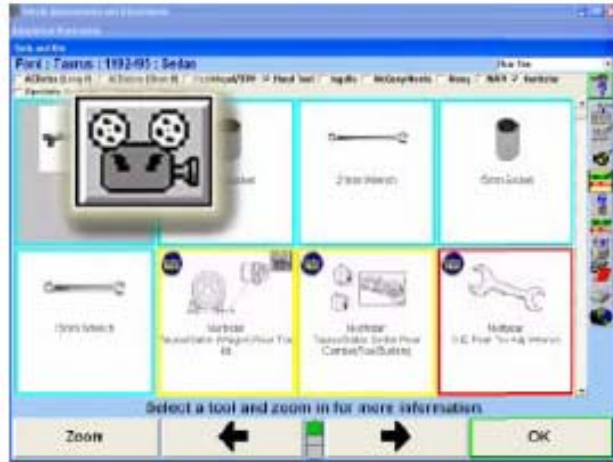
예를 들어, 만일 전문 토크 각을 보고 있고 “다음 각”을 선택했다면, 도구와 키트 스크린은 전문 캠버로 진행하게 됩니다. 다음 스크린들은 콤보-상자 드롭다운 메뉴에 있는 순서대로 나타납니다.


도구와 키트 비디오 사용하기

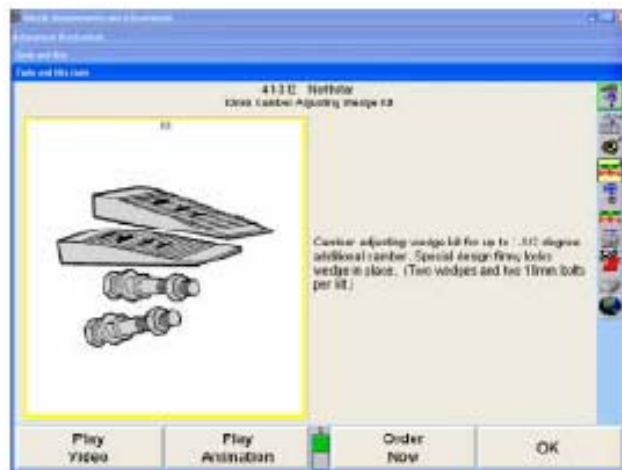
참고: “도구와 키트” 비디오에 접속하기 전에, 반드시 비디오 전자 키를 설치하고 WinAlign 멀티미디어 CD가 CD-ROM 홀더에 있어야만 합니다. CD-ROM은 위치에 관계 없고 내장형이나 외장형 CD-ROM 디스크 플레이어의 CD-ROM 홀더에 있으면 됩니다.




“도구와 키트”는 특정 키트의 설치 또는 특수 도구의 사용방법을 보기 위해 몇 가지 비디오를 이용할 수 있습니다.

비디오는 연관된 비디오를 갖고 있는 도구나 키트의 상부 우측 모서리에 나타나 있는 아이콘을 클릭해서 “도구와 키트” 주 스크린에서 접속할 수 있습니다.



비디오를 이용할 수 있는 도구나 키트는 “비디오” 버튼  을 나타내 주게 됩니다. 이 예에서는 “비디오 상연”과 “애니메이션 상연” 옵션이 있는 41-312 Northstar 10mm 캠버 조정 웹 키트의 확대 보기를 보여주고 있습니다.



상연을 선택하면, 비디오가 나타나고 상연을 시작합니다. 비디오 스크린은 비디오에서 시작에서 끝까지 어느 지점으로든 이동하는데 사용할 수 있도록 수평 도구 막대를 나타내게 됩니다. 비디오 막대에 있는 특수 키들은 그 버튼을 클릭하면 작동되는 특정 작업을 수행합니다.  을 누르면 비디오를 정지시키고,  는 비디오가 정지된 후에 비디오를 다시 시작하게 됩니다.  를 누르면 당신을 도구와 키트 스크린으로 돌아가게 합니다. 비디오가 끝난 후에 도구와 키트 스크린이 다시 나타나게 됩니다.

도구와 키트 제조회사 선택하기

도구와 키트는 각 업소에 맞는 적절한 도구와 부품 만을 나타내도록 임의 구성할 수 있습니다. 각 페이지의 상단에 제조회사와 수 공구 목록을 이용할 수 있을 것입니다.




개별 제조회사 옆에 있는 체크 상자를 선택하거나 선택을 해제해서 나타나게 하십시오. 수 공구 또한 선택하거나 선택을 해제할 수 있습니다.

개별 차량과 차량 제조회사들은 스크린의 상단에 다른 옵션을 갖게 됩니다. 위에 보여준 차량은 80년대 초 Chevrolet 4x4 픽업입니다. 2002 Toyota Camry, 아래에서 보여주는 수공구에 대해 하나의 옵션만을 갖고 있습니다. 이 차량에 대해서는 현재 애프터마켓 키트가 없습니다.



“모든 제조회사 보기” 소프트웨어를 선택해서 모든 제조회사를 한 번에 선택할 수 있습니다.

온라인에서 도구와 키트 주문하기

특정 전문 도구, 키트 및 부품은 “지금 주문” 아이콘  을 이용할 수 있습니다. 이 옵션을 갖고 있는 선택에서 확대하면 “지금 주문” 소프트웨어를 또한 이용할 수 있습니다.

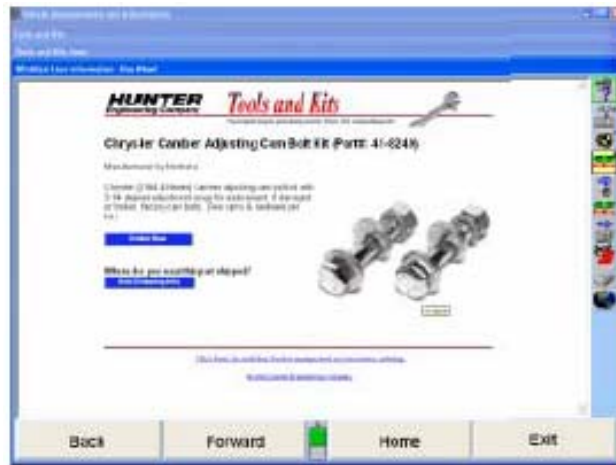
참고: “지금 주문” 옵션을 이용하기 위해서는 얼라이언스가 인터넷에 연결되어있어야 합니다.

모든 “지금 주문” 거래는 반드시 신용카드 만을 사용해야 합니다.



“지금 주문”을 선택하면 WinAlign은 인터넷에 연결해서 온라인 주문을 위해 웹사이트에 접속하게 됩니다.

스크린은 해당 부품과 그의 적용에 대해 자세한 설명을 나타내게 됩니다.



부품 주문을 요청하는 초기 요청에는 스크린은 아무 선적 정보도 보여주지 않습니다. 선적 개요를 작성하기 위해서는 “선적 정보 편집”을 선택하십시오. 국가를 입력한 다음 회사 정보 발주 양식을 기입하십시오. 완료 했을 때 “회사 정보 저장”을 선택하십시오. 이 정보는 모든 이후의 주문 요청을 위해 저장되고 보관됩니다.



일단 업데이트가 완료되면, 사이트는 선적 정보가 포함되는 주문 페이지로 돌아가게 됩니다. 주문하려면 “지금 주문”을 선택하십시오.



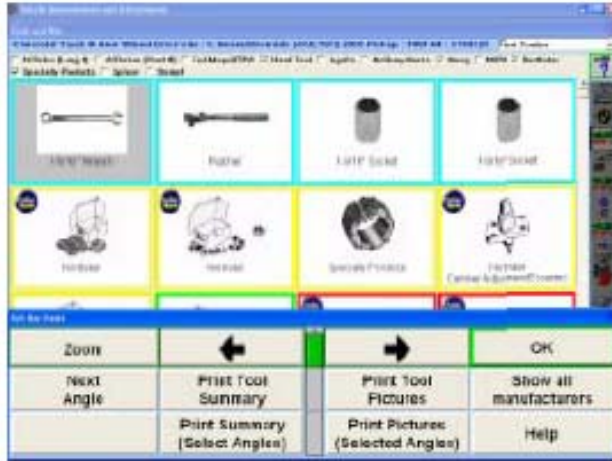
“지금 주문”이 선택되었을 때, 프로그램은 적절한 공급업자 부품 발주 페이지를 열게 됩니다.



장바구니에 적절한 수량을 추가하고 계산을 하십시오. 각 공급업자의 웹사이트 주문 절차는 다를 수 있지만 일반적인 온라인 구매 방법을 따르십시오.

보고서 인쇄하기

“도구와 키트” 소프트웨어를 사용하는 몇 가지 보고서를 이용할 수 있습니다. 인쇄할 보고서에 대한 적절한 버튼을 클릭하십시오.



도구 및 키트 목록 보고서 인쇄

“요약 인쇄 (각도 선택)”는 주 “도구와 키트” 스크린에 있는 “도구와 키트” 콤보-상자 내에 나타나는 각도에 대해 이용할 수 있는 도구와 키트의 목록을 인쇄합니다.

“도구 요약 인쇄”는 해당 차량에 대한 모든 각도에서 이용할 수 있는 모든 도구와 키트를 인쇄하게 됩니다.

“요약 인쇄 (각도 선택)”과 “도구 요약 인쇄” 보고서는 다음 양식으로 나타납니다.

Name	Joe Parthunter
Address	1 Old Main St. Peters, MD 21376
Telephone	214-569-2222
Work Phone	214-222-5555
Other Phone	214-225-5552 cell
Vehicle (VIN)	
License	1R00KZ
Color	red
Year	87
Technician	Roy
Mileage	10956
Time Printed	2/11/03 1:47 PM

Chevrolet 87-90 Camaro 1R00-KZ








Front Camber	
13MM SOCKET	
13MM WRENCH	
14MM SOCKET	
14MM WRENCH	
RATCHET	Ratchet (1/2" or 3/8" Drive)
Ratchet	
K928 (Moog)	16mm Magna Cam provide up to 2-1/2 degree positive camber adj
16mm Magna Cam Kit	Special torbed washers included for 28" TC", "10" & "11" model vehicles with strutted struts. Two Magna Cams per kit.
82120 (Specialty Products)	Cam Kit provides Camber changes of up to 2-1/2 degrees positive or negative. Use part #85125 rotary files to elongate holes for proper cam adjustment. One kit covers both sides of the vehicle.
16mm Camber Kit	
84530 (Specialty Products)	Kit uses an undrillable bolt with the wedge to provide a positive Camber change of up to 2 degrees. One kit covers both sides of the vehicle.
16mm Wedge Kit	
41-160 (Northstar)	16mm Magna Cam provide up to 2-1/2 degree positive camber adj
16mm Magna Cam Kit	Special torbed washers included for 28" TC", "10" & "11" model vehicles with strutted struts. Two Magna Cams per kit.
83480 (Specialty Products)	Kit uses an undrillable bolt with offsets to provide a positive or negative Camber changes up to 2 degree positive. One kit covers both sides of the vehicle.
16mm EZ Cam Kit	
01200 (Specialty Products)	EZ Cam XR designed for non-strutted struts. Allows both positive and negative camber change up to 1.75 degrees.
16mm EZ Cam XR	
85125 (Specialty Products)	Rotary files are used for elongating holes to allow for the movement of Camber/Caster cams. Kit comes with three rotary files of 1/8, 3/8 & 1/2 diameter.
Rotary File Kit	
8252 (Specialty Products)	Tool for adjusting Cam bar on 1083-02 Camaro and Firebird
Camaro/Firebird Camber Tool	
88-8922 (Northstar)	Camaro/Firebird (82 to 90) camber adjusting tool for adjusting factory provided alignment system.
Camber Adjusting Tool (Camaro/Firebird)	
Front Caster	
13MM SOCKET	
13MM WRENCH	
14MM SOCKET	
14MM WRENCH	
RATCHET	Ratchet (1/2" or 3/8" Drive)
Ratchet	
Front Toe	
13MM SOCKET	

도구 및 키트 목록 및 사진 보고서 인쇄

“사진 인쇄 (각도 선택)”는 주 “도구와 키트” 스크린에 있는 “도구와 키트” 콤보-상자 내에 나타나는 각도에 대해 이용할 수 있는 도해와 도구와 키트의 목록을 인쇄합니다.

“도구 요약 인쇄”는 해당 차량에 대한 모든 각도에서 이용할 수 있는 모든 도해와 모든 도구와 키트의 목록을 인쇄하게 됩니다. 이것은 몇 페이지가 됩니다.

“사진 인쇄 (각도 선택)”과 “도구 사진 인쇄” 보고서는 다음 양식으로 나타납니다.

Name	Joe Featherfall
Address	1 Elm Main St. Peters, MO 64479
Telephone	314-864-1232
Work Phone	314-221-8555
Owner Phone	314-221-8552 cell
Vehicle (VIN)	
License	BR002Z
Color	red
Year	87
Technician	Roy
Mileage	89754
Time Printed	2/1/02 4:45 PM
Chevrolet 87-99 Camaro RPO-Z	
Front Camber	
13MM SOCKET	
13MM WRENCH	
14MM SOCKET	
14MM WRENCH	
RATCHET Ratchet Ratchet (3/2" or 3/8" Drive)	
Front Toe	
13MM SOCKET	
TIE ROD ADJ TOOL Tie Rod Adjustment Tool	

5.8 현장 교육

디지털-비디오 옵션이 필요합니다.

OJT는 세 가지 주요 얼라인먼트에 관련된 부문에서 기술자에게 간단하고, 명확한 지침을 전달해 주기 위해 스크린 동영상과 비디오를 사용하고 있습니다.

WinAlign 가동

WinAlign 개념

차량 조정

OJT는 얼라인먼트 작업을 하고 있지 않고 있을 때 WinAlign 멀티미디어 CD-ROM과 함께 사용하도록 설계되었습니다.

OJT는 로고 스크린에 있는 소프트키에서 접속할 수 있습니다.

OJT 기본 스크린은 다음과 같은 세 가지 선택을 제공합니다. 자세한 하위 메뉴 구조는 첨부되어 있습니다:



OJT를 나가기 위해서는, 화면의 오른쪽 아래에 있는 “Exit” 아이콘을 선택하십시오. 이렇게 하면 자동적으로 ”로고“ 스크린에 있는 WinAlign 프로그램으로 복귀되게 됩니다.

OJT 프로그램 내에서 아무 때나, 당신은 바닥 우측 편에 위치한 “주 메뉴” 아이콘을 선택해서 기본 스크린으로 돌아갈 수 있습니다.

OJT 프로그램에서 기본 스크린을 지나간 후에, 모든 이차 스크린들은 매 아이콘 선택의 바닥에 위치한 “이전 스크린” 아이콘이 제공되게 됩니다. 이 아이콘을 선택하면 기술자에게 이전 스크린을 보도록 지시하게 됩니다.

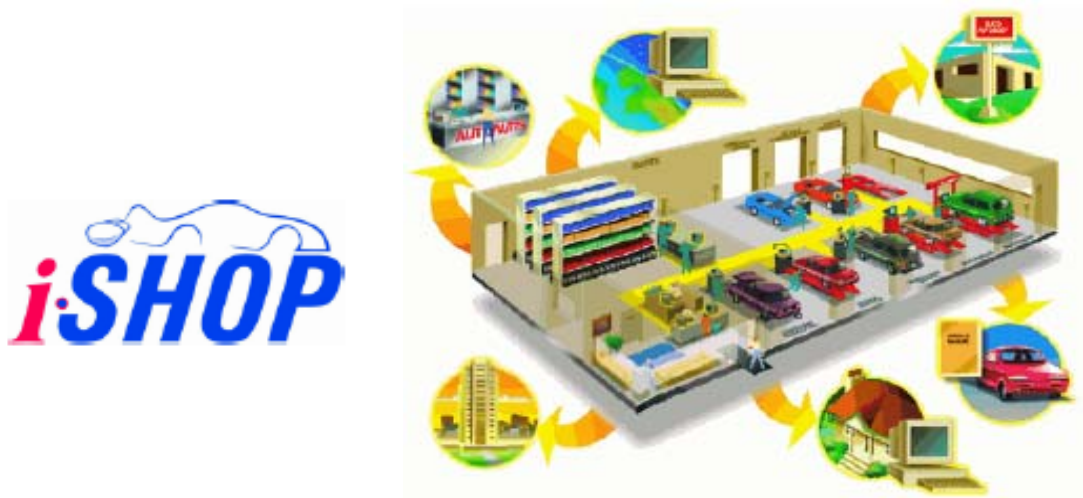
교육 비디오

<p>Alignment Angles Camber Description Caster Description Toe Description SAI Description Diagnosing with SAI/IA Center Steering Error Dog Tracking Turning Angle WinAlign Operation DSP Series Sensor Mounting Wheel Adapter Mounting on Inside of Rim Wheel Adapter Mounting on Outside of Rim Wheel Adapter Accessories Tips on Mounting to Avoid Obstacles Cable/Rack Wiring/Wireless DSP Series Runout Compensation 3-point Compensation 2-point Compensation Rolling Compensation DSP Series Sensor Measurements Measuring Toe-Out-On-Turns (TOOTS) Measuring Maximum Steering Angle Measuring SAI/IA Measuring Caster Measuring Ride Height Equipment Inspection Self-Centering Adaptor Inspection Self-Centering Adaptor Lock Latch Adjustment DSP400 Target Inspection/Cleaning Power Jack Inspection Turnplate/Slip Plate Inspection Vehicle Adjustment Procedures Adjusting with Axle Jacked Up Front Toe Conventional Steering High Rack and Pinion Low Rack and Pinion Relay Rod Raised Toe (Audi) Raised Toe Special Tools (Audi) Front Camber Upper Control Arm-Shims Symmetrical Outboard Shims Asymmetrical Outboard Shims Symmetrical Inboard Shims Asymmetrical Inboard Shims</p>	<p>Vehicle Adjustment (cont.) Upper Control Arm-Other Slot Slot Near Ball Joint Eccentrics Ball Joint Rotation Lower Control Arm Inboard Eccentric Symmetrical Eccentric Asymmetrical Eccentric Slot Near Ball Joint Slot with Special Tool Upper Strut Slotted Mount with Tool Strut Rotation Create Slots-GM Create Slots-Ford Slotted Mount Lower Strut Eccentrics Slotted Mount Eccentric Tab Create Slots Aftermarket or Factory Kits Wedge Bolt Replacement Magna Cam Eccentrics Eccentric Kit Eccentric Bushing for Ford 4x4 Cradle Adjustment (Audi) Front Caster Upper Control Arm-Shims Symmetrical Outboard Shims Asymmetrical Outboard Shims Symmetrical Inboard Shims Asymmetrical Inboard Shims Upper Control Arm-Other Slot Eccentrics Lower Control Arm Symmetrical Eccentric Strut Rod Slot with Special Tool Upper Strut Slotted Mount with Tool Strut Rotation Create Slots-GM Create Slots-Ford Slotted Mount Rear Toe Control Arm Adjustments Inboard Eccentric Tie Rod Slot Upper Inboard Eccentric</p>	<p>Vehicle Adjustment (cont.) Trailing Arm Adjustments Eccentrics Strut Rod Shims Slot Aftermarket or Factory Kits Full Contact Shims Rear Camber Lower Strut Eccentrics Slotted Mount Eccentric Tab Create Slots Control Arm Adjustments Lower Inboard Eccentric Upper Inboard Eccentric Slot Outboard Eccentric Upper Control Arm Slot Near Ball Joint Aftermarket or Factory Kits Use Wedge on Lower Strut Full Contact Shim on Beam Axle Replace Bolt on Lower Strut Magna Cam for Lower Strut Rear Toe Control Arm Adjustments Inboard Eccentric Tie Rod Slot Upper Inboard Eccentric Trailing Arm Adjustments Eccentric Strut Rod Shims Full Contact Shims Rear Camber Lower Strut Eccentrics Slotted Mount Eccentric Tab Create Slots Control Arm Adjustments Lower Inboard Eccentric Upper Inboard Eccentric Slot Outboard Eccentric Upper Control Arm Slot Near Ball Joint Aftermarket or Factory Kits Use Wedge on Lower Strut Full Contact Shim on Beam Axle Replace Bolt on Lower Strut Magna Cam for Lower Strut</p>
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

5.9 i.SHOP 표준

i•SHOP 개관

i•SHOP-이용 샵은 계정 시스템이건, 샵 관리 컴퓨터이건, 진단 시스템이건 또는 얼라인먼트 시스템이건 관계없이 정비업소에 있는 모든 워크스테이션과 차량 정보를 공유할 수 있습니다.



i•SHOP-이용 제품들은 샵 전체에서 관련 정보를 공유할 뿐 아니라 효율적인 작업진행으로 시간을 절약하고 실수를 없앱니다. I•SHOP 표준이 적절할 때, 필요할 때 필요한 곳에서 관련 데이터가 제시됩니다.

이러한 것은 샵에서 아무 지점에서 다른 i•SHOP-이용 샵 또는 회원에게 차량 정보를 “완벽하게” 공유합니다. 네트워크에 한 번 정보를 입력하기만 하면 즉시 그리고 자동적으로 다른 사람이 이용할 수 있습니다.

i•SHOP에 대한 좀더 자세한 정보는, i•SHOP 웹사이트 <http://ishopstandards.org/>를 방문해서 i•SHOP 회원과 연락하거나 다음의 곳에 연락하십시오:

i•SHOP Standard
Automotive Aftermarket Industry Association
4600 East-West Highway, Suite 300
Bethesda, MD 20814
Tel (301) 654-6664 Fax (301) 654-3299

i.SHOP 표준이란 무엇인가

i•SHOP 표준은 자동차 서비스 시설에서의 컴퓨터 기초의 제품 및 서비스에 설계할 수 있는 하드웨어, 데이터베이스 및 통신 표준의 한 세트입니다. 지시가 이루어지는 매장에서부터 작업장에 있는 컴퓨터까지, 사무실의 회계사까지, 즉각적으로 차량 정보를 이용할 수 있습니다.

i•SHOP 표준은 샵에 있는 모든 컴퓨터로 구동되는 장비가 완벽하게 정보를 공유하는 것이 가능하도록 했습니다. 구매할 것도 없고 i•SHOP이 제품의 가격에 추가되지도 않습니다. 이는 다른 i•SHOP 호환 제품이나 서비스에 연결했을 때 각 i•SHOP-호환 제품이 정보를 교환하고 유용한 정보를 제공해주는 한 세트의 “표준”입니다.

어디에서 i. SHOP을 볼 수 있나

i•SHOP 표준은 미국과 캐나다 내에서 이용할 수 있는 한 세트의 표준입니다. 장기적인 목적은 전세계적으로 자동차 서비스 업자들을 연결시킬 수 있는 표준을 만드는 것입니다.

i.SHOP 시나리오

i•SHOP이 기능작동 되어 있을 때, 프런트 샵 컴퓨터는 i•SHOP 이용 샵 관리 소프트웨어를 구동 중입니다. 동시에, 백 샵 컴퓨터는 i•SHOP 이용 진단/수리 장비를 구동 중입니다. 그런데 i•SHOP 이용 ALLDATA를 구동 중인 세 번째 컴퓨터는 자동차 정보 데이터베이스를 제공하고 있는 중입니다.

프런트 샵

프런트 샵에서 구동 중인 i•SHOP 이용 컴퓨터에서 샵 관리 시스템을 시작하십시오.

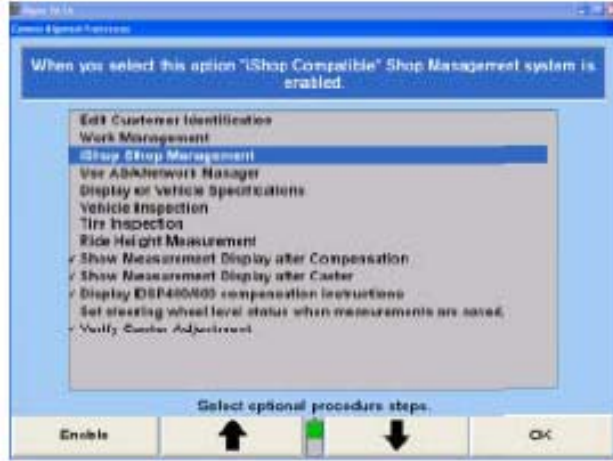
새 작업지시를 작성하십시오. 샵 관리 시스템은 자기 자신의 데이터베이스에 하나의 작업지시를 작성하게 됩니다. 작업지시를 작성하는 동안 다른 샵 장비와 아무 통신도 일어나지 않습니다.

AAIA (Automotive Aftermarket Industry Association)을 사용해서 차량을 확인하십시오. 샵 관리 시스템은 AAIA 데이터베이스를 사용해서 차량을 확인하게 됩니다. AAIA에 대해 좀더 자세한 정보에 대해서는, AAIA 웹사이트 <http://www.aftermarket.org/>를 방문하십시오.

샵 관리 시스템 내의 작업과 사진을 확인하십시오. 사진을 작업지시와 연결시키십시오. 작업지시에서 작업을 작성하십시오.

백 샵

i•SHOP이 WinAlign 설정에서 공통 얼라인먼트 우선에서 반드시 기능작동 되어있어야만 합니다.



백 샵 연결 (과정이 백 샵으로 이동합니다). WinAlign 6.0 및 WinSI 3.x 차량 검사 소프트웨어는 둘 다 i•SHOP 이용 “백 샵” 응용프로그램입니다.

백 샵 소프트웨어는 자동적으로 프런트 샵에 연결을 합니다.

당신이 “얼라인먼트 작업 시작”을 누를 때, WinAlign은 작업지시를 열 것인지 묻게 됩니다.



모든 열린 작업지시들 작업지시 목록을 열거.

하나의 작업지시를 선택하고 “확인”을 누르십시오.

고객 탐색 (옵션). 특정 고객 이름을 탐색하는 것이 가능합니다.

작업 열거. 하나의 작업지시를 선택한 후, 작업 목록이 나타나게 됩니다.

만일 당신이 얼라인먼트 작업을 하고 있는 중이면, “4륜 얼라인먼트”를 선택하십시오.

프런트 샵

작업 시작 / 프런트 샵 통보 (프런트 샵에서 작업과정이 시작됩니다)

이 시점에서, 프런트 샵은 작업이 시작되었음을 통보 받게 됩니다.

샵 관리 시스템은 그 작업이 백 샵 장비에서 시작되었음을 나타내는 메시지를 나타낼 수 있습니다.

백 샵

샵 정보 불러옴 (WinAlign 내에서, 백 샵에서 작업과정이 시작됩니다).



만일 ALLDATA 언더카 진단 및 수리 정보 데이터베이스가 별개의 컴퓨터에서 가동 중이면, i•SHOP 이용 정보 시스템을 가동하는 것은 WinAlign에 나타낼 수 있습니다.

시스템은 이제 ALLDATA에게 관련 정보를 묻게 됩니다.



사용자는 WinAlign 내의 “웹 브라우저” 인터페이스를 사용해서 HTML 형식으로 표시된 ALLDATA 데이터베이스를 통해 둘러볼 수 있습니다.

계속하려면 “확인”을 누르십시오.
 백 샵에서 얼라인먼트 작업을 완료하십시오.

ExpressAlign 스크린에 있을 때, 나중에 프런트 샵에서 볼 수 있는 노트에 절차를 저장할 수 있습니다.

얼라인먼트 절차의 결과를 저장하십시오. 결과는 프런트 샵으로 전달되게 됩니다.

현재 작업지시를 샵 관리 시스템에 저장하십시오. 지시는 프런트 샵에 전송되게 됩니다.



프런트 샵

샵 관리 불러오기 (프런트 샵으로 작업과정이 이동합니다). 프런트 샵에서, 백샵에서 만든 노트를 볼 수 있습니다.

결과 대상을 불러옵니다.

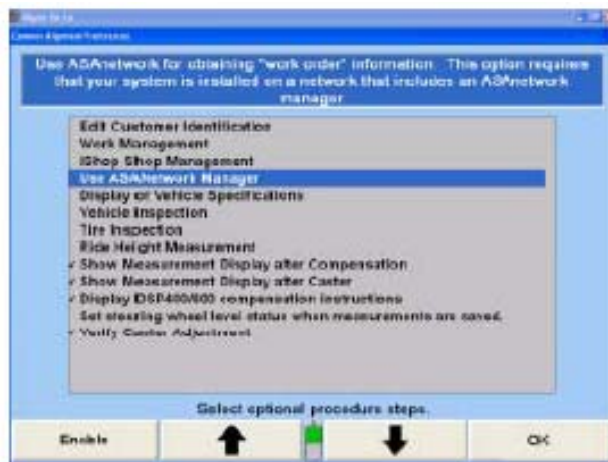


프런트 샵에서 얼라인먼트 작업 결과를 볼 수 있습니다.

5.10 ASANetwork 관리자

ASANetwork는 i.SHOP과 아주 흡사한 작업지시 관리 시스템이고, 기본적으로 ASANetwork가 필요한 특정 계정 쪽을 목표로 하고 있습니다. ASANetwork는 작업지시 절차를 간소화하고 있고 지시 작성에서부터 서비스 수행에 이르기까지, 판매를 완수하기까지, 고객의 이력을 목록을 작성하기까지의 작업지시의 모든 각도를 관리합니다.

ASANetwork 관리자는 설정의 공통 열라인먼트 우선 항목에서 반드시 기능작동해야만 합니다. 선택을 하이라이트시키고 “확인”을 눌러 기능작동시키십시오.



새로운 작업지시는 샵 관리 시스템을 사용해서 작성됩니다.

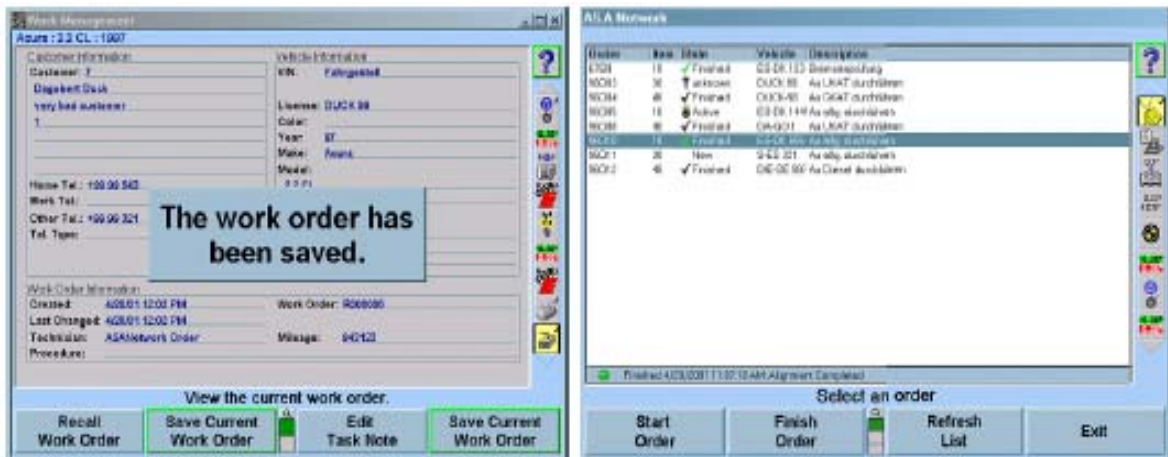
좌측에 보여주는 것과 같이 기술자는 WinAlign에서 작업관리 내의 ASANetwork 스크린에 전시된 적절한 작업지시를 선택해서 열라인먼트 작업을 준비합니다. 그 날의 모든 작업지시들이 “상태” 난에 상태를 나타낸 채로 보여주고 있음을 주목하십시오. 작업지시를 진행하면 상태는 “활성”이라고 나타내지고 우측에서 보여주는 것과 같이, 작업지시가 고정되었는지 또는 열려있는지를 보여주기 위해 그 옆에 아이콘이 전시됩니다.



작업지시 정보는 자동적으로 작업관리 스크린 내의 올바른 필드 속으로 입력됩니다.



얼라인먼트 작업을 진행하십시오. 작업이 완료되면, 작업지시가 저장되고 데이터는 ASANetwork 관리자에게 전달되게 됩니다. ASANetwork 관리자는 상태가 또한 “완료”로 변경되었음을 보여지게 됩니다.



작업지시가 완료되었을 때, 얼라인먼트 작업 결과는 네트워크 관리자에게 전달됩니다.

결과는 아래에 그림으로 설명된 것과 같이 샵 관리 소프트웨어에서 보고 인쇄할 수 있습니다.

Protokoll
Hunter Wheel Alignment
Results

HUNTER
Engineering Company

Date:
Hunter Engineering Company Europe
Rathausstrasse 34
62294 Grödenzell

hunter@eu.hunter.com
Tel: 09142 89100
Fax: 09142 096 996

Werkprogramm: Herstellerpezifisch

Fahrzeug: BMW E36 318i 5041 18" Wheel
Antriebsform: Vorderachse
Fahrzeug Ident. Nummer: 99WVZ22462P093307
Herstellercode: 48123

Werkgetriebe Hinterachse	Eingangs- vermessung	Software, min. Differenz Wert	Ausgangs- vermessung
Left Camber	0.0°	-0.0° / 0.0	-1.0°
Right Camber	0.0°	-0.0° / 0.0	-2.2°
Left Toe	0.0°	0.0° / 0.19 0.26	0.23°
Right Toe	0.0°	0.0° / 0.19 0.26	0.19°
Total Toe	0.0°	0.0° / 0.38 0.52	0.42°
Thrust Angle	0.01°	0.0° / 0.00 0.26	0.02°
Cross Toe	0.0°	0.0° / 0.0	0.04°
Cross Camber	0.0°	0.0° / 0.0	0.5°

Werkgetriebe Vorderachse	Eingangs- vermessung	Software, min. Differenz Wert	Ausgangs- vermessung
Left Camber	0.0°	0.0° / 0.0 0.3	0.8°
Right Camber	0.0°	0.0° / 0.0 0.3	0.8°
Left SA	---	---	---
Right SA	---	---	---
Left Camber	1.0°	-1.0° / -1.0 0.0	-0.9°
Right Camber	0.0°	-0.0° / 0.0 0.22	-0.9°
Left Toe	0.0°	0.0° / 0.00 0.22	0.11°
Right Toe	0.0°	0.0° / 0.17 0.40	0.31°
Total Toe	0.0°	0.0° / 0.17 0.40	0.31°
Surround	0.0°	---	0.0°

Protocol
Wheel Alignment

HUNTER
Engineering Company

Date: 02/14/2010 14:42:10

Hunter Engineering
16388 Hunter Drive
Oranjestad, Aruba, 52056

Wheel Service Equipment
Tel: 264-751-2699
Fax: 264-751-8812

Project: Manufacturer specific

Vehicle: BMW E36 318i
Preparation: Job 111
Vehicle identification number: 99WVZ22462P093307
Customer: 10001

Measurement Result rear axle	before adjustment	Target data, min. difference allowed	after adjustment
Center Left	-1.0°	-1.0° / 0.0°	-1.0°
Center Right	-2.2°	-1.0° / 0.0°	-1.0°
Toe Left	0.23°	0.0° / 0.19 0.26	0.23°
Toe Right	0.19°	0.0° / 0.19 0.26	0.19°
Total Toe	0.42°	0.0° / 0.38 0.52	0.42°
Wash Angle	0.02°	0.0° / 0.00 0.26	0.02°
Cross Toe	0.04°	0.0° / 0.0	0.04°
Cross Camber	0.5°	0.0° / 0.0	0.5°

Measurement Result front axle	before adjustment	Target data, min. difference allowed	after adjustment
Center at 20 degrees left	-0.9°	-1.0° / 0.0°	-0.9°
Center at 20 degrees right	-0.9°	-1.0° / 0.0°	-0.9°
SA (L) degrees left	---	---	---
SA (R) degrees right	---	---	---
Center Left	0.8°	0.0° / 0.0 0.3	0.8°
Center Right	0.8°	0.0° / 0.0 0.3	0.8°
Toe Left	0.11°	0.0° / 0.00 0.22	0.11°
Toe Right	0.31°	0.0° / 0.17 0.40	0.31°
Wash	0.02°	0.0° / 0.00 0.22	0.02°
Wash Setback	0.04°	0.0° / 0.0	0.04°
Wash over-travel	0.04°	0.0° / 0.0	0.04°
Wash over-travel	0.04°	0.0° / 0.0	0.04°

File: E:\Program%20Data\Asst\%2016388\%2066116\wvz22462p093307.ecb.rpt 4/30/2010

5.11 VideoTech

VideoTech 개관

VideoTech은 디지털-비디오 옵션이 필요합니다. VideoTech은 멀티미디어 CD 세트나 멀티미디어 DVD가 필요합니다.

“VideoTech”은 기술자가 얼라인먼트, 타이어 및 브레이크에서 특정 차량 문제점을 진단하는데 도움을 주도록 설계되어 있습니다. “VideoTech”은 차량을 서비스하기 전에 또는 얼라인먼트 작업 중에 볼 수 있는 비디오 및 애니메이션 부분들을 이용하고 있습니다.

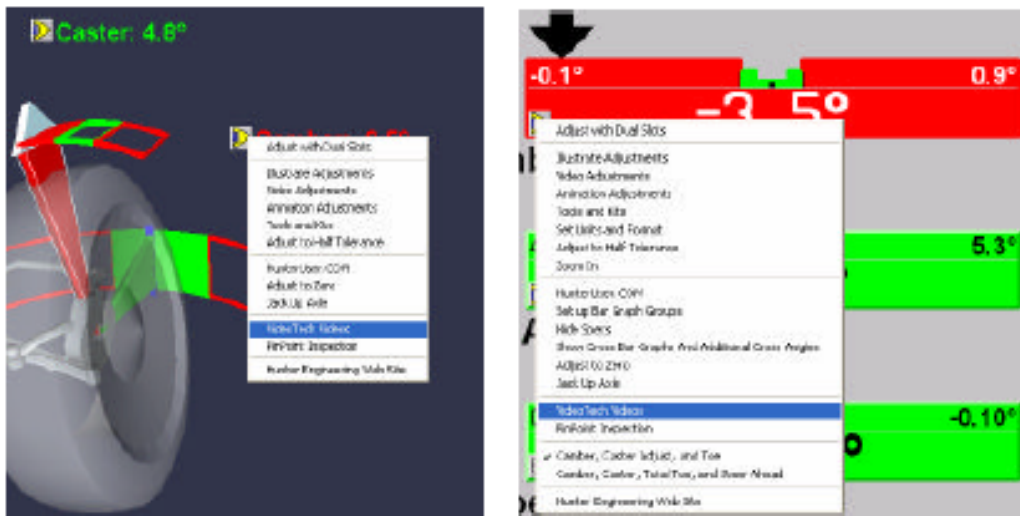
VideoTech은 다섯 구분으로 나뉘어져 있습니다:

- 타이어 마모
- 진동 및 소음
- 조정 개념
- 고급 얼라인먼트 개념
- 취급 조건

VideoTech 접속하기

VideoTech에 접속하기 위해서는, 로고 스크린에서 “VideoTech” 소프트키를 나타내도록 소프트키를 확장하십시오. “VideoTech” 소프트키는 소프트키의 “서비스 프로그램” 줄 아래에서도 이용할 수 있습니다.

“VideoTech”은 얼라인먼트 작업을 하는 중에서도 접속할 수 있습니다. 커서를 얼라인먼트 바그래프 위에 놓고, 클릭한 채 있으면 아래의 클로즈업에서 보여주는 것과 같이 “VideoTech” 옵션을 이용할 수 있는 드롭다운 메뉴가 나타납니다.



VideoTech 비디오 상연하기

“VideoTech” CD나 멀티미디어 DVD를 얼라이너에서 CD/DVD 플레이어 속에 끼우십시오.

“VideoTech”를 선택하십시오. 이렇게 하면 아래에서 보여주는 것과 같이 이용할 수 있는 모든 비디오에 대한 메뉴 목록을 가져오게 됩니다.



목록을 검색해서 하이라이트 시켜 적합한 제목을 선택하십시오. 하이라이트 시켰을 때, 하나의 창이 선택한 비디오로부터의 간단한 설명과 스크린 사진과 함께 스크린의 상단에 나타나게 됩니다.

적합한 선택이 하이라이트 되었을 때 “선택 상연” 소프트웨어를 누르십시오.

비디오 조종기

VideoTech 스크린에는 두 가지 종류의 조종기가 있습니다: 오디오와 비디오. 비디오가 전시할 때, 스크린의 바닥에 비디오 조종기를 포함하게 됩니다. 왼쪽에서 오른쪽으로 가는 막대는 필름 진행을 보여줍니다.

막대는 또한 빨리 가기 되감기 선택, 주어진 지점에서 정지에도 사용됩니다. 막대의 끝에 “정지” 버튼 ■, “일시 정지” 버튼 ||, 및 “상연” 버튼 ▶ 이 있습니다. 클립은 필요한 대로 일시 정지하고 다시 시작할 수 있습니다.



일단 “정지” 버튼을 누르면, 비디오는 상연을 중지하고 화면은 VideoTech 비디오 메뉴로 돌아갑니다.

스크린의 우측에는 음량-조정 막대를 포함하고 있습니다. 얼라이너 캐비닛에 있는 볼륨을 조정하지 않고서도 막대를 위 아래로 이동해서 조정할 수 있습니다. 만일 음을 최대로 조정했는데도 아직 너무 낮으면, 얼라이너 캐비닛 음량을 증가시킬 수 밖에 없습니다.

VideoTech 교육 비디오

다음의 진단 점검 모두는 적절한 차량 검사와 함께 시작해야만 합니다.

타이어 마모

트레드 중앙 마모
컵모양 마모
어깨부위 안쪽 마모
어깨부위 바깥쪽 마모
어깨부위 내외측 마모
트레드 리그 마모
픽싱 트레드 마모

진동 및 소음

디스크 브레이크 소음
드럼 브레이크 소음
휠과 타이어 진동
스티어링휠 쉬미

조정 개념

4륜 얼라인먼트 작업
바퀴를 올린 상태에서 조정작업
스러스트선 얼라인먼트
중심 조향에 드는 힘
개 걸음

고급 얼라인먼트 개념

불충분한 조정
총체적인 얼라인먼트 에러
측면간 측정값 합치하기
얼라인먼트 붓싱 계산기
프레임 각도
회전 각도

조정 조건

캠버 쏠림
캐스터 쏠림
타이어 쏠림
과도한 토크 조향
토우 쏠림
브레이크 페달 쏠림
지속적인 브레이크 쏠림
파워 스티어링 쏠림
랙앤스티어링 시스템 용 메모리 조향
재래 스티어링 시스템 용 메모리 조향
범프 조향
방향
조향 하는데 과도한 힘

유효하지 않은 값은 -99로 나타냅니다

각 액슬에 대해 같은 조의 각도를 보여줍니다. 각도 값의 순서는 다음과 같습니다:

* 고객 계정 측정값

1. camber, left
2. camber, right
3. camber, cross
4. caster, left
5. caster, right
6. caster, cross
7. caster adjust, left
8. caster adjust, right
9. caster adjust, cross
10. caster, steer angle
11. included angle, left
12. included angle, right
13. included angle, cross
14. SAI, left
15. SAI, right
16. SAI, cross
17. steer, thrust, or scrub angle
18. steer, thrust, or scrub angle, center line referenced
19. set back, angle, live
20. set back, angle, snapshot
21. set back, distance, snapshot
22. toe, left
23. toe, right
24. toe, total
25. toe, raised procedure, left
26. toe, raised procedure, right
27. toe, raised procedure, total
28. toe, raised procedure, cross (side-to-side)
29. toe, adjust, left
30. toe, adjust, right
31. toe, adjust, total
32. bump steer delta, raised, left
33. reserved for future enhancements
34. reserved for future enhancements
35. reserved for future enhancements
36. reserved for future enhancements
37. bump steer delta, lowered, total
38. lock to lock steer, left wheel, left steer (LILOCK)
39. lock to lock steer, left wheel, right steer (ROLOCK)
40. lock to lock steer, right wheel, left steer (LOLOCK)
41. lock to lock steer, right wheel, right steer (RILOCK)
42. toe out on turns, reference wheel spec, left steer
43. toe out on turns, measured wheel difference, left steer
44. toe out on turns, measured wheel difference, right steer
45. ride height, left
46. ride height, right
47. ride height, cross
48. reserved for future enhancements
49. reserved for future enhancements
50. wheelbase difference angle, live

51. wheelbase difference angle, snapshot
52. wheelbase difference distance, snapshot
53. track width difference angle, live
54. track width difference angle, snapshot
55. track width difference distance, snapshot
56. lateral offset difference angle, left, live
57. lateral offset difference angle, left, snapshot
58. lateral offset difference distance, left, snapshot
59. lateral offset difference angle, right, live
60. lateral offset difference angle, right, snapshot
61. lateral offset difference distance, right, snapshot
62. axle offset angle (thrust angle), snapshot
63. axle offset distance (thrust angle), snapshot
64. steering wheel angle
65. Rear toe variation 128 mm right
66. Rear toe variation 128 mm left
67. Rear toe variation 78 mm right
68. Rear toe variation 78 mm left
69. Trim height, cross
70. toe, cross (side-to-side)
71. toe out on turns, cross (side-to-side)
72. camber at 0° toe, left (snapshot)
73. camber at 0° toe, right (snapshot)
74. camber at 0° toe, total (snapshot)
75. camber at 0° toe, cross (snapshot)
76. toe pressed, *, left
77. toe pressed, *, right
78. toe pressed, *, total
79. toe pressed, *, cross (side-to-side)
80. Trim height left *
81. Trim height right *
82. Wheelbase left direct measurement
83. Wheelbase right direct measurement
84. track width front direct measurement
85. track width rear direct measurement
86. Tire pressure, left
87. Tire pressure, right
88. Tire tread depth, outside, left
89. Tire tread depth, center (or only measurement if only one tread depth is used), left
90. Tire tread depth, inside, left
91. Tire tread depth, outside, right
92. Tire tread depth, center (or only measurement if only one tread depth is used), right
93. Tire tread depth, inside, right
94. Ball point, left
95. Ball point, right
96. Control point (linear distance)
97. toe, *, zero spec, left
98. toe, *, zero spec, right
99. toe, *, zero spec, total
100. steering wheel angle, non-caster steer, live
101. caster adjust, left, live
102. caster adjust, right, live
103. caster adjust, cross, live
104. caster adjust, left, frozen
105. caster adjust, right, frozen
106. caster adjust, cross, frozen
107. camber, left, live
108. camber, right, live

109. camber, cross, live
110. camber, left, frozen
111. camber, right, frozen
112. camber, cross, frozen
113. height, left (angular measurement)
114. height, right (angular measurement)
115. height, cross (angular measurement)
116. body width offset, left, distance, as measured
117. body width offset, left, distance, corrected with uncompensated camber and ride height
118. body width offset, right, distance, as measured
119. body width offset, right, distance, corrected with uncompensated camber and ride height
120. ride height, left, distance, as measured
121. ride height, right, distance, as measured
122. body wheel offset, left, distance
123. body wheel offset, right, distance
124. body wheel set back parallel to body centerline, distance, positive if left wheel
125. track width (distance between wheel centers), distance
126. wheelbase (distance between wheel centers), left, distance (vehicle-, not axle-related; sto axle)
127. wheelbase (distance between wheel centers), right, distance (vehicle-, not axle-related; st axle)
128. body angle, angle, positive if body centerline is rotated clockwise from geometric centerline from above (vehicle-, not axle-related; stored only in front axle)
129. roll angle, angle, positive counterclockwise when viewed from behind, with 0 = level (calculate for each axle)
130. pseudo-track-width computed from the outside centers of the wheels, distance
131. caster offset from zero measured at the end of the caster steer, with level sensors, left
132. caster offset from zero measured at the end of the caster steer, with level sensors, right
133. Control point (angular measurement)
134. Steering Lash
135. Suspension play
136. scrub angle, angle of this axle to the scrub reference axle of this axle's "axle position"; mean non-steerable axles within an axle position having more than one non-steerable axle, except meaningful for the scrub reference axle of the axle position; positive to the right
137. wheelbase averaged from left and right direct measurements, distance
138. wheelbase averaged from Body Shop left and right wheelbases, for determining proper Ack distance

앞으로 출시될 WinAlign에 추가의 측정이 추가될 수 있습니다.

C111 A 양식으로 측정값 전송하기

부분 측정값 C111 양식 A

<u>Character#</u>	<u>Length</u>	<u>Format</u>	<u>Data</u>
0-11	12	"HUNTER AUDIT" preamble	
12-17	6	"-NN.NN"	left front camber
18-23	6	"-NN.NN"	right front camber
24-29	6	"-NN.NN"	left front caster
30-35	6	"-NN.NN"	right front caster
36-41	6	"-NN.NN"	left front toe

42-47	6	"-NN.NN"	right front toe
48-53	6	"-NN.NN"	total front toe
54-59	6	"-NN.NN"	front setback
60-65	6	"-NN.NN"	left front SAI
66-71	6	"-NN.NN"	right front SAI
72-77	6	"-NN.NN"	left front included angle
78-83	6	"-NN.NN"	right front included angle
84-89	6	"-NN.NN"	left rear camber
90-95	6	"-NN.NN"	right rear camber
96-101	6	"-NN.NN"	left rear toe
102-107	6	"-NN.NN"	right rear toe
108-113	6	"-NN.NN"	total rear toe
114-119	6	"-NN.NN"	rear thrust angle
120-121	2	"HH"	compensation/caster/SAI status
122	1	"H"	alignment procedure number
123	1	"H"	alignment step number (invalid)
124-141	18	"HH:MM:SS DD-MM-YY"	time and date
142-156	15	"NNNNNNNNNNNNNNNN"	16 blank chars (spaces)
157	1	"0"	message identification
158-159	2	0DH,0AH	carriage ret, line feed

Total 160 characters.

Alignment procedure number:

4 = Total 4 wheel alignment

2 = Thrust line alignment

0 = Center line alignment

Compensation/caster/SAI status:

Bit #	Use
0	1 = left front sensor compensated
1	1 = right front sensor compensated
2	1 = left rear sensor compensated
3	1 = right rear sensor compensated
4	1 = caster measured
5	1 = SAI and Included Angle measured
6	1 = not used
7	1 = not used

C111 B 양식으로 측정값 전송하기

부분 측정값 C111 양식 B

Character #	Length	Format	Data
0-5	6	"-NN.NN"	left front camber
6-11	6	"-NN.NN"	right front camber
12-17	6	"-NN.NN"	left front caster
18-23	6	"-NN.NN"	right front caster
24-29	6	"-NN.NN"	left front toe
30-35	6	"-NN.NN"	right front toe
36-41	6	"-NN.NN"	total front toe
42-47	6	"-NN.NN"	front setback
48-53	6	"-NN.NN"	left front SAI
54-59	6	"-NN.NN"	right front SAI
60-65	6	"-NN.NN"	left front included angle
66-71	6	"-NN.NN"	right front included angle
72-77	6	"-NN.NN"	left rear camber
78-83	6	"-NN.NN"	right rear camber
84-89	6	"-NN.NN"	left rear toe
90-95	6	"-NN.NN"	right rear toe
96-101	6	"-NN.NN"	total rear toe
102-107	6	"-NN.NN"	rear thrust angle
108-109	2	"HH"	compensation/caster/SAI status
110	1	"4"	always "4"
111	1	"0"	always "0"
112-129	18	"HH:MM:SS DD-MM-YY"	time and date
130-135	6	"NNNNNN"	6 blank characters (spaces)
136	1	"0"	message identification
137-138	2	0DH,0AH	carriage ret, line feed

Total 139 characters.

Compensation/caster/SAI status:

Bit #	Use
0	1 = left front sensor compensated
1	1 = right front sensor compensated
2	1 = left rear sensor compensated
3	1 = right rear sensor compensated
4	1 = caster measured
5	1 = SAI and Included Angle measured
6	1 = not used
7	1 = not used

6. 장비 정보

6.1 전자식 센서

전자식 센서 관리 및 청소

센서를 청소할 때는, 부드러운 창문 세제를 사용해서 센서와 어댑터를 닦아내십시오.

▲ 주의: 센서에 호스로 물을 뿌리거나 물에 담그지 마십시오. 센서에 세제를 분무하지 마십시오. 이렇게 하면 전자 시스템과 광학 부품에 손상을 일으킬 수 있습니다.

휠 어댑터 로드를 깨끗하고 기름칠 한 상태로 유지하십시오. 필요한 대로 WD-40과 같은 경윤활유로 코팅하십시오.

▲ 주의: 중앙 나사 샤프트에는 기름칠을 하지 마십시오.

RF*STIK

DSP200-RF, DSP208-RF, DSP250RF, DSP258-RF 센서는 라디오 주파 (RF)를 사용해서 얼라이너 콘솔과 통신을 합니다. 라디오 주파는 센서와 RF*STIK (얼라이너 콘솔 상부에 위치) 에서 송수신됩니다.

아주 드문 경우로, RF*STIK은 주변에 있는 전자 장치 (무선 호출기, 이동전화 등)로부터 간섭을 받을 수 있습니다. DSP200-RF, DSP208-RF, DSP250RF, DSP258-RF 센서와 RF*STIK은 간섭을 최소화 하기 위해 다른 라디오 주파를 사용할 수 있습니다.

개별 센서의 라디오 주파를 RF*STIK이 양호하게 수신하지 못하고 있기 때문에 간섭이 일어날 수 있습니다. 이러한 상황이 발생하면, 이동식 캐비네트를 어느 방향이던 적어도 5-8 센티 옮기십시오.

일시적으로는 라디오 주파 대신에 센서 케이블을 통해서 선서를 얼라이너 콘솔에 연결하므로써 간섭 문제를 해결할 수 있습니다.

HD 포트

DSP250-HF, DSP258-HF, DSP306-HF, DSP308-HF 센서는 고주파를 사용해서 얼라이너 콘솔과 통신을 합니다. 라디오 주파는 센서와 얼라이너 상부에 위치해 있는 HF 포트로부터 송신되고 수신됩니다.

적은 경우에서, HF 포트는 주변의 전자 장치 (전자 오븐)로부터 간섭을 받을 수 있습니다. HF 시스템은 간섭을 최소로 하기 위해 쉽게 다른 주파수를 사용하도록 구성할 수 있습니다. 그러나 전자 오븐은 넓은 주파수 대에 걸쳐 상당한 에너지를 발생합니다. 전자 오븐으로부터의 간섭을 피하기 위한 최선의 방법은 얼라인먼트 작업 중에는 오븐의 전기를 끄는 것입니다. 마이크로웨이브 사용을 조종할 수 없을 경우에는 마이크로웨이브 간섭에 대한 최선의 치유방법은 거리입니다. 간섭을 최소로 하기 위해서는 얼라이너를 전자 오븐으로부터 최소 10 미터 떨어지게 두어야만 합니다.

개별 센서의 라디오 파를 HF 포트가 제대로 수신하지 못하므로 서 일시적으로 신호를 놓치는 일이 발생할 수 있습니다. 이러한 상황이 발생하면, 이동식 캐비닛을 어느 방향이든 5-8 센티 이동하십시오.

일시적으로는 라디오 주파 대신에 센서 케이블을 통해서 선서를 얼라이너 콘솔에 연결하므로 서 간섭 문제를 해결할 수 있습니다.

HF 포트에 네 개의 LED 막대-형 화면은 얼라이너 콘솔과 네 개의 센서 간의 통신의 전체 상태를 나타냅니다.

“HF 채널 설정하기”에 대한 자세한 내용은 “얼라이너 설정”을 참조하십시오.

XF 포트 (DSP506XF 및 DSP508XF 센서에 한해서)

DSP506XF 및 DSP508XF 센서는 초고주파 (XF)를 사용하여 얼라이너 콘솔과 교신을 합니다. 라디오 주파는 센서와 XF 포트에서 송수신 됩니다.

때때로 XF 포트가 근처에 있는 전자 장치 (마이크로웨이브)로부터 간섭을 받을 수 있습니다. DSP506XF 및 DSP508XF 센서와 XF 포트는 간섭을 최소화하기 위해 다른 라디오 주파를 사용하도록 구성할 수 있습니다.

XF 시스템 송수신기는 2.4 GHz 범위의 강력한 라디오 주파를 발생합니다. 이들 주파수에서의 라디오 주파는 대부분의 물체에서 반사되고, 실내와 실외에서 대략 30 미터에 이릅니다.

간섭은 XF 포트가 라디오 주파를 수신하지 않을 때 발생했습니다. 만일 간섭이 발생하면, 이동식 캐비닛을 어느 방향이든 약 5 센티에서 8 센티 이동해 주십시오.

일시적인 간섭 문제는 센서와 얼라이너를 센서 케이블로 연결해서 바이패스 할 수 있습니다.

XF2 포트 (DSP506XF 및 DSP508XF)

DSP506XF 및 DSP508XF 센서는 초고주파 (XF)를 사용하여 얼라이너 콘솔과 교신을 합니다. 라디오 주파는 센서와 XF2 포트에서 송수신 됩니다.

때때로 XF2 포트가 근처에 있는 전자 장치 (마이크로웨이브)로부터 간섭을 받을 수 있습니다. DSP506XF 및 DSP508XF 센서와 XF2 포트는 간섭을 최소화하기 위해 다른 라디오 주파를 사용하도록 구성할 수 있습니다.

XF 시스템 송수신기는 2.4 GHz 범위의 강력한 라디오 주파를 발생합니다. 이들 주파수에서의 라디오 주파는 대부분의 물체에서 반사되고, 실내와 실외에서 대략 30 미터에 이릅니다.

간섭은 XF2 포트가 라디오 주파를 수신하지 않을 때 발생했습니다. 만일 간섭이 발생하면, 이동식 캐비닛을 어느 방향이든 약 5 센티에서 8 센티 이동해 주십시오.

일시적인 간섭 문제는 센서와 얼라이너를 센서 케이블로 연결해서 바이패스 할 수 있습니다.

XF 무선 센서가 설치된 시스템의 주의사항들

XF 무선 센서 옵션의 일부로 XF 송수신기가 설치된 얼라이너 콘솔과 얼라인먼트 센서에 다음의 주의사항들이 적용됩니다.

가동은 다음의 두 가지 조건에 따릅니다: (1) 이 장비가 간섭을 일으키지 않는다, (2) 장비의 가동에 원치 않는 것을 일으키는 간섭을 포함해서, 이 장치는 반드시 어떠한 간섭이라도 수용해야 한다.

<p>▲ 경고: 이 장비는 FCC 규정의 15항의 요구에 준해 A 등급 디지털 장치에 대한 한계값으로 시험했고 합격했습니다. 이들 한계값은 장비가 상업 환경에서 가동했을 때 유해한 간섭으로부터 합리적인 보호를 제공하도록 고안된것입니다. 이 장비는 라디오 주파 에너지를 발생하고, 사용하고, 방출할 수 있고, 설치 지침에 따라 설치하지 않고 사용하면, 라디오 통신에 해로운 간섭을 일으킬 수 있습니다. 주거지역에서 이 장비를 가동하는 것은 해로운 간섭을 일으킬 수도 있으며 이러한 경우에는 사용자가 자기의 비용으로 간섭을 해결할 필요가 있습니다.</p>

▲ 경고: 제조회사로부터 명백히 승인되지 않은 변경이나 개조를 하면 사용자의 장비 사용을 거부할 수 있습니다.

전자식 센서 배터리 충전하기 (RF 및 HD/HFSS 센서에 한해서)

각 센서에는 6VDC, 납산 밀폐식 재 충전할 수 있는 배터리가 들어 있습니다. 센서에 있는 배터리의 최대 수명을 위해서는, 세 가지 규칙을 따르십시오:

센서를 사용하고 있지 않을 때는, 충전하십시오.

충전 중에는, 만일 케이블을 사용하고 있다면, 센서를 “끄십시오”.

최소 14 시간 충전하고 또는 적어도 일주일에 한번은 연장 충전 (24 시간 또는 그 이상)을 하십시오.

참고: 콘솔의 뒤쪽에 있는 주 전원 스위치를 “켄 상태로” 두고 얼라이너에 전원을 공급하는 콘센트가 켜져 있도록 하십시오. “K”와 “P” 형 캐비네트는 컴퓨터, 프린터 및 CRT가 장치되어 있지만 필요할 때에만 이용하는 전원 스위치를 사용하고 있을 때는 아직도 충전 스테이션에 전원을 공급하고 있는 것입니다. 이 필요할 때에만 이용하는 전원 스위치는 캐비네트의 전면이나 측면에 위치해 있습니다.

“S” 캐비네트는 필요할 때에만 이용하는 전원 스위치가 없습니다. 컴퓨터, 프린터 및 CRT는 주 전원 스위치에서 개별적으로 스위치를 “꺼야” 합니다.

배터리 성능이 일찍 퇴화하는 것을 막기 위해, 충전기는 반드시 배터리에서 빠져나간 에너지의 125%를 대체해 넣어야만 합니다. 충전하기 전에 배터리를 완전 방전시킬 필요는 없습니다. 그러나, **배터리를 완전히 충전해야만 하는 것은 중요합니다.**

충전에 대한 정보:

센서를 사용하고 있지 않을 때 배터리를 재충전하기 위해서는, 휠 어댑터 (아직 센서가 부착된 상태로)를 캐비네트 보관 행거에 놓고 얼라이너 주 전원을 ON에 놓아두십시오. 센서의 뒤에 있는 접촉점이 저장 행거의 전면에 있는 접촉점과 일치하게 됩니다.

배터리가 충전되고 있는 중일 때의 아무 때나, 센서에 있는 적색/녹색 충전 지시 등에 불이 들어오게 됩니다.

완전히 충전된 배터리는 적어도 8 시간 연속 사용할 수 있습니다.

만일 8 시간만큼 사용할 수 없다면, 가장 있을 수 있는 원인은 충전 시간이 적절치 못한 것입니다.

지속적으로 완전히 충전하기 보다는 부분 충전을 하는 배터리는 **영구적으로 성능을 잃게 됩니다.**

완전히 방전된 배터리를 센서 전원 스위치를 “OFF”한 상태에서 충전하기 위해 걸리는 시간은 12 시간에서 14 시간입니다. 충전 사이클 중에 센서를 “ON” 시킨 상태로 두면 이러한 시간의 세 배 또는 네 배의 시간이 필요하게 됩니다. **충전하는 동안 센서를 “OFF”시켜 두는 것이 아주 중요합니다.** 센서 전원 스위치는 센서의 충전 지시기 LED 옆에 위치해 있습니다.

센서 전원 스위치를 “OFF”로 둔 상태로 밤 새 충전하면 올바르게 충전이 되게 됩니다.

당사의 충전 시스템은 배터리를 과-충전하지 않습니다. 만일 당신이 센서를 사용하고 있지 않고 있다면 센서를 충전하십시오!

센서 배터리 등급은 완전 충전/방전 200 회이고, 지속적으로 100% 완전히 방전시키는 고객이라면 수명이 대략 일 년입니다. 적게 사용하는 곳의 배터리에 대한 수명 기대치는 크게 더 길어 질 수 있습니다.

100% 방전	200 회
50% 방전	450 회
30% 방전	1200 회

연장 근무를 하는 업소에서, 배터리 수명을 늘리기 위해 할 수 있는 조치가 몇 가지가 있습니다:

센서가 얼라인먼트 작업을 하기 위해 사용하고 있지 않을 때는, 센서 전원 스위치를 끈 상태로 충전 행거에 저장해야만 합니다. 최소한, 얼라인먼트 작업 사이의 쉬는 시간에는 센서를 “끄십시오”. 낮 시간 동안 충전을 하면 밤 시간 중의 충전 시간을 줄여 줄 수 있습니다.

만일 일 주일에 하루 얼라인먼트 작업을 안 하면, 센서를 24 시간 또는 그 이상 지속적으로 센서가 충전되도록 둘 수 있습니다. 이렇게 하므로 서 이전 주 중에 발생한 어떠한 저 충전의 효과를 “원 상태로” 되돌려야만 합니다. 이러한 형태의 연장 충전은 규칙적으로 시행해야만 배터리를 “수리해주는” 효과가 있습니다. 최소 일주일에 한번 하기를 권장합니다.

배터리를 교환할 시기는 언제인가?

만일 완전히 충전한 후에 배터리가 기대치인 8 시간을 지속하지 못하면, 여러분은 한 두 번의 연장 충전 (24 시간 또는 그 이상)을 해야만 합니다. 만일 배터리가 회복되지 않고 만족할 만한 사용주기를 제공하지 못하면 교환해야만 합니다. 배터리 방전을 더 일찍 미리 알아차리면 알아차릴수록 연장 충전으로 배터리를 정상 능력으로 복원시키게 됩니다. 만일 배터리 방전 시간이 세 시간이나 네 시간 밖에 안되면, 연장 충전이 크게 도움이 되지 않을 것입니다.

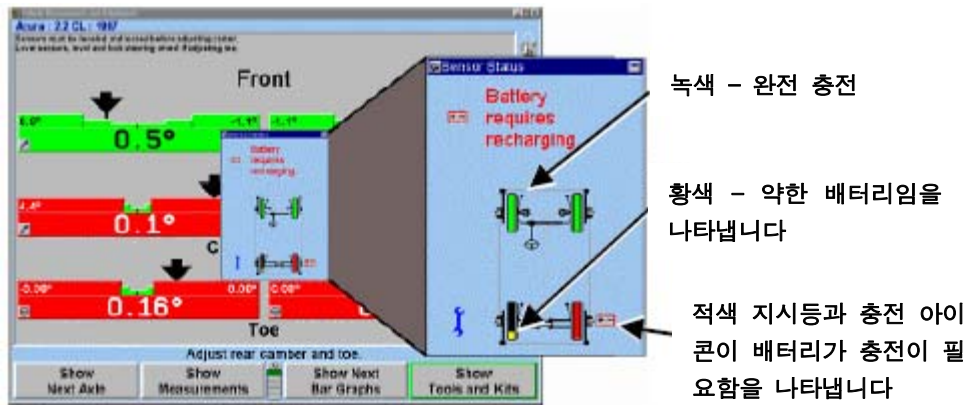
추가 정보:

충전 지시등이 황색에서 녹색으로 바뀌면 이는 충전 모드가 급속 충전 모드에서 “세류” 충전 모드로 전환되었음을 나타냅니다. 이것은 배터리가 100% 충전되었음을 의미하는 것이 아닙니다. 완전히 방전된 배터리는 완전히 충전시키기 위해서는 최소 다섯 시간을 “세류” 충전상태로 그대로 두어야만 합니다.

어떤 센서든 전원을 켜다가 켜면 잠시 동안 얼라이언스 스크린에 처음에는 100% 용량을 나타내게 됩니다. 이는 배터리 충전 상태를 정확히 나타낸 것이 아닙니다. 5에서 10 분 가동했을 때의 스크린 상의 배터리 수준 표시기가 진정한 값을 나타내게 됩니다. 스크린에서 개별 바뀌는 색으로 구별되어 있어 실제의 배터리 상태를 나타냅니다.

다음의 것이 배터리 충전 상태에 대한 표시입니다:

- 녹색 = 완전 충전 또는 부분 충전
- 적색 (배터리 재 충전 아이콘이 있는) = 충전 필요
- 황색 = 약한 배터리



충전회로는 특히 부품 번호 194-18-2, 교환 배터리, Eagle Picher 부품번호 HE6V7.7, Panasonic 부품번호 LCR6V7.2P 또는 LC-R067R2P 및 B&B 배터리 부품번호 BP7-6-T1과 작용하도록 “미세 조정” 되었습니다. 다른 배터리로 교환하는 것은 권장하지 않습니다.

전자식 센서 배터리 충전하기 (XF센서에 한해서)

각 센서는 12VDC 밀봉된 납산 재충전 배터리가 들어 있습니다. 센서에 있는 배터리를 최대 수명을 갖게 하기 위해서는, 이들 세 가지 규정을 따르십시오.

센서를 사용하고 있지 않을 때는, 센서를 충전하십시오.

충전하는 중에는, 만일 케이블을 사용하고 있다면, 센서의 스위치를 “끄십시오”.

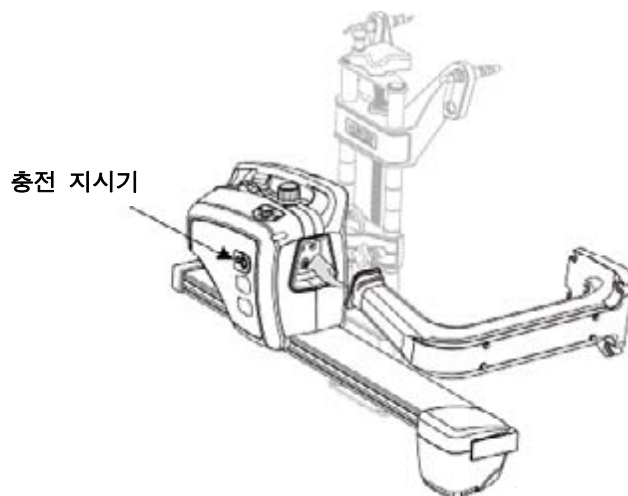
11 시간에서 13 시간 충전을 하고/또는 적어도 일주일에 한번은 충전시간을 더 연장 (24 시간 또는 그 이상)해서 충전하십시오.

참고: 콘솔의 뒤쪽에 있는 주 전원스위치를 “ON” 상태로 두고 얼라이너에 전원을 공급하는 소켓을 켜두십시오. “K”, “R” 및 “P” 캐비닛은 컴퓨터, 프린터 및 CRT가 장치되어 있지만 대기 전원 스위치를 사용할 때는 아직도 충전 스테이션에 전기가 공급됩니다. 이 대기 전원 스위치는 캐비닛의 전면이나 측면에 위치해 있습니다. “S”, “SMT-CKD” 및 “W” 캐비닛을 대기 전원 스위치가 없습니다. 컴퓨터, 프린터 및 CRT는 주 전원 스위치에서 독립적으로 “끌수” 있습니다.

배터리 성능이 조기에 저하되는 것을 막기 위해, 충전기는 배터리에서 빠져나간 에너지의 125%를 대체해 넣지 않으면 안됩니다. 충전하기 전에 완전히 방전시킬 필요는 없습니다. 그러나, **완전히 충전시키는 것은 중요합니다.**

충전정보

센서를 사용하지 않을 때 배터리를 재충전하기 위해서는, 휠어댑터 센서 어셈블리를 캐비닛 보관 행거에 올려놓고 얼라이너 주 전원을 켜는 상태로 두십시오. 센서가 걸려 있는 “닿는 부분”이 마이너스 단자 역할을 하고 절연된 접점이 플러스 단자입니다.



배터리가 충전되고 있을 때는 언제라도, 센서에 있는 충전 지시등에 불이들어오게 됩니다.

충전 지시등이 황색에서 녹색으로 바뀌면 이는 충전 모드가 급속 충전 모드에서 “세류” 충전 모드로 전환되었음을 나타냅니다. 이는 배터리가 100% 충전되었음을 의미하는 것은 아닙니다. 완전히 방전된 배터리를 완전히 충전시키기 위해서는 최소 다섯 시간을 “세류” 충전상태로 그대로 두어야만 합니다. 충전 지시등은 세류 충전으로 대략 6-8 시간 후에 녹색으로 바뀌고, 이는 충전기가 “유동” 모드로 들어갔고, 이는 배터리가 완전 충전 상태를 유지하고 있음을 나타냅니다.

완전히 충전된 배터리는 적어도 8 시간 연속 사용할 수 있습니다.

만일 8 시간만큼 사용할 수 없다면, 가장 있을 수 있는 원인은 충전 시간이 적절치 못한 것입니다.

지속적으로 완전히 충전하기 보다는 부분 충전을 하는 배터리는 **영구적으로 성능을 잃게 됩니다.**

완전히 방전된 배터리를 센서 전원 스위치를 “OFF”한 상태에서 충전하려면 11 시간에서 13 시간이 걸립니다. 충전 사이클 중에 센서를 “ON” 시킨 상태로 두면 이러한 시간의 세 배 또는 네 배의 시간이 필요하게 됩니다. **충전하는 동안 센서를 “OFF”시켜 두는 것이 아주 중요합니다.** 센서 전원 스위치는 센서의 전면에 두 케이블 커넥터 위에 위치해 있습니다. 센서를 보관 행거에 놓으면, 자동적으로 꺼집니다.

센서 전원 스위치를 “OFF”로 둔 상태로 밤 새 충전하면 올바르게 충전이 되게 됩니다.

당사의 충전 시스템은 배터리를 과-충전 시키지 않습니다. 만일 당신이 센서를 사용하고 있지 않고 있다면 센서를 충전하십시오!

센서 배터리 등급은 완전 충전/방전 200 회이고, 지속적으로 100% 완전히 방전시키는 고객이라면 수명이 대략 일 년입니다. 적게 사용하는 곳의 배터리에 대한 수명 기대치는 크게 더 길어 질 수 있습니다.

100% 방전	200 회
50% 방전	450 회
30% 방전	1200 회

연장 근무를 하는 업소에서, 배터리 수명을 늘리기 위해 할 수 있는 조치가 몇 가지가 있습니다:

센서가 얼라인먼트 작업을 하기 위해 사용하고 있지 않을 때는, 센서 전원 스위치를

끈 상태로 충전 행거에 저장해야만 합니다. 최소한, 얼라인먼트 작업 사이의 쉬는 시간에는 센서를 “끄십시오”. 낮 시간 동안 충전을 하면 밤 시간 충전 시간을 줄여 줄 수 있습니다.

만일 일 주일에 하루 얼라인먼트 작업을 안 하면, 센서를 24 시간 또는 그 이상 지속적으로 센서가 충전되도록 둘 수 있습니다. 이렇게 하므로 서 이전 주 중에 발생한 어떠한 저 충전의 효과를 “원 상태로” 되돌려야만 합니다. 이러한 형태의 연장 충전은 규칙적으로 시행해야만 배터리를 “수리해주는” 효과가 있습니다. 최소 일주일에 한번 하기를 권장합니다.

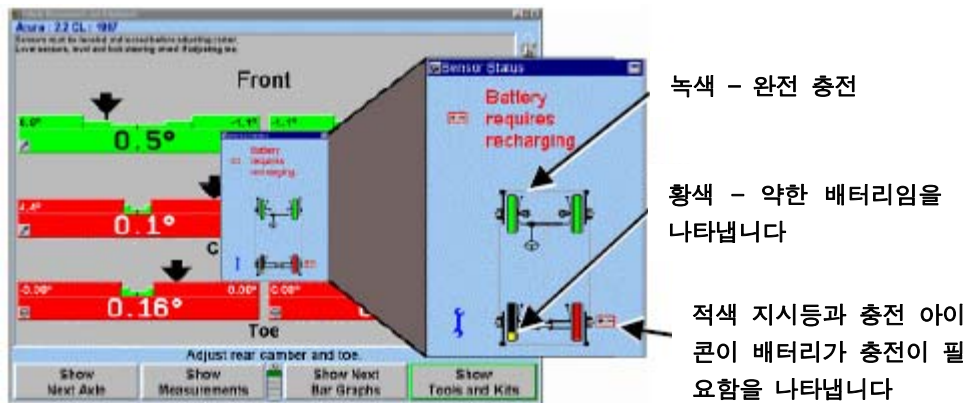
배터리를 교환할 시기는 언제인가?

만일 완전히 충전한 후에 배터리가 기대치인 8 시간을 지속하지 못하면, 여러분은 한 두 번의 연장 충전 (24 시간 또는 그 이상)을 해야만 합니다. 만일 배터리가 회복되지 않고 만족할 만한 사용주기를 제공하지 못하면 교환해야만 합니다. 배터리 방전을 더 일찍 미리 알아차리면 알아차릴수록 연장 충전으로 배터리를 정상 능력으로 복원시키게 됩니다. 만일 배터리 방전 시간이 세 시간이나 네 시간 밖에 안되면, 연장 충전이 크게 도움이 되지 않을 것입니다.

추가 정보:

어떤 센서든 전원을 켜다가 켜면 잠시 동안 얼라이너 스크린에 처음에는 100% 용량을 나타내게 됩니다. 이는 배터리 충전 상태를 정확히 나타낸 것이 아닙니다. 배터리는 “표면 충전”을 갖고 있고 이는 신속하게 방전됩니다. 가동한 후 5 분 이내에 스크린 상의 배터리 수준 표시기가 실제의 값으로 안정되게 됩니다. 스크린 상의 개별 바퀴는 색으로 구별되고 실제의 배터리 상태를 나타냅니다.

- 녹색 = 완전 충전 또는 부분 충전
- 적색 (배터리 재 충전 아이콘이 있는) = 충전 필요
- 황색 = 약 20% 충전 남아 있음



충전회로는 특히 부품 번호 194-18-2, 교환 배터리, Eagle Picher 부품번호 HE6V7.7, Panasonic 부품번호 LCR6V7.2P 또는 LC-R067R2P 및 B&B 배터리 부품번호 BP7-

6-T1과 작용하도록 “미세 조정” 되었습니다. 다른 배터리로 교환하는 것은 권장하지 않습니다.

사용중이고 배터리가 낮은 센서는 만일 “hot swap” 배터리 교환을 하면 측정 데이터를 유지할 수 있습니다. 배터리 Hot swapping을 하려면 사용자가 배터리를 교환한 다음, 센서를 완전히 앞으로 기울였다가 완전히 뒤로 기울일 필요가 있습니다. 센서 설정이 복구되게 되고 얼라인먼트 작업을 진행할 수 있습니다.



배터리 - Hunter 194-23-2 (Powersonic PS-1233)

6.2 DSP400/600 및 승차높이 타깃 유지 및 관리

DSP400/600과 DSP600 시리즈 센서는 전자 부품을 포함하고 있지 않습니다. 이들 센서를 “타깃”이라고 부릅니다.

타깃 유지관리

DSP400/600 타깃의 유일한 관리는 깨끗이 유지하는 것입니다.

눈에 띄게 오물이 끼었거나 오일 또는 그리스는 타깃 확인에 문제를 일으킬 수 있습니다. 센서 상태 팝업 스크린에서, (아래에서 보여주는) 두 아이콘 중 어느 것이던 센서를 청소할 필요가 있음을 나타냅니다. 평면도 위에 아이콘과 함께 텍스트가 나타납니다.



(적색) “타깃을 발견할 수 없음”



(흑색) “카메라가 타깃을 발견했으나 측정할 수 없음”

청소할 때, 연한 창문 세제 용액과 부드러운 종이 수건을 사용해서 타깃과 휠 어댑터를 닦아내십시오. 세제를 직접 타깃에 뿌리지 **마십시오**.



주의: 타깃에 호스로 물을 뿌리거나 물에 담그지 마십시오. 이렇게 하면 광학 부품에 손상을 줄 수 있습니다.

새 걸레라 하더라도 걸레로 타깃을 닦지 **마십시오**.

휠 어댑터 봉들을 깨끗하고 기름칠된 상태로 유지하십시오. WD-40과 같은 경유활유로 필요한 대로 표면에 칠하십시오.

카메라 유지관리

손이나 도구가 카메라 렌즈 부위에 닿지 않도록 유지하십시오.

카메라 렌즈를 일반 창문 세제나 헹겍으로 또는 압축 공기로 닦으려하지 **마십시오**. 꼭 닦아낼 필요가 있으면, 특수 광학 청소액 (카메라 점포에서 구할 수 있는 렌즈 크리너와 같은) 또는 용기에 담은 공기 (컴퓨터 점포에서 구할 수 있는)로 하십시오.

닦는 것 이외에는 카메라에 대한 모든 유지 관리는 Hunter 대리점에 문의하십시오.

타깃 관리 및 청소

청소를 할 때는 순한 창문 세제를 사용해서 타깃과 휠 어댑터를 닦아 내십시오.

▲ 주의: 타깃에 호스로 물을 뿌리거나 물에 담그거나 세제를 직접 타깃에 분무하지 마십시오. 이렇게 하면 광학 부품에 손상을 줄 수 있습니다.

새것이라 하더라도 걸레로 타깃을 닦지 **마십시오**.

휠 어댑터 봉들을 깨끗하고 기름칠된 상태로 유지하십시오. WD-40과 같은 경유활유로 필요한 대로 표면에 칠하십시오.

▲ 주의: 휠 어댑터의 중앙 나사 샤프트에 기름칠을 하지 마십시오. 어댑터에 기름을 칠할 때 중앙 나사 샤프트에 기름이 칠해지지 않도록 주의하십시오.

승차높이 타깃 유지관리

더러워진 타깃은 센서 성능을 방해할 수 있습니다

승차높이 타깃들은 정밀한 패턴을 갖고 있어 카메라 소프트웨어가 이들을 분석하여 이들의 위치와 방향을 판단합니다. 이들 타깃들은 매일 사용하므로 해서 더러워지게 되는 것은 명백하고 소프트웨어는 타깃에서의 합리적인 량의 방해는 허용합니다.

오염이 심각한 상태로 쌓이게 되면 소프트웨어는 타깃을 거부하고 “발견할 수 없음”이라고 선언하게 됩니다. 타깃을 청소하면 정상적인 기능으로 복원되게 됩니다.

어떠한 승차높이 타깃의 측정값 취득 문제에 대해 고장처리하는 아래에서 설명하는 대로 타깃을 청소하는 것이어야만 합니다.

참고: 타깃을 깨끗이 유지하는 것이 최상의 정확도를 보장해 줍니다.

타깃 면 청소 지침

참고: 공장 수건이나 걸레들 사용하는 것은 바람직하지 않습니다 왜냐하면 섬유가 그리스를 잡고 있어서 계속 걸레질을 할 때 타깃에 얇은 막을 입히게 되기 때문입니다.

Armor All® Glass Wipes가 청소 용액이 증발할 후에 막이 생기지 않는 결과를 얻기 위해 선택할 수 있는 좋은 청소 제품입니다.

타깃 전체면을 완전히 닦으십시오.

걸레질하지 않은 부분을 사용해서 (반대쪽과 같은), 면을 다시 한번 완전히 닦으십시오.

30에서 60초가 지나, 청소 용액이 완전히 증발한 후에, 타깃은 사용할 준비가 된 것입니다.

참고: 만일 타깃이 심하게 얼룩지거나 그리스가 묻었으면, 다목적 세제를 사용하십시오. 세제를 깨끗한 종이 수건에 뿌려서 타깃을 닦으십시오. 다목적 세제는 타깃 표면에 약간의 피막을 남길 수 있어 이로 인해 타깃 인식을 방해할 수 있습니다. 위에 설명한 것과 같이 Armor All® Glass Wipes를 사용해서 뒤따라서 심한 얼룩과 그리스 제거를 하십시오.

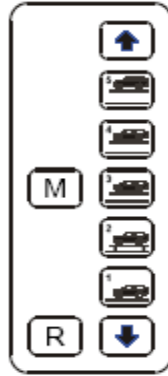
타깃 부착면 청소 지침

Goo Gone®이나 유사한 제품을 사용해서 남아 있는 접착제를 제거하십시오. 접착제를 설치면에서 긁어서 떼어내지 마십시오.

DSP400/600 수직 리프트 컨트롤 장치

시스템 컨트롤 장치는 센서 받의 앞쪽에 위치해 있습니다. 컨트롤 장치를 벽면의 115V 소켓에 끼워 전력을 프로세서와 드라이브 모터에 제공하십시오. 드라이브 모터, 센서 및 안전 스위치들을 컨트롤 장치에 연결합니다.

컨트롤 유닛의 전면에는 빔 이동을 조종하기 위한 멤브레인 키패드가 포함되어 있습니다. 아래에 멤브레인 키패드를 보여주고 있습니다:



가동

토글 스위치는 전원을 “ON” 그리고 “OFF” 시킵니다.

“위” “아래” 화살표 키는 각기 빔을 위 또는 아래로 이동합니다. 빔은 키가 눌러있을 때에만 이동하고 이들 키를 이용해서 아무 높이에도 위치시킬 수 있습니다.

빔이 이동하고 있는 중이면 반복해서 경고 비퍼 음이 납니다. 이는 빔이 움직이고 있음을 곁을 지나는 사람에게 경고해줍니다.

프리셋 키

“위”와 “아래” 화살표 키 사이에 있는 키들은 빔을 “미리 설정한” 높이에 위치시킬 수 있도록 해줍니다. “미리 설정” 키를 설정하기 위해서는, 다음과 같이 하십시오:

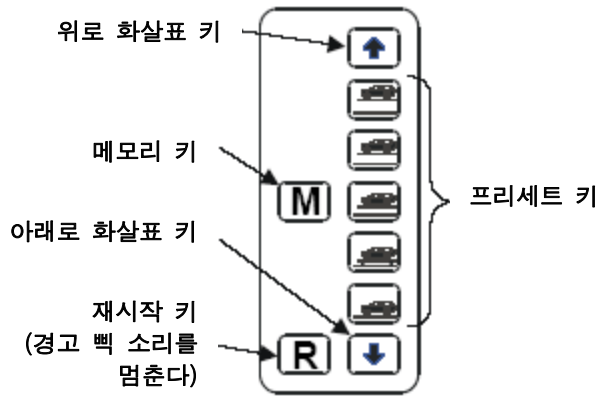
“위” 아래” 화살표 키를 사용해서 빔을 원하는 높이로 이동하십시오.

“M” (메모리) 키를 누른 채로 있으십시오.

원하는 “미리 설정” 키를 누르십시오.

세 번 빠르게 백 하는 소리를 기울여 들으십시오. 이는 높이 설정이 메모리에 저장되었음을 확인해 줍니다.

키를 놓으십시오.



“프리셋” 키를 사용하기 위해서는, 단순히 그 키를 눌렀다 놓으십시오. 카메라는 해당 키가 “미리 설정”한 높이로 이동합니다. 만일 높이를 “미리 설정” 키에 설정하지 않았으면, 비퍼가 대략 1/2 초 동안 소리를 내고 빔은 정지한 채로 있습니다.

“프리셋 키”들은 일반적으로 다음의 높이에 설정합니다.

상단 키는 최고 높이에

바닥 키는 최저 높이에

바닥 다음의 키는 “일반적인 얼라인먼트 작업 높이”에

나머지 두 개의 키는 기타의 원하는 작업 높이에

모든 저장된 높이들은 전원이 꺼져있는 동안 “재시작” 키를 누르고 있으므로 서 제거할 수 있습니다.

안전 스위치

안전 스위치들은 크로스빔의 이동을 감시합니다. 안전 스위치는 크로스빔이 기계적인 올림 이외의 수단으로 (크로스빔의 내림을 방해하는 정지된 물체와 같은) 올려질 때 작동됩니다.

만일 빔이 움직이고 있고 안전 스위치가 작동되면, 빔의 움직임이 멈추게 되고 경고 비퍼음이 계속해서 납니다. 만일 크로스빔의 움직임이 막혔으면, 뽁뽁거리는 소리로 도움을 호출합니다. 비퍼 소리는 알아차려 조치를 취할 때까지 계속됩니다.

비퍼음을 멈추려면 컨트롤 패널에 있는 “R” (재시작) 키를 누르십시오.

DSP600LP 리프트 조종기들

조종 레버는 센서 다리의 앞쪽에 위치해 있습니다. 레버는 카메라를 올리고 내리는

유압 실린더 속으로 들어가는 압축 공기 (80-120 psi)의 흐름을 조종합니다.

DSP600LP-리프트 부분 센서는 두 개의 카메라 위치를 갖고 있습니다. 바닥과 상부 위치 사이에는 카메라 정지 위치가 없습니다.

가동

카메라를 바닥 위치로 두기 위해서는 레버를 아래 위치에 두십시오.

카메라를 상부 위치에 두기 위해서는 레버를 위 위치에 두십시오.

6.3 리모트 인디케이터

LED

LED 원격 지시기는 기술자가 차량 조정 작업을 하면서 작업장에서 “이동할 수” 있도록 해줍니다. 원격 지시기의 사용 설명서는 Form 3857T입니다.

리모트 인디케이터 모델 30-418-1, 30-419-1 및 30-421-1

LED 원격 지시기는 기술자가 차량 조정 작업을 하면서 작업장에서 “이동할 수” 있도록 해줍니다. 원격 지시기의 사용 설명서는 Form 5382T입니다.

6.4 Digital-PHOTO 옵션

옵션인 DVD-ROM은 얼라인먼트 작업 중인 특정 차량에 대한 조정 및 검사 지점의 디지털 사진을 전시합니다. Digital-PHOTO 시스템은 모든 조정 사진과 그림에 있는 모든 텍스트에 대한 번역을 포함하고 있는 정보의 새로운 데이터베이스를 사용하고 있습니다. 따라서, 조정도해를 어느 언어로든 보는 것이 가능합니다. 많은 옵션들이 이 설명서의 차량 조정 항목을 그림으로 설명하는 데서 볼 수 있는 Digital-PHOTO 기능에 포함되어 있습니다.

6.5 CD/DVD-ROM 취급 지침

디스크의 가장자리 만으로 손으로 다루십시오.

디스크의 표면을 건드리지 마십시오.



디스크를 떨어뜨리지 마십시오.

디스크를 굽지 마십시오.

트레이 형 플레이어를 갖고 있는 시스템에서 CD/DVD-ROM 교환하기

CD/DVD-ROM 드라이브에 있는 열기 버튼을 눌러 CD/DVD-ROM 도어를 여십시오.

참고: CD/DVD-ROM 드라이브에 CD/DVD-ROM을 넣기 전에 트레이가 비어 있는지 확인하십시오.

인쇄한 면을 위로 해서 CD/DVD-ROM을 트레이에 놓으십시오.

열기 버튼을 다시 눌러 CD/DVD-ROM 플레이어 문을 닫으십시오.

6.6 마우스

마우스는 411, 611 및 811 얼라이너에 사용하는 기본 지적장치입니다.

마우스를 효율적으로 사용하기 위해서는 평평한 면이 필요합니다. P411에는 20-1363-1을 P611에는 20-1434-1 마우스 패드 키트를 사용하십시오. 마우스에 대한 드라이버는 제조회사에서 설치되었습니다.

6.7 리모콘 송신기

만일 리모콘 송신기가 정상적으로 가동하지 않으면 배터리를 교환해야만 할 수 있습니다. 이 장치는 9 볼트 알카라인 배터리가 필요합니다.

참고: 리모콘 송신기를 가동하기 위한 적절한 전류를 공급하기 위해 알카라인 배터리가 필요합니다.

6.8 프로그램 셸

프로그램 셸은 소프트키, 메뉴 항목 및 시작 파일을 사용자가 구성할 수 있도록 해주는 기능입니다. 응용프로그램들이 소프트키의 마지막 줄에 나타나게 하거나 또는 쉽게 접속할 수 있도록 팝업 메뉴에 나타나도록 프로그램 할 수 있습니다. 프로그램 셸은 시작과 진행 옵션을 임의 구성하기 위해서도 사용할 수 있습니다.

이 기능은 자기 시스템을 사용자가 임의 구성하고자 하는 고급 사용자를 위한 것입니다.

프로그램 셸 사용자 구성하기

프로그램 셸 명령어 라인

프로그램 셸은 PROGSHEL.TXT에서 수정합니다. 텍스트 파일은 HEPROGS 디렉터리, 하위 디렉터리 Aligner/shell에서 찾을 수 있습니다. 노트 패드나 DOS 문자 편집기와 같은 아무 문자 편집기를 사용해서 파일을 여십시오.

PROGSHEL.TXT를 편집할 때는, 명령 줄이 무슨 기능을 수행하는지를 명시하기 위한 주석을 달 것을 권합니다. 이렇게 하므로 서 나중에 무엇을 프로그램 했는지 더 쉽게 이해하고 또 PROGSHEL.TXT 편집을 더 쉽게 하게 됩니다.

PROGSHEL.TXT에 한 수정은 파일을 저장하고 시스템을 재시작 할 때까지는 시행되지 않습니다.

열었을 때, PROGSHEL.TXT는 다음의 양식으로 나타납니다:

Progshel.txt


```
# This is a comment.
# Blank Lines are also ok
PROGRAM      "C:WINDOWSNOTEPAD.EXE"
MENUTEXT    "Notepad"
LOGOONLY
SOFTKEY     "StartWnNotepad"
```

프로그램 셸은 두 종류의 라인을 사용합니다, 설명과 명령 라인.

라인 앞에 “#”는 그 라인이 설명, 다음에 이어지는 명령 라인이 하는 것이 무엇인지 설명하는 문서임을 나타내고, 명령 라인 작성자의 이름을 쓰고, 명령 라인들이 추가 된 일자를 보여주고 명령 라인들과 관계 있는 기타 정보를 제공합니다.

“#”이 앞에 없는 라인은 명령 라인입니다. 명령 라인은 이 문서에서 이후에 설명하게 될 특정 기능을 수행합니다.

빈 줄 또는 줄 바꾸기가 허용됩니다.

필드를 분리하기 위해서는 “탭”을 사용하십시오. 스페이스바는 구문 에러를 주기 때문에 필드 사이에 간격을 띄우기 위해 “스페이스바”를 사용하지 마십시오.

```
PROGRAM      "C:WINDOWSNOTEPAD.EXE"
             ↑
             |
             └── "Tab"
```

프로그램 셸 명령 라인은 반드시 명령어로 시작해야 하고 그 명령을 실행하는데 필요한 매개 변수가 이어져야만 합니다. 다음의 것들은 프로그램 셸이 사용하는 명령 라인들입니다:

```
PROGRAM
MENUTEXT
LOGOONLY
SOFTKEY
IFEXISTS
STARTUP
DIRECTORY
```

PROGRAM은 특정 프로그램에 대한 실행할 수 있는 명령 라인을 확인합니다. 이것은 어떻게 프로그램 셸이 이어지는 명령에 대해 어느 프로그램이 사용되고 있는지 압니다.

MENUTEXT는 팝업 메뉴에서 선택사항으로 PROGRAM 라인에서 확인된 프로그램을

추가합니다. 팝업 메뉴는 바그래프 위에 와 지적해서 클릭 검사 스크린에 나타납니다.

LOGOONLY LOGOONLY 키워드는 어디에 소프트키가 나타날 것인지를 제한하기 위한 소프트키 키워드와 연결해서 사용합니다. 만일 LOGOONLY 키워드가 사용된다면, 그러면 새로운 소프트키는 로고 스크린에만 나타나게 됩니다. 만일 LOGOONLY가 사용되지 않는다면, 그러면 그 키는 모든 기본 스크린 (즉; 측정, 규격, 작업관리 및 검사)에 나타나게 됩니다.

SOFTKEY는 프로그램 라인에서 프로그램으로 지정된 것과 결합된 소프트 키에 텍스트를 추가합니다.

PROGSHEL.TXT에 있는 다음의 엔트리는 프로그램을 확인하고 소프트 키와 프로그램에 바로가기로 사용된 메뉴 항목에 텍스트를 추가합니다. (“#”로 표시한 리마크는 다음의 명령 라인에 관련된 정보를 주는 것에 주목하십시오.)

```
#   다음의 것은 단일 프로그램에 대한 엔트리입니다
#   프로그램 라인은 프로그램에 대한 명령 라인을 포함합니다
#   MENUTEXT 라인은 팝업 메뉴에 나타나는 텍스트를 포함
#   합니다. SOFTKEY 항목은 소프트키에 나타나는
#   텍스트를 포함합니다.
PROGRAM          "C:\WINDOWS\NOTEPAD.EXE"
MENUTEXT         "Notepad"
LOGOONLY
SOFTKEY          "StartnNotepad"
```

Wn은 텍스트의 새 라인을 만듭니다. 위의 예에서, SOFTKEY 명령 라인은 “StartWNotepad”라고 쓰여 있습니다. 이 명령 라인은, 첫 줄이 “Start”가 되고, 두 번째 줄이 “Notepad”가 되는 두 줄 텍스트가 있는 소프트키를 작성하게 됩니다. 만일 Start Notepad가 소프트키에서 한 줄의 텍스트였다면, 명령 라인은 “Start Notepad”가 될 것입니다.

다음의 예제는 하나의 메뉴 항목과 Notepad에 접속하기 위한 하나의 소프트키를 추가하고, 하나의 메뉴 항목을 추가하고 그 소프트키에 한 줄의 텍스트를 추가하게 됩니다.

```
#   다음의 것은 Notepad 프로그램에 대한 엔트리입니다
#   프로그램 라인은 DOS에 대한 정밀한 명령 라인을 포함합니다
#   MENUTEXT 라인은 팝업 메뉴에 나타나는 텍스트를 포함합니다.
#   SOFTKEY 항목은 소프트키에 나타나는 텍스트를 포함합니다.
```

```
#
PROGRAM          "C:\WINDOWS\command.com"
MENUTEXT         "Notepad"
LOGOONLY
SOFTKEY          "StartnNotepad"
```

IFEXISTS는 소프트키에 프로그램을 나타내고 만일 그 프로그램이 시스템에 있으면 하나의 메뉴 항목만을 작성합니다.

```
# IFEXIST 라인은 만일 그것이 시스템에 있으면
# NetScape만을 나타냅니다.
```

```
PROGRAM "C:\Wapplicat\Wnetscape\Wprogram\Wnetscape.exe"
IFEXIST "C:\Wapplicat\Wnetscape\Wprogram\Wnetscape.exe"
MENUTEXT "NetScape"
LOGOONLY
SOFTKEY "Start Netscape"
```

이 예제에서, "Start NetScape"라고 쓰여진 소프트키와 "NetScape"라고 쓰여진 메뉴 항목은 만일 프로그램 NetScape가 시스템에 있을 때에만 생성되게 됩니다.

STARTUP은 시스템의 시작에서 프로그램들을 실행시키기 위해 사용됩니다. 다음의 예는 WinAlign이 실행될 때 Paint Shop Pro를 열게 됩니다.

```
# 다음은 시작에서 PaintShop Pro
# 응용프로그램이 실행되도록 합니다
# 이 항목이 시작되지만, 소프트키나
# 메뉴 바에 나타나지는 않습니다.
PROGRAM          "C:\WPSP\WPSP.EXE"
STARTUP
```

DIRECTORY는 작업 디렉터리 내에서부터 응용프로그램을 실행시키는데 사용됩니다. 다음의 예는 작업 디렉터리에서 Mitchell Undercar를 실행시키는 소프트키를 작성하게 됩니다.

```
# 다음 항목은 팝업 메뉴에서만 나타나고
# 소프트키에서는 나타나지 않습니다.
```

PROGRAM	“C:\Wmitchell\Wrepair\Wuwin.exe”
IFEXISTS	“C:\Wmitchell\Wrepair\Wuwin.exe”
DIRECTORY	“C:\Wmitchell\Wrepair\Wuwin
MENUTEXT	x0A060000

PROGRAM, SOFTKEY 및 MENUTEXT 또한 절대 경로를 피하기 위해 사용될 수 있는 어느 정도의 특별 배열을 갖고 있습니다. 다음의 예에서는, %HEP%는 HEPROGS 디렉터리를 위한 경로를 제공해 주는 어휘입니다.

참고: 어휘 항목은 프로그래머를 위해 번역 과정을 제공해 주지만 일반 사용자가 **사용하도록 의도된 것은 아닙니다.**

어휘 항목 x1A000000의 예제는 소프트키에 어휘 항목과 “Braketester”임을 나타내는 메뉴 항목을 제공해줍니다.

```
# 절대 경로를 피하기 위해 다음의 배열을
# 사용할 수 있습니다. %HEP% 줄은 적절한 구동 글자로
# HEPROGS 디렉터리를 대체하게 됩니다.
# MENUTEXT 라인은 팝업 메뉴에 나타나는 텍스트를 포함합니다.
# “C:\WHEPROGS\braketst\Wexecute\Wbraketst.exe.
PROGRAM          “%HEP%braketst\Wexecute\Wbraketst.exe”
MENUTEXT         x1A000000
LOGOONLY
SOFTKEY         x1A000000
```

6.9 WinAlign 멀티-디스크 백업 / 복원

WinAlign 멀티-디스크 백업/복원 절차는 WinAlign이 수정한 파일을 플로피 디스크에 저장합니다. 저장된 파일은 복원 절차를 사용해서 이후에 복원할 수 있습니다.

참고: 복원 절차는 WinAlign 소프트웨어를 설치해주지 않습니다.

WinAlign은 다음 중 어느 것이라도 발생했을 때 파일을 수정합니다: 설정이 변경되거나, 차량 규격이 저장되거나, 차량 규격 참고가 저장되거나, 로그온 레지스트리가 변경되거나, 작업 지시가 저장되거나, 양식 서신이 저장되거나 필터가 저장됩니다.

백업은 정기적으로 수행해야만 합니다. 얼마나 자주 백업을 해야 하는지는 WinAlign의 어떤 기능을 사용하느냐에 따릅니다. 다음과 같은 백업 스케줄을 제안합니다:

작업관리를 사용하고 있지 않으면 주간 백업

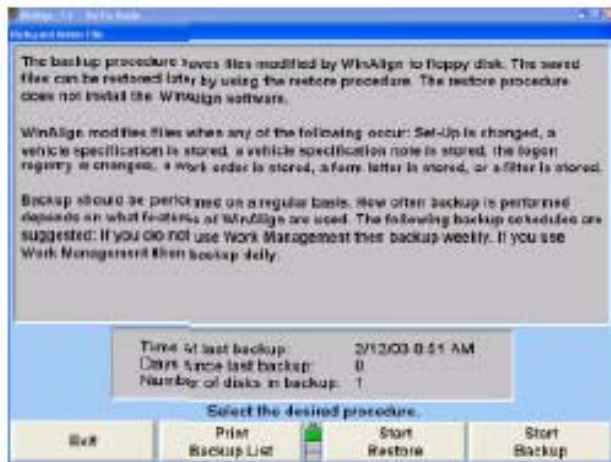
작업관리를 사용하고 있으면 매일 백업

백업 및 복원 절차

백업/복원 유틸리티에 접속하기 위해서는, 로고 스크린에서 “서비스 프로그램”을 누르십시오. 메뉴 라벨이 바뀌게 됩니다.

“서비스 프로그램” 소프트키 메뉴에서 “백업 및 복원”을 누르십시오.

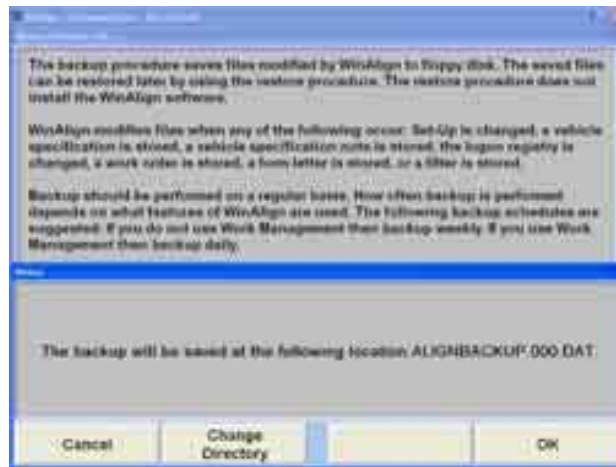
백업 및 복원 스크린이 WinAlign 백업에 대한 초기 정보를 나타내줍니다. 이는 또한 이전에 백업한 이후에 최종 백업한 시간과 일수 그리고 최근 백업 세트에서의 디스크 개수를 나타냅니다.



백업 절차

▲ 주의: 기계를 다시 시작하거나, 백업 작업 도중 어느 때나 백업 절차를 취소하면, WinAlign은 플로피 디스크에서 백업 파일을 삭제하고 백업은 무효로 됩니다. 작업 중에는 취소나 재시작을 사용하지 말도록 강력히 권장합니다.

“백업 시작”을 선택하십시오. 프로그램은 A: 드라이브에 있는 플로피 디스크에 설치하도록 초기화되어 있습니다. 다른 위치에 설치하려면 “디렉토리 변경”을 선택하십시오.



백업을 설치하려면 디렉토리를 더블-클릭하십시오.



이동식 장치를 적절한 드라이브에 끼우거나, C:를 선택해서 얼라이너 하드 드라이브에 설치하십시오.

WinAlign은 삽입한 디스크가 포맷되었는지 쓰기-방지가 되었는지 와 이전 백업 데이터가 들어있는지를 검사하게 됩니다. 만일 디스크에 이전 백업이 들어있으면

WinAlign은 사용자에게 이 디스크가 데이터를 포함하고 있음을 알려주고 이 디스크를 덮어쓰기 할 것인지를 묻게 됩니다. 백업을 진행하기 위해서는 “확인”을 누르십시오.

▲ 주의: 만일 디스크에 백업을 하기 전에 최신 백업이 들어있으면 디스크를 덮어쓰지 않을 것을 권장합니다. “아니오”를 선택하십시오. WinAlign은 사용자에게 다른 디스크를 삽입할 것을 지시하게 됩니다. 빈 디스크나 다른 세트에서 하나의 디스크를 삽입하고 백업 절차를 다시 시작 하십시오.

만일 백업하는데 한 매 이상의 디스크가 필요하다면, WinAlign은 디스크를 제거하고 디스크 숫자와 일자 및 시간에 이어 “WinAlign 백업”이라는 라벨을 붙이고 성공적으로 백업을 마치는데 필요한 각 디스크에 대해 새 디스크를 삽입할 것을 지시합니다.

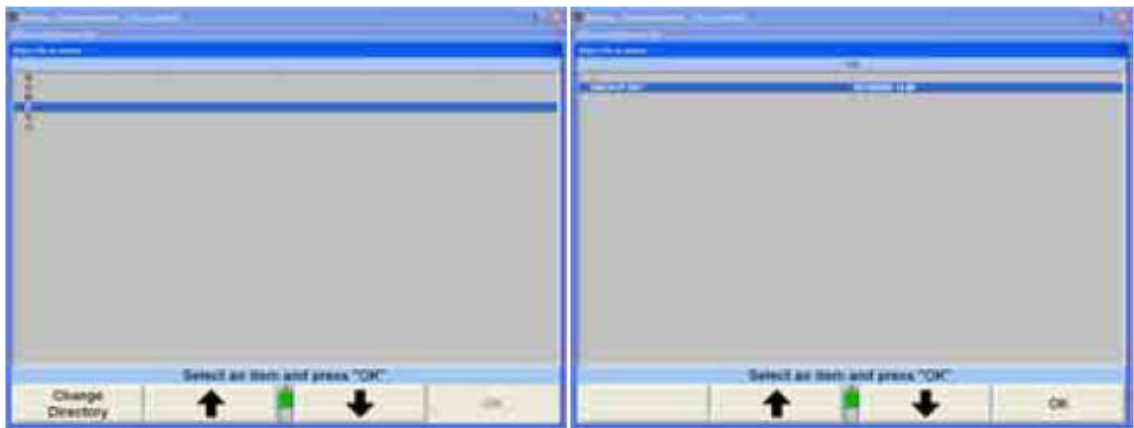
WinAlign이 백업 절차를 완료한 후에 백업이 성공적으로 완료되었음을 통고 받게 됩니다. “확인”을 누르고 백업 프로그램을 나가십시오.

플로피 디스크에 디스크 숫자와 현재 일자 및 시간에 이어 “WinAlign 백업”이라고 라벨을 붙이십시오.

복원 절차

백업 및 복원 파일 스크린에서  “복원 시작”을 선택해서 복원절차를 시작하십시오.

현재 백업 디스크 중 하나를 A 드라이브에 끼우십시오. WinAlign은 그 디스크를 읽을 수 있고 또 유효한 백업을 포함하고 있는지 확인하게 됩니다.

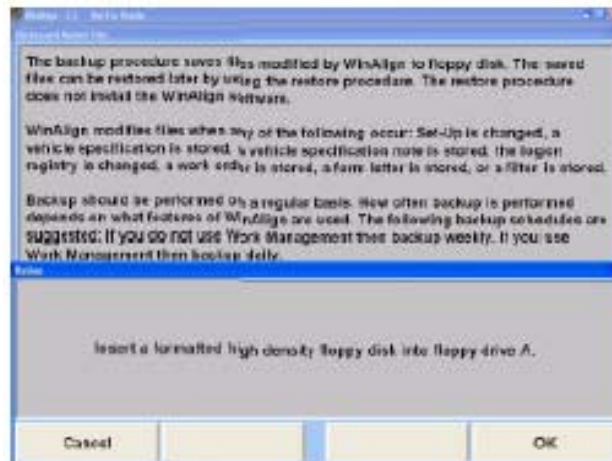


만일 복원하고 있는 백업 데이터가 디스크 한 장 이상을 필요로 하면, WinAlign은 각 디스크를 확인하기 위하여 세트에 들어있는 각 디스크를 (한번에 한 장씩) 끼우도록 사용자에게 지시하게 됩니다. 요구하는 대로 제거하고 적합한 디스크를 끼우십시오.

참고: 이 단계는 복원 절차에서 필요한 단계입니다. 이는 백업 세트에 들어있는 디스크 모두가 복원 절차가 시작될 수 있도록 되어있는지 확실히 해줍니다. 만일 복원 절차를 위한 디스크 모두를 갖고 있지 못하면 사용자는 이 시점에서 “취소”를 선택해서 복원을 취소할 수 있습니다.

⚠ 주의: WinAlign이 백업 세트에 있는 모든 디스크를 확인한 후에 WinAlign은 다시 세트의 한 디스크를 끼우도록 지시하게 됩니다. 복원 절차가 시작되는 것은 이 시점입니다. 만일 복원 절차가 작업 중에 어느 때라도 방해되면 WinAlign에 있는 하나나 그 이상의 파일이 손상될 수 있습니다. 이렇게 되면 WinAlign을 완전히 다시 설치하지 않으면 안됩니다.

“복원이 성공적으로 완료되었음” 이라고 스크린이 나타났을 때 “확인”을 누르고 복원 프로그램을 빠져나가십시오.



6.10 전자키

하나나 그 이상의 커다란 시계용 배터리처럼 보이는 전자키는 디스켓과 함께 포함되어 선적됩니다. 이들 키는 WinAlign 프로그램을 가동하는데 필요합니다. 만일 프로그램을 인터페이스 기관이나 인터콘넥트 기관에 올바른 키를 끼우지 않고 411/611 장비에 설치하면 아래의 왼쪽에 보여주는 것과 비슷한 에러 메시지가 뜨게 됩니다.



전자키 들은 인터콘넥트 기관 및/또는 전자키 홀더에 있는 이용할 수 있는 소켓트 어느 곳이나 설치할 수 있습니다. 어느 키를 어느 소켓트에 끼웠는지는 문제가 되지 않습니다.

적색 키는 항상 WinAlign을 가동하는데 필요합니다. 녹색 키는 제조회사 규격 데이터베이스에 접속하는데 필요합니다. 만일 얼라이너에 CD-ROM이 설치되어 있으면 디지털 사진 (조정 도해 및 검사 도해) 또는 MPEG 비디오 부분 (Just-In-Time Training™ 및 조정 비디오)와 같은 CD-ROM에 접속하는 WinAlign 기능을 사용하기 위해 황색 키가 필요합니다.

WinAlign은 필요한 전자키 들을 설치하지 않고서는 정상적으로 작동하지 **않습니다**.

WinAlign에 들어있는 다른 기능을 이용할 수 있기 위해서는 추가의 키를 사용할 수 있습니다. 추가의 오렌지색 키는 디지털-비디오 및 디지털-사진에 접속할 수 있도록 해줍니다. 황색 키는 특정 국가 계정의 필요에 맞는 기능에 접속할 수 있도록 해줍니다.

6.11 전자식 센서 캘리브레이션

캘리브레이션 일개움말은 센서를 교정하도록 정해진 간격으로 사용자에게 통보해 주도록 설정에서 기능작동할 수 있습니다.



일개움말은 매 90 일, 매 180 일 또는 없도록 설정할 수 있습니다. 적어도 매 6 개월마다 캘리브레이션을 시행할 것을 권장합니다.

캘리브레이션 일반 정보

추가 정보를 위해서는, *캘리브레이션 지침서 Form 3720T*, 또는 *DSP300 시리즈 센서 캘리브레이션 지침서 Form 4059T* 또는 *DSP500 시리즈 센서에 대한 서비스 캘리브레이션 지침서, Form 5047T*를 참조하십시오.

센서를 가동하기 전에 반드시 캘리브레이션을 시행해야만 합니다. 캘리브레이션 절차를 성공적으로 완료하지 못하면 시스템의 모든 얼라인먼트 기능을 저지하게 됩니다.

센서에 대한 캘리브레이션 데이터는 센서 내에 저장됩니다. 센서에 있는 트랜스듀서 컨트롤 보드를 교환하면 그 센서를 재-교정할 필요가 있게 됩니다.

불필요하게 센서를 재-교정할 필요가 없도록, 센서는 세트로 캘리브레이션하고 세트로 보관해야만 합니다. 하지만 만일 한 세트 중 전문이나 후륜 센서를 다른 세트의 전문이나 후륜 센서와 함께 사용한다면, 새로운 세트에 대해 “제로 만” 캘리브레이션을 반드시 시행해야만 합니다.

교정한 DSDP100, DSP200 및 DSP250 시리즈 센서는 M111, 211, 311, 411 또는 611 얼라이너와 함께 사용할 수 있습니다.

교정한 DSP306 또는 DSDP308 시리즈 센서는 WinAlign 소프트웨어 버전 2.0 또는 그 이상의 것을 사용하고 있는 211, 411, 611 얼라이너 또는 311 얼라이너와 함께 사용할 수 있습니다.

교정한 DSP506 HF 또는 DSP508 시리즈 센서는 WinAlign 소프트웨어 버전 7.1 또는 그 이상의 것을 사용하고 있는 어떠한 얼라이너와도 사용할 수 있습니다.

▲ 주의: 전자식 센서 (DSP100, 200 및 250 시리즈 센서)를 교정하기 위해 사용하는 프리즘은 캘리브레이션의 부정확을 피하기 위해 반드시 깨끗하게 보관해야만 합니다. 지문, 오물 또는 오물이 묻으면 캘리브레이션이 부정확하게 됩니다. 프리즘을 청소하기 위해서는 암모니아 기체의 창문 청소액을 깨끗하고 부드러운 화장지나 무명천을 가지고 문질러 닦으십시오.

캘리브레이션 절차는 반드시 주의해서 따라야만 합니다. 만일 서둘러서 절차를 시행하면 정확한 캘리브레이션을 얻을 수 없습니다.

이 항목에 있는 정보는, 만일 달리 지시하지 않았으면, 모든 DSP100, 200, 250, 306, 308, 506 및 508 시리즈 센서에 적용할 수 있습니다.

DSP 센서 설치하기

휠 어댑터에서 센서를 제거하십시오.

좌측과 우측 전륜 센서를 앞쪽 캘리브레이션 샤프트에 있는 각자의 캘리브레이션 샤프트 허브 속으로 조심해서 밀어 넣으십시오. (캘리브레이션 픽스چ어의 앞쪽은 바닥 판에 화살표로 표시되어 있습니다.)

좌측과 우측 후륜 센서를 뒤쪽 캘리브레이션 샤프트에 있는 각자의 캘리브레이션 샤프트 허브 속으로 조심해서 밀어 넣으십시오.

참고: 첫 센서를 설치한 후에 캘리브레이션 픽스چ어가 넘어지는 것을 방지하기 위해, 두 번째 센서를 캘리브레이션 픽스چ어의 반대편에 설치하십시오.

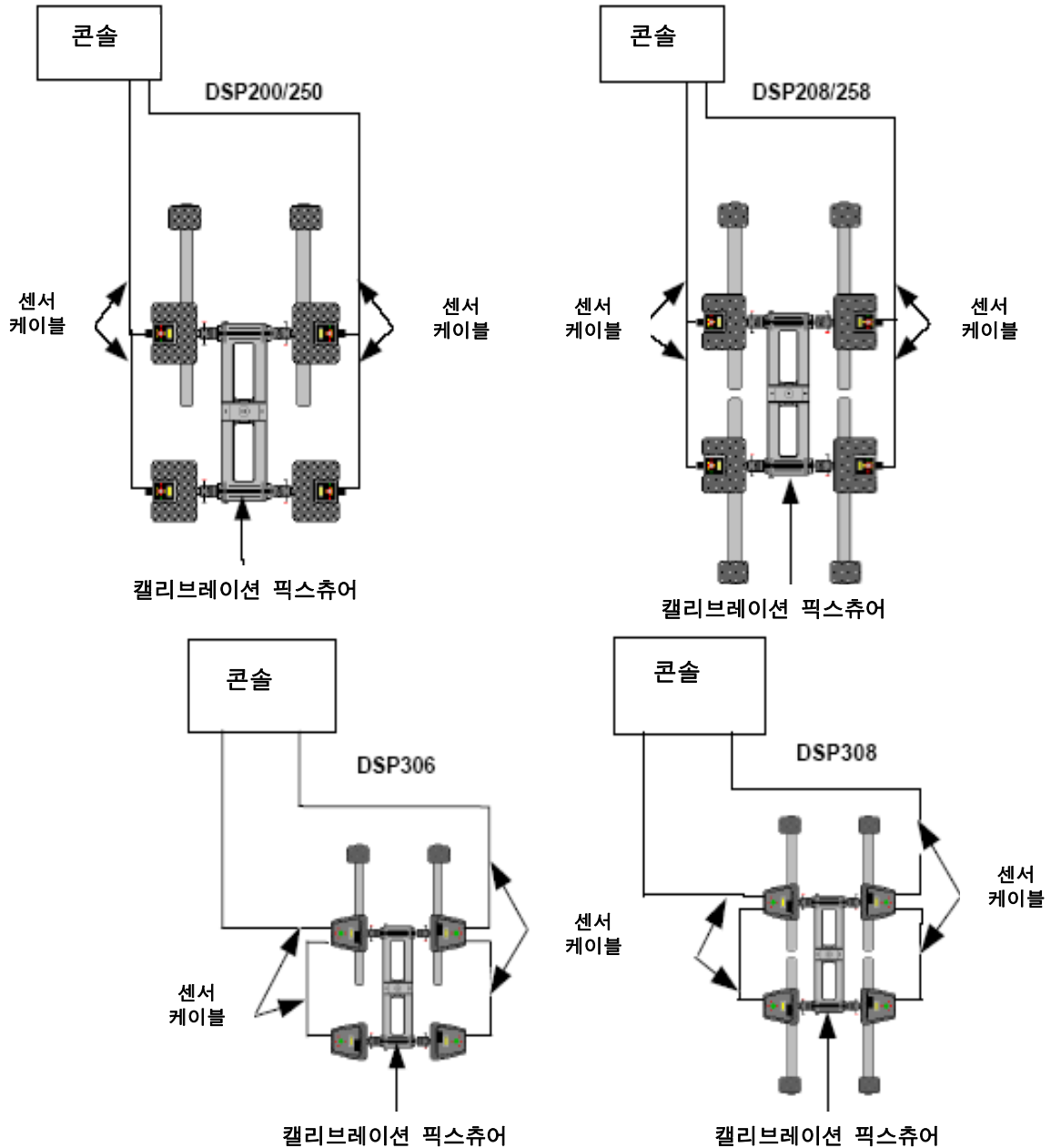
참고: 센서 샤프트는 반드시 샤프트 허브 속으로 끝까지 끼워야 합니다. 센서 샤프트의 6각형 어깨부위가 반드시 캘리브레이션 샤프트의 평평한 면 끝에 닿아야만 합니다.

DSP100, 200 및 250 시리즈 센서: 토우 암은 토우 암 받침대의 앞쪽 끝에서 둥그런 캠의 상단에 놓여야만 합니다.

네 개의 캘리브레이션 샤프트 허브에 있는 엄지 나사를 손가락으로 조여 센서를 제자리에 고정하십시오.

▲ 주의: 엄지 나사는 반드시 손가락으로 조일 수 있는 한까지 조여야만 합니다. 렌치를 사용하지 마십시오. 캘리브레이션 샤프트와 센서 샤프트 사이는 절대로 헐거워서는 안 됩니다. 헐거움이 있는지 검사 해보고 센서와 센서 샤프트 사이에 유격이 없도록 확인하십시오.

그림과 같이, 센서 케이블을 사용해서 센서를 콘솔에 연결하십시오.



캘리브레이션 픽스츄어 수평잡기

픽스츄어가 세 개의 은색 수평 나사만으로 자리 잡도록 바닥 판에서 적색과 흑색 나사를 푸십시오. 은색 나사 한 개는 픽스츄어 전면에 있고 두 개는 뒤에 위치해 있습니다.

뒤쪽 캘리브레이션 샤프트의 위에 수평을 좌우 쪽으로 놓으십시오. 수평이 정확한지 확인하기 위해서는, *레벨 어셈블리를 검사하기 위한 절차에 대한 캘리브레이션 픽스츄어 조정을 참조하십시오.*

필요하면, 레벨이 수직으로 고정되도록 레벨의 어느 쪽에서든 알미늄 주물에 있는 두 개의 조정나사를 조정하십시오.

두 개의 뒤쪽 은색 수평 나사를 뒤쪽 캘리브레이션 샤프트가 좌우로 수평이 될 때까지 조정하십시오. 샤프트 위에서 레벨 어셈블리를 반대로 놓아 다시 검사하십시오.

알미늄 주물의 중앙에서 두 개의 평평한 곳의 상단에 레벨을 앞뒤로 향하게 놓으십시오.

캘리브레이션 픽스츄어가 앞뒤로 수평이 될 때까지 픽스츄어의 **앞쪽에** 한 개의 **은색** 수평 나사를 조정하십시오.

픽스츄어에서 좌우와 앞뒤의 수평을 다시 검사하고 필요하면 조정을 하십시오.

레벨 어셈블리를 앞쪽 캘리브레이션 샤프트의 상단에 좌우로 향하도록 놓고 수평인지를 검사하십시오. 앞쪽 캘리브레이션 샤프트는 수평이어야만 합니다. *필요하면, 상부 주물을 다시 수평시키기 위한 절차에 대한 캘리브레이션 픽스츄어 조정을 참조하십시오.*

참고: 앞 뒤 캘리브레이션 샤프트 둘 다 반드시 수평이어야만 하고 픽스츄어가 절대로 “흔들거려서는” 안 됩니다.

테이블 표면에 닿도록 두 개의 앞쪽 적색 나사를 (픽스츄어 바닥 판에 있는) 돌려 내리십시오. 픽스츄어는 이제 다섯 개의 수평 나사 (적색 두 개, 은색 앞쪽에 하나 뒤쪽에 두 개)로 견고하게 자리잡고 있어야만 합니다.

DSP100, DSP200 및 DSP250 시리즈 센서 수평잡기:

센서에 있는 수평을 관찰하고 센서 고정 너를 조여서 각 후륜 센서를 수평시키십시오.

토우 암을 캘리브레이션 픽스츄어의 앞쪽에 있는 토우 암 서포트에 올려 놓아 전륜 센서들을 수평시키십시오. 토우 암이 서포트에 대어 고정하기 위해 각 토우 암의

상단에 작은 추 (30-60 그램)를 올려놓아야만 합니다.


참고: 만일 토우 압 서포트가 손상되었거나 잘못되었거나 또는 토우 압 받침대의 상부에 있는 수평이 이동했으면, 토우 압 서포트를 다시 조정하십시오. *자세한 것은 캘리브레이션 픽스چ어 조정을 참조하십시오.*

DSP300 시리즈 센서 수평잡기:

센서를 수평시키면서 센서의 수평을 관찰하십시오. 수평에 있는 물방울이 중앙에 올 때까지 센서를 조정하십시오. 센서 고정 높을 조이십시오.

캘리브레이션 절차 시작하기

시스템의 전원을 켜십시오. 로고 스크린이 전시되어 있는지 확인하십시오.

“서비스 프로그램” 소프트키가 나타날 때까지 메뉴 이동키 를 누르십시오.

“서비스 프로그램” 소프트키를 누르십시오.

“얼라이언스 교정” 소프트키를 누르십시오.

절차의 기본

캘리브레이션 단계에 걸쳐 스크린에서 당신을 안내하게 됩니다. 시작에서, 당신은 무엇을 교정할 것인지에 대한 질문에 답변을 하게 되고, 그 후에 프로그램이 당신의 답변에 근거한 적절한 절차를 따르게 됩니다.


캘리브레이션 절차 중에 “백업”을 누르면 이전 단계를 나타내게 됩니다. 원한다면 당신은 캘리브레이션 절차의 시작까지 전부를 “백업”할 수 있습니다.

각 단계에서 무엇을 원하는지 그림으로 설명하기 위해서, 스크린은 캘리브레이션 픽스چ어에 센서를 설치한 “평면도”를 보여주게 됩니다. 절차에서 센서에 어떤 작업을 하기를 요구 할 때, 스크린상의 그래픽이 무엇을 요구하는지 명확하게 그림으로 설명해 줍니다.

스크린이 요구하는 작업을 한 후에, “준비완료” 소프트키를 누르십시오. 얼라이언스는 센서가 트랜스듀서로부터 특정 정보를 저장하도록 지시하게 됩니다. 센서는 요청한 트랜스듀서가 유효하고 안정된 데이터를 가질 때까지 기다린 다음 저장하게 됩니다. 센서가 데이터가 안정되기를 기다리고 있는 동안 당신에 기다리도록 지시하게 됩니다.

당신은 “정지”를 눌러 여기에서 기다리는 것을 중지할 수 있지만 이때 스크린은 당신에게 이 단계를 반복할 것을 요구하게 됩니다.

절차 중 몇몇 단계에서는, 캘리브레이션 상수를 계산하고 검사하기 위해 센서 소프트웨어는 저장된 데이터를 사용하게 됩니다. 만일 새로운 상수가 에러이면, 스크린에서 어느 트랜스듀서가 에러를 갖고 있고 어떠한 에러인지를 보여주게 됩니다; 절차상 에러 또는 올바르지 못한 설치 또는 트랜스듀서의 이상기능.

만일 캘리브레이션 에러가 나타나면, 당신은 몇 가지 옵션이 있습니다. “백업”을 누르고 이 단계를 반복하거나, “계속”을 누르고 에러를 무시하거나 “도움말” 그 다음에  키 그 다음에 “센서 진단”을 누르면 센서 진단 스크린이 나타납니다.

센서 진단 스크린 기능은 얼라인먼트 가동 소프트웨어에서와 똑같이 작동합니다. 만일 “계속”을 누르면 당신이 “센서 진단”을 눌렀던 그 캘리브레이션 절차에 있었던 단계로 당신을 되돌리게 됩니다. 당신은 아무 때라도 캘리브레이션 절차의 중간 결과를 보기 위해 또는 어떤 문제를 진단하기 위해 센서 진단 스크린으로 갈 수 있습니다.

참고: 캘리브레이션 샤프트에 센서를 설치했을 때 센서의 무게 때문에 샤프트를 약간 아래로 휘게 합니다. 캠버 트랜스듀서를 제로 조정할 때, 이들 측정값은 “처진” 양만큼 제로에서 옵셋 되기 때문에 이러한 처진 양만큼의 적은 옵셋을 제로 캘리브레이션 상수에 적용합니다. 이는 센서를 캘리브레이션 픽스چ어가 설치되고 진단 스크린에서 보았을 때 캠버 트랜스듀서가 제로로 읽어서는 안 된다는 것을 의미합니다. 만일 보정된 각도들을 보여준다면 캠버 트랜스듀서는 직접 “처진 것을” 측정해야만 합니다. 센서 종류마다 무게가 다르기 때문에 옵셋 값도 따라서 다르게 됩니다. 전시된 보정된 캠버 각은 다음의 차트와 일치해야만 합니다.

센서	DSP100	DSP200	DSP208/250HF/258HF	DSP250	DSP258
좌측 전륜	.11°	.14°	.14°	.13°	.13°
우측 전륜	.11°	.14°	.14°	.13°	.13°
좌측 후륜	.09°	.11°	.14°	.10°	.13°
우측 후륜	.09°	.11°	.14°	.10°	.13°

센서	DSP306	긴바 포함	DSP306 HF	긴바 포함	DSP308	긴바 포함	DSP308 HF	긴바 포함
좌측 전륜	.16°	.05°	.20°	.09°	.16°	.05°	.20°	.09°
우측 전륜	.16°	.05°	.20°	.09°	.16°	.05°	.20°	.09°
좌측 후륜	.11°	.04°	.15°	.08°	.16°	.05°	.20°	.09°
우측 후륜	.11°	.04°	.15°	.08°	.16°	.05°	.20°	.09°

참고: 캘리브레이션 작업 중에 절대로 센서에서 전원을 제거해서는 안됩니다. 만일 센서가 전력을 잃으면, 그동안의 단계에서 저장한 데이터를 잃게 됩니다. 스크린은 이러한 사실이 일어났음을 알리게 되고, 자동적으로 절차를 다시 시작하게 됩니다.

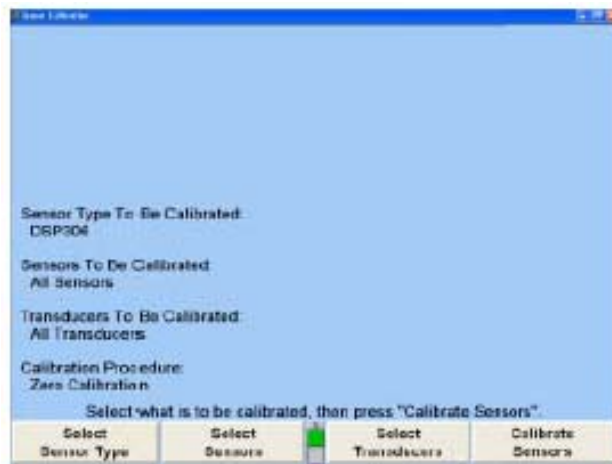
무엇을 교정할 것인가 선택하기

DSP 시리즈 센서의 캠버/캐스터 조정 트랜스두서는 “범위 캘리브레이션”이 변경되지 않도록 설계되었습니다. 만일 트랜스두서나 센서 기판을 조정하거나 교환하지 않았으면 트랜스두서에 대해서 “전체 캘리브레이션”을 하지 **마십시오**. 만일 어떤 트랜스두서에 대해 범위 캘리브레이션을 할 필요가 있으면, 해당 트랜스두서 만을 범위 교정하십시오.

토우 트랜스두서는 제로 캘리브레이션을 실행할 때마다 범위 교정이됩니다.

중요: DSP 시리즈 센서를 캘리브레이션 할 때, 만일 한 트랜스두서를 교환하거나 조정했으면, 반대편 (좌측이나 우측) 트랜스두서를 또한 반드시 교정해야만 합니다.

캘리브레이션 기본 스크린은 무엇을 교정할 것인가를 보여줍니다.



캘리브레이션 선택 변경하기:

캘리브레이션 할 센서 종류를 선택하기 위한 스크린을 나타내기 위해 “센서 종류 선택”을 누르십시오.

어느 센서를 캘리브레이션 할지를 선택하기 위한 스크린을 나타내기 위해 “센서 선택”을 누르십시오.

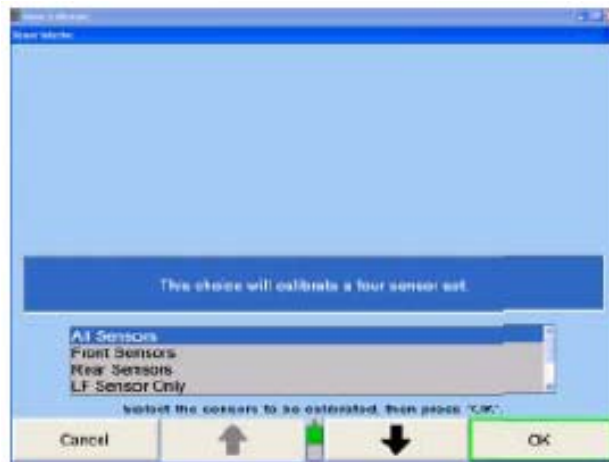
어느 트랜스듀서를 캘리브레이션 할 것인지 선택하기 위한 스크린을 나타내기 위해 “트랜스듀서 선택”을 누르십시오.



“전체 캘리브레이션”이나 “제로 캘리브레이션” 절차 어느 것이든 선택하기 위한 스크린을 나타내기 위해 “절차 선택”을 누르십시오.

이들 네 팝업 스크린들은 같은 방법으로 작동합니다. 스크린은 다음을 보여주기 위해 나타납니다:

- 스크린의 제목은 무엇이 선택되는지를 보여줍니다
- 스크린의 바닥에 있는 상자에 가능한 선택이 열거됩니다.
- 현재의 선택이 상자 내에서 하이라이트 됩니다.
- 현재의 선택에 대한 설명이 스크린의 중앙에 나타납니다.

예를 들어, “센서 선택” 팝업 스크린이 다음과 같이 나타납니다:



선택을 바꾸려면, 필요한 대로  나  를 눌러 원하는 선택을 하이라이트 시킨 다음 “확인”을 누르십시오.

예제;

전륜 좌측 센서에 있는 세로 토우 트랜스듀서를 교환했다. 다음과 같은 선택을 해서 해당 트랜스듀서만 교정하십시오.

- DSP 센서를 선택하십시오.
- LF 만을 선택하십시오.
- 세로 토우 만을 선택하십시오.
- 범위 와 제로를 선택하십시오.
- 지시를 따르십시오.

예제:

우측 후륜 트랜스듀서 컨트롤 보드를 교환했다. 다음과 같은 선택을 해서 해당 센서만 교정하십시오.

DSP 센서를 선택하십시오.

RR 만을 선택하십시오.

모든 트랜스듀서를 선택하십시오.

범위 와 제로를 선택하십시오.

지시를 따르십시오.

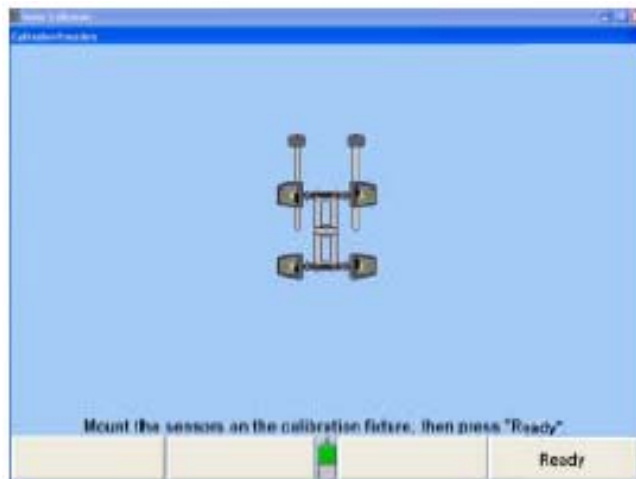
참고: DSP100, 200 및 250 시리즈 센서의 트랜스듀서는 “범위 교정”이 거의 변하지 않도록 설계되어있습니다. 이러한 이유로 해서 트랜스듀서나 트랜스듀서 컨트롤 보드를 변경하거나 수리하지 않았으면 트랜스듀서를 범위 교정하지 **마십시오**. 만일 어떤 트랜스듀서를 범위 교정할 필요가 있으면, 해당 트랜스듀서만 범위 교정하십시오.

참고: DSP300 시리즈 센서의 트랜스듀서는 “범위 교정”이 변경되도록 설계되어 있어 반대편 트랜스듀서에 영향을 줍니다. 이러한 이유로, 트랜스듀서나 센서 기관을 조정하거나 교환했으면 반드시 “전체 교정”을 시행해야만 합니다.

캘리브레이션 작업하기 (일반 센서)

선택한 센서, 트랜스듀서 및 절차에 근거해서, 스크린은 캘리브레이션 과정에서 필요한 단계를 통해서 당신에게 명령을 하게 됩니다.

“센서 교정”을 눌러 절차를 시작하십시오. 다음과 같이 캘리브레이션 픽스چ어에 센서를 설치하기 위해 지시와 함께 스크린이 나타납니다.




스크린은 각 센서에 대한 상태와 각 트랜스듀서에 대한 상태를 보여줍니다. “센서 진단” 스크린으로 가서 트랜스듀서의 기능이 정상적인지 보어사이트 수치가 한계 이내에 있는지 확인하십시오.

센서를 교정할 준비가 되었으면 “준비완료”를 누르십시오. 시스템은 필요한 트랜스듀서 수치가 안정될 때까지 기다린 다음 처음 수치를 취하게 됩니다.

▲ 주의: 캘리브레이션 작업을 서두르지 마십시오. 여러분이 좀 더 인내심을 가지고 조심하면 할수록 캘리브레이션이 더 좋아지게 됩니다.

스크린에서는 절차의 나머지 단계에 걸쳐 단계별로 당신에게 지시하게 되며 여기에는 프리즘의 설치, 스페이서로 픽스چ어 기울이기, 센서 런아웃에 대한 보정 및 제로 캘리브레이션을 위한 센서 수평잡기 등이 포함됩니다.

참고: 캘리브레이션 절차 중 아무 때라도, “도움말” 소프트키를 누른 다음  키, 그런 다음 “센서 진단”을 눌러 “센서 진단” 스크린을 볼 수 있습니다.” 센서 진단” 스크린에서, “센서 데이터” 또는 “트랜스듀서 데이터” 스크린을 볼 수 있습니다. “확인”을 누르면 캘리브레이션 절차에서의 같은 지점의 스크린으로 돌아가게 됩니다.

토우 트랜스듀서용 프리즘 설치하기 (DSP100, 200, 250 시리즈 센서)

전자식 센서를 교정하기 위해 프리즘을 설치 할 때, CRT에 나타난 글자는 프리즘에 있는 글자와 일치합니다. 정상적으로 설치 했을 때, 프리즘에 있는 글자는 정상적으로 읽을 수 있는 상부에 있게 됩니다. 스크린에서의 그래픽은 프리즘 “면을 위로해서” 보았을 때 어떻게 보이는지 보여줍니다.

세로 트랜스듀서를 위해 프리즘을 설치하라고 지시되었을 때, 프리즘을 각이 저있는 열린 틈 속에 끼우고 프리즘이 완전히 자리잡을 때까지 제 자리로 밀어 넣으십시오 (커버와 동일 면). 프리즘을 제거하려면, 높을 밖으로 당기시오.

가로 트랜스듀서를 위해 프리즘을 설치하라고 지시되었을 때, 플레이트가 홈 절단면으로 프리즘을 핀 속으로 붙들어 둘 수 있도록 두 개의 핀을 프리즘의 뒤쪽에 트랜스듀서 앞쪽 플레이트의 구멍 속에 끼우십시오. 제거하려면, 가볍게 들어올려 바깥쪽으로 당기십시오.

▲ 주의: 프리즘을 설치할 때, 거의 힘이 필요치 않습니다. 특히 가로 트랜스듀서가 있는 센서를 움직이지 않도록 아주 조심하십시오.

캠버 및 캐스터 조정 트랜스듀서용 스페이서 설치하기 (모든 센서)

스크린에 전시된 지시를 따르고 각 단계 이후에 “준비완료”를 누르십시오.

캘리브레이션 과정 중에 에러가 발생하면, “백업”을 눌러 그 단계를 다시 할 수 있습니다. 그 단계를 반복하고 절차를 계속하십시오.

스크린에서 픽스츄어 밑에 스페이서를 설치하도록 지시할 때 지정한 쪽의 중앙에 있는 흑색 나사를 사용해서 픽스츄어를 올리십시오. 얇은 스페이서 중 하나를 앞쪽에서 적색 수평 나사 밑에 다른 하나는 뒤쪽에 은색 수평 나사 아래에 위치시키십시오. 픽스츄어를 두 개의 얇은 스페이서 위로 내리십시오.

스크린에서 픽스츄어의 앞쪽 아래에 스페이서를 설치하도록 지시할 때, 앞쪽에 있는 흑색 나사를 사용해서 픽스츄어를 올리십시오. 두꺼운 스페이서 중 하나를 픽스츄어의 앞쪽에서 각 적색 수평 나사 밑에 위치시키십시오. 픽스츄어를 두꺼운 스페이서 위로 내리십시오.

런아웃에 대해 센서 보정하기 (DSP100, 200, 250 센서)

센서는 제로 캘리브레이션을 하기 전에 반드시 런아웃에 대한 보정을 해야만 합니다. 스크린은 이를 해야만 할 때 지시하게 됩니다. “2-점식” 캘리브레이션 절차는 다음과 같이 시행합니다:

엄지 나사가 샤프트의 바닥으로 오도록 두 개의 캘리브레이션 샤프트를 돌리십시오.

센서를 수평시키고 고정하십시오.

각 센서에 있는 보정 스위치를 눌렀다 놓으십시오.

각 센서에 있는 적색 보정 LED가 깜박이고 있을 때, 앞쪽 캘리브레이션 샤프트를 180도 다음과 같이 돌리십시오:

전륜 센서의 고정을 푸십시오.

앞쪽 캘리브레이션 고정 놉을 푸십시오.

양쪽 전륜 센서의 녹색 LED에 불이 들어올 때까지 앞쪽 캘리브레이션 샤프트를 180도 돌리십시오.

앞쪽 캘리브레이션 샤프트 고정 놉을 조이십시오.

전륜 센서를 수평시키고 고정하십시오.

뒤쪽 캘리브레이션 샤프트를 180도 다음과 같이 돌리십시오:

후륜 센서의 고정을 푸십시오.

뒤쪽 캘리브레이션 고정 높을 푸십시오.

좌측 후륜 센서의 녹색 LED에 불이 들어올 때까지 뒤쪽 캘리브레이션 샤프트를 180도 돌리십시오.

좌측 후륜 센서를 고정하십시오.

뒤쪽 캘리브레이션 샤프트를 돌려 좌측 후륜 센서를 수평시키십시오.

뒤쪽 캘리브레이션 샤프트 조정 높을 조이십시오.

녹색 LED가 켜져 있음을 확인하고, 우측 후륜 센서를 수평시키고 고정하십시오.

각 센서에 있는 보정 스위치를 눌렀다 놓으십시오.

각 센서에 있는 적색 보정 LED에 불이 들어 올 때, “준비완료”를 누르십시오.

제로 캘리브레이션

▲ 주의: 이 단계를 천천히 조심해서 시행하십시오. 얼라인먼트 센서에서 가장 중요한 캘리브레이션은 “제로 캘리브레이션”입니다.

런아웃에 대한 보정을 한 후에, 스크린에서 지시할 때, 모든 프리즘과 스페이서를 제거하십시오.

센서들이 **제로**라고 부르는 위치에 있는지 확인하십시오.

모든 스페이서들과 프리즘이 제거되었는지 확인한 다음 캘리브레이션 픽스چ어와 센서의 수평을 다시 체크하십시오.

“준비완료”를 누르십시오.

캘리브레이션 결과 저장하기

캘리브레이션을 저장할 준비가 되어있다고 스크린이 지시할 때, “준비완료”를 누르십시오. 센서에 새로운 캘리브레이션 데이터가 저장되게 되고 이전의 캘리브레이션 데이터는 삭제되게 됩니다.

참고: 캘리브레이션 절차가 예러로 끝날 지라도 캘리브레이션 결과는 저장될 수 있습니다. 예를 들어, 만일 단 하나의 트랜스듀서가 예러를 나타내고 있다면, 전체 절차의 결과를 저장할 수 있고, 해당하는 그 문제를 수정한 다음 해당 트랜스듀서만 다시 교정합니다.

캘리브레이션 마치기

캘리브레이션 과정이 완료되었을 때 다음의 것을 하십시오:

캘리브레이션 픽스چ어에서 센서를 제거해서 휠 어댑터에 다시 설치하십시오.

캘리브레이션 픽스چ어에서 캘리브레이션 샤프트를 제거하고 픽스چ어 베이스에 있는 작은 구획에 두십시오.

픽스چ어를 건조한 장소에 보관하십시오.

캘리브레이션 픽스چ어 조정

레벨 어셈블리를 수평이고 평평한 표면에 놓고 물방울의 위치를 관찰하면서 어셈블리가 교정되어 있는지 확인하십시오.

레벨 어셈블리를 180 도 돌리십시오. 만일 물방울이 중앙에서 예를 들어 왼쪽이나 오른 쪽으로 떠 있다면 수평 어셈블리를 180 도 돌려도 물방울이 같은 방향에 떠 있어야만 합니다. 이렇게 해 보므로 서 수평이 올바르게 교정되어 있는지 와 수평 표면에서 벗어나 있음을 나타내는지 확인합니다.

만일 수평을 180 도 돌린 후에 같은 위치에 있지 않으면, 커버를 벗기고 수평 설치 나사로 조정합니다. 한 개의 나사로만 물방울이 처음과 두 번째 위치의 중간 위치에 오도록 조정하십시오.

작업을 반복해보고 필요한 대로 조정하십시오.

수평을 교정한 후에 커버를 다시 설치하십시오.

DSP100, 200, 250 시리즈 센서용 캠 조정하기

토우암 받침 캠은 센서의 수평이 올바르게 조정된 한 조의 센서를 사용해서 조정해야만 합니다.

토우암 받침대를 토우암 받침 판의 바닥 모서리에서 3/4 인치 밑으로 조정하고 대의 위와 아래의 육각 너트를 조이십시오.

앞과 뒤 캘리브레이션 샤프트를 알미늄 상단 주물의 “V” 모양 홈에 설치하십시오.

스러스트 워셔를 설치하십시오.

참고: 스프링이 장착된 스러스트 워셔 둘 다 반드시 픽스츄어의 같은 쪽에 위치 시켜야만 합니다. 어느 쪽에든 사용해도 좋습니다.

샤프트 수평 블록에 대한 조정 높이가 픽스츄어의 바깥쪽을 향하고 있는지를 확인하십시오.

여덟 개의 맞춤 못/수평 로드를 상부 주물과 캘리브레이션 샤프트 고정 블록에 있는 구멍들을 통해 끼우십시오. 맞춤 못들이 고정 블록에 있는 구멍들과 일직선이 될 수 있도록 필요한대로 고정 블록 엄지 나사를 풀어준 다음 고정 블록이 비교적 수평이 될 때까지 엄지나사를 조정하십시오.

참고: 엄지 나사를 완전히 조이지 마십시오. 엄지나사를 과도하게 조이면 주물을 휘게 하거나 캘리브레이션 샤프트를 뒤틀리게 해서 캘리브레이션 에러를 만들게 됩니다.

캘리브레이션 픽스츄어에 센서 설치하기:

전륜 센서의 축들을 캘리브레이션 픽스츄어의 앞쪽에 있는 각자의 캘리브레이션 샤프트 허브 속으로 조심해서 밀어 넣으십시오. 캘리브레이션 픽스츄어는 바닥 판에 페인트로 칠해진 화살표는 픽스츄어의 앞쪽임을 나타냅니다.

후륜 센서의 축들을 캘리브레이션 픽스츄어의 뒤쪽에 있는 각자의 캘리브레이션 샤프트 허브 속으로 조심해서 밀어 넣으십시오.

▲ 주의: 센서 샤프트는 반드시 캘리브레이션 샤프트 허브 속으로 끝까지 끼워 넣어야만 합니다. 센서 샤프트의 육각 모양 어깨는 반드시 캘리브레이션 픽스츄어 샤프트의 평평한 면 끝에 접촉해야만 합니다. 토우 암은 토우암 받침의 끝에 있는 둥근 캠의 상단에 얹혀 있어야만 합니다.

모두 네 개의 캘리브레이션 샤프트 허브에 있는 엄지 나사를 손가락으로 조여 센서를 제자리에 붙들고 있도록 하십시오.

▲ 주의: 엄지나사는 반드시 손가락으로만 조여야 합니다. 렌치를 사용하지 마십시오. 센서 샤프트와 캘리브레이션 샤프트 사이에 유격이 없도록 확인하십시오.

“상부 주물 수평 맞추기”에 설명한 대로 픽스츄어를 수평 맞추십시오.

토우암 받침대 캠들이 앞쪽 센서 토우암을 수평 위치로 지지하고 있을 때까지 캠을 돌리십시오. 가벼운 추 (30-60 그램)를 각 토우암의 위에 놓아 서포트에 닿아 있도록 해야 합니다.

픽스츄어가 수평일 때 토우암 받침대 위에 있는 수평이 레벨이 되도록 조정하십시오.

상부 주물 수평잡기

상부 주물을 바닥 판에 올바르게 못하게 설치하므로 해서 조정 나사로 잘못 조정된 것을 보정할 수 없을 수도 있습니다. 만일 캘리브레이션 샤프트 어느 하나를 수평으로 만들 수 없다면, 이는 주물이 올바르게 못하게 설치되어 있습니다는 표시입니다. 당신의 캘리브레이션 픽스츄어가 이러한 상태일 때는, 주물을 부착하고 있는 육각 너트와 스테드들을 조정할 필요가 있습니다.

수평 어셈블리를 앞쪽 캘리브레이션 샤프트에 좌우 쪽으로 놓고 수평 상태를 확인하십시오. 주물을 바닥 판에 부착하고 있는 스테드에서 알미늄 상부 주물의 위쪽과 아래쪽에 위치해 있는 앞쪽의 3/8 인치 육각 너트를 조정해서 필요한 수정을 하십시오. 샤프트 위에서 수평 어셈블리를 반대로 놓아 수평상태를 다시 검사하십시오.

뒤쪽 캘리브레이션 샤프트에서 이전 단계를 반복하십시오.

알미늄 주물의 중앙에 두 개의 평평한 곳 위에 수평을 전후방으로 놓고 수평상태를 확인하십시오. 주물을 바닥 판에 부착하고 있는 스테드에서 알미늄 상부 주물의 위쪽과 아래쪽에 위치해 있는 앞쪽의 3/8 인치 육각 너트를 조정해서 필요한 수정을 하십시오. 샤프트 위에서 수평 어셈블리를 반대로 놓아 수평상태를 다시 검사하십시오.

어셈블리를 고정하고 있는 모든 고정 나사들을 조이십시오.

주물이 좌우로 와 전후로 아직도 수평인지 확인하기 위해 다시 검사하십시오.

긴 캘리브레이션 바를 사용하는 제로 캘리브레이션

소프트웨어 필요사항

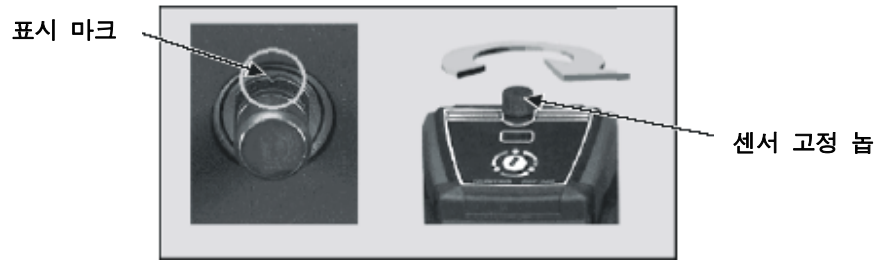
한 조의 DSP306, DSP306-HF/HFSS, DSP308, 또는 DSP308-HF/HFSS 시리즈 센서들은 긴 캘리브레이션 바와 WinAlign 소프트웨어 버전 4.1 이나 이상을 사용하고 있는 411 또는 611 휠 얼라이너를 가지고 교정할 수 있습니다.

DSP 센서 준비

휠 어댑터에서 센서를 제거하십시오.

센서 샤프트를 돌려 표시 마크가 12 시 위치에 오도록 하십시오.

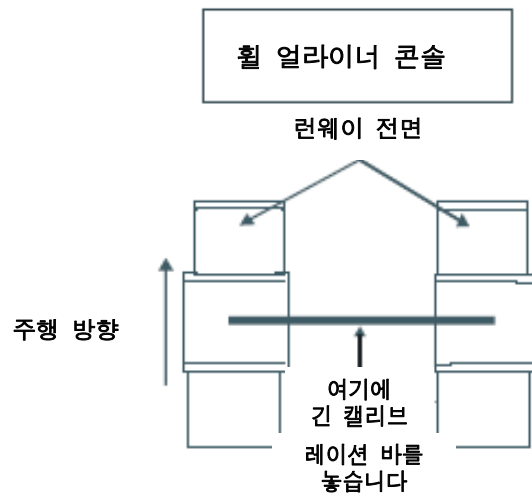
센서 고정 너를 사용해서 샤프트를 이 위치에 고정하십시오.



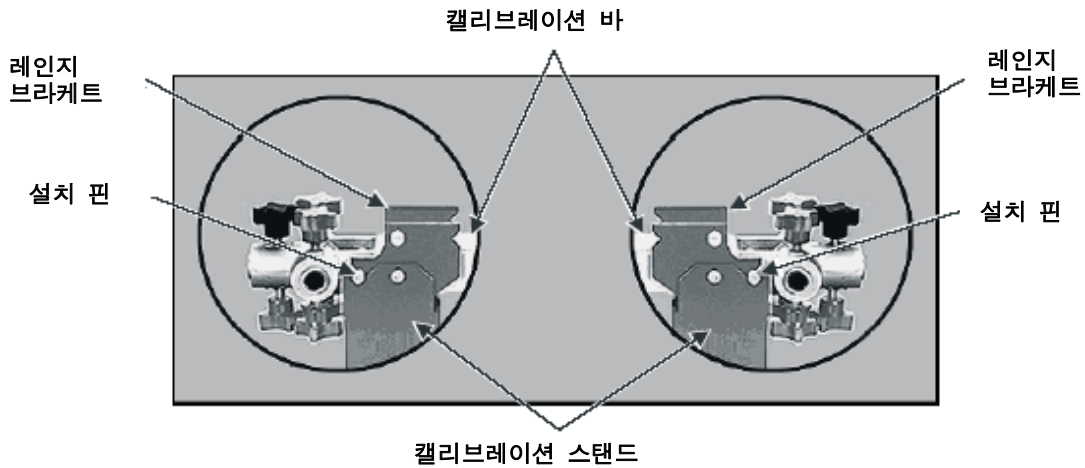
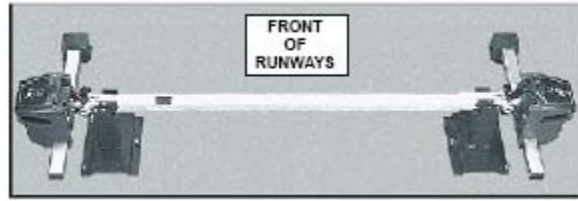
참고: 구형 센서에는 기계 작업한 표시 마크가 없습니다. 이들 센서에서는 영구적인 마커를 사용해서 표시 마크를 만들어 (센서 샤프트 위치는 치명적인 것이 아닙니다) 이 표시 마크를 이후의 캘리브레이션에 사용하십시오.

캘리브레이션 바 및 스탠드 설치하기

캘리브레이션 바 및 스탠드는 캘리브레이션 절차를 수행하기 위해서 반드시 수평 되고, 평탄하고, 견고하고, 안정된 표면에 위치시켜야만 합니다. 아래에서 볼 수 있는 것과 같이 휠 얼라인먼트 작업에서 사용되는 리프트 랙의 앞 부분을 권장합니다.



아래의 사진은 전문 센서를 설치한 전형적인 설치를 보여줍니다. 이 것이 모든 캘리브레이션 지침을 설명하는 관점입니다.



캘리브레이션 바에 있는 고정 핀들은 반드시 레인지 브라켓의 양쪽에 있는 U자 모양의 홈에 들어가야만 합니다. 레인지 브라켓은 캘리브레이션 스탠드의 상부에 부착되어 있습니다. 위에서 보여주는 것과 같이 캘리브레이션 바를 스탠드 위에 위치시키십시오.

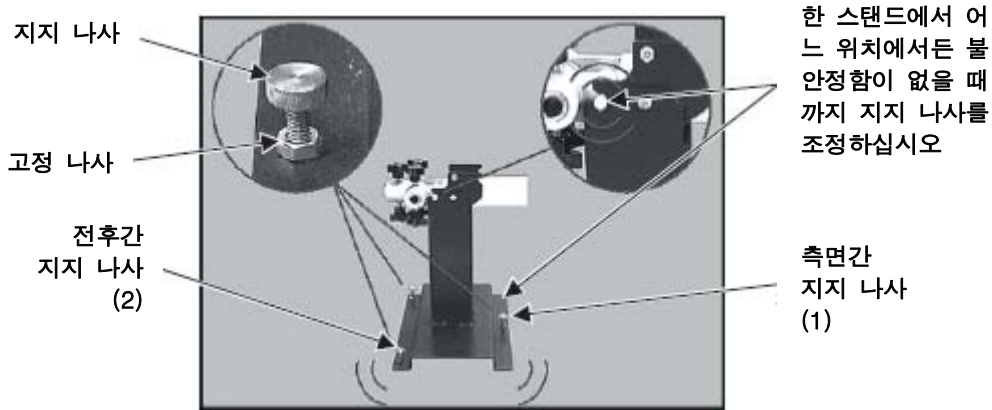
참고: 캘리브레이션 작업 중에 안정된 표면을 사용하지 않으면 부정확한 결과를 얻게 됩니다.

캘리브레이션 스탠드 안정시키기

한 개의 지지 나사는 스탠드의 안쪽에 위치해 있고 두 개는 스탠드의 바깥쪽에 있습니다. 아래 그림을 보십시오.

한 스탠드에서 모든 지지 나사들이 스탠드의 바닥에서 대략 4-5 나사 눈금이 나올 때까지 모든 지지 나사들을 조정하십시오. 각 지지 나사에서 고정 너트를 조이십시오.

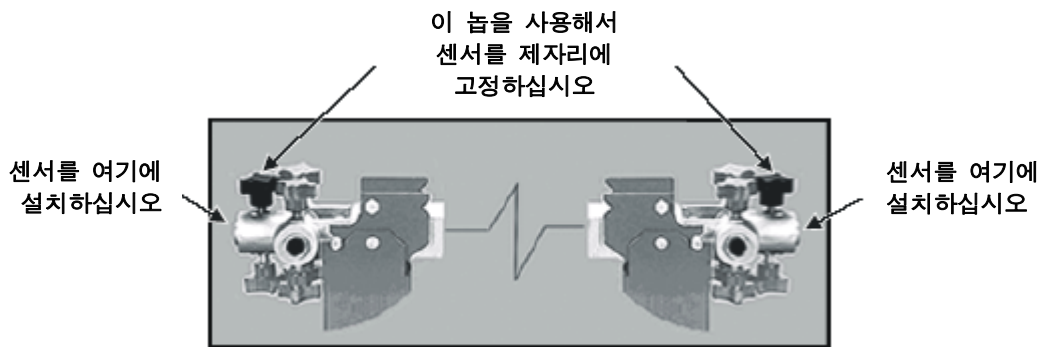
캘리브레이션 바를 스탠드위에 놓고 두 번째 스탠드에서 바와 스탠드가 움직이거나 흔들림이 없을 때까지 지지 나사들을 조정하십시오.



참고: 캘리브레이션 작업 중에 캘리브레이션 스탠드를 이동해서는 **절대로 안 됩니다.**

DSP 센서 설치하기

아래에서 보여주는 것과 같이 전용 센서를 캘리브레이션 바의 외측 끝에 설치하십시오.



캘리브레이션 바의 상부에 있는 가장 가장자리에 있는 캘리브레이션 바 고정 납을 사용해서 센서를 수평시키고 제 자리에 고정하십시오. 얼라이너 CRT 화면은 적절한 납들을 하이라이트 시킨 상태에서 캘리브레이션 바를 보여주게 됩니다.

참고: 센서 샤프트는 캘리브레이션 바 속으로 끝까지 끼워야만 합니다. 센서 샤프트의 어깨는 반드시 캘리브레이션 바의 평평한 면의 끝에 닿아야 합니다.

센서 케이블을 사용해서 센서를 콘솔에 연결하십시오.

캘리브레이션 바 돌리기

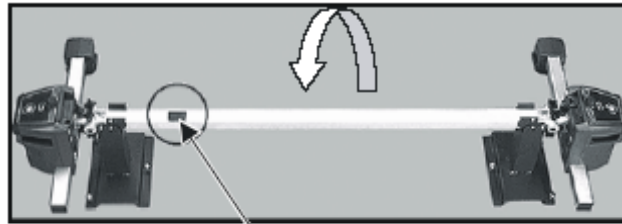
“바를 180 도 돌리십시오”라고 지시가 있을 때, 캘리브레이션 바에서 센서를 제거하십시오 (센서에서 전원 연결을 끊지 마십시오). 아래에서 보여주는 것과 같이 바의 상단이 바닥으로 오도록 돌린 다음 센서를 다시 설치하고 적절한 캘리브레이션

바 고정 너트들을 사용해서 고정하십시오.

캘리브레이션 바는 상부와 하부 둘 다에 고정 너트들을 갖고 있습니다. 바의 상부에 있는 너트 만을 조일 필요가 있습니다.

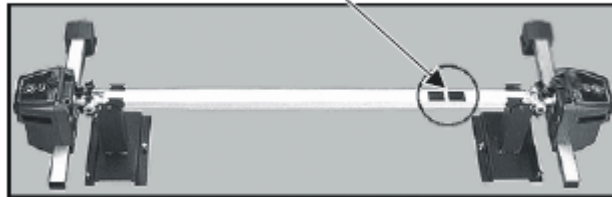
캘리브레이션 바의 올바른 시작 위치는 얼라이너 콘솔을 향했을 때, 단일의 흑색 확인 마크를 좌측에 갖고 있는 상태입니다.

▲ 주의: 캘리브레이션 바를 끝과 끝의 위치를 바꾸어 넘기지 마십시오.



이 방향 마크는 회전 후에는
위로 오게 됩니다

이 방향 마크는 회전 후에는
바닥으로 가게 됩니다



캘리브레이션 바의 끝을 올리기 (DSP500 시리즈 센서)

당신이 캘리브레이션 바의 한 쪽 끝을 올리도록 지시 되었을 때, 바에서 센서를 제거하지 마십시오.

캘리브레이션 바의 지시된 끝을 캘리브레이션 서포트의 상단 가까이를 잡고 센서가 부착된 상태에서 바를 올리십시오. 레인지 브라켓이 바를 건드리지 않고 회전할 수 있도록 바를 충분히 들어올리십시오.

다른 손으로는 아래에서 보여주는 것과 같이 레인지 브라켓을 돌리십시오. 레인지 브라켓에 있는 핀들이 스탠드에 물릴 때까지 레인지 브라켓을 돌리십시오.



캘리브레이션 바를 내리고 핀들을 레인지 브라켓의 상부에 있는 V-홈 속으로 인도하십시오. 바를 부드럽게 내리십시오, 바를 서포트위에 떨어뜨리거나 서포트위에 거칠게 내려 놓으면 센서의 위치를 변화하도록 할 수 있습니다. 이렇게 되면 부정확한 측정을 일으킬 수 있습니다.

제로 캘리브레이션 시행하기

올바른 종류의 센서를 선택하고 “모든 센서”, “모든 트랜스듀서” 및 “제로 캘리브레이션 (긴 캘리브레이션 바)”가 선택되었는지 확인하십시오.

선택을 확인한 후에, “센서 교정”을 눌러 절차를 시작하고 스크린 상의 지시를 따르십시오.

추가 정보 및 자세한 절차상 지시에 대해서는, *Form 4508T “긴 캘리브레이션 바를 사용한 제로 캘리브레이션”*을 참조하십시오.

역 센서 시험

역 센서 시험은 한 조의 센서의 캘리브레이션 상태를 신속히 검사하기 위한 것입니다. 이 시험은 긴 캘리브레이션 바 221-652-1을 사용해서 교정한 모든 버전의 DSP306, DSP308, DSP506 및 DSP508 센서에 적용할 수 있습니다.

센서 전원을 켜고 서비스 프로그램 스크린에서 “역 센서 시험” 소프트웨어를 선택해서 시험을 시작하십시오. 역 센서 시험은 적용할 수 있는 센서를 사용하고 있을 때에만 이용할 수 있습니다. 스크린 상의 지시를 따라 시험을 시행하십시오.

센서를 휠 어댑터에 설치하기 전에, 센서 샤프트에 있는 표시 마크를 센서가 수직으로 매달려 있는 상태에서 12 시 위치로 돌리고 센서 고정 너클을 사용해서 센서를 제자리에 고정 하십시오. 시험의 나머지 단계 동안 센서 고정너클을 풀지 마십시오. 센서를 수평

시키도록 지시를 받으면, 고정 레버를 풀거나, 센서에 있는 고정높이 아니고, 어댑터에 있는 고정높이를 풀어서 수평을 맞추십시오.



차 바퀴를 돌리도록 지시 받았을 때, 가능한 한 정밀하게 영도로 조향 한 다음 나머지 점검 과정 동안 조향을 교란하지 않도록 주의하십시오.

이 시험은 차량 또는 휠 어댑터가 시험 절차 중에 움직이지 않았다고 가정합니다. 센서를 반대편 축으로 이동할 때, 휠 어댑터를 원래 설치했던 휠에 설치된 채로 두고, 센서를 휠 어댑터에서 분리하십시오. 차나 휠 어댑터를 교란시키지 않도록 주의하면서 센서를 휠 어댑터 속으로 조심해서 끼우십시오.

시험이 완료되었으면, 만일 캘리브레이션이 “OK”이면, 제로에 가깝고 녹색인 토크와 캠버의 차이들을 보여주는 네 개의 값이 전시되게 됩니다. 만일 이들 값 중 어느 것이라도 적색이면, 센서를 교정할 필요가 있습니다.

위에서 설명한 절차와 온-스크린 지시를 올바르게 실행하지 못하면 정확하지 못한 수치를 일으키고 캘리브레이션이 필요하다는 잘못된 지시를 하게 됩니다.

시험이 완료되었으면, 만일 캘리브레이션이 양호하면, 제로에 가깝고 녹색인 토크와 캠버의 차이들을 보여주는 네 개의 값이 전시되게 됩니다. 제로에 가깝지 않은 값들은 해당 센서가 교정이 필요하거나 해당 센서 또는 그 이상의 센서가 손상되었음을 나타낼 수 있습니다.

만일 “킥 클램프” 어댑터 (그림 1)을 사용하고 있거나 또는 읍셋 어댑터가 있는 표준 셀프-센터링 어댑터, 부품 번호 20-1394-1 (그림 2)를 사용하고 있다면, 이들 두 어댑터 장치가 설치 구멍이 센서 샤프트에 꼭 맞게 되어 있어, 차이 값들이 전형적으로 0.08° ($0^\circ10$)이하 이어야만 합니다.

읍셋 어댑터가 없는 셀프-센터링 어댑터 (그림 3)를 사용하고 있다면, 차이는 전형적으로 0.16° ($0^\circ10$) 이내이어야만 합니다. 어느 정도 마모되었거나 신형의 티어드롭-형 샤프트 설치 구멍을 갖고 있지 않은 구형 셀프-센터링 어댑터는 0.20° 에서 0.25° ($0^\circ12$ 에서 $0^\circ15$)까지의 차이를 낼 수 있습니다.

사용한 어댑터 종류에 대한 이들 범위 보다 상당히 큰 차이는 캘리브레이션이 필요하거나 센서 수리가 필요함을 나타냅니다.



그림 1



그림 2



그림 3

위에서 설명한 절차와 온-스크린 지시를 올바르게 실행하지 못하면 정확하지 못한 수치를 일으키고 캘리브레이션이 필요하다는 잘못된 지시를 하게 됩니다.

6.12 DSP400/600 센서 캘리브레이션

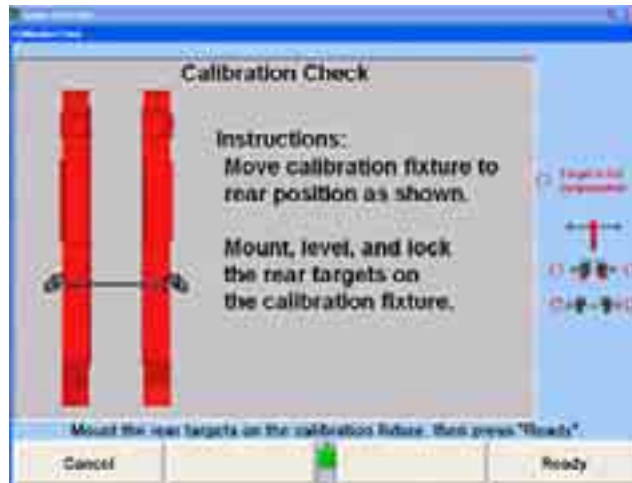
DSP400 센서 캘리브레이션 지침에 대해서는 Form 4346T DSP400 시리즈 센서 캘리브레이션 지침을 참조하십시오.

DSP600 센서 캘리브레이션 지침에 대해서는 Form 4952T DSP600 시리즈 센서 캘리브레이션 지침을 참조하십시오.

6.13 DSP400/600 센서 캘리브레이션 검사 절차

센서를 교정한 후에, 다음 스크린이 나타나서 캘리브레이션 바를 리프트의 뒤쪽에 위치시키고, 캘리브레이션 바에 **후륜** 타깃을 설치하고, 수평시키고, 고정할 것을 지시합니다 (캘리브레이션 작업 중에서도 같이).

연장형 L401, L421, RM 및 RL 리프트에 대해서는, 캘리브레이션 검사 작업 절차 중에 이어지는 캘리브레이션 바 위치시키기에 대해서는 해당 리프트 랙 사용 설명서를 참조하십시오.

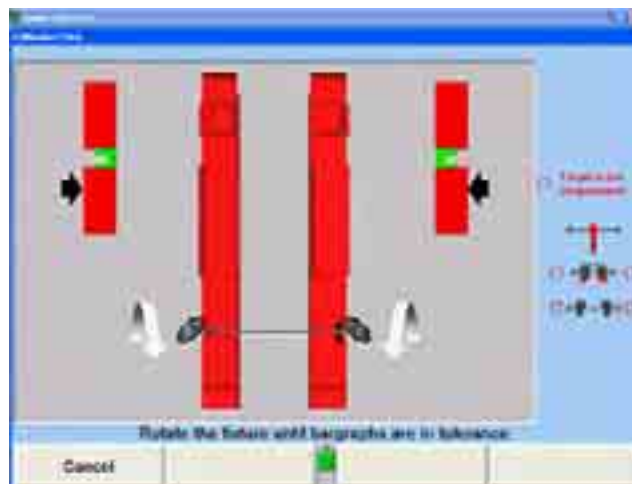


위의 스크린이 나타나게 됩니다. 만일 당신이 지금 캘리브레이션 검사를 앓겠다고 선택하면, 이 절차는, 만일 센서 측정값이 의심스럽다면, 얼라인먼트 작업 절차 도중 아무 때라도 실행할 수 있습니다.

나중에 캘리브레이션을 검사하려면, 반드시 얼라이너를 재시작 한 다음 “서비스 프로그램”, “얼라이너 교정”으로 가서 “캘리브레이션 검사”를 눌러 절차를 시작해야 합니다.

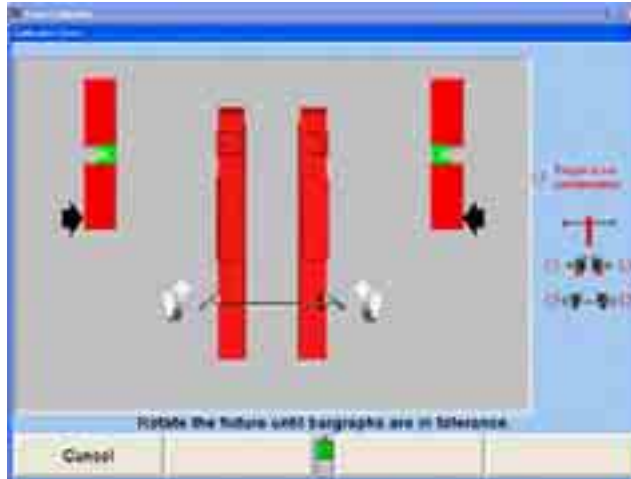
당신이 시작할 준비가 되었을 때 “준비완료”를 누르십시오.

스크린에서 지시하는 대로 타겟을 돌리십시오.



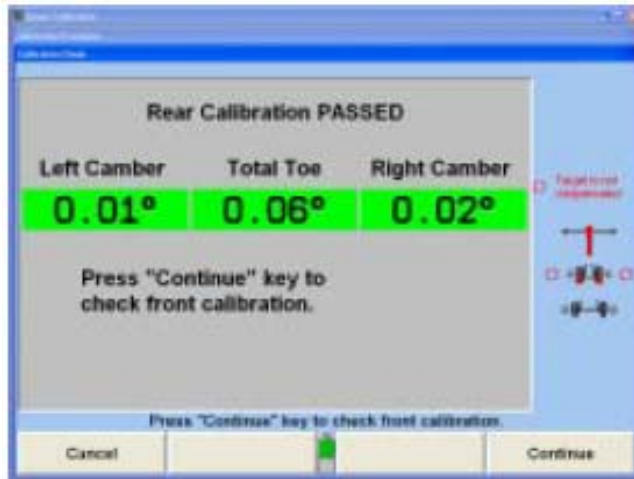
수치가 안정되었을 때, 카메라가 데이터를 취하고 절차는 다음 스크린으로 진행하게 됩니다.

지시를 따르고 지시하는 대로 타겟을 돌리십시오.

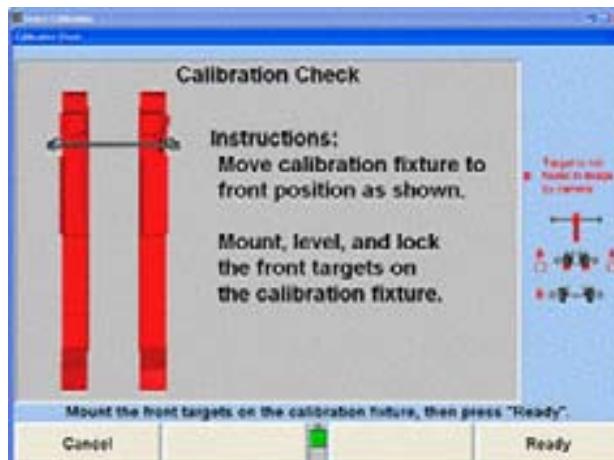


만일 후륜 캘리브레이션이 합격이면, “합격” 스크린이 아래와 같이 나타납니다.

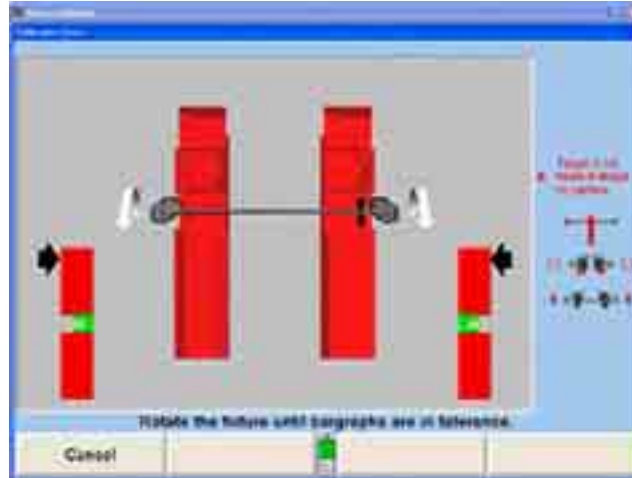
참고: DSP600L 센서이면, 좌측과 우측 캠버 대신 전체 캠버를 보여줍니다.



“진행”을 누르고 아래에서 보여준 지침을 따르십시오.



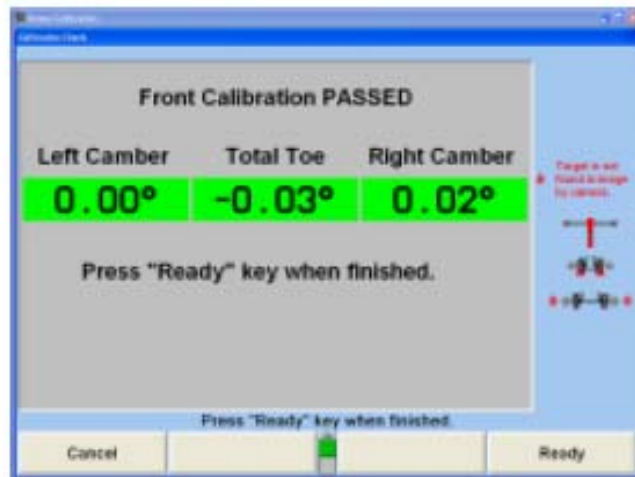
후륜 타깃을 제거하고 캘리브레이션 바를 앞쪽 위치로 이동하십시오. 지시하는 대로 (캘리브레이션 작업 중과 동일) 전륜 타깃을 설치하십시오. “준비완료”를 누르십시오.



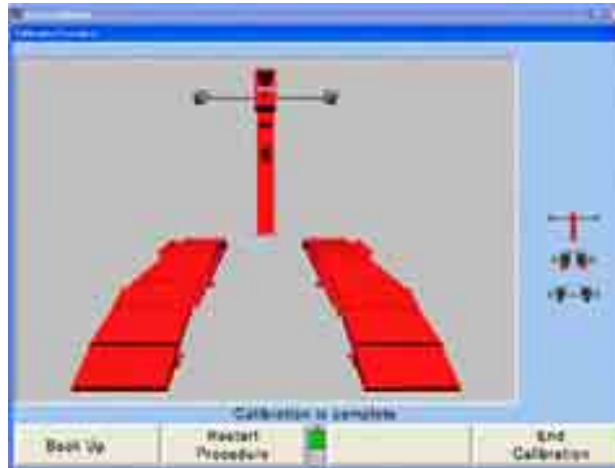
수치가 안정되었을 때, 카메라가 데이터를 취하고 절차는 다음 스크린으로 진행하게 됩니다.

만일 전륜 캘리브레이션이 합격이면, 다음과 같이 “합격” 스크린이 나타납니다.

참고: DSP600L 센서이면, 좌측과 우측 캠버 대신 전체 캠버를 보여줍니다.



지시하는 대로 “준비완료”를 누르면 당신은 캘리브레이션 검사 엔트리 스크린으로 돌아가게 됩니다. “메뉴 이동” 키를 눌러 다음 레벨의 소프트키를 나타내시오. “캘리브레이션 종료”를 누르고 얼라인먼트 절차를 다시 시작하십시오.



캘리브레이션 절차가 완료되었습니다. “캘리브레이션 종료”를 누르십시오. 이렇게 하면 당신을 주 캘리브레이션 스크린으로 돌아가게 합니다. “캘리브레이션 종료”를 눌러 재시작 스크린으로 다시 돌아가십시오.

캘리브레이션 절차가 완료되었을 때, 다음의 것을 하십시오:

캘리브레이션 픽스چ어에서 조심해서 타깃을 제거해서 휠 어댑터에 다시 설치하십시오.

랙 런웨이에서 캘리브레이션 픽스چ어를 제거해서 건조한 장소에 보관하십시오.

7. 추가 정보

7.1 크래들 조정

승용차의 구조는 지난 20 년 동안 극적으로 변화되어 왔습니다. 후륜 구동, 전륜 캠버 및 캐스터에 대해 종래의 상부 컨트롤 암 조정을 하는 전체-프레임 차량은 더 이상 서비스를 하고 있는 다수의 차량이 아닙니다.

오늘날 운행되고 있는 대부분의 승용차들은 전륜 구동이고, 어떤 종류의 전륜 스트러트를 사용하고 가끔은 전륜 캠버 및/또는 캐스터 조정을 최소로 제한한 일체식 바디입니다.

비록 많은 관점에서 더 새로워진 차량들의 설계 때문에 얼라인먼트가 변경되었지만, 중요한 논점 중 하나는 종종 “크래들”이라고 부르는 서브 프레임 어셈블리의 출현입니다.

왜 “크래들”이 얼라인먼트에서 논점이 되었는가?

많은 전륜구동 일체식 바디 차량들은 전륜 캠버 및/또는 캐스터 조정이 거의, 있더라도, 장치되어 있지 않습니다. 이렇게 조정이 부족해지므로 해서 얼라인먼트 각도를 제조사의 규격 이내로 조정하기 위해서 추가적인 방법을 찾을 필요가 발생했습니다.

발견한 방법 중 하나가, 이 방법은 몇몇 차량에 적용될 수 있는데, 크래들 어셈블리를 앞, 뒤 또는 옆으로 재배치시키는 것입니다. 하부 컨트롤 암 어셈블리가 크래들 어셈블리의 프레임 레일에 부착되어 있기 때문에 크래들 어셈블리를 재배치시키거나 이동하는 것은 하부 볼조인트의 위치를 바꾸게 되고 캠버와 캐스터 각을 변경시키게 됩니다.

후륜 크래들이 있도록 설계된 차량들은 크래들에 의지해서 후륜 캠버, 토우 및 스터스트 각에 대해 올바르게 컨트롤 암 위치를 유지하고 있습니다.

프레임 장비 없이도 크래들 재배치가 가능한가?

그렇습니다, 대부분의 경우, 프레임 장비 없이도 크래들 어셈블리를 재배치하는 것이

가능합니다. 기술자들이 트랜스액슬 수리 및 엔진 내림과 같은 서비스를 할 때 알지 못하는 가운데 크래들 어셈블리의 위치가 많이 바뀌어 집니다.

크래들을 차량 바디에 볼트로 부착하는 것이 단순하게 여겨지지만 크래들 어셈블리를 어떻게 위치시켜야 하는지 알지 못하고는 얼라인먼트 각도에 영향을 줄 수 있고 하부 컨트롤암을 원하는 위치에서부터 충분히 멀리 떨어지게 위치시켜 얼라인먼트 각도를 규격에서 벗어나게 할 수 있습니다.

얼라인먼트 기술자가 크래들 어셈블리와 얼라인먼트 각도 사이의 상호관계에 대해 기본적으로 이해하면 크래들 위치를 확인하고 필요할 때 재배치하는 지식을 알 수 있습니다.

크래들 어셈블리를 올바르게 위치시키는 절차는?

절차는 제조회사 마다 다르지만, 크래들 어셈블리를 옮기는 이면의 개념과 얼라인먼트 각도, 타이어 마모, 서스펜션 부품, 드라이브라인 부품 및 스티어링 부품에 미치는 영향은 업계 전체에 걸쳐 일정합니다.

▲ 경고: 기억해야 할 중요한 사실은 크래들 어셈블리는 하나의 단 하나의 올바른 위치를 갖고 있고, 이것은 일반적으로 크래들 어셈블리와 차량 바디 사이의 얼라인먼트 구멍들에 의해 결정됩니다.

▲ 경고: 이 항목에 포함되어 있는 정보는 크래들 어셈블리에 관해 제조회사의 서비스 정보를 대체하려는 것은 아닙니다.

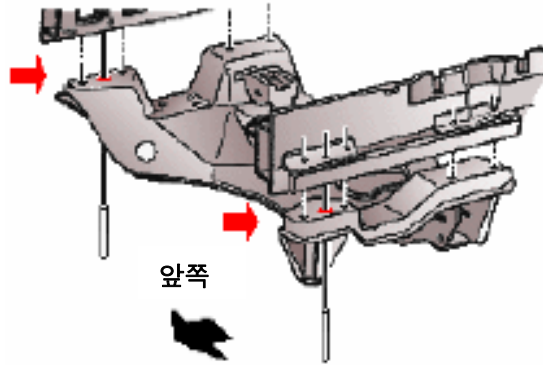
크래들의 정의

“크래들”이라는 용어는 종종 가로로 지지하는 크로스 멤버가 있는 두 개의 사이드 프레임 레일로 구조된 서브프레임을 설명하는데 사용됩니다. 프레임 레일과 크로스 멤버는 서로 용접되었거나 볼트로 채워질 수도 있고 어셈블리로서 볼트와 격리 붓싱으로 일체식 구조물에 부착되어 있습니다. 이 어셈블리는 드라이브라인과 엔진을 위해 하나의 크래들 (요람)을 만들어 줍니다.

크래들 어셈블리를 왜 사용하는가?

크래들 어셈블리는 가로로 설치된 엔진이 장치된 전륜 또는 후륜 구동 차량에서 전체 드라이브라인 어셈블리와 서스펜션의 하부 컨트롤암을 위한 설치 플랫폼 역할을 합니다. 엔진, 트랜스미션, 디퍼렌셜 및 하부 서스펜션 부품들을 하나의 유니트로 조립하고 설치할 수 있기 때문에 이 디자인을 사용하는 것이 시간과 돈 둘 다에서 상당히 절약이 되는 것을 알았습니다.

앞쪽 크래들



크래들의 올바른 위치는 어디인가?

일반적으로, 일체식 바디에 기준해서 크래들의 위치는 올바른 드라이브라인, 서스펜션 및 스티어링 정렬을 제공해주는 위치이어야만 합니다. 크래들 어셈블리의 정확한 위치는 일반적으로 제조회사의 서비스 지침서에 문서로 표시되어 있습니다.

크래들이 위치에서 벗어나면 무슨 일이 일어나나?

하지만, 크래들 어셈블리가 의도한 위치에서부터 약간 한 쪽으로 또는 약간 앞 뒤로 벗어나게 고정될 수도 있습니다. 이는 크래들 레일에 있는 프레임 구멍들이 확장되어 있기 때문입니다.

프레임 구멍들을 확장해서 만드는 것은 크래들 어셈블리를 차량의 바디에 부착하는 것을 단순화 시키기 위해 필요합니다. 유감스럽게도, 이렇게 더 크게 만드는 것이 역으로 크래들을 차량의 바디에 잘못 위치시키게 할 수도 있습니다.

전문 크래들 어셈블리가 올바르게 위치하면 캠버 캐스터 셋백 및 S.A.I./I.A에 영향을 줄 수 있습니다. 그 결과는 다음과 같을 수 있습니다:

- 불충분한 조정 범위
- 타이어 조기 마모
- 차량 불안정
- 올바르지 못한 드라이브라인 각도

추가해서, 상부 서스펜션 부품 (즉: 스트러트, 스테이빌라이저 바 프레임 붓싱 등), 스티어링 기어 및 상부 엔진 마운트가 바디에 부착되기 때문에 바디에 대한 크래들 어셈블리의 위치가 올바르게 못하면 서스펜션과 스티어링 부품에 원치 않는 압력을 주게 됩니다.

후륜 크래들의 위치가 올바르지 못하면 후륜 캠버, 토우 및 스러스트 각에 영향을 줄 수 있습니다. 이러한 것은 원치 않는 “개-걸음” 및 타이어 조기 마모를 일으키게 됩니다.

제조회사에서 조정할 수 있는 크래들이 있는 차량

다음의 목록은 이동할 수 있는, 종종 “크래들 어셈블리”라고 부르는, 전륜 프레임 레일이 있는 일체식 바디 구조를 갖고 있는, 대부분의 차량 모델을 나타내고 있습니다.

전륜에서 조정할 수 있는 크래들

Buick

Century (86-02)
Electra / Park Avenue (85-90)
LeSabre (86-99)
Park Avenue / Ultra (91-02)
Reatta (88-91)
Regal (88-02)
Rendezvous 4x2 및 4x4 (02)
Riviera (86-99)

Cadillac

Allante (87-93)
Concours 포함 DeVille (85-99)
Eldorado (87-02)
Fleetwood / Sixty Special FWD (88-93)
Seville (87-02)

Chevrolet

Celebrity (86-90)
Lumina (90-01)
Lumina APV (90-96)
Monte Carlo (95-99)
Venture 4x2 및 4x4 (97-02)

Chrysler

Cirrus (95-00)
Sebring Convertible (96-00)

Dodge

Stratus (95-00)

Ford

Taurus Sedan 및 Wagon (86-99)
Thunderbird (89-97)
Windstar (99-02)

Lincoln - Mercury

Continental (88-94)
Mark VIII (93-98)
Cougar (89-97)
Sable Sedan 및 Wagon (86-99)

Oldsmobile

Aurora (95-99)
Cutlass Ciera (86-96)
Cutlass Cruiser (86-96)
Cutlass Supreme-all models (88-97)
Delta 88 (86-87)
Eighty Eight (LSS 포함) (88-99)
Intrigue (98-02)
Ninety Eight (85-96)
Regency (97-98)
Silhouette (90-02)
Toronado (86-92)

Plymouth

Breeze (96-00)
AWD 포함 6000 (86-91)
Aztek 4x4 및 4x4 (01-02)

Pontiac

Bonneville (87-99)
Grand Prix (88-02)
Montana 4x2 및 4x4 (98-02)
Trans Sport (90-98)

Saturn

S-Series (SL/SC/SW) (91-02)

후론에서 조정할 수 있는 크래들을 갖고 있는 차량

Ford Thunderbird (89-97)
Mercury Cougar (89-97)

크래들 위치를 변경하기 전에 항상 제조회사의 서비스 정보를 참조하십시오. 각 모델마다 크래들-대-바디 디자인에 독특한 특정 얼라인먼트 테크닉이 필요합니다.

캠버 각 및 조향축 경사각 (S.A.I.)

충돌, 올바르게 못한 설치 볼트를 조이는 힘 또는 엔진이나 트랜스액슬 수리 중에 제거한 후 다시 설치할 때 올바르게 못하게 배치했기 때문에 올바르게 못할 수 있습니다.

크래들 레일과 크로스 멤버가 손상되었는지 검사하십시오. 크래들 부품이 휘었거나 손상되었으면 이는 크래들이 움직였을 수 있다는 좋은 표시입니다.

차량의 어느 쪽에서든 캠버를 우선하는 규격으로 조정할 수 없다는 것은 크래들이 위치에서 벗어나 있다는 또 다른 신호입니다. S.A.I. 측정값 또한 크래들 위치를 판단하는데 아주 도움이 됩니다.

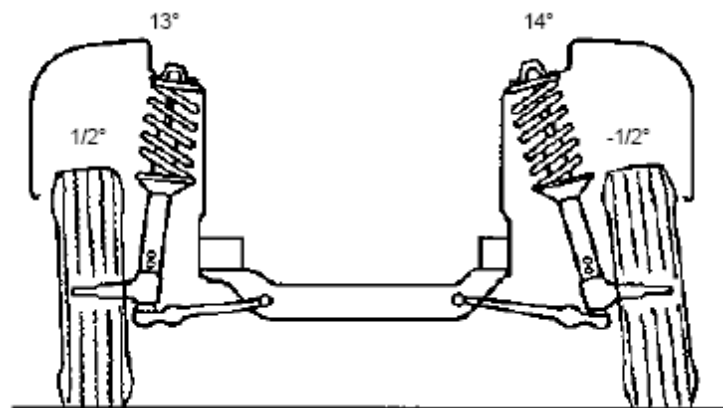
크래들 위치가 어떻게 캠버와 S.A.I.에 영향을 주나?

전륜 크래들 어셈블리가 하부 컨트롤암 위치를 조종하기 때문에 측면간에 올바르게 못하게 배치하는 것은 전륜 캠버와 조향축 경사 (S.A.I.)에 영향을 미치게 됩니다.

크래들 어셈블리를 옆으로 움직일 때, 하나의 하부 컨트롤암은 밖으로 움직여 캠버를 감소시키고 S.A.I.를 증가시킵니다. 다른 컨트롤암은 안쪽으로 움직여 캠버를 증가시키고 S.A.I.를 감소시킵니다.

후륜 크래들의 측면간 위치가 올바르게 못하면 같은 방법으로 후륜 캠버에 영향을 주게 됩니다.

다음의 예가 크래들 어셈블리가 한 쪽으로 또는 다른 쪽으로 이동했을 때 어떤 일이 일어나는지 명확히 해줄 수 있을 것입니다.



예제:

좌측 캠버 = $+1/2^\circ$

우측 캠버 = $-1/2^\circ$

좌측 SAI = 13°

우측 SAI = 14°

원하는 캠버 = 0°

크래들을 플러스 캠버 쪽으로 이동하면 캠버와 SAI를 같게 만들 것입니다.

위의 예는 캠버와 S.A.I.가 결합되어 있는 것을 보여주고 있고 이는 크래들 어셈블리를 다시 위치시키거나 “이동”시킬 필요가 있음을 나타낼 수 있습니다. 크래들의 위치는 제조회사의 센터링 지침을 사용해서 검사해야만 합니다. 이 예에서는, 크래들을 플러스 캠버 쪽으로 움직이는 것이 캠버와 S.A.I.에서의 차이를 줄이게 될 것입니다.

위치가 잘못된 크래들은 어떤 영향을 미치나?

크래들을 “이동하는 것”이 종종 “제조회사에서 조정할 수 없도록 된” 또는 “조정범위에서 벗어난” 얼라인먼트 각도들을 우선하는 규격 쪽으로 더 가까이 가져오지만, 원치 않는 부작용도 있을 수 있습니다.

캠버 및 S.A.I.의 차이를 줄이기 위해, 크래들이 바디와의 올바른 얼라인먼트에서 벗어나게 이동하면 원치 않는 토크 조향, 범프 조향 또는 드라이브 샤프트 어셈블리에의 손상을 가져올 수 있습니다.

자동차 제조회사에서는 차량에서 크래들 어셈블리를 바디에 올바르게 정렬하는 것을 보장하는 올바른 절차를 규정하고 있습니다. 이들 차량 대부분은 크래들 어셈블리와 차량의 바디에 얼라인먼트 구멍들을 갖고 있고 크래들 어셈블리를 정밀한 위치에 설치하기 위한 얼라인먼트 맞춤 못 또는 유사한 장치를 사용할 필요가 있습니다.

▲ 경고: 제조회사의 절차와 다르게 작업하는 것은, 결과가 값비싸고 위험스럽기 때문에, 책임을 져야 하고 가볍게 여겨서는 안 됩니다.

캐스터 및 셋백 각도

충돌, 올바르게 못한 설치 볼트를 조이는 힘 또는 엔진이나 트랜스액슬 수리를 위해 제거한 후에 다시 설치할 때 올바르게 못하게 배치했기 때문에 올바르게 못할 수 있습니다.

크래들 레일, 하부 컨트롤암 및 크로스 멤버가 손상이나 녹이 슨 징후가 있는지

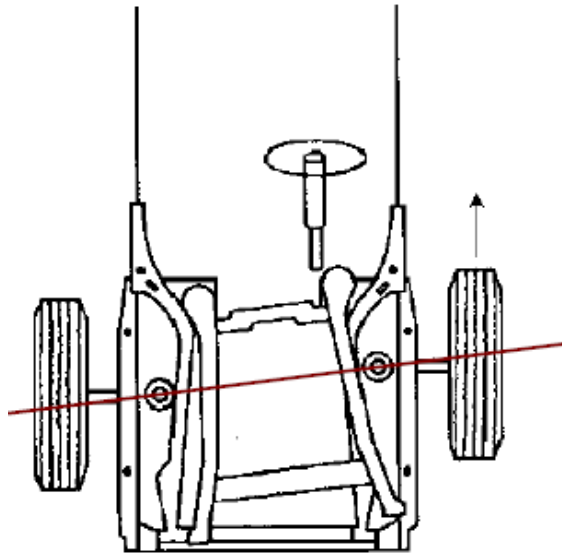
검사하십시오. 크래들 어셈블리 부품들이 휘었거나 손상된 것은 크래들이 움직였을 수 있습니다는 좋은 표시입니다.

크래들 설치 볼트의 토크를 검사하고 제조회사의 토크 규격을 이용해서 필요한 대로 조정하십시오. 설치 볼트를 올바르게 못한 힘으로 조이면 가속이나 감속 중에 크래들이 스스로 위치가 바뀔 수 있게 합니다.

캐스터를 차량의 어느 쪽에서든지 우선하는 규격에 맞게 조정할 수 없다는 것은 크래들이 올바른 위치에서 벗어 났을 수 있다는 징후입니다. 또 다른 좋은 표시는 캐스터 수치가 낮으면서 셋백의 양이 상당히 클 때입니다.

크래들 위치가 어떻게 캐스터와 셋백 각에 영향을 주나?

전륜 크래들 어셈블리가 하부 컨트롤암 위치를 조종하기 때문에 코너에서 코너의 배치가 올바르게 못하면 전륜 캐스터와 셋백 각도에 영향을 미칩니다. 크래들 어셈블리가 한 쪽에서는 앞으로 다른 쪽에서는 뒤로 움직이면 하나의 하부 컨트롤암이 뒤로 이동하여 캐스터를 감소시키고 셋백을 증가시킵니다. 다른 쪽 하부 컨트롤암은 앞으로 이동하여 캐스터를 증가시키고 셋백을 증가시킵니다.



후륜 크래들 어셈블리의 코너에서 코너의 위치가 올바르게 못하면 후륜 개별 토우와 스터스트 각에 영향을 주게 됩니다.

다음의 예는 크래들이 한 쪽에서는 앞으로 다른 쪽에서는 뒤로 이동했을 때 어떤 일이 발생하는지 명확히 해줍니다.

예제:

좌측 캐스터 = 2°

우측 캐스터 = 4°

셋백 = - 0.80

원하는 캐스터 = 3°

크래들이 뒤쪽으로 좌측으로 이동 해서 좌측 하부 컨트롤암이 뒤로 움직이도록 하고 좌측 캐스터를 감소시켰습니다. 이는 또한 마이너스 셋백을 증가시켰습니다.

크래들이 앞쪽으로 우측으로 이동 해서 우측 하부 컨트롤암이 앞으로 움직이도록 하고 좌측 캐스터를 증가시켰습니다. 이는 또한 마이너스 셋백을 증가시켰습니다.

위의 예는 캐스터와 셋백의 결합을 보여주고 있고 이는 크래들 어셈블리를 다시 위치시키거나 “이동”시킬 필요가 있음을 나타낼 수 있습니다.

크래들을 정 위치로 이동하면 셋백을 감소시키고 좌측과 우측 캐스터의 차이를 줄여주어 우선하는 규격에 더 가깝게 가져오게 됩니다. 제조회사의 정 위치 맞춤 지침을 이용해서 크래들 어셈블리가 올바른 위치에 있는지 검사해야만 합니다.

7.2 승차높이 규격

승차높이 규격은 제조회사가 규정한 어떤 지점까지의 규정된 허용값 이내의 차량 높이에 의해 결정됩니다.

승차 높이가 제조회사의 규격 이내에 있지 않을 때는 차량 서스펜션의 손상 및 얼라인먼트 불량을 가져올 수 있습니다.

토우 변화

전륜 토우는, 가라앉은 전륜 코일 스프링에서 스티어링 연결장치가 아래로 향한 가동 위치로 힘이 가해 질 때 스티어링 암의 위치에 따라, 극도로 토우-인 또는 토우-아웃 상태로 바뀔 수 있습니다. 결과는 심한 타이어 마모와 핸들링 특성 불량을 일으킵니다.

캠버 (사이드슬립)

스프링이 약간 가라앉으면 바퀴의 측면 이동이 증가하게 되어 타이어가 포장도로 위에서 측면으로 미끄러지도록 힘이 가해집니다. 결과는 과도한 타이어 마모입니다.

쇼크 및 스트러트

스프링이 가라앉으면 쇼크 압소버를 짧게 만들어 프레임이 고무 범퍼에 더 가까워지게 만듭니다. 결과는 차가 “바닥에 닿게합니다”.

후륜 스프링

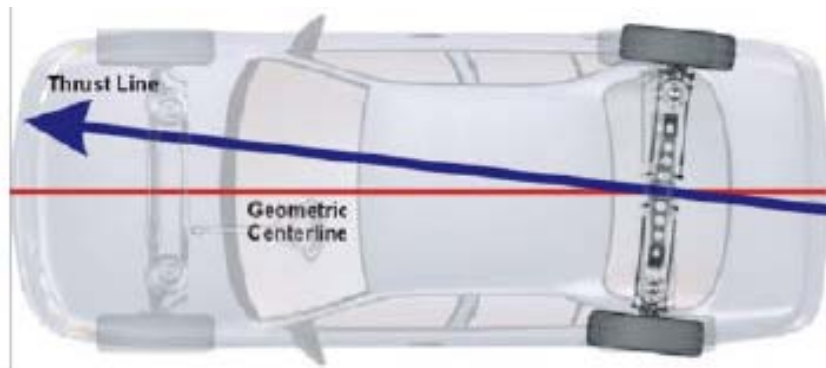
캐스터와 캠버는 후륜 스프링이 가라앉았을 때 가장 불리해 집니다. 결과는 핸들링 불량과 타이어 마모입니다.

8. 용어 해설

8.1 얼라인먼트 작업 형태

기본적인 얼라인먼트 작업의 종류는: 기하학적 중심선 얼라인먼트, 스러스트선 얼라인먼트 및 전체 4-륜 얼라인먼트입니다. “전륜 얼라인먼트”는 오늘날의 현대적인 얼라인먼트 종류를 설명하는데 더 이상 정확한 것이 아닙니다.

기하학적 중심선 얼라인먼트

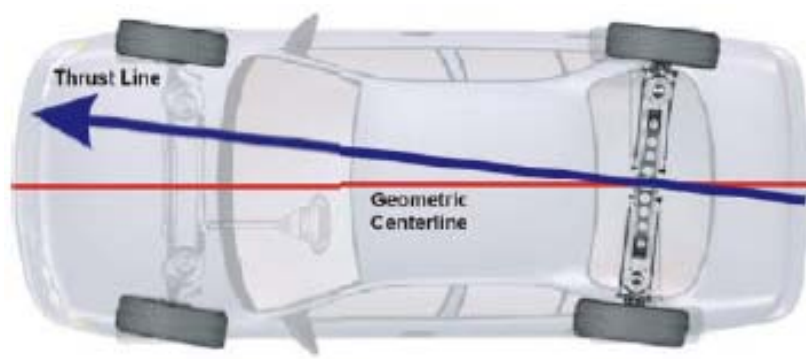


각 전륜 휠에서의 토우는 차량의 기하학적 중심선을 기준으로 해서 측정하고 조정합니다.

기하학적 중심선 얼라인먼트는 오랫동안 사용해 왔고 만일 후륜이 차량의 기하학적 중심선과 직각으로 위치해 있으면 만족스런 얼라인먼트를 제공할 수 있습니다.

하지만, 만일 차량의 후륜이 (솔리드 액슬이던 독립 서스펜션이던) 기하학적 중심선과 평행하지 않은 스러스트 선을 만들고 있다면, 스티어링휠 위치는 차가 똑바로 앞으로 움직일 때 똑바른 정 위치에 오지 못하게 됩니다.

스러스트선 얼라인먼트



전륜을 차량의 스러스트 선에 맞추어 정렬하는 방법은 기하학적 중심선에 맞추어 정렬하는 것 보다 크게 개선된 방법입니다.

스러스트 선 방법에서는, 후륜 개별 토우를 측정합니다 (조정하지는 않고). 후륜에 의해 만들어 지는 스러스트 선을 전륜을 정렬하기 위한 기준선으로 이용합니다.

결과적으로, 차가 똑바로 앞으로 움직일 때 작업자는 스티어링휠이 똑바르게 뒀을 확신하게 됩니다.

전체 4-륜 얼라인먼트



전체 4-륜 정렬은 궁극적인 휠 얼라인먼트 서비스 방법입니다. 후륜 개별 토우를 측정한 다음 제조회사의 규격에 맞게 조정합니다. 만일 올바르게 조정하면, 후륜의 스러스트 선은 차량의 기하학적 중심선과 나란하게 됩니다.

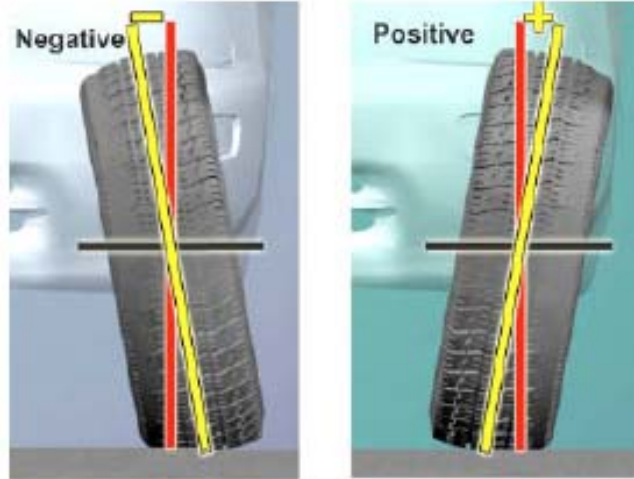
전륜은 그런 다음 후륜 스러스트 선에 맞추어 정렬합니다.

전체 4-륜 정렬은 개-걸음 상태를 개선해주고 차가 똑바로 직진할 때 작업자는 스티어링휠이 똑바르게 뒀을 확신하게 됩니다.

8.2 얼라인먼트 각도 및 측정값

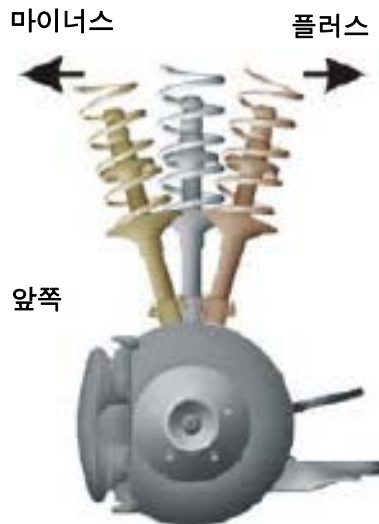
이 항목에서는 설명서에서 사용하는 용어에 대한 정의를 내려줍니다.

캠버



앞에서 보았을 때 수직선을 기준으로 해서 바퀴의 위쪽이 안쪽으로나 바깥쪽으로 기울어져 이루는 각입니다. 이 각도는 도로 측정하고 표시합니다. 캠버는 위쪽이 밖으로 기울어 지면 플러스이고 위쪽이 안쪽으로 기울어지면 마이너스입니다.

캐스터



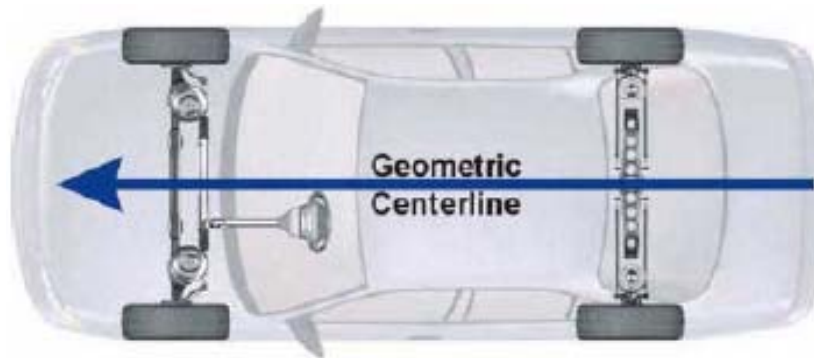
측면에서 보았을 때, 수직선을 기준으로 해서 조향축이 안쪽으로나 바깥쪽으로 기울어짐. 이 각도는 도로 측정하고 표시합니다. 캐스터는 조향축의 위쪽이 뒤로 기울어질 때 플러스이고 조향축의 위쪽이 앞으로 기울어 질 때 마이너스입니다.

프레임 각



수평선과 프레임에 평행하게 그은 선과 이루는 각 (옆에서 보았을 때). 프레임 각은 프레임의 뒤쪽이 더 높을 때 플러스이고 프레임이 뒤쪽에서 더 낮을 때 마이너스입니다. 얼라이너는 프레임 각을 계산하지 **않습니다**.

기하학적 중심선



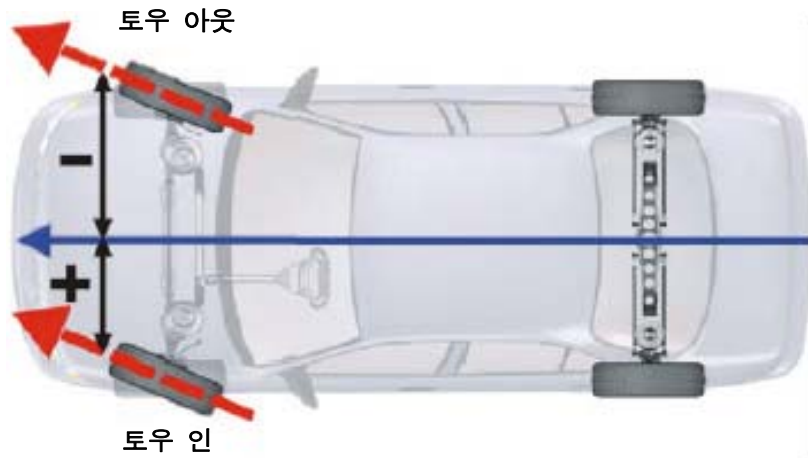
전륜축과 후륜축의 중점을 연결한 선입니다.

포괄각 (I.A.)



S.A.I.와 캠버의 합.

개별 토우



하나의 기준 바퀴의 면을 지나 큰 수평 선과 차량의 기준선과 이루는 각. 개별 토우는 각도로 측정하지만 각도, 인치 또는 밀리미터로 표시할 수 있습니다. 토우-인은 수평선이 바퀴의 앞에서 교차할 때입니다. 토우-아웃은 수평선이 바퀴의 뒤에서 교차할 때입니다.

승차높이



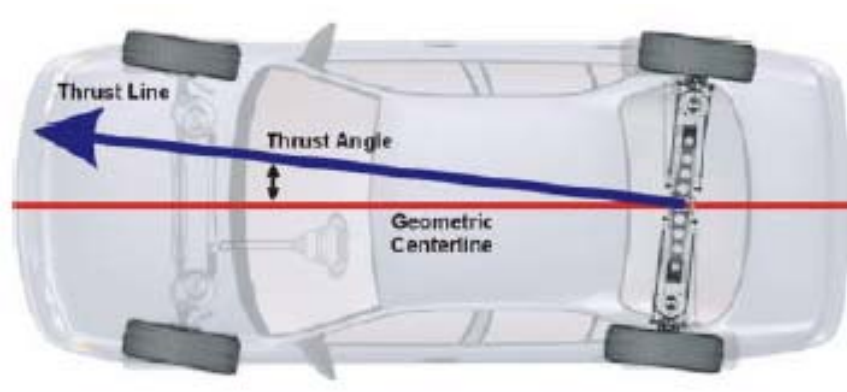
제조회사에서 규정한 어떤 지점까지의 특정 허용값 이내의 차의 높이.

조향축 경사각 (S.A.I.)



앞에서 보았을 때 조향축의 상부와 하부 피보트 지점들을 지나 근 선과 수직선과 이루는 각입니다. S.A.I.는 각도로 측정하고 표시합니다.

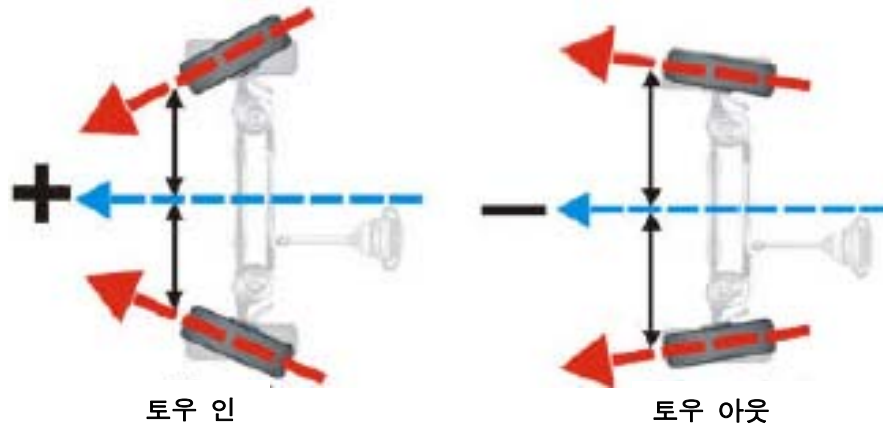
스러스트 각 및 스러스트 선



기하학적 중심선과 하나의 축의 스러스트 선이 이루는 각이 스러스트 각입니다. 이 각은 각도로 측정하고 표시합니다.

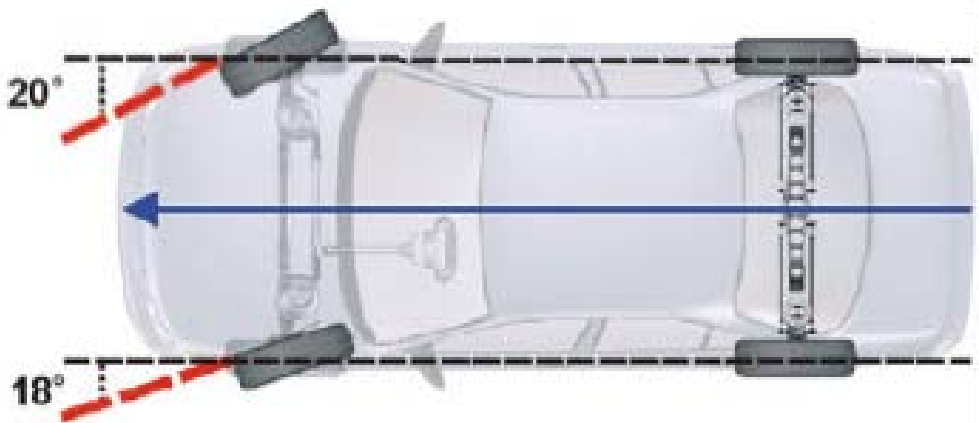
액슬의 전체 토우 각의 이등분선이 스러스트 선입니다.

전체 토우



동일 축에서 두 개의 바퀴를 지나 근 두 개의 수평 선들이 이루는 각입니다. 전체 토우는 각도로 측정하지만 각도, 인치 또는 밀리미터로 표시할 수 있습니다. 토우-인은 수평 선들이 바퀴의 앞에서 교차할 때입니다. 토우-아웃은 수평 선들이 바퀴의 뒤에서 교차할 때입니다.

회전각



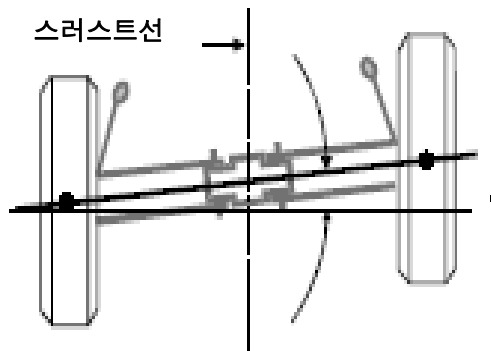
회전할 때 앞 바퀴들의 각도에서의 차이.

대칭 각도 / 셋백 정의

참고: 이들 각도들의 명칭은 고정된 기하학적 위치를 측정하는 의미를 갖고 있습니다. 그러나, 아래에서 보여주는 정의는 이들의 명칭을 오해할 수 있어 측정값이 이들의 명칭이 의미하는 것이 아닌 얼라인먼트 상태에 의해 영향을 받을 수 있습니다. 얼라인먼트 각도에 대한 더 자세한 정보는 이 서류 끝의 용어해설 항목을 참조하십시오.

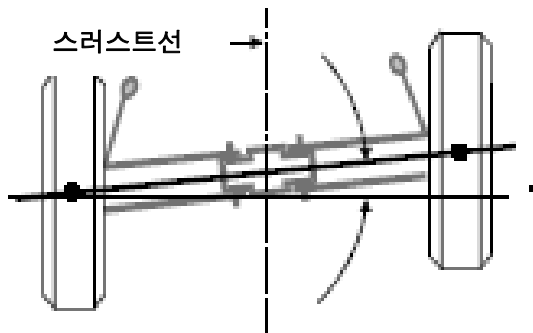
전륜 셋백

전륜 셋백은 스러스트 선에 수직으로 근 선과 전륜들의 중점들을 연결한 선과 이루는 각입니다. 전륜 셋백은 우측 전륜이 좌측 전륜 보다 뒤에 있을 때 플러스입니다. 우측 전륜이 좌측 전륜 보다 앞에 있을 때 전륜 셋백은 마이너스입니다. 전륜 셋백은 각도로 측정하지만 차량 규격 데이터에 전륜 트레드 폭이 있으면 인치나 밀리미터로 표시 할 수 있습니다.



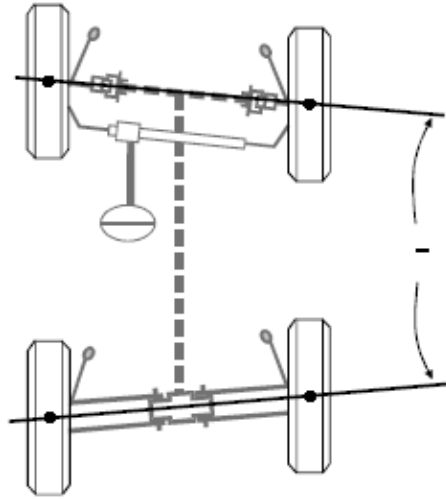
후륜 셋백

후륜 셋백은 스러스트 선에 수직으로 근 선과 후륜들의 중점들을 연결한 선과 이루는 각입니다. 후륜 셋백은 우측 후륜이 좌측 후륜 보다 뒤에 있을 때 플러스입니다. 우측 후륜이 좌측 후륜 보다 앞에 있을 때 후륜 셋백은 마이너스입니다. 후륜 셋백은 각도로 측정하지만 차량 규격 데이터에 후륜 트레드 폭이 있으면 인치나 밀리미터로 표시 할 수 있습니다.



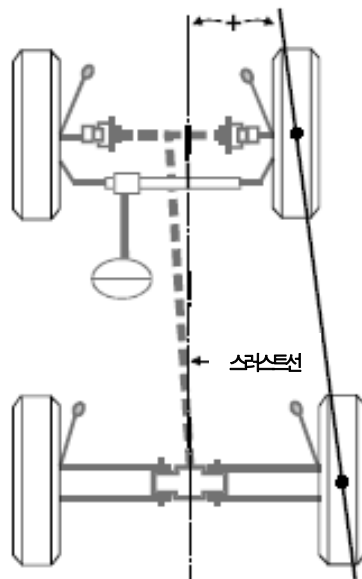
휠 베이스 차이

휠베이스 차이는 전륜들의 중심을 이은 선과 후륜들의 중심을 이은 선과 이루는 각도입니다. 플러스 휠베이스 차이는 우측의 휠베이스가 좌측의 휠베이스보다 더 길은 것을 나타냅니다. 마이너스 휠베이스는 좌측의 휠베이스가 우측의 휠베이스보다 더 길은 것을 나타냅니다. 휠베이스의 차이는 각도로 측정하지만 차량 규격 데이터에 트랙폭이 있으면 인치나 밀리미터로 나타낼 수 있습니다.



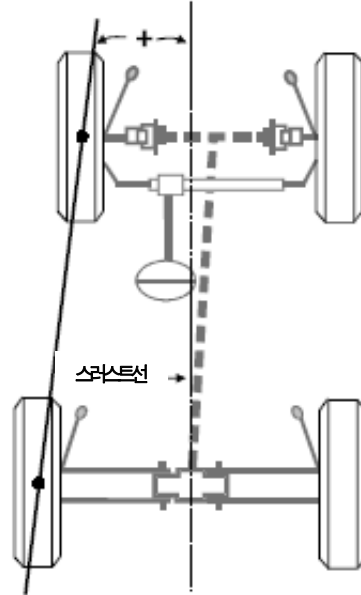
우측 측면 옵셋

우측 측면 옵셋은 스티어링선과 우측 전륜과 우측 후륜의 중심을 연결한 선과 이루는 각도입니다. 우측 후륜이 우측 전륜에 비교해서 밖으로 옵셋 되었을 때 우측 측면 옵셋은 플러스입니다. 우측 전륜이 우측 후륜에 비교해서 밖으로 옵셋 되었을 때 우측 측면 옵셋은 마이너스입니다. 우측 측면 옵셋은 각도로 측정하지만, 차량규격 데이터베이스에 휠베이스가 있으면 인치나 밀리미터로 나타낼 수 있습니다.



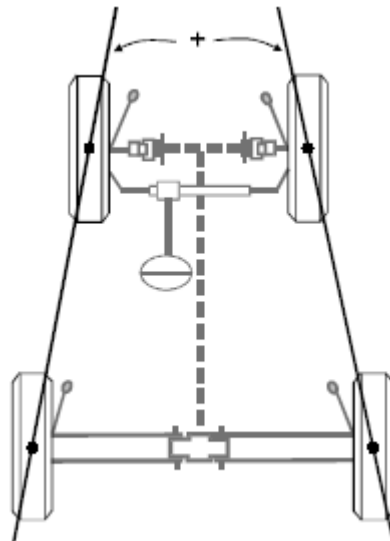
좌측 측면 읍셋

좌측 측면 읍셋은 스러스트선과 좌측 전륜과 좌측 후륜의 중심을 연결한 선과 이루는 각도입니다. 좌측 후륜이 좌측 전륜에 비교해서 밖으로 읍셋 되었을 때 좌측 측면 읍셋은 플러스입니다. 좌측 전륜이 좌측 후륜에 비교해서 밖으로 읍셋 되었을 때 좌측 측면 읍셋은 마이너스입니다. 좌측 측면 읍셋은 각도로 측정하지만, 차량규격 데이터베이스에 휠베이스가 있으면 인치나 밀리미터로 나타낼 수 있습니다.



트랙폭 차이

트랙폭 차이는 우측 후륜과 우측 전륜의 중심을 연결하는 선과 좌측 후륜과 좌측 전륜의 중심을 연결하는 선과 이루는 각도입니다. 트랙폭 차이는 후륜 트랙폭이 전륜 트랙폭보다 더 클 때 플러스입니다. 전륜 트랙폭이 후륜 트랙폭보다 더 클 때는 트랙폭 차이는 마이너스입니다. 트랙폭 차이는 각도로 측정하지만 차량규격 데이터베이스에 휠베이스가 있으면 인치나 밀리미터로 나타낼 수 있습니다.



액슬 읍셋

액슬 읍셋은 트랙폭 차이 각의 이등분선과 스러스트선이 이루는 각도입니다. 액슬 읍셋은 후륜축이 우측으로 읍셋 될 때 플러스입니다. 후륜축이 좌측으로 읍셋 될 때 액슬 읍셋은 마이너스입니다. 액슬 읍셋은 각도로 측정하지만 차량규격 데이터베이스에 휠베이스가 있으면 인치나 밀리미터로 나타낼 수 있습니다.

